



**KATALOG
OPISOWO – RYSUNKOWY
ŚRODKÓW OCHRONY
INDYWIDUALNEJ
ORAZ
WYPOSAŻENIA PRACOWNIKA
WĘGŁOKOKS KRAJ SP. Z O.O.
KWK „BOBREK-PIEKARY”**

Katowice, styczeń 2017 r.

SPIS TREŚCI

HEŁM OCHRONNY GÓRNICZY – ZE STAŁĄ OSŁONĄ OCZU I PASKIEM POD BRODĘ/LUB BEZ PASKA	6
GOGLE OCHRONNE	9
OKULARY OCHRONNE	12
OKULARY SIATKOWE	14
OKULARY OCHRONNE DO STOSOWANIA NA OKULARY KOREKCYJNE	16
OSŁONA TWARZY	19
OCHRONNIKI SŁUCHU – NAUSZNIKI PRZECIWHŁASOWE	22
WKŁADKI PRZECIWHŁASOWE WIELOKROTNEGO UŻYTKU	24
WKŁADKI PRZECIWHŁASOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU	26
PÓŁMASKA WIELOKROTNEGO UŻYTKU Z BAGNETOWYM MOCOWANIEM FILTRÓW LUB POCHŁANIACZY	28
FILTR WYMIENNY DO PÓŁMASEK DWUDROŻNYCH WIELOKROTNEGO UŻYTKU KLASY P1, P2 I P3 RÓŻNYCH KSZTAŁTÓW	31
PÓŁMASKA FILTRUJĄCA KLASY P1 JEDNOKROTNEGO UŻYTKU (PŁASKA, BEZ ZAWORU WYDECHOWEGO)	33
PÓŁMASKA FILTRUJĄCA KLASY P1 JEDNOKROTNEGO UŻYTKU (PŁASKA, Z ZAWOREM WYDECHOWYM)	36
PÓŁMASKA FILTRUJĄCA KLASY P1 JEDNOKROTNEGO UŻYTKU (CZASZOWA, Z ZAWOREM WYDECHOWYM)	39
PÓŁMASKA FILTRUJĄCA KLASY P2 JEDNOKROTNEGO UŻYTKU (PŁASKA, BEZ ZAWORU WYDECHOWEGO)	42
PÓŁMASKA FILTRUJĄCA KLASY P2 JEDNOKROTNEGO UŻYTKU (PŁASKA, Z ZAWOREM WYDECHOWYM)	45
PÓŁMASKA FILTRUJĄCA KLASY P2 JEDNOKROTNEGO UŻYTKU (CZASZOWA, Z ZAWOREM WYDECHOWYM)	48
PÓŁMASKA FILTRUJĄCA KLASY P3 JEDNOKROTNEGO UŻYTKU (PŁASKA, BEZ ZAWORU WYDECHOWEGO)	51
PÓŁMASKA FILTRUJĄCA KLASY P3 JEDNOKROTNEGO UŻYTKU (PŁASKA, Z ZAWOREM WYDECHOWYM)	54
PÓŁMASKA FILTRUJĄCA KLASY P3 JEDNOKROTNEGO UŻYTKU (CZASZOWA, Z ZAWOREM WYDECHOWYM)	57
PÓŁMASKA FILTRUJĄCA KLASY P1 Z DODATKOWĄ WARSTWĄ WŁÓKNINY Z WĘGLEM AKTYWNYM, CHRONIĄCA DODATKOWO PRZED ZAPACHAMI GAZÓW ORGANICZNYCH I POCHODNYCH, WIELOKROTNEGO UŻYTKU	60
PÓŁMASKA FILTRUJĄCA KLASY P2/P3 Z DODATKOWĄ WARSTWĄ WŁÓKNINY Z WĘGLEM AKTYWNYM, CHRONIĄCA DODATKOWO PRZED ZAPACHAMI GAZÓW ORGANICZNYCH I POCHODNYCH	63
PÓŁMASKA FILTRUJĄCA KLASY P2/P3, WIELOKROTNEGO UŻYTKU O PODWYŻSZONYCH WŁAŚCIWOŚCIACH UŻYTKOWYCH W MIKROKLIMACIE WILGOTNYM, PRZEZNACZONA DLA OSÓB ZATRUDNIONYCH W WARUNKACH ZWIĘKSZONEJ WILGOTNOŚCI POWIETRZA	66
AMORTYZATOR Z LINKĄ BEZPIECZEŃSTWA I ZATRZAŚNIKAMI	69
AMORTYZATOR Z PODWÓJNĄ LINKĄ TYPU Y	72
AMORTYZATOR Z PODÓJNĄ LINKĄ TYPU Y O ZWIĘKSZONEJ WYTRZYMAŁOŚCI NA PRZECIĘCIA WRAZ Z ZATRZAŚNIKAMI	75
AMORTYZATOR Z LINKĄ I ZATRZAŚNIKAMI DLA SPAWACZY	78
AMORTYZATOR Z PODWÓJNĄ LINKĄ TYPU Y DLA SPAWACZY	81
LINKA BEZPIECZEŃSTWA O REGULOWANEJ DŁUGOŚCI Z ZATRZAŚNIKAMI	84
POZIOMA LINA KOTWICZĄCA Z ZATRZAŚNIKAMI STALOWYMI	87
TRUDNOPALNA POZIOMA LINA KOTWICZĄCA Z ZATRZAŚNIKAMI STALOWYMI	90
SZELKI BEZPIECZEŃSTWA Z PASEM USTALAJĄCYM POZYCJĘ CIAŁA PODCZAS PRACY	93
SZELKI BEZPIECZEŃSTWA BEZ PASA USTALAJĄCEGO POZYCJĘ CIAŁA PODCZAS PRACY	96
SZELKI BEZPIECZEŃSTWA TRUDNOPALNE	99
STALOWY ZATRZAŚNIK OWALNY Z BLOKADĄ	102

ZACZEP TAŚMOWY (PUNKT ASEKURACYJNY)	105
URZĄDZENIE SAMOHAMOWNE OSOBISTE Z TAŚMĄ WŁÓKIENNICZĄ	108
URZĄDZENIE SAMOHAMOWNE OSOBISTE Z LINĄ STALOWĄ	111
URZĄDZENIE DO EWAKUACJI I RATOWANIA Z FUNKCJĄ PODNOSZENIA	114
URZĄDZENIE KOTWICZĄCE	117
OCHRONIACZE KOLAN - NAKOLANNIKI SKÓRZANE	120
OCHRONIACZE KOLAN – NAKOLANNIKI Z TWORZYWA SZTUCZNEGO	122
NAGOLENNIK Z NASTOPNIKIEM	124
NARAMIENNIK	126
PAS OCHRONNY – BIODROWY PRZECIWPRAECIĄŻENIOWY ORAZ PAS WIELOFUNKCYJNY	128
PAS ŁĘDŹWIOWY OCIEPLAJĄCY	130
UBRANIE OCHRONNE DLA SPAWACZY	132
SKÓRZANY FARTUCH PRZEDNI DLA SPAWACZY	135
RĘKAWICE OCHRONNE SPAWALNICZE, PIĘCIOPALCOWE, SKÓRZANE, DŁUGIE, TYP „A”	137
TARCZA SPAWALNICZA Z SZYBKĄ OCHRONNĄ	139
TARCZA SPAWALNICZA MATERIAŁ KOMPOZYTOWY Z SZYBKĄ OCHRONNĄ	141
OKULARY SPAWALNICZE W OPRAWIE METALOWEJ Z SZYBKĄ ODCHYLNĄ	143
PRZYŁBICA SPAWALNICZA Z ZESPOŁEM NAGŁOWIA	145
PRZYŁBICA SPAWALNICZA Z ZESPOŁEM NAGŁOWIA I ZAWIESZKOWYM FILTREM SPAWALNICZYM	147
PRZYŁBICA SPAWALNICZA Z HEŁMEM OCHRONNYM	149
PRZYŁBICA SPAWALNICZA Z FUNKCJĄ AUTOMATYCZNEGO PRZYCIEMNIANIA	151
RĘKAWICE GOSPODARCZE, GUMOWE, FLOKOWANE	154
RĘKAWICE ANTYWIBRACYJNE	156
RĘKAWICE OCHRONNE, PIĘCIOPALCOWE, SKÓRZANO - TKANINOWE	159
RĘKAWICE OCHRONNE, PIĘCIOPALCOWE, POWLEKANE Z MANKIETEM SZTYWNYM	162
RĘKAWICE OCHRONNE, PIĘCIOPALCOWE, POWLEKANE, Z MANKIETEM ŚCIĄGACZOWYM	164
RĘKAWICE OCHRONNE, PIĘCIOPALCOWE, TKANINOWE, CZĘŚCIOWO POWLEKANE Z MANKIETEM ŚCIĄGACZOWYM	167
RĘKAWICE OCHRONNE, PIĘCIOPALCOWE, DO OCHRONY PRZED ZAGROŻENIAMI CHEMICZNYMI	170
RĘKAWICE OCHRONNE PIĘCIOPALCOWE O ZWIĘKSZONEJ MANUALNOŚCI, PRZEZNACZONE DO PRAC ELEKTRYCZNYCH	173
RĘKAWICE OCHRONNE ELEKTROIZOLACYJNE	175
RĘKAWICE OCHRONNE, PIĘCIOPALCOWE, SKÓRZANO-TKANINOWE, OCIEPLANE	177
RĘKAWICE OCHRONNE PIĘCIOPALCOWE O ZWIĘKSZONEJ WYTRZYMAŁOŚCI NA PRZECIĘCIA	179
RĘCZNIKI	182
ZASYPKA DO STÓP	184
PASTA ŚCIERNA	186
„MYDŁA”	188
KREM OCHRONNY	190
CZAPKA OCIEPLANA	191
OCIEPLACZ FILCOWY DO BUTÓW	193

CHUSTKA DAMSKA	195
CZAPKA DRELICHOWA.....	197
KOSZULA FLANELOWA	199
KOSZULKA BAWĘŁNIANA Z KRÓTKIM RĘKAWEM.....	201
SPODENKI	203
SPODENKI DŁUGIE	205
BIELIZNA TRUDNOPALNA - KOSZULKA I SPODENKI DŁUGIE	207
ONUCE FLANELOWE.....	209
SKARPETY PRZEMYSŁOWE.....	211
BLUZA	213
SPODNIE WZMACNIANE	215
KOMINIARKA ANTYELEKTROSTATYCZNA.....	217
BLUZA DLA OSÓB DOZORU.....	219
SPODNIE DLA OSÓB DOZORU.....	221
UBRANIE OCHRONNE DLA RATOWNIKÓW - BLUZA I SPODNIE	223
UBRANIE OCHRONNE O PODWYŻSZONEJ ODPORNOŚCI NA SUBSTANCJE ŻRĄCE	226
BLUZA OCIEPLANA.....	229
SPODNIE OCIEPLANE	232
BEZRĘKAWNIK.....	235
KURTKA SZYBOWA I SPODNIE SZYBOWE.....	237
KURTKA WODOCHRONNA POWIERZCHNIOWA	240
KAMIZELKA OSTRZEGAWCZA DO PRAC NA DOLE KOPALNI.....	242
SPODNIE DAMSKIE OGRODNICZKI.....	244
FARTUCHY DAMSKIE - PŁÓCIENNE	246
FARTUCHY DAMSKIE ROBOCZE	248
KOMBINEZON Z KAPTUREM DO OCHRONY PRZED SUBSTANCJAMI CHEMICZNYMI I KLEJAMI	250
BUTY CIEPŁOCHRONNE ZAWODOWE.....	252
TRZEWIKI BEZPIECZNE Z PODWYŻSZONĄ CHOLEWKĄ I Z PODNOSKIEM	254
TRZEWIKI BEZPIECZNE Z PODNOSKIEM.....	257
BUTY SKÓRZANE BEZPIECZNE TYPU „SAPERKI”	260
BUTY WODOCHRONNE BEZPIECZNE	263
BUTY „WODERY” I „SPODNIOBUTY”	266
KALOSZE DAMSKIE	268
BUTY BEZPIECZNE ELEKTROIZOLACYJNE	270
WKŁADKI DO BUTÓW PRZEMYSŁOWE	273
KŁAPKI KĄPIELOWE	275
OBUWIE OCHRONNE PROFILAKTYCZNE	277
POKROWIEC DO LAMPY GÓRNICZEJ NOWEJ GENERACJI W KOMPLECIE Z PASKIEM	279
TORBA STRZAŁOWA	281

TORBY NARZĘDZIOWE SKÓRZANE.....	283
TORBY NARZĘDZIOWE BREZENTOWE	285
TORBY SANITARNE SKÓRZANE	287
TORBY SANITARNE BREZENTOWE	289
ZAŁĄCZNIK NR 1	293

HEŁM OCHRONNY GÓRNICZY – ZE STAŁĄ OSŁONĄ OCZU I PASKIEM POD BRODĘ/LUB BEZ PASKA

OPIS WYROBU

Hełm powinien chronić głowę użytkownika przed urazami mechanicznymi, porażeniem prądem elektrycznym o napięciu skutecznym 440 V oraz krótkotrwałym kontaktem z ogniem. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Zakres temperatur stosowania od – 20°C do + 50°C. Hełm musi posiadać więźbę z pasami nośnymi. Pas główny hełmu musi posiadać płynną regulację (bez konieczności otwarcia, rozwarcia zapięcia), pozwalającą na dopasowanie więźby hełmu do obwodu głowy bez konieczności jego zdejmowania podczas pracy. Hełmy muszą być dostępne w kolorach: brązowym, zielonym, niebieskim, żółtym, szarym, białym i czerwonym. Hełmy muszą posiadać, wymienny uchwyt na lampę oraz wymienny uchwyt lub zatrzask na kabel zasilający i wymienny potnik wykonany z materiału pochodzenia naturalnego. Wymienna osłona oczu (panoramiczna szybka ochronna z tworzywa sztucznego) zintegrowana z hełmem, mocowana do więźby hełmu, musi zapewniać ochronę oczu przed odpryskami ciał stałych o niskiej energii (o prędkości uderzenia kulką o masie 0,86 g z prędkością 45 m/s). Mocowanie osłony musi umożliwiać jej wsuwanie i wysuwanie spod skorupy hełmu. Skorupa hełmu musi umożliwiać jednoczesny montaż ochronników słuchu i ochron oczu o innym przeznaczeniu oraz posiadać element odblaskowy w tylnej części. Hełmy muszą być wyposażone w pasek pod brodę*. Hełm powinien spełniać wymagania normy PN-EN 397:2012 lub norm równoważnych oraz PN-EN 166:2005 lub norm równoważnych w zakresie podstawowym, a z wymagań dodatkowych powinien chronić przed porażeniem prądem elektrycznym o napięciu skutecznym 440V oraz krótkotrwałym kontaktem z ogniem.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, objęty 24 miesięcznym okresem gwarancyjnym.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm: PN-EN 397:2012 oraz PN-EN 166:2005 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG, rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami: PN-EN 397:2012 oraz PN-EN 166:2005 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat oceny typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm PN-EN 397:2012 oraz PN-EN 166:2005 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych. Badania właściwości elektrostatycznych muszą dotyczyć wszystkich wariantów kolorystycznych hełmów.
7. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11a lub 11b Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
8. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz normy PN-EN 397:2012 oraz PN-EN 166:2005 lub norm równoważnych.
9. Produkty, które nie były dotychczas przedmiotem wyposażenia pracowników podziemnego zakładu górniczego powinny posiadać pozytywną ocenę z badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej wydaną przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań eksploatacyjnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

*w zależności od potrzeb

GOGLE OCHRONNE

OPIS WYROBU

Gogle ochronne mają chronić oczy przed odpryskami o średniej energii uderzenia. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Gogle ochronne muszą być wyposażone w:

- elastyczną oprawę zapewniającą przyleganie do twarzy użytkownika,
- wydajną wentylację zapobiegającą parowaniu i jednocześnie dostawaniu się cieczy i pyłu do wnętrza gogli,
- elastyczną taśmę opasującą głowę, o regulowanej długości, szerokość taśmy powinna wynosić od 20 - 40 mm,
- panoramiczne szybki ochronne, które nie mogą ograniczać pola widzenia.

Panoramiczne szybki ochronne muszą być wykonane z tworzywa sztucznego (np. poliwęglanu) z naniesionym oznakowaniem (K) i (N). Muszą umożliwiać wymianę szybki na nową. Podstawowe parametry gogli ochronnych wyposażonych w szybki ochronne z tworzywa sztucznego:

- moce optyczne, współczynnik przepuszczania, zredukowany współczynnik luminancji świetlnej – 1 klasa optyczna,
- ochrona przed rozbryzgami cieczy (3),
- odporność na uderzenie o średniej energii (B) – prędkość uderzenia do 120 m/s kulką o masie 0,86 g,
- odporność na zamglenie (N),
- odporność na uszkodzenie powierzchni przez drobne cząstki stałe (K),
- wielopunktowe mocowanie taśmy opasującej głowę uniemożliwiające przypadkowe jej wypięcie.

Wyrób musi spełniać podstawowe wymagania normy PN-EN 166:2005 lub norm równoważnych oraz z wymagań szczegółowych minimum ochronę boczną.

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.

2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normą PN-EN 166:2005 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG, rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN 166:2005 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań normy PN-EN 166:2005 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Dokumenty wydane przez jednostki upoważnione potwierdzające:
 - moc optyczną, współczynnik przepuszczania, zredukowany współczynnik luminancji świetlnej – 1 klasa optyczna,
 - ochronę przed rozbryzgami cieczy (3),
 - odporność na uderzenie o średniej energii (B) – prędkość uderzenia do 120 m/s kulką o masie 0,86 g,
 - odporność na zamglenie (N),
 - odporność na uszkodzenie powierzchni przez drobne cząstki stałe (K),jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z innych dokumentów przedłożonych przez Wykonawcę.
8. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz normy PN-EN 166:2005 lub norm równoważnych.
9. Produkty, które nie były dotychczas przedmiotem wyposażenia pracowników podziemnego zakładu górniczego powinny posiadać pozytywną ocenę z badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej wydaną przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań eksploatacyjnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

OKULARY OCHRONNE

OPIS WYROBU

Okulary ochronne przeznaczone są do ochrony oczu przed odpryskami o niskiej energii uderzenia (o prędkości uderzenia kulą o masie 0,86 g z prędkością 45 m/s). Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Okulary ochronne (z szybką ochronną wykonaną z tworzywa sztucznego) muszą być wyposażone w taśmę elastyczną o regulowanej długości, umożliwiającą zawieszenie okularów na szyi oraz muszą zapewniać pełną regulację zauszników.

Podstawowe parametry okularów ochronnych wyposażonych w szybki ochronne z tworzywa sztucznego (poliwęglanu):

- moce optyczne, współczynnik przepuszczania, zredukowany współczynnik luminancji świetlnej – 1 klasa optyczna,
- odporność na uderzenie o niskiej energii (F) – prędkość uderzenia do 45 m/s kulą o masie 0,86 g,
- nieparujące, odporne na zarysowania (z powłoką zabezpieczającą przed zarysowaniem oraz przed zaparowaniem).

Wyrób musi spełniać podstawowe wymagania normy PN-EN 166:2005 lub norm równoważnych oraz z wymagań szczegółowych minimum ochronę boczną.

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normą PN-EN 166:2005 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG, rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN 166:2005 lub norm równoważnych.

4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań normy PN-EN 166:2005 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Dokumenty wydane przez jednostki upoważnione potwierdzające:
 - moc optyczną, współczynnik przepuszczania, zredukowany współczynnik luminancji świetlnej – 1 klasa optyczna,
 - odporność na uderzenie o niskiej energii (F) – prędkość uderzenia do 45 m/s kulką o masie 0,86 g,jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z innych dokumentów przedłożonych przez Wykonawcę.
8. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz normy PN-EN 166:2005 lub norm równoważnych.
9. Produkty, które nie były dotychczas przedmiotem wyposażenia pracowników podziemnego zakładu górniczego powinny posiadać pozytywną ocenę z badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej wydaną przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań eksploatacyjnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

OKULARY SIATKOWE

OPIS WYROBU

Okulary ochronne dedykowane są do ochrony oczu przed odpryskami o niskiej energii uderzenia. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem z przeznaczeniem dla osób pracujących w warunkach mikroklimatu powodującego dyskomfort stosowania innych ochron oczu np. z powodu parowania szybek.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Okulary ochronne z wykluczeniem prac związanych z medium pod ciśnieniem.

Wymagana charakterystyka okularów siatkowych:

- lekka oprawa zapewniająca komfort pracy,
- wydajna wentylacja,
- zauszniki z otworami i taśmą umożliwiającą zawieszenie okularów na szyi,
- odporność na uderzenie cząstek stałych na poziomie F – prędkość uderzenia do 45 m/s,
- niezmiennie właściwości ochronne w zakresie niskich i wysokich temperatur.

Wyrób musi spełniać podstawowe wymagania normy EN 1731:2007 lub norm równoważnych.

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normą EN 1731:2007 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta oraz być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG, rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą EN 1731:2007 lub norm równoważnych.

4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań normy EN 1731:2007 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Dokumenty wydane przez jednostki upoważnione potwierdzające odporność na uderzenie o niskiej energii (F) – prędkość uderzenia do 45 m/s jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z innych dokumentów przedłożonych przez Wykonawcę.
8. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz normy EN 1731:2007 lub norm równoważnych.
9. Produkty, które nie były dotychczas przedmiotem wyposażenia pracowników podziemnego zakładu górniczego powinny posiadać pozytywną ocenę z badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej wydaną przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań eksploatacyjnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

OKULARY OCHRONNE DO STOSOWANIA NA OKULARY KOREKCYJNE

OPIS WYROBU

Okulary ochronne dedykowane są do ochrony oczu przed odpryskami o niskiej energii uderzenia. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem z przeznaczeniem dla osób, których prawidłowość wykonywania czynności operacyjnych wymaga stosowania okularów korekcyjnych oraz jednocześnie stosowania okularów ochronnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Okulary ochronne dedykowane dla osób stosujących okulary korekcyjne podczas pracy.

Wymagana charakterystyka:

- „szyba” 1 klasy optycznej, zapewniająca nieograniczone pole widzenia,
- wydajna wentylacja,
- miękkie końcówki zauszników nie powodujące uczucia ucisku,
- regulowana długość i kąt nachylenia zauszników pozwalające na indywidualne dopasowanie do potrzeb użytkownika, gwarantując komfort użytkowania,
- mocowanie i taśma umożliwiające zawieszenie okularów na szyi,
- odporność na uderzenie cząstek stałych na poziomie F – prędkość uderzenia do 45 m/s,
- niezmiennie właściwości ochronne w zakresie niskich i wysokich temperatur.

Wyrób musi spełniać wymagania normy EN 166:2005 lub norm równoważnych.

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normą EN 166:2005 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.

3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG, rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą EN 166:2005 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań normy EN 166:2005 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Dokumenty wydane przez jednostki upoważnione potwierdzające:
 - klasę optyczną,
 - odporność na uderzenie o niskiej energii (F)jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z innych dokumentów przedłożonych przez Wykonawcę.
8. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz normy EN 166:2005 lub norm równoważnych.
9. Produkty, które nie były dotychczas przedmiotem wyposażenia pracowników podziemnego zakładu górniczego powinny posiadać pozytywną ocenę z badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej wydaną przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań eksploatacyjnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

OSŁONA TWARZY

OPIS WYROBU

Osłony twarzy dzieli się na dwa podstawowe typy:

- osłony pełne,
- osłony krótkie.

Osłony twarzy mają chronić oczy przed odpryskami o średniej energii uderzenia (o prędkości uderzenia kulą o masie 0,86 g z prędkością do 120 m/s) dla osłon pełnych oraz niskiej energii uderzenia (o prędkości uderzenia kulą o masie 0,86 g z prędkością 45 m/s) dla osłon krótkich oraz osłon z wizjerem siatkowym. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Osłony twarzy muszą być wyposażone w:

- uchwyt umożliwiający zamocowanie osłony do skorup hełmów ochronnych stosowanych w warunkach pracy górniczej, z możliwością jej ustawienia w pozycji roboczej lub uniesionej,
- panoramiczne szybki ochronne z tworzywa sztucznego lub wizjery siatkowe, które nie mogą ograniczać pola widzenia.

W przypadku stosowania osłon krótkich – muszą być mocowane w taki sposób do hełmu, aby mogły być chowane pomiędzy więźbą a skorupę hełmu ochronnego.

Podstawowe parametry osłon twarzy wyposażonych w szybki ochronne z tworzywa sztucznego:

- moce optyczne, współczynnik przepuszczania, zredukowany współczynnik luminancji świetlnej – 1 klasa optyczna,
- ochrona przed rozbryzgami cieczy (3),
- odporność na uderzenie o średniej energii (B) – prędkość uderzenia do 120 m/s kulą o masie 0,86 g,
- odporność na zamglenie (N).

Podstawowe parametry osłon twarzy wyposażonych w wizjery siatkowe:

- odporność na uderzenie o niskiej energii (F) – prędkość uderzenia do 45 m/s kulą o masie 0,86 g.

Wyrób musi spełniać podstawowe wymagania normy PN-EN 166:2005 lub norm równoważnych (szybki ochronne) PN-EN 1731:2007 (osłony siatkowe) oraz z wymagań szczegółowych minimum ochronę boczną.

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normą PN-EN 166:2005 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG, rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN 166:2005 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat oceny typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm.
6. Ocena z badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Dokumenty wydane przez jednostki upoważnione potwierdzające dla osłon twarzy wyposażonych w szybki ochronne z tworzywa sztucznego:
 - moc optyczną, współczynnik przepuszczania, zredukowany współczynnik luminancji świetlnej – 1 klasa optyczna,
 - ochronę przed rozbryzgami cieczy (3),
 - odporność na uderzenie o średniej energii (B) – prędkość uderzenia do 120 m/s kulą o masie 0,86 g dla osłon pełnych i 45 m/s kulą o masie 0,86 g dla osłon krótkich,
 - odporność na zamglenie (N),jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z innych dokumentów przedłożonych przez Wykonawcę.
8. Dokumenty wydane przez jednostki upoważnione potwierdzające dla osłon twarzy wyposażonych w wizjery siatkowe odporność na uderzenie o niskiej energii (F) – prędkość uderzenia do 45 m/s kulą o masie 0,86 g - jeżeli

spełnienie wymagań nie wynika z innych dokumentów przedłożonych przez Wykonawcę.

9. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz normy PN-EN 166:2005 lub norm równoważnych.
10. Produkty, które nie były dotychczas przedmiotem wyposażenia pracowników podziemnego zakładu górniczego powinny posiadać pozytywną ocenę z badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej wydaną przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań eksploatacyjnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości.

Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

OCHRONNIKI SŁUCHU – NAUSZNIKI PRZECIWAŁASOWE

OPIS WYROBU

Nauszniki przeciwałasowe służą do ochrony narządu słuchu pracowników zatrudnionych na stanowiskach pracy do tłumienia hałasu o poziomach wyższych niż wartości dopuszczalne. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. W przypadku nauszników przeciwałasowych przeznaczonych przez producenta do noszenia w określony sposób, muszą posiadać oznaczenie PRZÓD i/lub GÓRA czasz tłumiących oraz/lub oznaczenie LEWA i PRAWA czasza. Nauszniki muszą mieć możliwość montażu na skorupach hełmów ochronnych stosowanych w warunkach pracy górniczej, z możliwością ich ustawienia w pozycji roboczej, uniesionej lub spoczynkowej. Bezstopniowa regulacja musi umożliwiać dopasowanie do kształtu głowy. Nauszniki powinny zmniejszać hałas w takim stopniu, aby równoważny poziom dźwięku A, odbierany przez użytkownika, nie przekroczył wartości dopuszczalnych, określonych w przepisach. Maksymalna waga nauszników nie może przekraczać 240g. Nauszniki przeciwałasowe winny spełniać wymagania normy PN-EN 352-3:2005 lub norm równoważnych oraz zapewniać minimalny stopień tłumienia określony współczynnikiem SNR na poziomie 26 dB.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN 352-3:2005 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN 352-3:2005 lub norm równoważnych.

4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm PN-EN 352-3:2005 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Oświadczenie producenta wyrobu, że oferowany wyrób nie jest szkodliwy dla zdrowia.
8. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normy PN-EN 352-3:2005 lub norm równoważnych.
9. Produkty, które nie były dotychczas przedmiotem wyposażenia pracowników podziemnego zakładu górniczego powinny posiadać pozytywną ocenę z badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej wydaną przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań eksploatacyjnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości.

Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

WKŁADKI PRZECIWAŁASOWE WIELOKROTNEGO UŻYTKU

OPIS WYROBU

Wkładki przeciwałasowe służą do ochrony narządu słuchu pracowników zatrudnionych na stanowiskach pracy, na których występuje hałas o poziomach wyższych niż wartości dopuszczalne. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Są wkładkami wielokrotnego użytku. Wkładki przeciwałasowe winny być wykonane z miękkiego i elastycznego tworzywa neutralnego dla skóry człowieka lub woskowe. Muszą być pakowane parami w torebki lub pudełka. Wkładki muszą zmniejszać hałas w takim stopniu, aby równoważny poziom dźwięku A, odbierany przez użytkownika, nie przekroczył wartości dopuszczalnych, określonych w przepisach. Wkładki przeciwałasowe winny spełniać wymagania normy PN-EN 352-2:2005 lub norm równoważnych oraz zapewniać minimalny stopień tłumienia określony współczynnikiem SNR na poziomie 37 dB.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każde opakowanie kompletu wkładek musi być oznakowane w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta – zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173).
4. Certyfikat oceny typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny typu WE, wydany przez jednostkę notyfikowaną.
5. Pozytywna ocena badań potwierdzająca, że wyrób jak i jego elementy składowe nie są szkodliwe dla zdrowia, wydana przez jednostkę upoważnioną, wymienioną w rozporządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12

lipca 1996 r. w sprawie wykazu jednostek upoważnionych do przeprowadzania badań materiałów i procesów technologicznych w celu ustalenia stopnia szkodliwości dla zdrowia oraz zakresu tych badań.

6. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu.
7. Produkty, które nie były dotychczas przedmiotem wyposażenia pracowników podziemnego zakładu górniczego powinny posiadać pozytywną ocenę z badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej wydaną przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań eksploatacyjnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości.

Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

WKŁADKI PRZECIWHĄŁASOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU

OPIS WYROBU

Wkładki przeciwhałasowe służą do ochrony narządu słuchu pracowników zatrudnionych na stanowiskach pracy, na których występuje hałas o poziomach wyższych niż wartości dopuszczalne. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Muszą być wykonane z materiału neutralnego dla skóry człowieka, ułatwiającego dopasowanie się do kształtu małżowiny usznej; mogą być woskowe. Muszą być pakowane parami w torebki lub pudełka. Wkładki muszą zmniejszać hałas w takim stopniu, aby równoważny poziom dźwięku A, odbierany przez użytkownika, nie przekroczył wartości dopuszczalnych, określonych w przepisach. Wkładki przeciwhałasowe muszą spełniać wymagania normy PN-EN 352-2:2005 lub norm równoważnych oraz zapewniać minimalny stopień tłumienia określony współczynnikiem SNR na poziomie 37 dB.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każde opakowanie kompletu wkładek musi być oznakowane w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta – zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173).
4. Certyfikat oceny typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny typu WE, wydany przez jednostkę notyfikowaną.
5. Pozytywna ocena badań potwierdzająca, że wyrób jak i jego elementy składowe nie są szkodliwe dla zdrowia, wydana przez jednostkę upoważnioną,

wymienioną w rozporządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 lipca 1996 r. w sprawie wykazu jednostek upoważnionych do przeprowadzania badań materiałów i procesów technologicznych w celu ustalenia stopnia szkodliwości dla zdrowia oraz zakresu tych badań.

6. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu.
7. Produkty, które nie były dotychczas przedmiotem wyposażenia pracowników podziemnego zakładu górniczego powinny posiadać pozytywną ocenę z badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej wydaną przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań eksploatacyjnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

PÓLMASKA WIELOKROTNEGO UŻYTKU Z BAGNETOWYM MOCOWANIEM FILTRÓW LUB POCHŁANIACZY

OPIS WYROBU

Półmaska przystosowana do mocowania filtrów lub pochłaniaczy (z możliwością zamiennego stosowania filtr-pochłaniacz), z mocowaniem bagnetowym. Zestaw po wyposażeniu w odpowiedniego typu filtry lub pochłaniacze służy do ochrony dróg oddechowych przed substancjami szkodliwymi występującymi w postaci pyłów, dymów i mgieł lub par i gazów. Konstrukcja łączników musi być przystosowana do montażu elementów oczyszczających w sposób bezpośredni. Materiały użyte do produkcji półmaski muszą zapewniać użytkownikowi właściwe oddychanie i higienę oddychania przez cały okres używania w warunkach dołowych. Taśmy nagłowia muszą umożliwiać łatwe nałożenie i zdjęcie półmaski, a także umożliwiać szczelne dopasowanie półmaski do twarzy użytkownika. Oferowany wyrób musi być dostępny minimum w dwóch rozmiarach: S i M. Półmaska skompletowana z właściwym zestawem oczyszczającym będzie stosowana w atmosferze zagrożonej wybuchem. Półmaska winna spełniać wymagania normy PN-EN 140:2001 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 140:2001 lub norm równoważnych, a w tym umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN 140:2001 lub norm równoważnych.

4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań normy PN-EN 140:2001 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań stwierdzająca możliwość stosowania półmaski wielokrotnego użytku wraz z filtrem lub pochłaniaczem w środowisku pracy górniczej, wydana przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
8. Pozytywna ocena badań potwierdzająca, że wyrób jak i jego elementy składowe nie są szkodliwe dla zdrowia, wydana przez jednostkę upoważnioną, wymienioną w rozporządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 lipca 1996 r. w sprawie wykazu jednostek upoważnionych do przeprowadzania badań materiałów i procesów technologicznych w celu ustalenia stopnia szkodliwości dla zdrowia oraz zakresu tych badań.
9. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normy PN-EN 140:2001 lub norm równoważnych.
10. Produkty, które nie były dotychczas przedmiotem wyposażenia pracowników podziemnego zakładu górniczego powinny posiadać pozytywną ocenę z badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej wydaną przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań eksploatacyjnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości.

Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

FILTR WYMIENNY DO PÓŁMASEK DWUDROŻNYCH WIELOKROTNEGO UŻYTKU KLASY P1, P2 I P3 RÓŻNYCH KSZTAŁTÓW

OPIS WYROBU

Filtr jest elementem wymiennym w określonym typie półmasek dwudrożnych wielokrotnego użytku, mocowanym za pomocą łączą bagnetowego. Po skompletowaniu go z częścią twarzową, służy do ochrony dróg oddechowych przeciw aerozolom stałym i ciekłym, gdy stężenie fazy rozproszonej nie przekracza wartości: 4xNDS dla klasy P-1, 9xNDS dla klasy P-2, 20xNDS dla klasy P-3. Wyrób będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Filtry muszą spełniać wymagania normy PN-EN 143:2004 wraz ze zmianą PN-EN 143:2004/A1:2007 lub norm równoważnych. Filtry muszą być pakowane parami w torebki lub pudełka.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 143:2004 wraz ze zmianą PN-EN 143:2004/A1:2007 lub norm równoważnych, a w tym umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN 143:2004 wraz ze zmianą PN-EN 143:2004/A1:2007 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych:

„Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).

5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań normy PN-EN 143:2004 wraz ze zmianą PN-EN 143:2004/A1:2007 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
8. Pozytywna ocena badań potwierdzająca, że wyrób jak i jego elementy składowe nie są szkodliwe dla zdrowia, wydana przez jednostkę upoważnioną, wymienioną w rozporządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 lipca 1996 r. w sprawie wykazu jednostek upoważnionych do przeprowadzania badań materiałów i procesów technologicznych w celu ustalenia stopnia szkodliwości dla zdrowia oraz zakresu tych badań.
9. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normy PN-EN 143:2004 lub norm równoważnych.
10. Produkty, które nie były dotychczas przedmiotem wyposażenia pracowników podziemnego zakładu górniczego powinny posiadać pozytywną ocenę z badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej wydaną przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań eksploatacyjnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości.

Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

PÓLMASKA FILTRUJĄCA KLASY P1 JEDNOKROTNEGO UŻYTKU (PŁASKA, BEZ ZAWORU WYDECHOWEGO)

OPIS WYROBU

Półmaska filtrująca jednokrotnego użytku służy do ochrony układu oddechowego przed szkodliwym działaniem pyłów występujących w powietrzu kopalnianym, gdy stężenie fazy rozproszonej aerozolu nie przekracza wartości 4xNDS. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Półmaska musi zapewniać użytkownikowi właściwe oddychanie i higienę oddychania w czasie jednej zmiany roboczej w warunkach dołowych. Półmaska filtrująca powinna mieć kształt płaski, a jej wielkość musi zapewniać szczelność podczas użytkowania (ruchy głowy, rozmowa) dla typowego kształtu twarzy użytkownika.

Taśmy nagłowia muszą:

- być elastyczne,
- być mocowane do półmaski w sposób uniemożliwiający niekontrolowane odłączenie taśm nadgłowia od półmaski, bez użycia elementów metalowych,
- posiadać możliwość regulacji długości taśmy,
- umożliwiać łatwe nałożenie i zdjęcie półmaski.

Półmaska filtrująca musi być wyposażona w:

- zacisk nosowy o całkowitej długości nie mniejszej niż 8 cm,
- uszczelniacz co najmniej w części nosowej.

Kształt zewnętrznej krawędzi półmaski, zacisk nosowy i uszczelniacz łącznie z taśmą nagłowia muszą umożliwiać szczelne dopasowanie półmaski do twarzy użytkownika. Półmaska nie może odkształcać się pod wpływem oddziaływania wilgoci. Półmaska musi spełniać wymagania normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, konfekcjonowany pojedynczo.

2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
8. Pozytywna ocena badań potwierdzająca, że wyrób jak i jego elementy składowe nie są szkodliwe dla zdrowia, wydana przez jednostkę upoważnioną, wymienioną w rozporządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 lipca 1996 r. w sprawie wykazu jednostek upoważnionych do przeprowadzania badań materiałów i procesów technologicznych w celu ustalenia stopnia szkodliwości dla zdrowia oraz zakresu tych badań.
9. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
10. Oświadczenie (zgodnie z wzorem nr 1 Załącznika nr 1 do niniejszego Katalogu) posiadacza certyfikatu o akceptacji zasad i warunków przeprowadzania badań eksploatacyjnych przez Węgłokoks Kraj Sp. z o.o. KWK „Bobrek-Piekary” oraz spełnieniu wymagań określonych w Załączniku nr 1 pkt 4 dla wyrobów będących przedmiotem oferty po raz pierwszy u Zamawiającego.
11. Produkty, które nie były dotychczas przedmiotem wyposażenia pracowników podziemnego zakładu górniczego powinny posiadać pozytywną ocenę z badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach

rzeczywistych wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej wydaną przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań eksploatacyjnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

PÓŁMASKA FILTRUJĄCA KLASY P1 JEDNOKROTNEGO UŻYTKU (PŁASKA, Z ZAWOREM WYDECHOWYM)

OPIS WYROBU

Półmaska filtrująca jednokrotnego użytku służy do ochrony układu oddechowego przed szkodliwym działaniem pyłów występujących w powietrzu kopalnianym, gdy stężenie fazy rozproszonej aerozolu nie przekracza wartości 4xNDS. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Półmaska musi zapewniać użytkownikowi właściwe oddychanie i higienę oddychania w czasie jednej zmiany roboczej w warunkach dołowych. Półmaska filtrująca powinna mieć kształt płaski, a jej wielkość musi zapewniać szczelność podczas użytkowania (ruchy głowy, rozmowa) dla typowego kształtu twarzy użytkownika.

Taśmy nagłowia muszą:

- być elastyczne,
- być mocowane do półmaski w sposób uniemożliwiający niekontrolowane odłączenie taśm nagłowia od półmaski, bez użycia elementów metalowych,
- posiadać możliwość regulacji długości taśmy,
- umożliwiać łatwe nałożenie i zdjęcie półmaski.

Półmaska filtrująca musi być wyposażona w:

- zacisk nosowy o całkowitej długości nie mniejszej niż 8 cm,
- zawór wydechowy spełniający wymagania normy w zakresie prawidłowości funkcjonowania, z uwzględnieniem jego szczelności,
- uszczelniacz co najmniej w części nosowej.

Kształt zewnętrznej krawędzi półmaski, zacisk nosowy i uszczelniacz łącznie z taśmą nagłowia muszą umożliwiać szczelne dopasowanie półmaski do twarzy użytkownika. Półmaska nie może odkształcać się pod wpływem oddziaływania wilgoci. Półmaska musi spełniać wymagania normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, konfekcjonowany pojedynczo.

2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
8. Pozytywna ocena badań potwierdzająca, że wyrób jak i jego elementy składowe nie są szkodliwe dla zdrowia, wydana przez jednostkę upoważnioną, wymienioną w rozporządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 lipca 1996r. w sprawie wykazu jednostek upoważnionych do przeprowadzania badań materiałów i procesów technologicznych w celu ustalenia stopnia szkodliwości dla zdrowia oraz zakresu tych badań.
9. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
10. Oświadczenie (zgodnie z wzorem nr 1 Załącznika nr 1 do niniejszego Katalogu) posiadacza certyfikatu o akceptacji zasad i warunków przeprowadzania badań eksploatacyjnych przez Węgłokoks Kraj Sp. z o.o. KWK „Bobrek-Piekary” oraz spełnieniu wymagań określonych w Załączniku nr 1 pkt 4 dla wyrobów będących przedmiotem oferty po raz pierwszy u Zamawiającego.
11. Produkty, które nie były dotychczas przedmiotem wyposażenia pracowników podziemnego zakładu górniczego powinny posiadać pozytywną ocenę z badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach

rzeczywistych wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej wydaną przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań eksploatacyjnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

PÓŁMASKA FILTRUJĄCA KLASY P1 JEDNOKROTNEGO UŻYTKU (CZASZOWA, Z ZAWOREM WYDECHOWYM)

OPIS WYROBU

Półmaska filtrująca jednokrotnego użytku służy do ochrony układu oddechowego przed szkodliwym działaniem pyłów występujących w powietrzu kopalnianym, gdy stężenie fazy rozproszonej aerozolu nie przekracza wartości 4xNDS. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Półmaska musi zapewniać użytkownikowi właściwe oddychanie i higienę oddychania w czasie jednej zmiany roboczej w warunkach dołowych. Półmaska filtrująca powinna mieć kształt czaszowy, a jej wielkość musi zapewniać szczelność podczas użytkowania (ruchy głowy, rozmowa) dla typowego kształtu twarzy użytkownika.

Taśmy nagłowia muszą:

- być elastyczne,
- być mocowane do półmaski w sposób uniemożliwiający niekontrolowane odłączenie taśm nagłowia od półmaski, bez użycia elementów metalowych,
- posiadać możliwość regulacji długości taśmy,
- umożliwiać łatwe nałożenie i zdjęcie półmaski.

Półmaska filtrująca musi być wyposażona w:

- zacisk nosowy o całkowitej długości nie mniejszej niż 8 cm,
- zawór wydechowy spełniający wymagania normy w zakresie prawidłowości funkcjonowania, z uwzględnieniem jego szczelności,
- uszczelniacz co najmniej w części nosowej.

Kształt zewnętrznej krawędzi półmaski, zacisk nosowy i uszczelniacz łącznie z taśmą nagłowia muszą umożliwiać szczelne dopasowanie półmaski do twarzy użytkownika. Półmaska nie może odkształcać się pod wpływem oddziaływania wilgoci. Półmaska musi spełniać wymagania normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, konfekcjonowany pojedynczo.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
8. Pozytywna ocena badań potwierdzająca, że wyrób jak i jego elementy składowe nie są szkodliwe dla zdrowia, wydana przez jednostkę upoważnioną, wymienioną w rozporządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 lipca 1996 r. w sprawie wykazu jednostek upoważnionych do przeprowadzania badań materiałów i procesów technologicznych w celu ustalenia stopnia szkodliwości dla zdrowia oraz zakresu tych badań.
9. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
10. Oświadczenie (zgodnie z wzorem nr 1 Załącznika nr 1 do niniejszego Katalogu) posiadacza certyfikatu o akceptacji zasad i warunków przeprowadzania badań eksploatacyjnych przez Węgłokoks Kraj Sp. z o.o. KWK „Bobrek-Piekary” oraz

spełnieniu wymagań określonych w Załączniku nr 1 pkt 4 dla wyrobów będących przedmiotem oferty po raz pierwszy u Zamawiającego.

11. Produkty, które nie były dotychczas przedmiotem wyposażenia pracowników podziemnego zakładu górniczego powinny posiadać pozytywną ocenę z badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej wydaną przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań eksploatacyjnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

PÓLMASKA FILTRUJĄCA KLASY P2 JEDNOKROTNEGO UŻYTKU (PŁASKA, BEZ ZAWORU WYDECHOWEGO)

OPIS WYROBU

Półmaska filtrująca jednokrotnego użytku służy do ochrony układu oddechowego przed szkodliwym działaniem pyłów występujących w powietrzu kopalnianym, gdy stężenie fazy rozproszonej aerozolu nie przekracza wartości 9 x NDS. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Półmaska musi zapewniać użytkownikowi właściwe oddychanie i higienę oddychania w czasie jednej zmiany roboczej w warunkach dołowych. Półmaska filtrująca powinna mieć kształt płaski bez zaworu wydechowego, a jej wielkość musi zapewniać szczelność podczas użytkowania (ruchy głowy, mówienie) dla typowego kształtu twarzy użytkownika.

Taśmy nagłowia muszą:

- być elastyczne,
- być mocowane do półmaski w sposób uniemożliwiający niekontrolowane odłączenie taśm nadgłowia od półmaski, bez użycia elementów metalowych,
- umożliwiać łatwe nałożenie i zdjęcie półmaski.

Półmaska filtrująca musi być wyposażona w:

- zacisk nosowy zapewniający odpowiednie dopasowanie i solidne uszczelnienie,
- uszczelniacz co najmniej w części nosowej.

Kształt zewnętrznej krawędzi półmaski, zacisk nosowy i uszczelniacz łącznie z taśmą nagłowia muszą umożliwiać szczelne dopasowanie półmaski do twarzy użytkownika. Półmaska nie może odkształcać się pod wpływem oddziaływania wilgoci. Półmaska musi spełniać wymagania normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, konfekcjonowany pojedynczo.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm

równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.

3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz i obuwiu robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
8. Pozytywna ocena badań potwierdzająca, że wyrób jak i jego elementy składowe nie są szkodliwe dla zdrowia, wydana przez jednostkę upoważnioną, wymienioną w rozporządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 lipca 1996 r. w sprawie wykazu jednostek upoważnionych do przeprowadzania badań materiałów i procesów technologicznych w celu ustalenia stopnia szkodliwości dla zdrowia oraz zakresu tych badań.
9. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
10. Oświadczenie (zgodnie ze wzorem nr 1 Załącznika nr 1 do niniejszego Katalogu) posiadacza certyfikatu o akceptacji zasad i warunków przeprowadzania badań eksploatacyjnych przez Węglokoks Kraj Sp. z o.o. KWK „Bobrek-Piekary” oraz spełnieniu wymagań określonych w Załączniku nr 1 pkt 4 dla wyrobów będących przedmiotem oferty po raz pierwszy u Zamawiającego.
11. Produkty, które nie były dotychczas przedmiotem wyposażenia pracowników podziemnego zakładu górniczego powinny posiadać pozytywną ocenę z badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do

uzyskania oceny przydatności użytkowej wydaną przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań eksploatacyjnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

PÓŁMASKA FILTRUJĄCA KLASY P2 JEDNOKROTNEGO UŻYTKU (PŁASKA, Z ZAWOREM WYDECHOWYM)

OPIS WYROBU

Półmaska filtrująca jednokrotnego użytku służy do ochrony układu oddechowego przed szkodliwym działaniem pyłów występujących w powietrzu kopalnianym, gdy stężenie fazy rozproszonej aerozolu nie przekracza wartości 9 x NDS. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Półmaska musi zapewniać użytkownikowi właściwe oddychanie i higienę oddychania w czasie jednej zmiany roboczej w warunkach dołowych. Półmaska filtrująca powinna mieć kształt płaski z zaworem wydechowym, a jej wielkość musi zapewniać szczelność podczas użytkowania (ruchy głowy, mówienie) dla typowego kształtu twarzy użytkownika.

Taśmy nagłowia muszą:

- być elastyczne,
- być mocowane do półmaski w sposób uniemożliwiający niekontrolowane odłączenie taśm nagłowia od półmaski, bez użycia elementów metalowych,
- umożliwiać łatwe nałożenie i zdjęcie półmaski.

Półmaska filtrująca musi być wyposażona w:

- zacisk nosowy zapewniający odpowiednie dopasowanie i solidne uszczelnienie,
- zawór wydechowy spełniający wymagania normy w zakresie prawidłowości funkcjonowania, z uwzględnieniem jego szczelności,
- uszczelniacz co najmniej w części nosowej.

Kształt zewnętrznej krawędzi półmaski, zacisk nosowy i uszczelniacz łącznie z taśmą nagłowia muszą umożliwiać szczelne dopasowanie półmaski do twarzy użytkownika. Półmaska nie może odkształcać się pod wpływem oddziaływania wilgoci. Półmaska musi spełniać wymagania normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, konfekcjonowany pojedynczo.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz i obuwiu robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
8. Pozytywna ocena badań potwierdzająca, że wyrób jak i jego elementy składowe nie są szkodliwe dla zdrowia, wydana przez jednostkę upoważnioną, wymienioną w rozporządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 lipca 1996 r. w sprawie wykazu jednostek upoważnionych do przeprowadzania badań materiałów i procesów technologicznych w celu ustalenia stopnia szkodliwości dla zdrowia oraz zakresu tych badań.
9. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
10. Oświadczenie (zgodnie z wzorem nr 1 Załącznika nr 1 do niniejszego Katalogu) posiadacza certyfikatu o akceptacji zasad i warunków przeprowadzania badań eksploatacyjnych przez Węgłokoks Kraj Sp. z o.o. KWK „Bobrek-Piekary” oraz

spełnieniu wymagań określonych w Załączniku nr 1 pkt 4 dla wyrobów będących przedmiotem oferty po raz pierwszy u Zamawiającego.

11. Produkty, które nie były dotychczas przedmiotem wyposażenia pracowników podziemnego zakładu górniczego powinny posiadać pozytywną ocenę z badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej wydaną przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań eksploatacyjnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

PÓŁMASKA FILTRUJĄCA KLASY P2 JEDNOKROTNEGO UŻYTKU (CZASZOWA, Z ZAWOREM WYDECHOWYM)

OPIS WYROBU

Półmaska filtrująca jednokrotnego użytku służy do ochrony układu oddechowego przed szkodliwym działaniem pyłów występujących w powietrzu kopalnianym, gdy stężenie fazy rozproszonej aerozolu nie przekracza wartości 9 x NDS. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Półmaska musi zapewniać użytkownikowi właściwe oddychanie i higienę oddychania w czasie jednej zmiany roboczej w warunkach dołowych. Półmaska filtrująca powinna mieć kształt czaszowy z zaworem wydechowym, a jej wielkość musi zapewniać szczelność podczas użytkowania (ruchy głowy, mówienie) dla typowego kształtu twarzy użytkownika.

Taśmy nagłowia muszą:

- być elastyczne,
- być mocowane do półmaski w sposób uniemożliwiający niekontrolowane odłączenie taśm nagłowia od półmaski, bez użycia elementów metalowych,
- umożliwiać łatwe nałożenie i zdjęcie półmaski.

Półmaska filtrująca musi być wyposażona w:

- zacisk nosowy zapewniający odpowiednie dopasowanie i solidne uszczelnienie,
- zawór wydechowy spełniający wymagania normy w zakresie prawidłowości funkcjonowania, z uwzględnieniem jego szczelności,
- uszczelniacz co najmniej w części nosowej.

Kształt zewnętrznej krawędzi półmaski, zacisk nosowy i uszczelniacz łącznie z taśmą nagłowia muszą umożliwiać szczelne dopasowanie półmaski do twarzy użytkownika. Półmaska nie może odkształcać się pod wpływem oddziaływania wilgoci. Półmaska musi spełniać wymagania normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, konfekcjonowany pojedynczo.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz i obuwiu robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
8. Pozytywna ocena badań potwierdzająca, że wyrób jak i jego elementy składowe nie są szkodliwe dla zdrowia, wydana przez jednostkę upoważnioną, wymienioną w rozporządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 lipca 1996 r. w sprawie wykazu jednostek upoważnionych do przeprowadzania badań materiałów i procesów technologicznych w celu ustalenia stopnia szkodliwości dla zdrowia oraz zakresu tych badań.
9. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
10. Oświadczenie (zgodnie z wzorem nr 1 Załącznika nr 1 do niniejszego Katalogu) posiadacza certyfikatu o akceptacji zasad i warunków przeprowadzania badań eksploatacyjnych przez Węglókoks Kraj Sp. z o.o. KWK „Bobrek-Piekary” oraz

spełnieniu wymagań określonych w Załączniku nr 1 pkt 4 dla wyrobów będących przedmiotem oferty po raz pierwszy u Zamawiającego.

11. Produkty, które nie były dotychczas przedmiotem wyposażenia pracowników podziemnego zakładu górniczego powinny posiadać pozytywną ocenę z badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej wydaną przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań eksploatacyjnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

PÓLMASKA FILTRUJĄCA KLASY P3 JEDNOKROTNEGO UŻYTKU (PŁASKA, BEZ ZAWORU WYDECHOWEGO)

OPIS WYROBU

Półmaska filtrująca jednokrotnego użytku służy do ochrony układu oddechowego przed szkodliwym działaniem pyłów występujących w powietrzu kopalnianym, gdy stężenie fazy rozproszonej aerozolu nie przekracza wartości 20xNDS. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Półmaska musi zapewniać użytkownikowi właściwe oddychanie i higienę oddychania w czasie jednej zmiany roboczej w warunkach dołowych. Półmaska filtrująca powinna mieć kształt płaski, a jej wielkość musi zapewniać szczelność podczas użytkowania (ruchy głowy, rozmowa) dla typowego kształtu twarzy użytkownika.

Taśmy nagłowia muszą:

- być elastyczne,
- być mocowane do półmaski w sposób uniemożliwiający niekontrolowane odłączenie taśm nagłowia od półmaski, bez użycia elementów metalowych,
- umożliwiać łatwe nałożenie i zdjęcie półmaski.

Półmaska filtrująca musi być wyposażona w:

- zacisk nosowy zapewniający odpowiednie dopasowanie i solidne uszczelnienie,
- uszczelniacz co najmniej w części nosowej.

Kształt zewnętrznej krawędzi półmaski, zacisk nosowy i uszczelniacz łącznie z taśmą nagłowia muszą umożliwiać szczelne dopasowanie półmaski do twarzy użytkownika. Półmaska nie może odkształcać się pod wpływem oddziaływania wilgoci. Półmaska musi spełniać wymagania normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, konfekcjonowany pojedynczo.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm

- równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
 4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
 5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
 6. Ocena z badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań elektrostatycznych.
 7. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
 8. Pozytywna ocena badań potwierdzająca, że wyrób jak i jego elementy składowe nie są szkodliwe dla zdrowia, wydana przez jednostkę upoważnioną, wymienioną w rozporządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 lipca 1996 r. w sprawie wykazu jednostek upoważnionych do przeprowadzania badań materiałów i procesów technologicznych w celu ustalenia stopnia szkodliwości dla zdrowia oraz zakresu tych badań.
 9. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
 10. Oświadczenie (zgodnie z wzorem nr 1 Załącznika nr 1 do niniejszego Katalogu) posiadacza certyfikatu o akceptacji zasad i warunków przeprowadzania badań eksploatacyjnych przez Węgłokoks Kraj Sp. z o.o. KWK „Bobrek-Piekary” oraz spełnieniu wymagań określonych w Załączniku nr 1 pkt 4 dla wyrobów będących przedmiotem oferty po raz pierwszy u Zamawiającego.

11. Produkty, które nie były dotychczas przedmiotem wyposażenia pracowników podziemnego zakładu górniczego powinny posiadać pozytywną ocenę z badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej wydaną przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań eksploatacyjnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

PÓŁMASKA FILTRUJĄCA KLASY P3 JEDNOKROTNEGO UŻYTKU (PŁASKA, Z ZAWOREM WYDECHOWYM)

OPIS WYROBU

Półmaska filtrująca jednokrotnego użytku służy do ochrony układu oddechowego przed szkodliwym działaniem pyłów występujących w powietrzu kopalnianym, gdy stężenie fazy rozproszonej aerozolu nie przekracza wartości 20xNDS. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Półmaska musi zapewniać użytkownikowi właściwe oddychanie i higienę oddychania w czasie jednej zmiany roboczej w warunkach dołowych. Półmaska filtrująca powinna mieć kształt płaski, a jej wielkość musi zapewniać szczelność podczas użytkowania (ruchy głowy, rozmowa) dla typowego kształtu twarzy użytkownika.

Taśmy nagłowia muszą:

- być elastyczne,
- być mocowane do półmaski w sposób uniemożliwiający niekontrolowane odłączenie taśm nagłowia od półmaski, bez użycia elementów metalowych,
- umożliwiać łatwe nałożenie i zdjęcie półmaski.

Półmaska filtrująca musi być wyposażona w:

- zacisk nosowy zapewniający odpowiednie dopasowanie i solidne uszczelnienie,
- zawór wydechowy spełniający wymagania normy w zakresie prawidłowości funkcjonowania, z uwzględnieniem jego szczelności,
- uszczelniacz co najmniej w części nosowej.

Kształt zewnętrznej krawędzi półmaski, zacisk nosowy i uszczelniacz łącznie z taśmą nagłowia muszą umożliwiać szczelne dopasowanie półmaski do twarzy użytkownika. Półmaska nie może odkształcać się pod wpływem oddziaływania wilgoci. Półmaska musi spełniać wymagania normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, konfekcjonowany pojedynczo.

2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
8. Pozytywna ocena badań potwierdzająca, że wyrób jak i jego elementy składowe nie są szkodliwe dla zdrowia, wydana przez jednostkę upoważnioną, wymienioną w rozporządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 lipca 1996 r. w sprawie wykazu jednostek upoważnionych do przeprowadzania badań materiałów i procesów technologicznych w celu ustalenia stopnia szkodliwości dla zdrowia oraz zakresu tych badań.
9. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
10. Oświadczenie (zgodnie z wzorem nr 1 Załącznika nr 1 do niniejszego Katalogu) posiadacza certyfikatu o akceptacji zasad i warunków przeprowadzania badań eksploatacyjnych przez Węgłokoks Kraj Sp. z o.o. KWK „Bobrek-Piekary” oraz spełnieniu wymagań określonych w Załączniku

nr 1 pkt 4 dla wyrobów będących przedmiotem oferty po raz pierwszy u Zamawiającego.

11. Produkty, które nie były dotychczas przedmiotem wyposażenia pracowników podziemnego zakładu górniczego powinny posiadać pozytywną ocenę z badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej wydaną przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań eksploatacyjnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

PÓLMASKA FILTRUJĄCA KLASY P3 JEDNOKROTNEGO UŻYTKU (CZASZOWA, Z ZAWOREM WYDECHOWYM)

OPIS WYROBU

Półmaska filtrująca jednokrotnego użytku służy do ochrony układu oddechowego przed szkodliwym działaniem pyłów występujących w powietrzu kopalnianym, gdy stężenie fazy rozproszonej aerozolu nie przekracza wartości 20xNDS. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Półmaska musi zapewniać użytkownikowi właściwe oddychanie i higienę oddychania w czasie jednej zmiany roboczej w warunkach dołowych. Półmaska filtrująca powinna mieć kształt czaszowy, a jej wielkość musi zapewniać szczelność podczas użytkowania (ruchy głowy, rozmowa) dla typowego kształtu twarzy użytkownika.

Taśmy nagłowia muszą:

- być elastyczne,
- być mocowane do półmaski w sposób uniemożliwiający niekontrolowane odłączenie taśm nagłowia od półmaski, bez użycia elementów metalowych,
- umożliwiać łatwe nałożenie i zdjęcie półmaski.

Półmaska filtrująca musi być wyposażona w:

- zacisk nosowy zapewniający odpowiednie dopasowanie i solidne uszczelnienie,
- zawór wydechowy spełniający wymagania normy w zakresie prawidłowości funkcjonowania, z uwzględnieniem jego szczelności,
- uszczelniacz co najmniej w części nosowej.

Kształt zewnętrznej krawędzi półmaski, zacisk nosowy i uszczelniacz łącznie z taśmą nagłowia muszą umożliwiać szczelne dopasowanie półmaski do twarzy użytkownika. Półmaska nie może odkształcać się pod wpływem oddziaływania wilgoci. Półmaska musi spełniać wymagania normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, konfekcjonowany pojedynczo.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
8. Pozytywna ocena badań potwierdzająca, że wyrób jak i jego elementy składowe nie są szkodliwe dla zdrowia, wydana przez jednostkę upoważnioną, wymienioną w rozporządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 lipca 1996 r. w sprawie wykazu jednostek upoważnionych do przeprowadzania badań materiałów i procesów technologicznych w celu ustalenia stopnia szkodliwości dla zdrowia oraz zakresu tych badań.
9. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
10. Oświadczenie (zgodnie z wzorem nr 1 Załącznika nr 1 do niniejszego Katalogu) posiadacza certyfikatu o akceptacji zasad i warunków

przeprowadzania badań eksploatacyjnych przez Węglukoks Kraj Sp. z o.o. KWK „Bobrek-Piekary” oraz spełnieniu wymagań określonych w Załączniku nr 1 pkt 4 dla wyrobów będących przedmiotem oferty po raz pierwszy u Zamawiającego.

11. Produkty, które nie były dotychczas przedmiotem wyposażenia pracowników podziemnego zakładu górniczego powinny posiadać pozytywną ocenę z badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej wydaną przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań eksploatacyjnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

PÓLMASKA FILTRUJĄCA KLASY P1 Z DODATKOWĄ WARSTWĄ WŁÓKNINY Z WĘGLEM AKTYWNYM, CHRONIĄCA DODATKOWO PRZED ZAPACHAMI GAZÓW ORGANICZNYCH I POCHODNYCH, WIELOKROTNEGO UŻYTKU

OPIS WYROBU

Półmaska filtrująca wielokrotnego użytku służy do ochrony układu oddechowego przed:

- szkodliwym działaniem pyłów występujących w powietrzu kopalnianym nie przekracza wartości 4xNDS,
- aerozolami gazów organicznych i gazów pochodnych, gdy ich stężenie w powietrzu nie przekracza NDS.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Półmaska musi zapewniać użytkownikowi właściwe oddychanie i higienę oddychania w czasie jednej zmiany roboczej w warunkach dołowych. Półmaska filtrująca musi mieć kształt czaszowy. Wielkość półmaski musi zapewniać szczelność podczas użytkowania (ruchy głowy, rozmowa) dla typowego kształtu twarzy użytkownika.

Taśmy nagłowia muszą:

- być elastyczne,
- być mocowane do półmaski w sposób uniemożliwiający niekontrolowane odłączenie taśm nagłowia od półmaski, bez użycia elementów metalowych,
- posiadać możliwość regulacji długości taśmy,
- umożliwiać łatwe nałożenie i zdjęcie półmaski.

Półmaska filtrująca musi być wyposażona w:

- zacisk nosowy o całkowitej długości nie mniejszej niż 8 cm,
- zawór wydechowy spełniający wymagania normy w zakresie prawidłowości funkcjonowania, z uwzględnieniem jego szczelności,
- uszczelniacz co najmniej w części nosowej.

Kształt zewnętrznej krawędzi półmaski, zacisk nosowy i uszczelniacz łącznie z taśmą nagłowia muszą umożliwiać szczelne dopasowanie półmaski do twarzy użytkownika. Półmaska nie może odkształcać się pod wpływem oddziaływania wilgoci. Półmaska musi spełniać wymagania normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, konfekcjonowany pojedynczo.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań elektrostatycznych.

7. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
8. Pozytywna ocena badań potwierdzająca, że wyrób jak i jego elementy składowe nie są szkodliwe dla zdrowia, wydana przez jednostkę upoważnioną, wymienioną w rozporządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 lipca 1996 r. w sprawie wykazu jednostek upoważnionych do przeprowadzania badań i procesów technologicznych w celu ustalenia stopnia szkodliwości dla zdrowia oraz zakresu tych badań.
9. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
10. Pozytywna ocena z badań przeprowadzonych przez jednostkę uprawnioną do tego rodzaju badań, w zakresie skuteczności pochłaniania zapachów gazów organicznych lub innych podobnych gazów, jeśli nie wynika to z innego dokumentu przedłożonego przez Wykonawcę.
11. Oświadczenie (zgodnie z wzorem nr 1 Załącznika nr 1 do niniejszego Katalogu) posiadacza certyfikatu o akceptacji zasad i warunków przeprowadzania badań eksploatacyjnych przez Węglukoks Kraj Sp. z o.o. KWK „Bobrek-Piekary” oraz spełnieniu wymagań określonych w Załączniku nr 1 pkt 4 dla wyrobów będących przedmiotem oferty po raz pierwszy u Zamawiającego.
12. Produkty, które nie były dotychczas przedmiotem wyposażenia pracowników podziemnego zakładu górniczego powinny posiadać pozytywną ocenę z badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej wydaną przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań eksploatacyjnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

PÓŁMASKA FILTRUJĄCA KLASY P2/P3 Z DODATKOWĄ WARSTWĄ WŁÓKNINY Z WĘGLEM AKTYWNYM, CHRONIĄCA DODATKOWO PRZED ZAPACHAMI GAZÓW ORGANICZNYCH I POCHODNYCH

OPIS WYROBU

Półmaska filtrująca wielorazowego użytku służy do ochrony układu oddechowego przed:

- szkodliwym działaniem pyłów występujących w powietrzu kopalnianym, gdy stężenie fazy rozproszonej aerozolu nie przekracza wartości 9xNDS/20xNDS,
- zapachami gazów organicznych i gazów pochodnych, gdy ich stężenie w powietrzu nie przekracza NDS.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Półmaska musi zapewniać użytkownikowi właściwe oddychanie i higienę oddychania w czasie jednej zmiany roboczej w warunkach dołowych. Półmaska filtrująca musi mieć kształt czaszowy lub płaski. Półmaska filtrująca powinna zapewniać szczelność podczas użytkowania (ruchy głowy, rozmowa) dla typowego kształtu twarzy użytkownika.

Taśmy nagłowia muszą:

- być elastyczne,
- być mocowane do półmaski w sposób uniemożliwiający niekontrolowane odłączenie taśm nadgłowia od półmaski, bez użycia elementów metalowych,
- posiadać możliwość regulacji długości taśmy,
- umożliwiać łatwe nałożenie i zdjęcie półmaski.

Półmaska filtrująca musi być wyposażona w:

- zacisk nosowy o całkowitej długości nie mniejszej niż 8 cm,
- zawór wydechowy spełniający wymagania normy w zakresie prawidłowości funkcjonowania, z uwzględnieniem jego szczelności,
- uszczelniacz co najmniej w części nosowej.

Kształt zewnętrznej krawędzi półmaski, zacisk nosowy i uszczelniacz łącznie z taśmą nagłowia muszą umożliwiać szczelne dopasowanie półmaski do twarzy użytkownika. Półmaska nie może odkształcać się pod wpływem oddziaływania wilgoci. Półmaska musi spełniać wymagania normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, konfekcjonowany pojedynczo.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN 149+A1:2010.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.

8. Pozytywna ocena badań potwierdzająca, że wyrób jak i jego elementy składowe nie są szkodliwe dla zdrowia, wydana przez jednostkę upoważnioną, wymienioną w rozporządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 lipca 1996 r. w sprawie wykazu jednostek upoważnionych do przeprowadzania badań materiałów i procesów technologicznych w celu ustalenia stopnia szkodliwości dla zdrowia oraz zakresu tych badań.
9. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
10. Pozytywna ocena z badań przeprowadzonych przez jednostkę uprawnioną do tego rodzaju badań, w zakresie skuteczności pochłaniania zapachów gazów organicznych lub innych podobnych gazów, jeśli nie wynika to z innego dokumentu przedłożonego przez Wykonawcę.
11. Oświadczenie (zgodnie z wzorem nr 1 Załącznika nr 1 do niniejszego Katalogu) posiadacza certyfikatu o akceptacji zasad i warunków przeprowadzania badań eksploatacyjnych przez Węglukoks Kraj Sp. z o.o. KWK „Bobrek-Piekary” oraz spełnieniu wymagań określonych w Załączniku nr 1 pkt 4 dla wyrobów będących przedmiotem oferty po raz pierwszy u Zamawiającego.
12. Produkty, które nie były dotychczas przedmiotem wyposażenia pracowników podziemnego zakładu górniczego powinny posiadać pozytywną ocenę z badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej wydaną przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań eksploatacyjnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

PÓŁMASKA FILTRUJĄCA KLASY P2/P3, WIELOKROTNEGO UŻYTKU O PODWYŻSZONYCH WŁAŚCIWOŚCIACH UŻYTKOWYCH W MIKROKLIMACIE WILGOTNYM, PRZEZNACZONA DLA OSÓB ZATRUDNIONYCH W WARUNKACH ZWIĘKSZONEJ WILGOTNOŚCI POWIETRZA

OPIS WYROBU

Półmaska filtrująca wielorazowego użytku służy do ochrony układu oddechowego przed:

- szkodliwym działaniem pyłów występujących w powietrzu kopalnianym, gdy stężenie fazy rozproszonej aerozolu nie przekracza wartości 20xNDS,

Półmaska filtrująca musi mieć kształt czaszowy lub płaski.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Półmaska musi zapewniać użytkownikowi właściwe oddychanie i higienę oddychania w czasie jednej zmiany roboczej w warunkach dołowych przy zwiększonej wilgotności powietrza i może być używana wielokrotnie.

Półmaska filtrująca powinna zapewniać szczelność podczas użytkowania (ruchy głowy, rozmowa) dla typowego kształtu twarzy użytkownika.

Taśmy nagłowia muszą:

- być elastyczne,
- być mocowane do półmaski w sposób uniemożliwiający niekontrolowane odłączenie taśm nagłowia od półmaski, bez użycia elementów metalowych,
- posiadać możliwość regulacji długości taśmy,
- umożliwiać łatwe nałożenie i zdjęcie półmaski.

Półmaska filtrująca musi być wyposażona w:

- zacisk nosowy o całkowitej długości nie mniejszej niż 8 cm,
- zawór wydechowy spełniający wymagania normy w zakresie prawidłowości funkcjonowania, z uwzględnieniem jego szczelności, uszczelniając co najmniej w części nosowej.

Kształt zewnętrznej krawędzi półmaski, zacisk nosowy i uszczelniając łącznie z taśmą nagłowia muszą umożliwiać szczelne dopasowanie półmaski do twarzy użytkownika. Półmaska nie może odkształcać się pod wpływem oddziaływania wilgoci. Półmaska musi spełniać wymagania normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być konfekcjonowany pojedynczo, oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat oceny typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez upoważnioną jednostkę w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.

8. Pozytywna ocena badań potwierdzająca, że wyrób jak i jego elementy składowe nie są szkodliwe dla zdrowia, wydana przez jednostkę upoważnioną, wymienioną w rozporządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 lipca 1996 r. w sprawie wykazu jednostek upoważnionych do przeprowadzania badań materiałów i procesów technologicznych w celu ustalenia stopnia szkodliwości dla zdrowia oraz zakresu tych badań.
9. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normy PN-EN 149+A1:2010 lub norm równoważnych.
10. Oświadczenie (zgodnie z wzorem nr 1 Załącznika nr 1 do niniejszego Katalogu) posiadacza certyfikatu o akceptacji zasad i warunków przeprowadzania badań eksploatacyjnych przez Węglukoks Kraj Sp. z o.o. KWK „Bobrek-Piekary” oraz spełnieniu wymagań określonych w Załączniku nr 1 pkt 4 dla wyrobów będących przedmiotem oferty po raz pierwszy u Zamawiającego.
11. Produkty, które nie były dotychczas przedmiotem wyposażenia pracowników podziemnego zakładu górniczego powinny posiadać pozytywną ocenę z badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej wydaną przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań eksploatacyjnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

AMORTYZATOR Z LINKĄ BEZPIECZEŃSTWA I ZATRZAŚNIKAMI

OPIS WYROBU

Zestaw powinien być złożony z amortyzatora bezpieczeństwa z linką bezpieczeństwa. Linka może być wykonana z liny lub taśmy, a jej zakończenia muszą być wyposażone w zatrzaśniki. Maksymalne wydłużenie amortyzatora nie może przekraczać 1,6 m. Zatrzaśniki muszą być wykonane ze stali, a ich otwarcie być nie mniejsze niż 17 mm od strony mocowania do szelek oraz nie mniejsze niż 55 mm od strony punktu mocowania do konstrukcji. Długość zestawu powinna wynosić (łącznie z zatrzaśnikami) w granicach od 180 cm do 200 cm. Zgodny z wymaganiami PN-EN 355:2003 lub norm równoważnych.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia - sprzęt ochronny musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy dostarczony egzemplarz sprzętu musi być oznakowany w sposób widoczny, czytelny i odporny na zatarcie przez cały okres jego użytkowania.
3. Przedmiot zamówienia musi być oznakowany znakiem CE, z podaniem numeru identyfikacyjnego jednostki notyfikowanej, która ocenia system kontroli produkowanych środków ochrony indywidualnej. Znakowanie musi być zgodne z wymaganiami odpowiednich norm dotyczących poszczególnych rodzajów sprzętu chroniącego przed upadkiem z wysokości.
4. Oferowany sprzęt ochronny musi spełniać wymagania odpowiednich norm (w zależności od rodzaju sprzętu) lub norm równoważnych, w szczególności:
 - a) PN-EN 361:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Szelki bezpieczeństwa.
 - b) PN-EN 360:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Urządzenia samohamowne.
 - c) PN-EN 355:2003 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Amortyzatory.

- d) PN-EN 354:2012 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Linki bezpieczeństwa.
 - e) PN-EN 362:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Łączniki.
 - f) PN-EN 358:2002 Indywidualny sprzęt ochronny ustalający pozycję podczas pracy i zapobiegający upadkom z wysokości. Pasy ustalające pozycję podczas pracy i ograniczające przemieszczanie oraz linki ustalające pozycję podczas pracy.
 - g) PN-EN 795:2012 Ochrona przed upadkiem z wysokości. Urządzenia kotwiczące. Wymagania i badania.
 - h) PN-EN 566:2009 Sprzęt alpinistyczny. Pętle. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań.
 - i) PN-EN 365:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Ogólne wymagania dotyczące instrukcji użytkowania, konserwacji, badań okresowych, napraw, znakowania i pakowania.
5. Wymagane jest przeprowadzenie szkolenia (dotyczy szelek bezpieczeństwa oraz urządzeń samohamownych) dla przedstawicieli Węgłokoks Kraj Spółka z o.o. KWK „Bobrek-Piekary” w zakresie użytkowania i konserwacji zamówionego sprzętu, oraz dokonywania okresowych przeglądów, które przeprowadzone będą przez osobę do tego uprawnioną przez producenta wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela.

Wymagane dokumenty, które należy załączyć do oferty:

1. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz odpowiednimi normami.
2. Certyfikat oceny typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań określonej normy.
3. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
4. Ocena (Orzeczenie) z badań, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń.
5. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 oraz § 16.3 rozporządzenia Ministra Gospodarki w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 259, poz. 2173 z 2005 roku)

w zakresie dotyczącym ww. wyrobu. Instrukcja powinna spełniać również wymagania normy PN-EN dotyczącej danego rodzaju sprzętu ochronnego.

6. Dokument potwierdzający spełnienie wymaganych parametrów techniczno-użytkowych Zamawiającego (np. dokumentacja techniczna, karta katalogowa, wyniki przeprowadzonych dodatkowo testów, itp.) dla oferowanego wyrobu.
7. Dokument potwierdzający kompetencje i uprawnienia osoby (firmy) w zakresie przeprowadzania przeglądów, wydany przez producenta oferowanych wyrobów lub autoryzowanego przedstawiciela producenta.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

AMORTYZATOR Z PODWÓJNĄ LINKĄ TYPU Y

OPIS WYROBU

Amortyzator z podwójną linką typu Y.

Zestaw powinien być złożony z amortyzatora bezpieczeństwa z linkami bezpieczeństwa. Linka może być wykonana z liny lub taśmy, a jej zakończenia muszą być wyposażone w zatrzaśniki. Amortyzator powinien być wykonany z taśmy poliamidowej. Maksymalne wydłużenie amortyzatora nie może przekraczać 1,6 m. Zatrzaśniki muszą być wykonane ze stali, a ich otwarcie być nie mniejsze niż 17 mm od strony mocowania do szelek oraz nie mniejsze niż 55 mm od strony punktu mocowania do konstrukcji. Długość zestawu (łącznie z zatrzaśnikami) powinna mieścić się w granicach od 150 do 200 cm. Zgodny z wymaganiami PN-EN 355:2003 lub norm równoważnych.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy.



(1)

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia - sprzęt ochronny musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy dostarczony egzemplarz sprzętu musi być oznakowany w sposób widoczny, czytelny i odporny na zatarcie przez cały okres jego użytkowania.
3. Przedmiot zamówienia musi być oznakowany znakiem CE, z podaniem numeru identyfikacyjnego jednostki notyfikowanej, która ocenia system kontroli produkowanych środków ochrony indywidualnej. Znakowanie musi być zgodne z wymaganiami odpowiednich norm dotyczących poszczególnych rodzajów sprzętu chroniącego przed upadkiem z wysokości.
4. Oferowany sprzęt ochronny musi spełniać wymagania odpowiednich norm (w zależności od rodzaju sprzętu) lub norm równoważnych, w szczególności:
 - a) PN-EN 361:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Szelki bezpieczeństwa.
 - b) PN-EN 360:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Urządzenia samohamowne.
 - c) PN-EN 355:2003 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Amortyzatory.

- d) PN-EN 354:2012 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Linki bezpieczeństwa.
 - e) PN-EN 362:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Łączniki.
 - f) PN-EN 358:2002 Indywidualny sprzęt ochronny ustalający pozycję podczas pracy i zapobiegający upadkom z wysokości. Pasy ustalające pozycję podczas pracy i ograniczające przemieszczanie oraz linki ustalające pozycję podczas pracy.
 - g) PN-EN 795:2012 Ochrona przed upadkiem z wysokości. Urządzenia kotwiczące. Wymagania i badania.
 - h) PN-EN 566:2009 Sprzęt alpinistyczny. Pętle. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań.
 - i) PN-EN 365:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Ogólne wymagania dotyczące instrukcji użytkowania, konserwacji, badań okresowych, napraw, znakowania i pakowania.
5. Wymagane jest przeprowadzenie szkolenia (dotyczy szelek bezpieczeństwa oraz urządzeń samohamownych) dla przedstawicieli Węgłokoks Kraj Spółka z o.o. KWK „Bobrek-Piekary” w zakresie użytkowania i konserwacji zamówionego sprzętu, oraz dokonywania okresowych przeglądów, które przeprowadzone będą przez osobę do tego uprawnioną przez producenta wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela

Wymagane dokumenty, które należy załączyć do oferty:

1. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz odpowiednimi normami.
2. Certyfikat oceny typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań określonej normy.
3. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
4. Ocena (Orzeczenie) z badań, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń.
5. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 oraz § 16.3 rozporządzenia Ministra Gospodarki w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 259, poz. 2173 z 2005 roku)

w zakresie dotyczącym ww. wyrobu. Instrukcja powinna spełniać również wymagania normy PN-EN dotyczącej danego rodzaju sprzętu ochronnego.

6. Dokument potwierdzający spełnienie wymaganych parametrów techniczno-użytkowych Zamawiającego (np. dokumentacja techniczna, karta katalogowa, wyniki przeprowadzonych dodatkowo testów, itp.) dla oferowanego wyrobu.
7. Dokument potwierdzający kompetencje i uprawnienia osoby (firmy) w zakresie przeprowadzania przeglądów, wydany przez producenta oferowanych wyrobów lub autoryzowanego przedstawiciela producenta.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

AMORTYZATOR Z PODÓJNĄ LINKĄ TYPU Y O ZWIĘKSZONEJ WYTRZYMAŁOŚCI NA PRZECIĘCIA WRAZ Z ZATRZAŚNIAKAMI

OPIS WYROBU

Linka przeznaczona do prac w sztybach, w środowisku pracy gdzie występuje zagrożenie uszkodzenia linki przez ostre krawędzie, np. w miejscach o gęstej zabudowie konstrukcji stalowych lub innych urządzeń stwarzających ryzyko uszkodzenia linki przy jej oparciu o nie, podczas dynamicznego obciążenia. Zatrzaśniki (karabinki) zakręcane lub automatyczne, wykonane ze stali, o otwarciu minimum 17 mm od strony mocowania do szelek oraz nie mniejsze niż 55 mm od strony punktu mocowania do konstrukcji. Minimalna długość zestawu (łącznie z zatrzaśnikami) powinna wynosić od 150 do 200 cm. Zgodny z wymaganiami PN-EN 355:2003 lub norm równoważnych.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy.



(1)

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia - sprzęt ochronny musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy dostarczony egzemplarz sprzętu musi być oznakowany w sposób widoczny, czytelny i odporny na zatarcie przez cały okres jego użytkowania.
3. Przedmiot zamówienia musi być oznakowany znakiem CE, z podaniem numeru identyfikacyjnego jednostki notyfikowanej, która ocenia system kontroli produkowanych środków ochrony indywidualnej. Znakowanie musi być zgodne z wymaganiami odpowiednich norm dotyczących poszczególnych rodzajów sprzętu chroniącego przed upadkiem z wysokości.
4. Oferowany sprzęt ochronny musi spełniać wymagania odpowiednich norm (w zależności od rodzaju sprzętu) lub norm równoważnych, w szczególności:
 - a) PN-EN 361:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Szelki bezpieczeństwa.
 - b) PN-EN 360:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Urządzenia samohamowne.

- c) PN-EN 355:2003 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Amortyzatory.
 - d) PN-EN 354:2012 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Linki bezpieczeństwa.
 - e) PN-EN 362:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Łączniki.
 - f) PN-EN 358:2002 Indywidualny sprzęt ochronny ustalający pozycję podczas pracy i zapobiegający upadkom z wysokości. Pasy ustalające pozycję podczas pracy i ograniczające przemieszczanie oraz linki ustalające pozycję podczas pracy.
 - g) PN-EN 795:2012 Ochrona przed upadkiem z wysokości. Urządzenia kotwiczące. Wymagania i badania.
 - h) PN-EN 566:2009 Sprzęt alpinistyczny. Pętle. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań.
 - i) PN-EN 365:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Ogólne wymagania dotyczące instrukcji użytkowania, konserwacji, badań okresowych, napraw, znakowania i pakowania.
5. Wymagane jest przeprowadzenie szkolenia (dotyczy szelek bezpieczeństwa oraz urządzeń samohamownych) dla przedstawicieli Węglokoks Kraj Spółka z o.o. KWK „Bobrek-Piekary” w zakresie użytkowania i konserwacji zamówionego sprzętu, oraz dokonywania okresowych przeglądów, które przeprowadzone będą przez osobę do tego uprawnioną przez producenta wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela.

Wymagane dokumenty, które należy załączyć do oferty:

- 1. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz odpowiednimi normami.
- 2. Certyfikat oceny typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań określonej normy.
- 3. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
- 4. Ocena (Orzeczenie) z badań, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń.
- 5. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 oraz § 16.3 rozporządzenia Ministra Gospodarki w sprawie zasadniczych wymagań

dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 259, poz. 2173 z 2005 roku) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu. Instrukcja powinna spełniać również wymagania normy PN-EN dotyczącej danego rodzaju sprzętu ochronnego.

6. Dokument potwierdzający spełnienie wymaganych parametrów techniczno-użytkowych Zamawiającego (np. dokumentacja techniczna, karta katalogowa, wyniki przeprowadzonych dodatkowo testów, itp.) dla oferowanego wyrobu.
7. Dokument potwierdzający kompetencje i uprawnienia osoby (firmy) w zakresie przeprowadzania przeglądów, wydany przez producenta oferowanych wyrobów lub autoryzowanego przedstawiciela producenta.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

AMORTYZATOR Z LINKĄ I ZATRZAŚNIAKAMI DLA SPAWACZY

OPIS WYROBU

Zestaw powinien być złożony z amortyzatora bezpieczeństwa (wykonanego z trudnopalnego materiału lub w rękawie ochronnym) z trudnopalną aramidową linką lub taśmą bezpieczeństwa z dwoma zatrzaśnikami, na końcach. Maksymalne wydłużenie amortyzatora nie może przekraczać 1,6 m. Zatrzaśniki muszą być wykonane ze stali, a ich otwarcie być nie mniejsze niż 17 mm od strony mocowania do szelek oraz nie mniejsze niż 55 mm od strony punktu mocowania do konstrukcji. Długość zestawu powinna wynosić (łącznie z zatrzaśnikami) w granicach od 150 do 200 cm. Zgodna z wymaganiami PN-EN 355:2003 lub norm równoważnych. Linka bezpieczeństwa o regulowanej długości, trudnopalna (w oplocie aramidowym) powinna być obustronnie zakończona zatrzaśnikami stalowymi o otwarciu minimum 17 mm od strony mocowania do szelek oraz nie mniejsze niż 55 mm od strony punktu mocowania do konstrukcji. Zakres regulacji długość linki powinien być nie mniejszy niż 70 cm, przy czym minimalna długość linki (łącznie z zatrzaśnikami) powinna mieścić się w granicach od 110 do 130 cm, a maksymalna w granicach od 180 do 200 cm. Zgodna z wymaganiami PN-EN 354:2012 lub norm równoważnych.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia - sprzęt ochronny musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy dostarczony egzemplarz sprzętu musi być oznakowany w sposób widoczny, czytelny i odporny na zatarcie przez cały okres jego użytkowania.
3. Przedmiot zamówienia musi być oznakowany znakiem CE, z podaniem numeru identyfikacyjnego jednostki notyfikowanej, która ocenia system kontroli produkowanych środków ochrony indywidualnej. Znakowanie musi być zgodne z wymaganiami odpowiednich norm dotyczących poszczególnych rodzajów sprzętu chroniącego przed upadkiem z wysokości.
4. Oferowany sprzęt ochronny musi spełniać wymagania odpowiednich norm (w zależności od rodzaju sprzętu) lub norm równoważnych, w szczególności:

- a) PN-EN 361:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Szelki bezpieczeństwa.
 - b) PN-EN 360:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Urządzenia samohamowne.
 - c) PN-EN 355:2003 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Amortyzatory.
 - d) PN-EN 354:2012 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Linki bezpieczeństwa.
 - e) PN-EN 362:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Łączniki.
 - f) PN-EN 358:2002 Indywidualny sprzęt ochronny ustalający pozycję podczas pracy i zapobiegający upadkom z wysokości. Pasy ustalające pozycję podczas pracy i ograniczające przemieszczanie oraz linki ustalające pozycję podczas pracy.
 - g) PN-EN 795:2012 Ochrona przed upadkiem z wysokości. Urządzenia kotwiczące. Wymagania i badania.
 - h) PN-EN 566:2009 Sprzęt alpinistyczny. Pętle. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań.
 - i) PN-EN 365:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Ogólne wymagania dotyczące instrukcji użytkowania, konserwacji, badań okresowych, napraw, znakowania i pakowania.
5. Wymagane jest przeprowadzenie szkolenia (dotyczy szelek bezpieczeństwa oraz urządzeń samohamownych) dla przedstawicieli Węgłokoks Kraj Spółka z o.o. KWK „Bobrek-Piekary” w zakresie użytkowania i konserwacji zamówionego sprzętu, oraz dokonywania okresowych przeglądów, które przeprowadzone będą przez osobę do tego uprawnioną przez producenta wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela.

Wymagane dokumenty, które należy załączyć do oferty:

1. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz odpowiednimi normami.
2. Certyfikat oceny typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań określonej normy.
3. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
4. Ocena (Orzeczenie) z badań, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy

górnictwie w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń.

5. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 oraz § 16.3 rozporządzenia Ministra Gospodarki w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 259, poz. 2173 z 2005 roku) w zakresie dotyczącym w/w wyrobu. Instrukcja powinna spełniać również wymagania normy PN-EN dotyczącej danego rodzaju sprzętu ochronnego.
6. Dokument potwierdzający spełnienie wymaganych parametrów techniczno-użytkowych Zamawiającego (np. dokumentacja techniczna, karta katalogowa, wyniki przeprowadzonych dodatkowo testów, itp.) dla oferowanego wyrobu.
7. Dokument potwierdzający kompetencje i uprawnienia osoby (firmy) w zakresie przeprowadzania przeglądów, wydany przez producenta oferowanych wyrobów lub autoryzowanego przedstawiciela producenta.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

AMORTYZATOR Z PODWÓJNĄ LINKĄ TYPU Y DLA SPAWACZY

OPIS WYROBU

Zestaw powinien być złożony z amortyzatora bezpieczeństwa (wykonanego z trudnopalnego materiału lub w rękawie ochronnym) z dwóch trudnopalnych aramidowych linek lub taśm bezpieczeństwa, a jej zakończenia muszą być wyposażone zatrzaśnikami stalowymi o otwarciu nie mniejszym niż 55 mm od strony punktu mocowania do konstrukcji i o otwarciu minimum 17 mm od strony mocowania do szelek. Długość zestawu łącznie z zatrzaśnikami powinna mieścić się w granicach od 180 do 200 cm. Zgodnie z wymaganiami PN-EN 355:2003 lub norm równoważnych.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy.



(2)

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia - sprzęt ochronny musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy dostarczony egzemplarz sprzętu musi być oznakowany w sposób widoczny, czytelny i odporny na zatarcie przez cały okres jego użytkowania.
3. Przedmiot zamówienia musi być oznakowany znakiem CE, z podaniem numeru identyfikacyjnego jednostki notyfikowanej, która ocenia system kontroli produkowanych środków ochrony indywidualnej. Znakowanie musi być zgodne z wymaganiami odpowiednich norm dotyczących poszczególnych rodzajów sprzętu chroniącego przed upadkiem z wysokości.
4. Oferowany sprzęt ochronny musi spełniać wymagania odpowiednich norm (w zależności od rodzaju sprzętu) lub norm równoważnych, w szczególności:
 - a) PN-EN 361:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Szelki bezpieczeństwa.
 - b) PN-EN 360:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Urządzenia samohamowne.
 - c) PN-EN 355:2003 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Amortyzatory.
 - d) PN-EN 354:2012 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem

- z wysokości. Linki bezpieczeństwa.
- e) PN-EN 362:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Łączniki.
 - f) PN-EN 358:2002 Indywidualny sprzęt ochronny ustalający pozycję podczas pracy i zapobiegający upadkom z wysokości. Pasy ustalające pozycję podczas pracy i ograniczające przemieszczanie oraz linki ustalające pozycję podczas pracy.
 - g) PN-EN 795:2012 Ochrona przed upadkiem z wysokości. Urządzenia kotwiczące. Wymagania i badania.
 - h) PN-EN 566:2009 Sprzęt alpinistyczny. Pętle. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań.
 - i) PN-EN 365:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Ogólne wymagania dotyczące instrukcji użytkowania, konserwacji, badań okresowych, napraw, znakowania i pakowania.
5. Wymagane jest przeprowadzenie szkolenia (dotyczy szelek bezpieczeństwa oraz urządzeń samohamownych) dla przedstawicieli Węgłokoks Kraj Spółka z o.o. KWK „Bobrek-Piekary” w zakresie użytkowania i konserwacji zamówionego sprzętu, oraz dokonywania okresowych przeglądów, które przeprowadzone będą przez osobę do tego uprawnioną przez producenta wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela.

Wymagane dokumenty, które należy załączyć do oferty:

1. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz odpowiednimi normami.
2. Certyfikat oceny typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań określonej normy.
3. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
4. Ocena (Orzeczenie) z badań, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń.
5. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 oraz § 16.3 rozporządzenia Ministra Gospodarki w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 259, poz. 2173 z 2005 roku) w zakresie dotyczącym w/w wyrobu. Instrukcja powinna spełniać również wymagania normy PN-EN dotyczącej danego rodzaju sprzętu ochronnego.

6. Dokument potwierdzający spełnienie wymaganych parametrów techniczno-użytkowych Zamawiającego (np. dokumentacja techniczna, karta katalogowa, wyniki przeprowadzonych dodatkowo testów, itp.) dla oferowanego wyrobu.
7. Dokument potwierdzający kompetencje i uprawnienia osoby (firmy) w zakresie przeprowadzania przeglądów, wydany przez producenta oferowanych wyrobów lub autoryzowanego przedstawiciela producenta.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

LINKA BEZPIECZEŃSTWA O REGULOWANEJ DŁUGOŚCI Z ZATRZAŚNIKAMI

OPIS WYROBU

Linka bezpieczeństwa o regulowanej długości powinna być wykonana z poliamidowej liny włókienniczej i obustronnie zakończona stalowymi zatrzaśnikami o otwarciu minimum 17 mm. Zakres regulacji długość linki powinien być nie mniejszy niż 70 cm, przy czym minimalna długość linki (łącznie z zatrzaśnikami) powinna mieścić się w granicach od 110 do 130 cm, a maksymalna w granicach od 180 do 200 cm. Zgodna z wymaganiami PN-EN 354:2012 lub norm równoważnych.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia - sprzęt ochronny musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy dostarczony egzemplarz sprzętu musi być oznakowany w sposób widoczny, czytelny i odporny na zatarcie przez cały okres jego użytkowania.
3. Przedmiot zamówienia musi być oznakowany znakiem CE, z podaniem numeru identyfikacyjnego jednostki notyfikowanej, która ocenia system kontroli produkowanych środków ochrony indywidualnej. Znakowanie musi być zgodne z wymaganiami odpowiednich norm dotyczących poszczególnych rodzajów sprzętu chroniącego przed upadkiem z wysokości.
4. Oferowany sprzęt ochronny musi spełniać wymagania odpowiednich norm (w zależności od rodzaju sprzętu) lub norm równoważnych, w szczególności:
 - a) PN-EN 361:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Szelki bezpieczeństwa.
 - b) PN-EN 360:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Urządzenia samohamowne.
 - c) PN-EN 355:2003 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Amortyzatory.
 - d) PN-EN 354:2012 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Linki bezpieczeństwa.

- e) PN-EN 362:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Łączniki.
 - f) PN-EN 358:2002 Indywidualny sprzęt ochronny ustalający pozycję podczas pracy i zapobiegający upadkom z wysokości. Pasy ustalające pozycję podczas pracy i ograniczające przemieszczanie oraz linki ustalające pozycję podczas pracy.
 - g) PN-EN 795:2012 Ochrona przed upadkiem z wysokości. Urządzenia kotwiczące. Wymagania i badania.
 - h) PN-EN 566:2009 Sprzęt alpinistyczny. Pętle. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań.
 - i) PN-EN 365:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Ogólne wymagania dotyczące instrukcji użytkowania, konserwacji, badań okresowych, napraw, znakowania i pakowania.
5. Wymagane jest przeprowadzenie szkolenia (dotyczy szelek bezpieczeństwa oraz urządzeń samohamownych) dla przedstawicieli Węgłokoks Kraj Spółka z o.o. KWK „Bobrek-Piekary” w zakresie użytkowania i konserwacji zamówionego sprzętu, oraz dokonywania okresowych przeglądów, które przeprowadzone będą przez osobę do tego uprawnioną przez producenta wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela.

Wymagane dokumenty, które należy załączyć do oferty:

1. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz odpowiednimi normami.
2. Certyfikat oceny typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań określonej normy.
3. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
4. Ocena (Orzeczenie) z badań, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń.
5. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 oraz § 16.3 rozporządzenia Ministra Gospodarki w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 259, poz. 2173 z 2005 roku) w zakresie dotyczącym w/w wyrobu. Instrukcja powinna spełniać również wymagania normy PN-EN dotyczącej danego rodzaju sprzętu ochronnego.

6. Dokument potwierdzający spełnienie wymaganych parametrów techniczno-użytkowych Zamawiającego (np. dokumentacja techniczna, karta katalogowa, wyniki przeprowadzonych dodatkowo testów, itp.) dla oferowanego wyrobu.
7. Dokument potwierdzający kompetencje i uprawnienia osoby (firmy) w zakresie przeprowadzania przeglądów, wydany przez producenta oferowanych wyrobów lub autoryzowanego przedstawiciela producenta.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

POZIOMA LINA KOTWICZĄCA Z ZATRZAŚNIKAMI STAŁOWYMI

OPIS WYROBU

Pozioma lina kotwicząca powinna być przeznaczona przez producenta do stosowania jako element indywidualnego systemu chroniącego przed upadkiem z wysokości, służący do zapewnienia płynnego przemieszczania się pracownika po długich poziomych powierzchniach. Lina kotwicząca powinna być wykonana z liny poliamidowej, zakończonej obustronnie stalowymi zatrzaśnikami o otwarciu minimum 17 mm. Minimalna wytrzymałość liny na zerwanie powinna wynosić 22 kN. Zgodna z wymaganiami PN-EN 795:2012 lub norm równoważnych.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy.



(3)

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia - sprzęt ochronny musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy dostarczony egzemplarz sprzętu musi być oznakowany w sposób widoczny, czytelny i odporny na zatarcie przez cały okres jego użytkowania.
3. Przedmiot zamówienia musi być oznakowany znakiem CE, z podaniem numeru identyfikacyjnego jednostki notyfikowanej, która ocenia system kontroli produkowanych środków ochrony indywidualnej. Znakowanie musi być zgodne z wymaganiami odpowiednich norm dotyczących poszczególnych rodzajów sprzętu chroniącego przed upadkiem z wysokości.
4. Oferowany sprzęt ochronny musi spełniać wymagania odpowiednich norm (w zależności od rodzaju sprzętu), w szczególności:
 - a) PN-EN 361:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Szelki bezpieczeństwa.
 - b) PN-EN 360:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Urządzenia samohamowne.
 - c) PN-EN 355:2003 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Amortyzatory.
 - d) PN-EN 354:2012 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Linki bezpieczeństwa.

- e) PN-EN 362:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Łączniki.
 - f) PN-EN 358:2002 Indywidualny sprzęt ochronny ustalający pozycję podczas pracy i zapobiegający upadkom z wysokości. Pasy ustalające pozycję podczas pracy i ograniczające przemieszczanie oraz linki ustalające pozycję podczas pracy.
 - g) PN-EN 795:2012 Ochrona przed upadkiem z wysokości. Urządzenia kotwiczące. Wymagania i badania.
 - h) PN-EN 566:2009 Sprzęt alpinistyczny. Pętle. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań.
 - i) PN-EN 365:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Ogólne wymagania dotyczące instrukcji użytkowania, konserwacji, badań okresowych, napraw, znakowania i pakowania.
5. Wymagane jest przeprowadzenie szkolenia (dotyczy szelek bezpieczeństwa oraz urządzeń samohamownych) dla przedstawicieli Węglokoks Kraj Spółka z o.o. KWK „Bobrek-Piekary” w zakresie użytkowania i konserwacji zamówionego sprzętu, oraz dokonywania okresowych przeglądów, które przeprowadzone będą przez osobę do tego uprawnioną przez producenta wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela

Wymagane dokumenty, które należy załączyć do oferty:

1. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz odpowiednimi normami.
2. Certyfikat oceny typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań określonej normy.
3. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
4. Ocena (Orzeczenie) z badań, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń.
5. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 oraz § 16.3 rozporządzenia Ministra Gospodarki w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 259, poz. 2173 z 2005 roku) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu. Instrukcja powinna spełniać również wymagania normy PN-EN dotyczącej danego rodzaju sprzętu ochronnego.

6. Dokument potwierdzający spełnienie wymaganych parametrów techniczno-użytkowych Zamawiającego (np. dokumentacja techniczna, karta katalogowa, wyniki przeprowadzonych dodatkowo testów, itp.) dla oferowanego wyrobu.
7. Dokument potwierdzający kompetencje i uprawnienia osoby (firmy) w zakresie przeprowadzania przeglądów, wydany przez producenta oferowanych wyrobów lub autoryzowanego przedstawiciela producenta.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

TRUDNOPALNA POZIOMA LINA KOTWICZĄCA Z ZATRZAŚNIKAMI STALOWYMI

OPIS WYROBU

Pozioma lina kotwicząca powinna być przeznaczona przez producenta do stosowania jako element indywidualnego systemu chroniącego przed upadkiem z wysokości, służący do zapewnienia płynnego przemieszczania się pracownika po długich poziomych powierzchniach. Lina kotwicząca powinna być wykonana z liny w oplocie aramidowym lub kewlarowym, zakończonej obustronnie stalowymi zatrzaśnikami o otwarciu minimum 17 mm. Minimalna wytrzymałość liny na zerwanie powinna wynosić 22 kN. Zgodna z wymaganiami PN-EN 795:2012 lub norm równoważnych.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy.



(3)

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia - sprzęt ochronny musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy dostarczony egzemplarz sprzętu musi być oznakowany w sposób widoczny, czytelny i odporny na zatarcie przez cały okres jego użytkowania.
3. Przedmiot zamówienia musi być oznakowany znakiem CE, z podaniem numeru identyfikacyjnego jednostki notyfikowanej, która ocenia system kontroli produkowanych środków ochrony indywidualnej. Znakowanie musi być zgodne z wymaganiami odpowiednich norm dotyczących poszczególnych rodzajów sprzętu chroniącego przed upadkiem z wysokości.
4. Oferowany sprzęt ochronny musi spełniać wymagania odpowiednich norm (w zależności od rodzaju sprzętu), w szczególności:
 - a) PN-EN 361:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Szelki bezpieczeństwa.
 - b) PN-EN 360:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Urządzenia samohamowne.
 - c) PN-EN 355:2003 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Amortyzatory.
 - d) PN-EN 354:2012 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Linki bezpieczeństwa.

- e) PN-EN 362:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Łączniki.
 - f) PN-EN 358:2002 Indywidualny sprzęt ochronny ustalający pozycję podczas pracy i zapobiegający upadkom z wysokości. Pasy ustalające pozycję podczas pracy i ograniczające przemieszczanie oraz linki ustalające pozycję podczas pracy.
 - g) PN-EN 795:2012 Ochrona przed upadkiem z wysokości. Urządzenia kotwiczące. Wymagania i badania.
 - h) PN-EN 566:2009 Sprzęt alpinistyczny. Pętle. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań.
 - i) PN-EN 365:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Ogólne wymagania dotyczące instrukcji użytkowania, konserwacji, badań okresowych, napraw, znakowania i pakowania.
5. Wymagane jest przeprowadzenie szkolenia (dotyczy szelek bezpieczeństwa oraz urządzeń samohamownych) dla przedstawicieli Węglokoks Kraj Spółka z o.o. KWK „Bobrek-Piekary” w zakresie użytkowania i konserwacji zamówionego sprzętu, oraz dokonywania okresowych przeglądów, które przeprowadzone będą przez osobę do tego uprawnioną przez producenta wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela.

Wymagane dokumenty, które należy załączyć do oferty:

1. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz odpowiednimi normami.
2. Certyfikat oceny typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań określonej normy.
3. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
4. Ocena (Orzeczenie) z badań, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń.
5. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 oraz § 16.3 rozporządzenia Ministra Gospodarki w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 259, poz. 2173 z 2005 roku) w zakresie dotyczącym w/w wyrobu. Instrukcja powinna spełniać również wymagania normy PN-EN dotyczącej danego rodzaju sprzętu ochronnego.

6. Dokument potwierdzający spełnienie wymaganych parametrów techniczno-użytkowych Zamawiającego (np. dokumentacja techniczna, karta katalogowa, wyniki przeprowadzonych dodatkowo testów, itp.) dla oferowanego wyrobu.
7. Dokument potwierdzający kompetencje i uprawnienia osoby (firmy) w zakresie przeprowadzania przeglądów, wydany przez producenta oferowanych wyrobów lub autoryzowanego przedstawiciela producenta.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

SZELKI BEZPIECZEŃSTWA Z PASEM USTALAJĄCYM POZYCJĘ CIAŁA PODCZAS PRACY

OPIS WYROBU

Szelki bezpieczeństwa powinny być wykonane z taśmy poliestrowej lub innego odpowiedniego, podobnego materiału. Szelki powinny być wyposażone w grzbietowy i piersiowy punkt zaczepowy przeznaczony do mocowania składników systemu powstrzymywania spadania. Szelki muszą mieć pas ustalający pozycję podczas pracy z bocznymi klamrami zaczepowymi. Muszą posiadać możliwość niezależnej regulacji pasów udowych, barkowych i pasa piersiowego.

Szelki powinny być dostępne minimum w dwóch rozmiarach (dostarczanych według zamówienia zamawiającego) z zapewnieniem również dużych rozmiarów to jest:

- obwód klatki piersiowej minimum do 130 cm,
- obwód pasa minimum do 130 cm,
- obwód uda minimum do 80 cm,
- wzrost minimum do 190 cm.

Zgodne z wymaganiami PN-EN 361:2005 i PN-EN 358:2002 lub norm równoważnych.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia - sprzęt ochronny musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy dostarczony egzemplarz sprzętu musi być oznakowany w sposób widoczny, czytelny i odporny na zatarcie przez cały okres jego użytkowania.
3. Przedmiot zamówienia musi być oznakowany znakiem CE, z podaniem numeru identyfikacyjnego jednostki notyfikowanej, która ocenia system kontroli produkowanych środków ochrony indywidualnej. Znakowanie musi być zgodne z wymaganiami odpowiednich norm dotyczących poszczególnych rodzajów sprzętu chroniącego przed upadkiem z wysokości.
4. Oferowany sprzęt ochronny musi spełniać wymagania odpowiednich norm (w zależności od rodzaju sprzętu) lub norm równoważnych, w szczególności:
 - a) PN-EN 361:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Szelki bezpieczeństwa.

- b) PN-EN 360:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Urządzenia samohamowne.
 - c) PN-EN 355:2003 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Amortyzatory.
 - d) PN-EN 354:2012 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Linki bezpieczeństwa.
 - e) PN-EN 362:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Łączniki.
 - f) PN-EN 358:2002 Indywidualny sprzęt ochronny ustalający pozycję podczas pracy i zapobiegający upadkom z wysokości. Pasy ustalające pozycję podczas pracy i ograniczające przemieszczanie oraz linki ustalające pozycję podczas pracy.
 - g) PN-EN 795:2012 Ochrona przed upadkiem z wysokości. Urządzenia kotwiczące. Wymagania i badania.
 - h) PN-EN 566:2009 Sprzęt alpinistyczny. Pętle. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań.
 - i) PN-EN 365:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Ogólne wymagania dotyczące instrukcji użytkowania, konserwacji, badań okresowych, napraw, znakowania i pakowania.
5. Wymagane jest przeprowadzenie szkolenia (dotyczy szelek bezpieczeństwa oraz urządzeń samohamownych) dla przedstawicieli Węgllokoks Kraj Spółka z o.o. KWK „Bobrek-Piekary” w zakresie użytkowania i konserwacji zamówionego sprzętu, oraz dokonywania okresowych przeglądów, które przeprowadzone będą przez osobę do tego uprawnioną przez producenta wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela.

Wymagane dokumenty, które należy załączyć do oferty:

1. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz odpowiednimi normami.
2. Certyfikat oceny typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań określonej normy.
3. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
4. Ocena (Orzeczenie) z badań, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń.

5. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 oraz § 16.3 rozporządzenia Ministra Gospodarki w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 259, poz. 2173 z 2005 roku) w zakresie dotyczącym w/w wyrobu. Instrukcja powinna spełniać również wymagania normy PN-EN dotyczącej danego rodzaju sprzętu ochronnego.
6. Dokument potwierdzający spełnienie wymaganych parametrów techniczno-użytkowych Zamawiającego (np. dokumentacja techniczna, karta katalogowa, wyniki przeprowadzonych dodatkowo testów, itp.) dla oferowanego wyrobu.
7. Dokument potwierdzający kompetencje i uprawnienia osoby (firmy) w zakresie przeprowadzania przeglądów, wydany przez producenta oferowanych wyrobów lub autoryzowanego przedstawiciela producenta.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

SZELKI BEZPIECZEŃSTWA BEZ PASA USTALAJĄCEGO POZYCJĘ CIAŁA PODCZAS PRACY

OPIS WYROBU

Szelki bezpieczeństwa powinny być wykonane z taśmy poliestrowej lub innego odpowiedniego podobnego materiału. Powinny być wyposażone w grzbietowy i piersiowy punkt zaczepowy przeznaczony do mocowania składników systemu powstrzymywania spadania i nie posiadać pasa ustalającego pozycję podczas pracy. Pasy udowe, barkowe i pas piersiowy muszą posiadać możliwość regulacji długości. Szelki powinny być dostępne minimum w dwóch rozmiarach (dostarczanych według zamówienia zamawiającego) z zapewnieniem również dużych rozmiarów to jest:

- obwód klatki piersiowej minimum do 130 cm,
- obwód pasa minimum do 130 cm,
- obwód uda minimum do 80 cm,
- wzrost minimum do 190 cm.

Zgodne z wymaganiami PN-EN 361:2005 lub norm równoważnych.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia - sprzęt ochronny musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy dostarczony egzemplarz sprzętu musi być oznakowany w sposób widoczny, czytelny i odporny na zatarcie przez cały okres jego użytkowania.
3. Przedmiot zamówienia musi być oznakowany znakiem CE, z podaniem numeru identyfikacyjnego jednostki notyfikowanej, która ocenia system kontroli produkowanych środków ochrony indywidualnej. Znakowanie musi być zgodne z wymaganiami odpowiednich norm dotyczących poszczególnych rodzajów sprzętu chroniącego przed upadkiem z wysokości.
4. Oferowany sprzęt ochronny musi spełniać wymagania odpowiednich norm (w zależności od rodzaju sprzętu) lub norm równoważnych, w szczególności:
 - a) PN-EN 361:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Szelki bezpieczeństwa.

- b) PN-EN 360:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Urządzenia samohamowne.
 - c) PN-EN 355:2003 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Amortyzatory.
 - d) PN-EN 354:2012 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Linki bezpieczeństwa.
 - e) PN-EN 362:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Łączniki.
 - f) PN-EN 358:2002 Indywidualny sprzęt ochronny ustalający pozycję podczas pracy i zapobiegający upadkom z wysokości. Pasy ustalające pozycję podczas pracy i ograniczające przemieszczanie oraz linki ustalające pozycję podczas pracy.
 - g) PN-EN 795:2012 Ochrona przed upadkiem z wysokości. Urządzenia kotwiczące. Wymagania i badania.
 - h) PN-EN 566:2009 Sprzęt alpinistyczny. Pętle. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań.
 - i) PN-EN 365:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Ogólne wymagania dotyczące instrukcji użytkowania, konserwacji, badań okresowych, napraw, znakowania i pakowania.
5. Wymagane jest przeprowadzenie szkolenia (dotyczy szelek bezpieczeństwa oraz urządzeń samohamownych) dla przedstawicieli Węgłokoks Kraj Spółka z o.o. KWK „Bobrek-Piekary” w zakresie użytkowania i konserwacji zamówionego sprzętu, oraz dokonywania okresowych przeglądów, które przeprowadzone będą przez osobę do tego uprawnioną przez producenta wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela.

Wymagane dokumenty, które należy załączyć do oferty:

1. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz odpowiednimi normami.
2. Certyfikat oceny typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań określonej normy.
3. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
4. Ocena (Orzeczenie) z badań, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń.

5. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 oraz § 16.3 rozporządzenia Ministra Gospodarki w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 259, poz. 2173 z 2005 roku) w zakresie dotyczącym w/w wyrobu. Instrukcja powinna spełniać również wymagania normy PN-EN dotyczącej danego rodzaju sprzętu ochronnego.
6. Dokument potwierdzający spełnienie wymaganych parametrów techniczno-użytkowych Zamawiającego (np. dokumentacja techniczna, karta katalogowa, wyniki przeprowadzonych dodatkowo testów, itp.) dla oferowanego wyrobu.
7. Dokument potwierdzający kompetencje i uprawnienia osoby (firmy) w zakresie przeprowadzania przeglądów, wydany przez producenta oferowanych wyrobów lub autoryzowanego przedstawiciela producenta.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

SZELKI BEZPIECZEŃSTWA TRUDNOPALNE

OPIS WYROBU

Szelki bezpieczeństwa powinny być wykonane z włókienniczej taśmy tkanej z rdzeniem poliestrowym i opłotem z włókien aramidowych lub innego odpowiedniego podobnego materiału. Taśmy powinny być zszyte nićmi trudnopalnymi. Na plecach pasy barkowe szelek poprowadzone krzyżowo a na piersiach równolegle. Dolne końce pasów powinny tworzyć rozpinane pętle opasujące uda i być połączone pasem poprowadzonym pod pośladkami (siodelkiem). Szelki muszą być wyposażone w dwa punkty mocowania składników systemu powstrzymywania spadania - zaczep grzbietowy oraz zaczep piersiowy. Zaczep grzbietowy w postaci klamry metalowej z przymocowanym odcinkiem taśmy zakończonym pętlą, musi być umieszczony na skrzyżowaniu pasów barkowych. Zaczep piersiowy musi mieć postać dwu pętli uformowanych na pasach piersiowych. Pasy udowe i barkowe powinny być wyposażone w regulację długości. Zgodne z wymaganiami PN-EN 361:2005 lub norm równoważnych.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia - sprzęt ochronny musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy dostarczony egzemplarz sprzętu musi być oznakowany w sposób widoczny, czytelny i odporny na zatarcie przez cały okres jego użytkowania.
3. Przedmiot zamówienia musi być oznakowany znakiem CE, z podaniem numeru identyfikacyjnego jednostki notyfikowanej, która ocenia system kontroli produkowanych środków ochrony indywidualnej. Znakowanie musi być zgodne z wymaganiami odpowiednich norm dotyczących poszczególnych rodzajów sprzętu chroniącego przed upadkiem z wysokości.
4. Oferowany sprzęt ochronny musi spełniać wymagania odpowiednich norm (w zależności od rodzaju sprzętu) lub norm równoważnych, w szczególności:
 - a) PN-EN 361:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Szelki bezpieczeństwa.
 - b) PN-EN 360:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Urządzenia samohamowne.

- c) PN-EN 355:2003 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Amortyzatory.
 - d) PN-EN 354:2012 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Linki bezpieczeństwa.
 - e) PN-EN 362:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Łączniki.
 - f) PN-EN 358:2002 Indywidualny sprzęt ochronny ustalający pozycję podczas pracy i zapobiegający upadkom z wysokości. Pasy ustalające pozycję podczas pracy i ograniczające przemieszczanie oraz linki ustalające pozycję podczas pracy.
 - g) PN-EN 795:2012 Ochrona przed upadkiem z wysokości. Urządzenia kotwiczące. Wymagania i badania.
 - h) PN-EN 566:2009 Sprzęt alpinistyczny. Pętle. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań.
 - i) PN-EN 365:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Ogólne wymagania dotyczące instrukcji użytkowania, konserwacji, badań okresowych, napraw, znakowania i pakowania.
5. Wymagane jest przeprowadzenie szkolenia (dotyczy szelek bezpieczeństwa oraz urządzeń samohamownych) dla przedstawicieli Węgłokoks Kraj Spółka z o.o. KWK „Bobrek-Piekary” w zakresie użytkowania i konserwacji zamówionego sprzętu, oraz dokonywania okresowych przeglądów, które przeprowadzone będą przez osobę do tego uprawnioną przez producenta wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela

Wymagane dokumenty, które należy załączyć do oferty:

1. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EEG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz odpowiednimi normami.
2. Certyfikat oceny typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań określonej normy.
3. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EEG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
4. Ocena (Orzeczenie) z badań, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń.
5. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 oraz § 16.3 rozporządzenia Ministra Gospodarki w sprawie zasadniczych wymagań

dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 259, poz. 2173 z 2005 roku) w zakresie dotyczącym w/w wyrobu. Instrukcja powinna spełniać również wymagania normy PN-EN dotyczącej danego rodzaju sprzętu ochronnego.

6. Dokument potwierdzający spełnienie wymaganych parametrów techniczno-użytkowych Zamawiającego (np. dokumentacja techniczna, karta katalogowa, wyniki przeprowadzonych dodatkowo testów, itp.) dla oferowanego wyrobu.
7. Dokument potwierdzający kompetencje i uprawnienia osoby (firmy) w zakresie przeprowadzania przeglądów, wydany przez producenta oferowanych wyrobów lub autoryzowanego przedstawiciela producenta.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

STALOWY ZATRZAŚNIK OWALNY Z BLOKADĄ

OPIS WYROBU

Stalowy zatrzaśnik owalny, rozłączalny powinien mieć następujące właściwości ochronne i użytkowe:

- minimalny prześwit otwarcia 17 mm,
 - blokada w postaci nakrętki blokującej lub automatycznej tulejki typu "twist lock".
- Zgodny z wymaganiami PN-EN 362:2006 lub norm równoważnych.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia - sprzęt ochronny musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy dostarczony egzemplarz sprzętu musi być oznakowany w sposób widoczny, czytelny i odporny na zatarcie przez cały okres jego użytkowania.
3. Przedmiot zamówienia musi być oznakowany znakiem CE, z podaniem numeru identyfikacyjnego jednostki notyfikowanej, która ocenia system kontroli produkowanych środków ochrony indywidualnej. Znakowanie musi być zgodne z wymaganiami odpowiednich norm dotyczących poszczególnych rodzajów sprzętu chroniącego przed upadkiem z wysokości.
4. Oferowany sprzęt ochronny musi spełniać wymagania odpowiednich norm (w zależności od rodzaju sprzętu) lub norm równoważnych, w szczególności:
 - a) PN-EN 361:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Szelki bezpieczeństwa.
 - b) PN-EN 360:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Urządzenia samohamowne.
 - c) PN-EN 355:2003 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Amortyzatory.
 - d) PN-EN 354:2012 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Linki bezpieczeństwa.
 - e) PN-EN 362:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Łączniki.
 - f) PN-EN 358:2002 Indywidualny sprzęt ochronny ustalający pozycję podczas pracy i zapobiegający upadkom z wysokości. Pasy ustalające pozycję

- podczas pracy i ograniczające przemieszczanie oraz linki ustalające pozycję podczas pracy.
- g) PN-EN 795:2012 Ochrona przed upadkiem z wysokości. Urządzenia kotwiczące. Wymagania i badania.
 - h) PN-EN 566:2009 Sprzęt alpinistyczny. Pętle. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań.
 - i) PN-EN 365:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Ogólne wymagania dotyczące instrukcji użytkowania, konserwacji, badań okresowych, napraw, znakowania i pakowania.
5. Wymagane jest przeprowadzenie szkolenia (dotyczy szelek bezpieczeństwa oraz urządzeń samohamownych) dla przedstawicieli Węgłokoks Kraj Spółka z o.o. KWK „Bobrek-Piekary” KWK „Bobrek-Piekary” w zakresie użytkowania i konserwacji zamówionego sprzętu, oraz dokonywania okresowych przeglądów, które przeprowadzone będą przez osobę do tego uprawnioną przez producenta wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela.

Wymagane dokumenty, które należy załączyć do oferty:

1. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz odpowiednimi normami.
2. Certyfikat oceny typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań określonej normy.
3. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
4. Ocena (Orzeczenie) z badań, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń.
5. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 oraz § 16.3 rozporządzenia Ministra Gospodarki w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 259, poz. 2173 z 2005 roku) w zakresie dotyczącym w/w wyrobu. Instrukcja powinna spełniać również wymagania normy PN-EN dotyczącej danego rodzaju sprzętu ochronnego.
6. Dokument potwierdzający spełnienie wymaganych parametrów techniczno-użytkowych Zamawiającego (np. dokumentacja techniczna, karta katalogowa, wyniki przeprowadzonych dodatkowo testów, itp.) dla oferowanego wyrobu.

7. Dokument potwierdzający kompetencje i uprawnienia osoby (firmy) w zakresie przeprowadzania przeglądów, wydany przez producenta oferowanych wyrobów lub autoryzowanego przedstawiciela producenta.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

ZACZEP TAŚMOWY (PUNKT ASEKURACYJNY)

OPIS WYROBU

Zaczep taśmowy ma za zadanie stworzenie punktu asekuracyjnego służącego do zamocowania haka linki bezpieczeństwa, bądź urządzenia samohamownego osoby pracującej na wysokości. Zaczep taśmowy dedykowany jest do zabudowy w miejscach, o ograniczonych możliwościach zapięcia haka bezpośrednio do konstrukcji, np. do zbrojenia szybowego ze względu na jego gabaryty. W celu możliwości opasania zaczepem taśmowym elementów zbrojenia szybu o dużych przekrojach wymagana długość zaczepu to min. 120 cm. Powinien spełniać normy PN-EN 795:2012, PN-EN 566:2009 lub norm równoważnych.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy.



(4)

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia - sprzęt ochronny musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy dostarczony egzemplarz sprzętu musi być oznakowany w sposób widoczny, czytelny i odporny na zatarcie przez cały okres jego użytkowania.
3. Przedmiot zamówienia musi być oznakowany znakiem CE, z podaniem numeru identyfikacyjnego jednostki notyfikowanej, która ocenia system kontroli produkowanych środków ochrony indywidualnej. Znakowanie musi być zgodne z wymaganiami odpowiednich norm dotyczących poszczególnych rodzajów sprzętu chroniącego przed upadkiem z wysokości.
4. Oferowany sprzęt ochronny musi spełniać wymagania odpowiednich norm (w zależności od rodzaju sprzętu) lub norm równoważnych, w szczególności:
 - a) PN-EN 361:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Szelki bezpieczeństwa.
 - b) PN-EN 360:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Urządzenia samohamowne.
 - c) PN-EN 355:2003 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Amortyzatory.
 - d) PN-EN 354:2012 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Linki bezpieczeństwa.

- e) PN-EN 362:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Łączniki.
 - f) PN-EN 358:2002 Indywidualny sprzęt ochronny ustalający pozycję podczas pracy i zapobiegający upadkom z wysokości. Pasy ustalające pozycję podczas pracy i ograniczające przemieszczanie oraz linki ustalające pozycję podczas pracy.
 - g) PN-EN 795:2012 Ochrona przed upadkiem z wysokości. Urządzenia kotwiczące. Wymagania i badania.
 - h) PN-EN 566:2009 Sprzęt alpinistyczny. Pętle. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań.
 - i) PN-EN 365:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Ogólne wymagania dotyczące instrukcji użytkowania, konserwacji, badań okresowych, napraw, znakowania i pakowania.
5. Wymagane jest przeprowadzenie szkolenia (dotyczy szelek bezpieczeństwa oraz urządzeń samohamownych) dla przedstawicieli Węglokoks Kraj Spółka z o.o. KWK „Bobrek-Piekary” w zakresie użytkowania i konserwacji zamówionego sprzętu, oraz dokonywania okresowych przeglądów, które przeprowadzone będą przez osobę do tego uprawnioną przez producenta wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela.

Wymagane dokumenty, które należy załączyć do oferty:

1. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz odpowiednimi normami.
2. Certyfikat oceny typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań określonej normy.
3. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
4. Ocena (Orzeczenie) z badań, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń.
5. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 oraz § 16.3 rozporządzenia Ministra Gospodarki w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 259, poz. 2173 z 2005 roku) w zakresie dotyczącym w/w wyrobu. Instrukcja powinna spełniać również wymagania normy PN-EN dotyczącej danego rodzaju sprzętu ochronnego.

6. Dokument potwierdzający spełnienie wymaganych parametrów techniczno-użytkowych Zamawiającego (np. dokumentacja techniczna, karta katalogowa, wyniki przeprowadzonych dodatkowo testów, itp.) dla oferowanego wyrobu.
7. Dokument potwierdzający kompetencje i uprawnienia osoby (firmy) w zakresie przeprowadzania przeglądów, wydany przez producenta oferowanych wyrobów lub autoryzowanego przedstawiciela producenta.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

URZĄDZENIE SAMOHAMOWNE OSOBISTE Z TAŚMĄ WŁÓKIENNICZĄ

OPIS WYROBU

Urządzenie samohamowne z wbudowanym amortyzatorem włókienniczym pochłaniającym energię powstrzymywania spadania. Właściwości ochronne i użytkowe urządzenia: taśma o długości 3 m (tolerancja $\pm 10\%$), obudowa metalowa, funkcja samoczynnego blokowania oraz automatycznego napinania i powrotnego zwijania taśmy, uchwyt obrotowy umożliwiający obracanie się urządzenia wokół własnej osi zapobiegający skręcaniu się taśmy, taśma zakończona zatrzaśnikiem stalowym o otwarciu minimum 17 mm. Masa urządzenia nie może przekraczać masy 1,5 kg. Zgodne z wymaganiami PN-EN 360:2005 lub norm równoważnych.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy.



(5)

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia - sprzęt ochronny musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy dostarczony egzemplarz sprzętu musi być oznakowany w sposób widoczny, czytelny i odporny na zatarcie przez cały okres jego użytkowania.
3. Przedmiot zamówienia musi być oznakowany znakiem CE, z podaniem numeru identyfikacyjnego jednostki notyfikowanej, która ocenia system kontroli produkowanych środków ochrony indywidualnej. Znakowanie musi być zgodne z wymaganiami odpowiednich norm dotyczących poszczególnych rodzajów sprzętu chroniącego przed upadkiem z wysokości.
4. Oferowany sprzęt ochronny musi spełniać wymagania odpowiednich norm (w zależności od rodzaju sprzętu) lub norm równoważnych, w szczególności:
 - a) PN-EN 361:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Szelki bezpieczeństwa.
 - b) PN-EN 360:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Urządzenia samohamowne.
 - c) PN-EN 355:2003 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Amortyzatory.

- d) PN-EN 354:2012 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Linki bezpieczeństwa.
 - e) PN-EN 362:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Łączniki.
 - f) PN-EN 358:2002 Indywidualny sprzęt ochronny ustalający pozycję podczas pracy i zapobiegający upadkom z wysokości. Pasy ustalające pozycję podczas pracy i ograniczające przemieszczanie oraz linki ustalające pozycję podczas pracy.
 - g) PN-EN 795:2012 Ochrona przed upadkiem z wysokości. Urządzenia kotwiczące. Wymagania i badania.
 - h) PN-EN 566:2009 Sprzęt alpinistyczny. Pętle. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań.
 - i) PN-EN 365:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Ogólne wymagania dotyczące instrukcji użytkowania, konserwacji, badań okresowych, napraw, znakowania i pakowania.
5. Wymagane jest przeprowadzenie szkolenia (dotyczy szelek bezpieczeństwa oraz urządzeń samohamownych) dla przedstawicieli Węgłokoks Kraj Spółka z o.o. KWK „Bobrek-Piekary” w zakresie użytkowania i konserwacji zamówionego sprzętu, oraz dokonywania okresowych przeglądów, które przeprowadzone będą przez osobę do tego uprawnioną przez producenta wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela.

Wymagane dokumenty, które należy załączyć do oferty:

1. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz odpowiednimi normami.
2. Certyfikat oceny typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań określonej normy.
3. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
4. Ocena (Orzeczenie) z badań, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń.
5. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 oraz § 16.3 rozporządzenia Ministra Gospodarki w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 259, poz. 2173 z 2005 roku)

w zakresie dotyczącym ww. wyrobu. Instrukcja powinna spełniać również wymagania normy PN-EN dotyczącej danego rodzaju sprzętu ochronnego.

6. Dokument potwierdzający spełnienie wymaganych parametrów techniczno-użytkowych Zamawiającego (np. dokumentacja techniczna, karta katalogowa, wyniki przeprowadzonych dodatkowo testów, itp.) dla oferowanego wyrobu.
7. Dokument potwierdzający kompetencje i uprawnienia osoby (firmy) w zakresie przeprowadzania przeglądów, wydany przez producenta oferowanych wyrobów lub autoryzowanego przedstawiciela producenta.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

URZĄDZENIE SAMOHAMOWNE OSOBISTE Z LINĄ STALOWĄ

OPIS WYROBU

Urządzenie samohamowne z wbudowanym mechanizmem pochłaniającym energię powstrzymywania spadania. Właściwości ochronne i użytkowe urządzenia: linka stalowa, obudowa metalowa z zaczepem hakowym o rozwarciu min. 60 mm, funkcja samoczynnego blokowania oraz automatycznego napinania i powrotnego zwijania linki, uchwyt obrotowy umożliwiający obracanie się urządzenia wokół własnej osi zapobiegający skręcanie się liny, indykator spadku wskazujący konieczność wycofania urządzenia z użytkowania. Linka urządzenia powinna być zakończona zatrzaśnikiem stalowym o otwarciu minimum 17 mm od strony mocowania do szelek oraz nie mniejsze niż 55 mm od strony punktu mocowania do konstrukcji. Długość linki i waga urządzenia ograniczone odpowiednio od 2,5 - 3,0 m oraz do 2,5 kg. Urządzenie z przeznaczeniem do prac w szybach, w otoczeniu zabudowanych konstrukcji zbrojenia i innych urządzeń oraz instalacji, w miejscach gdzie występują niekorzystne warunki mikroklimatyczne (zapylenie, wilgoć). Zgodne z wymaganiami PN-EN 360:2005 lub norm równoważnych.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy.



(6)

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia - sprzęt ochronny musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy dostarczony egzemplarz sprzętu musi być oznakowany w sposób widoczny, czytelny i odporny na zatarcie przez cały okres jego użytkowania.
3. Przedmiot zamówienia musi być oznakowany znakiem CE, z podaniem numeru identyfikacyjnego jednostki notyfikowanej, która ocenia system kontroli produkowanych środków ochrony indywidualnej. Znakowanie musi być zgodne z wymaganiami odpowiednich norm dotyczących poszczególnych rodzajów sprzętu chroniącego przed upadkiem z wysokości.
4. Oferowany sprzęt ochronny musi spełniać wymagania odpowiednich norm (w zależności od rodzaju sprzętu) lub norm równoważnych, w szczególności:

- a) PN-EN 361:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Szelki bezpieczeństwa.
 - b) PN-EN 360:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Urządzenia samohamowne.
 - c) PN-EN 355:2003 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Amortyzatory.
 - d) PN-EN 354:2012 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Linki bezpieczeństwa.
 - e) PN-EN 362:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Łączniki.
 - f) PN-EN 358:2002 Indywidualny sprzęt ochronny ustalający pozycję podczas pracy i zapobiegający upadkom z wysokości. Pasy ustalające pozycję podczas pracy i ograniczające przemieszczanie oraz linki ustalające pozycję podczas pracy.
 - g) PN-EN 795:2012 Ochrona przed upadkiem z wysokości. Urządzenia kotwiczące. Wymagania i badania.
 - h) PN-EN 566:2009 Sprzęt alpinistyczny. Pętle. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań.
 - i) PN-EN 365:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Ogólne wymagania dotyczące instrukcji użytkowania, konserwacji, badań okresowych, napraw, znakowania i pakowania.
5. Wymagane jest przeprowadzenie szkolenia (dotyczy szelek bezpieczeństwa oraz urządzeń samohamownych) dla przedstawicieli Węgłokoks Kraj Spółka z o.o. KWK „Bobrek-Piekary” w zakresie użytkowania i konserwacji zamówionego sprzętu, oraz dokonywania okresowych przeglądów, które przeprowadzone będą przez osobę do tego uprawnioną przez producenta wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela.

Wymagane dokumenty, które należy załączyć do oferty:

- 1. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz odpowiednimi normami.
- 2. Certyfikat oceny typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań określonej normy.
- 3. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
- 4. Ocena (Orzeczenie) z badań, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy

górnictwej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń.

5. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 oraz § 16.3 rozporządzenia Ministra Gospodarki w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 259, poz. 2173 z 2005 roku) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu. Instrukcja powinna spełniać również wymagania normy PN-EN dotyczącej danego rodzaju sprzętu ochronnego.
6. Dokument potwierdzający spełnienie wymaganych parametrów techniczno-użytkowych Zamawiającego (np. dokumentacja techniczna, karta katalogowa, wyniki przeprowadzonych dodatkowo testów, itp.) dla oferowanego wyrobu.
7. Dokument potwierdzający kompetencje i uprawnienia osoby (firmy) w zakresie przeprowadzania przeglądów, wydany przez producenta oferowanych wyrobów lub autoryzowanego przedstawiciela producenta.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

URZĄDZENIE DO EWAKUACJI I RATOWANIA Z FUNKCJĄ PODNOśZENIA

OPIS WYROBU

Urządzenie, pozwalające na ewakuację osoby, po jej zawiśnięciu, przeznaczone dla oddziałów wykonujących prace na wysokości, w tym oddziałów szybowych. Posiadanie przez Oddział urządzenia umożliwia sprawne wykonywanie czynności uwalniających poszkodowanych, ewakuację do poziomu przyszybia/podszybia/rząpia lub pomostu przedziału drabinowego. Urządzenie powinno spełniać normy PN-EN 341:2011, PN-EN 1496:2007 lub norm równoważnych.

Właściwości urządzenia:

- Klasa urządzenia: A,
- Wysokość ewakuacji: max 400 m,
- Wysokość ewakuacji dla dwóch osób jednocześnie: max 100 m,
- Max obciążenie dla dwóch osób jednocześnie: 225 kg,
- Prędkość opuszczania: 0,7 m/s,
- Ciężar: 1,5 kg (bez liny).

Rysunek powyżej ma charakter poglądowy.



(7)

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia - sprzęt ochronny musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy dostarczony egzemplarz sprzętu musi być oznakowany w sposób widoczny, czytelny i odporny na zatarcie przez cały okres jego użytkowania.
3. Przedmiot zamówienia musi być oznakowany znakiem CE, z podaniem numeru identyfikacyjnego jednostki notyfikowanej, która ocenia system kontroli

produkowanych środków ochrony indywidualnej. Znakowanie musi być zgodne z wymaganiami odpowiednich norm dotyczących poszczególnych rodzajów sprzętu chroniącego przed upadkiem z wysokości.

4. Oferowany sprzęt ochronny musi spełniać wymagania odpowiednich norm (w zależności od rodzaju sprzętu) lub norm równoważnych, w szczególności:
 - a) PN-EN 361:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Szelki bezpieczeństwa.
 - b) PN-EN 360:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Urządzenia samohamowne.
 - c) PN-EN 355:2003 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Amortyzatory.
 - d) PN-EN 354:2012 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Linki bezpieczeństwa.
 - e) PN-EN 362:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Łączniki.
 - f) PN-EN 358:2002 Indywidualny sprzęt ochronny ustalający pozycję podczas pracy i zapobiegający upadkom z wysokości. Pasy ustalające pozycję podczas pracy i ograniczające przemieszczanie oraz linki ustalające pozycję podczas pracy.
 - g) PN-EN 795:2012 Ochrona przed upadkiem z wysokości. Urządzenia kotwiczące. Wymagania i badania.
 - h) PN-EN 566:2009 Sprzęt alpinistyczny. Pętle. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań.
 - i) PN-EN 365:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Ogólne wymagania dotyczące instrukcji użytkowania, konserwacji, badań okresowych, napraw, znakowania i pakowania.
5. Wymagane jest przeprowadzenie szkolenia (dotyczy szelek bezpieczeństwa oraz urządzeń samohamownych) dla przedstawicieli Węglukoks Kraj Spółka z o.o. KWK „Bobrek-Piekary” w zakresie użytkowania i konserwacji zamówionego sprzętu, oraz dokonywania okresowych przeglądów, które przeprowadzone będą przez osobę do tego uprawnioną przez producenta wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela.

Wymagane dokumenty, które należy załączyć do oferty:

1. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz odpowiednimi normami.
2. Certyfikat oceny typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań określonej normy.
3. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
4. Ocena (Orzeczenie) z badań, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń,

wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń.

5. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 oraz § 16.3 rozporządzenia Ministra Gospodarki w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 259, poz. 2173 z 2005 roku) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu. Instrukcja powinna spełniać również wymagania normy PN-EN dotyczącej danego rodzaju sprzętu ochronnego.
6. Dokument potwierdzający spełnienie wymaganych parametrów techniczno-użytkowych Zamawiającego (np. dokumentacja techniczna, karta katalogowa, wyniki przeprowadzonych dodatkowo testów, itp.) dla oferowanego wyrobu.
7. Dokument potwierdzający kompetencje i uprawnienia osoby (firmy) w zakresie przeprowadzania przeglądów, wydany przez producenta oferowanych wyrobów lub autoryzowanego przedstawiciela producenta.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

URZĄDZENIE KOTWICZĄCE

OPIS WYROBU

Urządzenie umożliwia wpięcie do systemu jednej osoby w celu jej podniesienia lub opuszczenia do miejsca pracy. System został zaprojektowany i wyprodukowany zgodnie z wymaganiami norm ANSI A 359.1-1992 oraz CE lub norm równoważnych. Rekomendowany do prac w zbiornikach, studzienkach, pompowniach itp. Zastosowanie w ZPMW, oddziałach szybowych i innych.

Rysunek powyżej ma charakter poglądowy.



(8)

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia - sprzęt ochronny musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy dostarczony egzemplarz sprzętu musi być oznakowany w sposób widoczny, czytelny i odporny na zatarcie przez cały okres jego użytkowania.
3. Przedmiot zamówienia musi być oznakowany znakiem CE, z podaniem numeru identyfikacyjnego jednostki notyfikowanej, która ocenia system kontroli produkowanych środków ochrony indywidualnej. Znakowanie musi być zgodne z wymaganiami odpowiednich norm dotyczących poszczególnych rodzajów sprzętu chroniącego przed upadkiem z wysokości.
4. Oferowany sprzęt ochronny musi spełniać wymagania odpowiednich norm (w zależności od rodzaju sprzętu) lub norm równoważnych, w szczególności:
 - a) PN-EN 361:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Szelki bezpieczeństwa.
 - b) PN-EN 360:2005 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Urządzenia samohamowne.
 - c) PN-EN 355:2003 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Amortyzatory.
 - d) PN-EN 354:2012 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Linki bezpieczeństwa.

- e) PN-EN 362:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Łączniki.
 - f) PN-EN 358:2002 Indywidualny sprzęt ochronny ustalający pozycję podczas pracy i zapobiegający upadkom z wysokości. Pasy ustalające pozycję podczas pracy i ograniczające przemieszczanie oraz linki ustalające pozycję podczas pracy.
 - g) PN-EN 795:2012 Ochrona przed upadkiem z wysokości. Urządzenia kotwiczące. Wymagania i badania.
 - h) PN-EN 566:2009 Sprzęt alpinistyczny. Pętle. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań.
 - i) PN-EN 365:2006 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Ogólne wymagania dotyczące instrukcji użytkowania, konserwacji, badań okresowych, napraw, znakowania i pakowania.
5. Wymagane jest przeprowadzenie szkolenia (dotyczy szelek bezpieczeństwa oraz urządzeń samohamownych) dla przedstawicieli Węglokoks Kraj Spółka z o.o. KWK „Bobrek-Piekary” w zakresie użytkowania i konserwacji zamówionego sprzętu, oraz dokonywania okresowych przeglądów, które przeprowadzone będą przez osobę do tego uprawnioną przez producenta wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela.

Wymagane dokumenty, które należy załączyć do oferty:

1. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz odpowiednimi normami.
2. Certyfikat oceny typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań określonej normy.
3. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
4. Ocena (Orzeczenie) z badań, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń.
5. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 oraz § 16.3 rozporządzenia Ministra Gospodarki w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 259, poz. 2173 z 2005 roku) w zakresie dotyczącym w/w wyrobu. Instrukcja powinna spełniać również wymagania normy PN-EN dotyczącej danego rodzaju sprzętu ochronnego.

6. Dokument potwierdzający spełnienie wymaganych parametrów techniczno-użytkowych Zamawiającego (np. dokumentacja techniczna, karta katalogowa, wyniki przeprowadzonych dodatkowo testów, itp.) dla oferowanego wyrobu.
7. Dokument potwierdzający kompetencje i uprawnienia osoby (firmy) w zakresie przeprowadzania przeglądów, wydany przez producenta oferowanych wyrobów lub autoryzowanego przedstawiciela producenta.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

OCHRANIACZE KOLAN - NAKOLANNIKI SKÓRZANE

OPIS WYROBU

Nakolanniki przeznaczone są do ochrony kolana przed urazami mechanicznymi. Wyrób będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Nakolanniki muszą być wykonane ze skóry bydlęcej galanteryjnej. Ukształtowane anatomicznie do kształtu kolana w pozycji klęczącej. Minimalny wymiar konstrukcji jednego nakolannika to 23,5x27,5 cm. Wewnętrzną warstwę powinna stanowić podkładka z filcu obuwniczego o grubości min 1 cm. Ochraniacze mają być wyposażone w dwa skórzane paski mocujące, zapinane na sprzączki rymarskie odporne na korozję. Nakolanniki mają tworzyć parę w jednym rozmiarze, na prawą i lewą nogę. Ukształtowanie ochraniacza musi być nadane przez połączenie jego części nitami zaciskowymi. Nakolannik musi spełniać wymagania norm: PN-EN 14404+A1:2010, PN 61340-2-3:2002 i PN-EN ISO 80079-36:2016-07 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm: PN-EN 14404+A1:2010, PN 61340-2-3:2002 i PN-EN ISO 80079-36:2016-07 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami: PN-EN 14404+A1:2010, PN 61340-2-3:2002 i PN-EN ISO 80079-36:2016-07 lub normami równoważnymi.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2

rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).

5. Ocena (Orzeczenie) z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, a badania wyrobu zostały przeprowadzone zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3:2002 lub norm równoważnych.
6. Sprawozdanie z badań, wystawione przez jednostkę upoważnioną, potwierdzające żądany rodzaj skóry, jeśli nie wynika to z innego dokumentu przedłożonego przez Wykonawcę (spośród żądanych przez Zamawiającego).
7. Oświadczenie producenta wyrobu, że oferowany wyrób nie jest szkodliwy dla zdrowia.
8. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami norm PN-EN 14404+A1:2010, PN 61340-2-3:2002 i PN-EN ISO 80079-36:2016-07 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

OCHRANIACZE KOLAN – NAKOLANNIKI Z TWORZYWA SZTUCZNEGO

OPIS WYROBU

Nakolanniki przeznaczone są do ochrony kolana przed urazami mechanicznymi. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Nakolanniki winny być wykonane z tworzywa sztucznego, tworzącego twardą skorupę. Muszą się składać z osłony głównej, wkładki karbowanej, miękkiej wyściółki piankowej lub kauczukowej oraz podwójnych, ściągających pasków gumowych. Osłona główna wykonana z dwóch części połączonych nitami. Dolna część nakolannika, w miejscu gdzie kolano jest najczęściej narażone na uderzenie i nacisk oraz styka się z podłożem, musi być wzmocniona nakładką o powierzchni profilowanej zapobiegającej poślizgom. Osłona główna musi być odporna na uderzenia i ścieranie. Nakolannik musi spełniać wymagania normy PN-EN 14404+A1:2010 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normą PN-EN 14404+A1:2010 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN 14404+A1:2010 lub norm równoważnych.
4. Ocena (Orzeczenie) z badań, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń,

wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń.

5. Ocena z badań, potwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
6. Oświadczenie producenta wyrobu, że oferowany wyrób nie jest szkodliwy dla zdrowia.
7. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normy PN-EN 14404+A1:2010 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

NAGOLENNIK Z NASTOPNIKIEM

OPIS WYROBU

Nagolennik przeznaczony jest do ochrony goleni i nastopia pracownika przed urazami mechanicznymi, iskrami i gorącymi rozpryskami metali w miejscach gdzie dopuszczone jest wykonywanie cięcia, spawania, zgrzewania lub lutowania metali na powierzchni kopalni. Nagolenniki muszą być wykonane ze skóry bydlęcej galanteryjnej. Muszą być ukształtowane do anatomicznego kształtu podudzia i nastopia w pozycji stojącej. Mają być wyposażone w trzy paski ściągające na wysokości podudzia, oraz jeden pasek ściągający na wysokości stopy. Paski muszą być zapinane na sprzączki rymarskie. Kształt nagolennika musi być nadany przez połączenie jego części szwami oraz metalowymi nitami zaciskowymi. Nagolennik powinien spełniać wymagania norm: PN-EN ISO 11611:2015-11 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normą PN-EN ISO 11611:2015-11 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN ISO 11611:2015-11 lub norm równoważnych.
4. Sprawozdanie z badań, wystawione przez jednostkę upoważnioną, potwierdzające żądany rodzaj skóry, jeśli nie wynika to z innego dokumentu przedłożonego przez Wykonawcę (spośród żądanych przez Zamawiającego).
5. Oświadczenie producenta wyrobu, że oferowany wyrób nie jest szkodliwy dla zdrowia.

6. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normy PN-EN ISO 11611:2015-11 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

NARAMIENNIK

OPIS WYROBU

Naramiennik przeznaczony jest do ochrony barku pracownika przed obtarciem i odgnieceniem skóry, w czasie przenoszenia ciężkich elementów na dole kopalni. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Naramiennik musi być wykonany ze skóry bydlęcej galanteryjnej. Kształt musi być dopasowany do anatomicznego kształtu ramienia. Do korpusu ramiennego musi być przyszyta na całym obwodzie warstwa filcu o grubości od 0,25–0,5 cm. Paski utrzymujące naramiennik we właściwym położeniu, muszą być przymocowane do korpusu metalowymi nitami zaciskowymi i zapinane na sprzączki rymarskie. Naramiennik musi spełniać wymagania norm PN-EN 61340-2-3:2002 i PN-EN ISO 80079-36:2016-07 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm PN-EN 61340-2-3:2002 i PN-EN ISO 80079-36:2016-07 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN 61340-2-3:2002 i PN-EN ISO 80079-36:2016-07 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie

bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).

5. Ocena (Orzeczenie) z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3:2002 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, a badania wyrobu zostały przeprowadzone zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3:2002 lub norm równoważnych.
6. Sprawozdanie z badań, wystawione przez jednostkę upoważnioną, potwierdzające żądany rodzaj skóry, jeśli nie wynika to z innego dokumentu przedłożonego przez Wykonawcę (spośród żądanych przez Zamawiającego).
7. Oświadczenie producenta wyrobu, że oferowany wyrób nie jest szkodliwy dla zdrowia.
8. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami norm PN-EN 61340-2-3:2002 i PN-EN ISO 80079-36:2016-07 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

PAS OCHRONNY – BIODROWY PRZECIWPRAZIĄŻENIOWY ORAZ PAS WIELOFUNKCYJNY

OPIS WYROBU

Pas biodrowy przeciwpromieniowy służy do ochrony mięśni brzucha oraz lędźwi pracowników podczas dźwigania w czasie pracy ciężkich elementów. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Wykonany w całości ze skóry bydlęcej galanteryjnej, o grubości 2,0 mm do 2,5 mm, w dwóch wersjach: w całości skóra-skóra (lico) i skórzany podszyty filcem. Elementy pasa muszą być łączone szwami i wzmacniane metalowymi nitami odpornymi na korozję. Część główna korpusu musi mieć szerokość min. 100 mm. Pas w wersji wielofunkcyjnej musi spełniać wymagania pasa ochronnego-biodrowego-przeciwprzebiegniowego i mieć dodatkowo przymocowane do korpusu paski nośne do przenoszenia pokrowca z lampą lub samego akumulatora lampy górniczej, pochłaniacza ochronnego oraz przyrządów pomiarowych, o szerokości 4,0 cm z podszytą taśmą nośną. Pas zapinany na klamkę rymarską wykonaną ze stali odpornej na korozję, sztyty niemi wodoodpornymi. Pas powinien spełniać wymagania norm PN-EN 61340-2-3:2002 i PN-EN ISO 80079-36:2016-07 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm PN-EN 61340-2-3:2002 i PN-EN ISO 80079-36:2016-07 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami

PN-EN 61340-2-3:2002 i PN-EN ISO 80079-36:2016-07 lub norm równoważnych.

4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Ocena (Orzeczenie) z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3:2002 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, a badania wyrobu zostały przeprowadzone zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3:2002 lub norm równoważnych.
6. Sprawozdanie z badań, wystawione przez jednostkę upoważnioną, potwierdzające żądany rodzaj skóry, jeśli nie wynika to z innego dokumentu przedłożonego przez Wykonawcę (spośród żądanych przez Zamawiającego).
7. Oświadczenie producenta wyrobu, że oferowany wyrób nie jest szkodliwy dla zdrowia.
8. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami norm PN-EN 61340-2-3:2002 i PN-EN ISO 80079-36:2016-07 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

PAS ŁĘDŹWIOWY OCIEPLAJĄCY

OPIS WYROBU

Pas lędźwiowy ocieplający przeznaczony jest do ochrony lędźwi pracownika podczas wykonywania prac w kopalni. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Pas musi być wykonany ze skóry bydlęcej galanteryjnej, wyprawy roślinnej, podszyty włókniną bawełnianą, może być wykonany w wersji podszytej filcem o grubości min. 0,5 cm. Składa się z części głównej pasa szerokiego o szerokości 180 mm oraz wąskiego pasa pomocniczego z zapięciem na klamerkę rymarską. Okucia rymarskie oraz nity zaciskowe winny być wykonane ze stali odpornej na korozję, elementy pasa szyte nićmi wodoodpornymi. Pas musi spełniać wymagania norm PN-EN 61340-2-3:2002 i PN-EN ISO 80079-36:2016-07 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm PN-EN 61340-2-3:2002 i PN-EN ISO 80079-36:2016-07 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN 61340-2-3:2002 i PN-EN ISO 80079-36:2016-07 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie

bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).

5. Ocena (Orzeczenie) z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3:2002 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, a badania wyrobu zostały przeprowadzone zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3:2002 lub norm równoważnych.
6. Sprawozdanie z badań, wystawione przez jednostkę upoważnioną, potwierdzające żądany rodzaj i wyprawę skóry, jeśli nie wynika to z innego dokumentu przedłożonego przez Wykonawcę (spośród żądanych przez Zamawiającego).
7. Oświadczenie producenta wyrobu, że oferowany wyrób nie jest szkodliwy dla zdrowia.
8. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami norm PN-EN 61340-2-3:2002 i PN-EN ISO 80079-36:2016-07 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

UBRANIE OCHRONNE DLA SPAWACZY

OPIS WYROBU

Ubranie dla spawaczy przeznaczone jest do użytkowania na stanowiskach pracy, gdzie dopuszczone jest wykonywanie cięcia, spawania, zgrzewania lub lutowania metali, a tym samym istnieje zagrożenie zapalenia, w wyniku krótkotrwałego zetknięcia z płomieniem lub gorącymi odpryskami metalu. Ubranie musi być wykonane z tkaniny bawełnianej trudnopalnej, z dodatkiem włókien innych niż bawełna o właściwościach antystatycznych i gramaturze min. 340 g/m², w kolorze granatowym. Bluza o prostym kroju ze stójką, bez karczku, zapinana pod samą szyję na guziki zatrzaskowe, na linii guzików wzmocniona dodatkową warstwą tej samej tkaniny, zakrywającą zatrzaski. W przedniej dolnej części bluzy, po jej obu stronach, muszą być naszyte kieszenie z otworami w szwach bocznych. Dodatkowo, na wysokości lewej piersi, winna być wszyta kieszeń wewnętrzna. Rękawy bluzy jednoczęściowe z wykonanymi w szwach pod pachami otworami wentylacyjnymi. Spodnie do pasa proste, nie pasowane w talii, ze szlufkami, z doszytymi paskami do regulacji obwodu pasa, z rozporkiem zapinanym na guziki, wzmocnione w przedniej części nogawek na całej ich długości wykonane z tkaniny zasadniczej ubrania. Kieszenie boczne naszywane, ze skośnym wyjściem do linii boku, które nie są odchylone więcej niż 10° od szwu. Na bocznej części prawej nogawki naszyta wąska kieszeń, z otworem nie większym niż 75 mm, płasko zmierzonym. Bluza i spodnie muszą być przystosowane do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących w temp. do 60°C oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Ubranie musi spełniać wymagania norm: PN-EN 1149-5:2009, PN-EN 11611:2015-11 i PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych. Właściwości ochronne ubrania muszą odpowiadać poziomom ochrony klasy 2 – ubranie musi posiadać odporność na krople stopionego metalu i na promieniowanie cieplne. Ubranie musi zachowywać swoje właściwości ochronne charakteryzujące się odpornością na zapalenie i właściwościami antyelektrostatycznymi do min. 50 prań.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm: PN-EN 1149-5:2009, PN-EN 11611:2015-11 i PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN 1149-5:2009, PN-EN 11611:2015-11 i PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm: PN-EN 1149-5:2009, PN-EN 11611:2015-11 i PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych, zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.
7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność na zapalenie do min. 50 prań - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
8. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu wydane przez jednostkę upoważnioną.
9. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami norm: PN-EN 1149-5:2009, PN-EN 11611:2015-11 i PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

SKÓRZANY FARTUCH PRZEDNI DLA SPAWACZY

OPIS WYROBU

Fartuch przeznaczony do ochrony przodu i boków tułowia oraz częściowo nóg pracownika (od kolan wzwyż) przed odpryskami płynnego metalu, promieniowaniem cieplnym oraz płomieniem, podczas wykonywania cięcia, spawania, zgrzewania lub lutowania metali na powierzchni kopalni. Fartuch ma być wykonany ze skóry bydlęcej, galanteryjnej, o grubości nie mniejszej niż 2,0 mm, ze skóry bez przeszyć i łączeń. W górnej części fartucha powinien być zamocowany pasek do utrzymywania fartucha na szyi, z możliwością regulacji wysokości zawieszenia, zapinany jednostronnie na klamrę oraz pasek z klamrą do zapięcia na wysokości bioder pracownika. Fartuch musi spełniać wymagania normy PN-EN ISO 11611:2015-11 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normą PN-EN ISO 11611:2015-11 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN ISO 11611:2015-11 lub norm równoważnych.
4. Sprawozdanie z badań, wystawione przez jednostkę upoważnioną, potwierdzające żądany rodzaj skóry, jeśli nie wynika to z innego dokumentu przedłożonego przez Wykonawcę (spośród żądanych przez Zamawiającego).
5. Oświadczenie producenta wyrobu, że oferowany wyrób nie jest szkodliwy dla zdrowia.

6. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normą PN-EN ISO 11611:2015-11 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

RĘKAWICE OCHRONNE SPAWALNICZE, PIĘCIOPALCOWE, SKÓRZANE, DŁUGIE, TYP „A”

OPIS WYROBU

Rękawice przeznaczone są do ochrony rąk spawacza przed oparzeniem odpryskami gorącego metalu przy spawaniu elektrycznym i gazowym na powierzchni kopalni. Rękawice ochronne pięciopalcowe typu A, z anatomicznym układem kciuka, muszą być:

- wykonane w całości ze skóry bydlęcej licowej, nie barwionej, termoodpornej,
- w części dłoniowej wykonane z jednego elementu, bez przeszycić,
- z długim mankietem z tego samego rodzaju skóry,
- bez podszewki,
- wzmocnione tą samą skórą w miejscu wszycia kciuka.

Rękawice muszą spełniać wymagania norm: PN-EN 420+A1:2012, PN-EN 12477:2005/A1:2007 lub norm równoważnych.

Właściwości ochronne rękawic zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie:

- PN-EN 388:2006 lub norm równoważnych muszą odpowiadać poziomom skuteczności co najmniej 3 1 3 3,
- PN-EN 407:2007 lub norm równoważnych muszą odpowiadać poziomom skuteczności co najmniej 4 1 3 X 3 X.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm PN-EN 420+A1:2012, PN-EN 12477:2005/A1:2007, PN-EN 388:2006, PN-EN 407:2007 lub norm

równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.

3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG, rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz.U.2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN 420+A1:2012, PN-EN 12477:2005/A1:2007, PN-EN 388:2006, PN-EN 407:2007 lub norm równoważnych.
4. Certyfikat oceny typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm PN-EN 420+A1:2012, PN-EN 12477:2005/A1:2007 lub norm równoważnych.
5. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający poziom skuteczności co najmniej 3 1 3 3 zbadany zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 388:2006 lub norm równoważnych - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
6. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający poziom skuteczności co najmniej 4 1 3 X 3 X zbadany zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 407:2007 lub norm równoważnych - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
7. Sprawozdanie z badań, wystawione przez jednostkę upoważnioną, potwierdzające żądany rodzaj skóry.
8. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz norm PN-EN 420+A1:2012, PN-EN 12477:2005/A1:2007, PN-EN 388:2006, PN-EN 407:2007 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

TARCZA SPAWALNICZA Z SZYBKĄ OCHRONNĄ

OPIS WYROBU

Tarcza przeznaczona jest do ochrony oczu, twarzy i szyi przed promieniowaniem spawalniczych łuków elektrycznych oraz gorącymi odpryskami stopionego metalu i żużla. Korpus tarczy wykonany z trudnopalnego materiału, wyposażony w drewnianą rękojeść mocowaną na stronie wewnętrznej oraz szklany filtr spawalniczy umieszczony w okienku tarczy (50x100 mm). Tarcza spawalnicza przeznaczona jest do ochrony oczu, twarzy, szyi i dłoni spawacza przed towarzyszącymi procesowi spawania intensywnym światłem widzialnym oraz szkodliwym nadfioletowym i podczerwonym promieniowaniem łuku elektrycznego oraz odpryskami roztopionego metalu i żużla. Tarcza spawalnicza przeznaczona jest do prowadzenia następujących prac spawalniczych: spawanie łukiem elektrycznym metodami MIG, MAG, elektrodami otulonymi, łobienie elektropowietrzne i cięcie strumieniem plazmy. Tarcza spawalnicza musi być wyposażona w wymienne filtry spawalnicze. Filtry te przez odpowiednio dobrane stopnie ochrony zapewniają ochronę oczu spawacza przed szkodliwym promieniowaniem nadfioletowym i podczerwonym oraz intensywnym światłem, które towarzyszy procesom spawania.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Elementy wymienne:

1	SZYBKA OCHRONNA SPAWALNICZA BEZBARWNA ZE SZKŁA 50X100MM
2	SZYBKA OCHRONNA SPAWALNICZA BEZBARWNA Z POLIWENGLANU 50X100MM
3	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY 50X100MM NR.7
4	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY 50X100MM NR.8
5	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY 50X100MM NR.9
6	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY 50X100MM NR.10
7	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY 50X100MM NR.11
8	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY 50X100MM NR.12
9	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY 50X100MM NR.13

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Przedmiot zamówienia musi spełniać wymagania bezpieczeństwa zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami i normami w przedmiotowym zakresie.
3. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu. W przypadku gdy środki ochrony indywidualnej lub ich składniki są zbyt małe lub nieodpowiednie, aby można było umieścić na nich całość lub część niezbędnych znaków, informację dotyczącą tych znaków należy umieścić na opakowaniu tych środków.

Dokumenty wymagane w celu potwierdzenia spełnienia przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego:

1. Deklaracja zgodności WE (zgodnie z § 36 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej) wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela.
2. Aktualny certyfikat oceny typu WE, wydany przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą ważny, co najmniej w dniu składania ofert.
3. Karta katalogowa lub dokumentacja techniczna wyrobu potwierdzająca spełnienie wszystkich wymagań technicznych – parametrów.
4. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

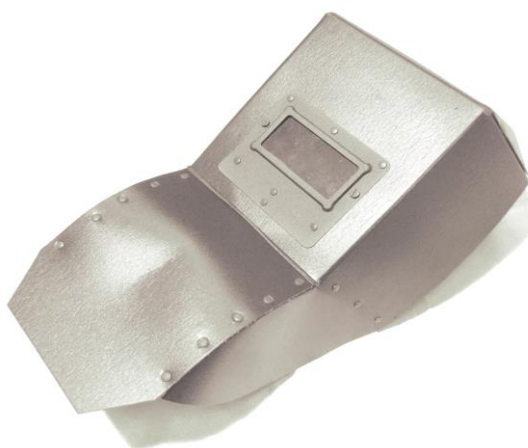
Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

TARCZA SPAWALNICZA MATERIAŁ KOMPOZYTOWY Z SZYBKĄ OCHRONNĄ

OPIS WYROBU

Tarcza spawalnicza wykonana z nowoczesnego materiału kompozytowego, poliestrowo-szklanego lub innego, który jest całkowicie niepalny. Nie zapala się i nie pali po przyłożeniu otwartego ognia. Duża żywotność tarczy przy stosowaniu ogólnie przyjętych zasad obchodzenia się ze sprzętem służącym do pracy spawacza. Tarcza spawalnicza przeznaczona jest do ochrony oczu, twarzy, szyi i dłoni spawacza w czasie procesu spawania przed promieniowaniem nadfioletowym, podczerwonym oraz odpryskami roztopionego metalu lub żużlu, z zastosowaniem do wszystkich metod i rodzajów spawania w temp. od - 20° C do + 70° C.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Elementy wymienne:

1	SZYBKA OCHRONNA SPAWALNICZA BEZBARWNA ZE SZKŁA 50X100MM
2	SZYBKA OCHRONNA SPAWALNICZA BEZBARWNA Z POLIWENGLANU 50X100MM
3	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY 50X100MM NR.7
4	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY 50X100MM NR.8
5	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY 50X100MM NR.9
6	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY 50X100MM NR.10
7	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY 50X100MM NR.11
8	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY 50X100MM NR.12
9	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY 50X100MM NR.13

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Przedmiot zamówienia musi spełniać wymagania bezpieczeństwa zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami i normami w przedmiotowym zakresie.
3. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu. W przypadku gdy środki ochrony indywidualnej lub ich składniki są zbyt małe lub nieodpowiednie, aby można było umieścić na nich całość lub część niezbędnych znaków, informację dotyczącą tych znaków należy umieścić na opakowaniu tych środków.

Dokumenty wymagane w celu potwierdzenia spełnienia przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego:

1. Deklaracja zgodności WE (zgodnie z §36 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej) wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela.
2. Aktualny certyfikat oceny typu WE, wydany przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą ważny co najmniej w dniu składania ofert.
3. Karta katalogowa lub dokumentacja techniczna wyrobu potwierdzająca spełnienie wszystkich wymagań technicznych – parametrów.
4. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

OKULARY SPAWALNICZE W OPRAWIE METALOWEJ Z SZYBKĄ ODCHYLNĄ

OPIS WYROBU

Okulary spawalnicze mają zabezpieczać oczy spawacza przed urazami oraz szkodliwym działaniem czynników występujących podczas wykonywania spawania lub cięcia gazowego. Oprawa wykonana z metalu. Okulary z unoszonymi do góry wymiennymi filtrami ochronnymi o różnym stopniu ochrony i średnicy 50 mm. Szybki bezbarwne przeciwpotne nie ulegające zaparowaniu, wymienne o średnicy 50 mm.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Elementy wymienne:

1	SZYBKĄ OCHRONNA SPAWALNICZA BEZBARWNA ZE SZKŁA OKRĄGŁA Q 50
2	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY Q 50 NR.4
3	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY Q 50 NR.5
4	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY Q 50 NR.6
5	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY Q 50 NR.7
6	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY Q 50 NR.8
7	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY Q 50 NR.9
8	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY Q 50 NR.10

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Przedmiot zamówienia musi spełniać wymagania bezpieczeństwa zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami i normami w przedmiotowym zakresie.
3. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu. W przypadku gdy środki ochrony

indywidualnej lub ich składniki są zbyt małe lub nieodpowiednie, aby można było umieścić na nich całość lub część niezbędnych znaków, informację dotyczącą tych znaków należy umieścić na opakowaniu tych środków.

Dokumenty wymagane w celu potwierdzenia spełnienia przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego:

1. Deklaracja zgodności WE (zgodnie z § 36 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej) wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela.
2. Aktualny certyfikat oceny typu WE, wydany przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą ważny co najmniej w dniu składania ofert.
3. Karta katalogowa lub dokumentacja techniczna wyrobu potwierdzająca spełnienie wszystkich wymagań technicznych – parametrów.
4. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym w/w wyrobu.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

PRZYŁBICA SPAWALNICZA Z ZESPOŁEM NAGŁOWIA

OPIS WYROBU

Przyłbica spawalnicza jest przeznaczona do ochrony oczu i twarzy przed szkodliwym promieniowaniem ultrafioletowym, podczerwonym i widzialnym występującym podczas spawania łukiem elektrycznym. Chroni ona również przed gorącymi odpryskami stopionego metalu lub żużlu.

W skład przyłbicy wchodzi:

- filtr spawalniczy 50 x 100 o stopniu zaciemnienia 12,
- szybka ochronna 50 x 100,
- filtr spawalniczy obserwacyjny 20 x 100 o stopniu zaciemnienia 5,
- szybka ochronna 20 x 100,
- zespół nagłowia.

Przyłbica powinna zapewniać ochronę szyi.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



(9)

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Przedmiot zamówienia musi spełniać wymagania bezpieczeństwa zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami i normami w przedmiotowym zakresie.
3. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu. W przypadku gdy środki ochrony indywidualnej lub ich składniki są zbyt małe lub nieodpowiednie, aby można było umieścić na nich całość lub część niezbędnych znaków, informację dotyczącą tych znaków należy umieścić na opakowaniu tych środków.

Dokumenty wymagane w celu potwierdzenia spełnienia przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego:

1. Deklaracja zgodności WE (zgodnie z §36 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej) wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela.
2. Aktualny certyfikat oceny typu WE, wydany przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą ważny co najmniej w dniu składania ofert.
3. Karta katalogowa lub dokumentacja techniczna wyrobu potwierdzająca spełnienie wszystkich wymagań technicznych – parametrów.
4. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym w/w wyrobu.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

PRZYŁBICA SPAWALNICZA Z ZESPOŁEM NAGŁOWIA I ZAWIESZKOWYM FILTREM SPAWALNICZYM

OPIS WYROBU

Przyłbica spawalnicza jest przeznaczona do ochrony oczu i twarzy przed szkodliwym promieniowaniem ultrafioletowym, podczerwonym i widzialnym występującym podczas spawania łukiem elektrycznym. Chroni ona również przed gorącymi odpryskami stopionego metalu lub żużlu.

W skład przyłbicy wchodzi:

- filtr spawalniczy obserwacyjny o stopniu zaciemnienia 5,
- filtr spawalniczy zawieszkowy o stopniu zaciemnienia 7,
- 2 osłony filtra obserwacyjnego,
- regulowany zespół nagłowia,
- filtry spawalnicze wykonane na całej przedniej powierzchni przyłbicy.

Przyłbica powinna zapewniać ochronę szyi.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



(10)

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Przedmiot zamówienia musi spełniać wymagania bezpieczeństwa zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami i normami w przedmiotowym zakresie.
3. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu. W przypadku gdy środki ochrony indywidualnej lub ich składniki są zbyt małe lub nieodpowiednie, aby można było umieścić na nich całość lub część niezbędnych znaków, informację dotyczącą tych znaków należy umieścić na opakowaniu tych środków.

Dokumenty wymagane w celu potwierdzenia spełnienia przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego:

1. Deklaracja zgodności WE (zgodnie z § 36 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej) wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela.
2. Aktualny certyfikat oceny typu WE, wydany przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą ważny co najmniej w dniu składania ofert.
3. Karta katalogowa lub dokumentacja techniczna wyrobu potwierdzająca spełnienie wszystkich wymagań technicznych – parametrów.
4. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym w/w wyrobu.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

PRZYŁBICA SPAWALNICZA Z HEŁMEM OCHRONNYM

OPIS WYROBU

Przyłbica spawalnicza jest przeznaczona do ochrony oczu i twarzy przed szkodliwym promieniowaniem ultrafioletowym, podczerwonym i widzialnym występującym podczas spawania łukiem elektrycznym. Chroni ona również przed gorącymi odpryskami stopionego metalu lub żużlu.

W skład przyłbicy wchodzi:

- filtr spawalniczy 50 x 100 o stopniu zaciemnienia 12,
- szybka ochronna 50 x 100,
- filtr spawalniczy obserwacyjny 20 x 100 o stopniu zaciemnienia 5,
- szybka ochronna 20 x 100,
- hełm ochronny umożliwiający dołączenie przyłbicy.

Przyłbica powinna zapewniać ochronę szyi.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



(11)

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Przedmiot zamówienia musi spełniać wymagania bezpieczeństwa zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami i normami w przedmiotowym zakresie.
3. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu. W przypadku gdy środki ochrony indywidualnej lub ich składniki są zbyt małe lub nieodpowiednie, aby można było umieścić na nich całość lub część niezbędnych znaków, informację dotyczącą tych znaków należy umieścić na opakowaniu tych środków.

Dokumenty wymagane w celu potwierdzenia spełnienia przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego:

1. Deklaracja zgodności WE (zgodnie z § 36 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej) wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela.
2. Aktualny certyfikat oceny typu WE, wydany przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą ważny co najmniej w dniu składania ofert.
3. Karta katalogowa lub dokumentacja techniczna wyrobu potwierdzająca spełnienie wszystkich wymagań technicznych – parametrów.
4. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym w/w wyrobu.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

PRZYŁBICA SPAWALNICZA Z FUNKCJĄ AUTOMATYCZNEGO PRZYCIEMNIANIA

OPIS WYROBU

Przyłbica przeznaczona jest do ochrony oczu, twarzy i szyi przed zagrożeniami występującymi podczas spawania łukiem elektrycznym lub technikach pokrewnych (szkodliwe promieniowanie optyczne z zakresu nadfioletu, widzialnego i podczerwieni, odpryski stopionego metalu, żużla, itp.), w tym do metody TIG o małym natężeniu prądu spawania oraz spawania mikroplazmowego i gazowego. Przyłbica spawalnicza jest wykonana z trzech zasadniczych elementów: korpusu z uchwytami do mocowania automatycznego filtra spawalniczego, automatycznego filtra spawalniczego oraz nagłowia. Nagłowie powinno zapewniać możliwość regulacji szerokości i wysokości opasania głowy użytkownika. Przyłbica spawalnicza z automatycznym filtrem spawalniczym powinna spełniać następujące funkcje:

- minimalnie siedem stopni regulacji zaciemnienia w zakresie oznaczeń od 5 do 13,
- pięć poziomów czułości gwarantujących pewne zaciemnienie – nawet przy spawaniu bardzo słabym (1A) i stabilnym łukiem spawalniczym oraz w przypadku, gdy łuk jest częściowo przysłonięty,
- stopień zaciemnienia filtra w stanie jasnym na poziomie oznaczenia 3 lub 4,
- czas zadziałania filtra (przełączania ze stanu jasnego w ciemny) nie dłuższy niż 0,18 ms,
- tryb szlifowania, czyli możliwość zawieszenia funkcji przełączania filtru podczas takich prac, jak np. szlifowanie i lutowanie,
- regulacja czasu rozjaśnienia (przejścia filtra ze stanu ciemnego w jasny), w tym również rozjaśnienia dwustopniowego ułatwiającego spawanie punktowe.

Przyłbica powinna być wyposażona w ogniwa słoneczne i zasilanie wymiennymi bateriami.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z wymaganiami norm: PN-EN 175:1999 (korpus przyłbicy spawalniczej spawalnicza), PN-EN 379+A1:2010P (automatyczne filtry spawalnicze) i PN-EN 166:2005 (zewnętrzne szybki ochronne) lub norm równoważnych, a w tym umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta.

Dokumenty wymagane w celu potwierdzenia spełnienia przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego:

1. Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek.
2. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami: PN-EN 175:1999, PN-EN 379+A1:2010P i PN-EN 166:2005 lub norm równoważnych.
3. Certyfikat oceny typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych) wydany przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm: PN-EN 175:1999 (tarcza spawalnicza), PN-EN 379+A1:2010P (automatyczne filtry spawalnicze) i PN-EN 166:2005 (zewnętrzne szybki ochronne) lub norm równoważnych.
4. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodnie z normami: PN-EN 175:1999, PN-EN 379+A1:2010P i PN-EN 166:2005 lub norm równoważnych.
5. Karta katalogowa lub dokumentacja techniczna wyrobu potwierdzająca wymagania Zamawiającego zawarte w części A (jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z innych dokumentów przedłożonych przez Wykonawcę).

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być

sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

RĘKAWICE GOSPODARCZE, GUMOWE, FLOKOWANE

OPIS WYROBU

Rękawice pięciopalcowe używane na powierzchni kopalni muszą:

- posiadać kształt anatomiczny,
- posiadać flokowaną powierzchnię wewnętrzną (pył bawełniany),
- być wykonane z materiału antypoślizgowego, o chropowatej strukturze w części chwytnej,
- chronić przed wodą, detergentami oraz środkami piorącymi,
- spełniać wymagania normy PN-EN 420+A1:2012 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



(12)

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normą PN-EN 420+A1:2012 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN 420+A1:2012 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie producenta wyrobu, że oferowany wyrób nie jest szkodliwy dla zdrowia.
5. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz normy PN-EN 420+A1:2012 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

RĘKAWICE ANTYWIBRACYJNE

OPIS WYROBU

Rękawice ochronne antywibracyjne będą stosowane w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Rękawice pięciopalcowe muszą:

- posiadać anatomiczny układ kciuka,
- zapewniać ochronę przed drganiami z zakresu średnich i wyższych częstotliwości: 32-1250Hz – nie powodowanie wzmocnienia drgań, redukcja drgań co najmniej o 40 %,
- być wykonane z materiałów nie wchłaniających wody,
- być wykonane bez przeszyci,
- posiadać w części dłoniowej chwytnej i na palcach wkładkę antywibracyjną wykonaną z tworzywa tłumiącego drgania,
- być wykonane na półpodszewce z dzianiny bawełnianej,
- być zakończone mankietem ze ściągaczem z taśmy gumowej po jej stronie grzbietowej.

Rękawice powinny spełniać wymagania normy PN-EN 420+A1:2012 i PN-EN ISO 10819:2013-12 lub norm równoważnych. Właściwości antyelektrostatyczne rękawic muszą być zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 1149-1 lub PN-EN 1149-2 lub PN-EN 1149-3 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



(13)

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm PN-EN 420+A1:2012 i PN-EN ISO 10819:2013-12 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.

3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG, rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN 420+A1:2012 i PN-EN ISO 10819:2013-12 oraz PN-EN 1149-1 lub PN-EN 1149-2 lub PN-EN 1149-3 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm PN-EN 420+A1:2012 i PN-EN ISO 10819:2013-12 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 1149-1 lub PN-EN 1149-2 lub PN-EN 1149-3 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych, zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy.
7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający posiadane przez wyrób wartości współczynników przenoszenia drgań TR_M i TR_H - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
8. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz norm PN-EN 420+A1:2012 i PN-EN ISO 10819:2013-12 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być

sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

RĘKAWICE OCHRONNE, PIĘCIOPALCOWE, SKÓRZANO - TKANINOWE

OPIS WYROBU

Rękawice przeznaczone są do ochrony rąk podczas wykonywania prac na dole i powierzchni kopalni. Wyrób będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Rękawice ochronne pięciopalcowe muszą:

- posiadać anatomiczny układ kciuka,
- być wykonane z drelichu i niefarbującej skóry bydlęcej licowej wyprawy chromowej,
- w części dłoniowej wykonane z jednego elementu skóry (z wyjątkiem doszywanych palców 2 i 3), bez przeszyci,
- być wzmocnione tą samą skórą po stronie grzbietowej, na linii kości śródręcza i w czubkach palców,
- być na podszewce co najmniej w części dłoniowej,
- posiadać mankiet z pojedynczej warstwy drelichu,
- posiadać wszytą po stronie grzbietowej na zewnątrz, powyżej nadgarstka taśmę gumową.

Rękawice powinny spełniać wymagania norm: PN-EN 388:2006 i PN-EN 420+A1:2012 lub norm równoważnych. Właściwości ochronne rękawic, zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 388:2006 lub norm równoważnych, muszą odpowiadać poziomom skuteczności co najmniej 4 2 2 2. Właściwości antyelektrostatyczne rękawic muszą być zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 1149-1 lub PN-EN 1149-2 lub PN-EN 1149-3 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.

2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm PN-EN 388:2006 i PN-EN 420+A1:2012 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG, rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN 388:2006 i PN-EN 420+A1:2012 oraz PN-EN 1149-1 lub PN-EN 1149-2 lub PN-EN 1149-3 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm PN-EN 388:2006 i PN-EN 420+A1:2012 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 1149-1 lub PN-EN 1149-2 lub PN-EN 1149-3 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych, zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy.
7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający poziom skuteczności co najmniej 4 2 2 2 zbadany zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 388:2006 lub norm równoważnych - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
8. Sprawozdanie z badań, wystawione przez jednostkę upoważnioną, potwierdzające żądany rodzaj skóry i jej wyprawy.
9. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz norm PN-EN 388:2006 i PN-EN 420+A1:2012 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność

z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

RĘKAWICE OCHRONNE, PIĘCIOPALCOWE, POWLEKANE Z MANKIETEM SZTYWNYM

OPIS WYROBU

Rękawice przeznaczone są do ochrony rąk podczas wykonywania prac na dole i powierzchni kopalni. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Rękawice pięciopalcowe ochronne muszą:

- posiadać anatomiczny układ kciuka,
- być wykonane z tkaniny lub dzianiny powlekanej polimerem w całej części dłoniowej i grzbietowej,
- zapewniać pewny chwyt,
- być zakończone mankietem sztywnym ochronnym,
- być przeznaczone do przenoszenia mokrych, gładkich i śliskich przedmiotów.

Rękawice muszą spełniać wymagania norm: PN-EN 380:2006, PN-EN 420+A1:2012 lub norm równoważnych. Właściwości ochronne rękawic, zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 388:2006 lub norm równoważnych, muszą odpowiadać poziomom skuteczności co najmniej 4 2 2 2. Właściwości antyelektrostatyczne rękawic muszą być zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 1149-1 lub PN-EN 1149-2 lub PN-EN 1149-3 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm PN-EN 380:2006, PN-EN 420+A1:2012 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny

z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG, rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN 380:2006, PN-EN 420+A1:2012 oraz PN-EN 1149-1 lub PN-EN 1149-2 lub PN-EN 1149-3 lub norm równoważnych.

4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm PN-EN 380:2006, PN-EN 420+A1:2012 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 1149-1 lub PN-EN 1149-2 lub PN-EN 1149-3 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych, zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy.
7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający poziom skuteczności co najmniej 4 2 2 2 zbadany zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 388:2006 lub norm równoważnych - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
8. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz norm PN-EN 380:2006, PN-EN 420+A1:2012 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

RĘKAWICE OCHRONNE, PIĘCIOPALCOWE, POWLEKANE, Z MANKIETEM ŚCIĄGACZOWYM

OPIS WYROBU

Rękawice przeznaczone są do ochrony rąk podczas wykonywania prac na dole i powierzchni kopalni. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Rękawice pięciopalcowe ochronne muszą:

- posiadać anatomiczny układ kciuka,
- być wykonane z tkaniny lub dzianiny powlekanej polimerem w całej części dłoniowej i grzbietowej,
- zapewniać pewny chwyt,
- być zakończone ściągaczem,
- być przeznaczone do przenoszenia mokrych, gładkich i śliskich przedmiotów.

Rękawice muszą spełniać wymagania norm PN-EN 388:2006, PN-EN 420+A1:2012 lub norm równoważnych. Właściwości ochronne rękawic, zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 388:2006 lub norm równoważnych, muszą odpowiadać poziomom skuteczności co najmniej 4 2 2 2. Właściwości antyelektrostatyczne rękawic muszą być zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 1149-1 lub PN-EN 1149-2 lub PN-EN 1149-3 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



(14)

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm PN-EN 388:2006, PN-EN 420+A1:2012 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.

3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG, rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN 388:2006, PN-EN 420+A1:2012 oraz PN-EN 1149-1 lub PN-EN 1149-2 lub PN-EN 1149-3 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm PN-EN 388:2006, PN-EN 420+A1:2012 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 1149-1 lub PN-EN 1149-2 lub PN-EN 1149-3 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych, zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy.
7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający poziom skuteczności co najmniej 4 2 2 2 zbadany zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 388:2006 lub norm równoważnych - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
8. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz norm PN-EN 388:2006, PN-EN 420+A1:2012 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być

sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

RĘKAWICE OCHRONNE, PIĘCIOPALCOWE, TKANINOWE, CZĘŚCIOWO POWLEKANE Z MANKIETEM ŚCIĄGACZOWYM

OPIS WYROBU

Rękawice przeznaczone są do ochrony rąk podczas wykonywania prac na dole i powierzchni kopalni. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Rękawice pięciopalcowe ochronne muszą:

- posiadać anatomiczny układ kciuka,
- być wykonane z tkaniny lub dzianiny powlekanej polimerem w całej części dłoniowej i częściowo w części grzbietowej (palce),
- zapewniać pewny chwyt,
- być zakończone ściągaczem,
- być przeznaczone do przenoszenia mokrych, gładkich i śliskich przedmiotów.

Rękawice muszą spełniać wymagania normy PN-EN 420+A1:2012 lub norm równoważnych. Właściwości ochronne rękawic, zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 388:2006 lub norm równoważnych, muszą odpowiadać poziomom skuteczności co najmniej 4 2 2 2. Właściwości antyelektrostatyczne rękawic muszą być zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 1149-1 lub PN-EN 1149-2 lub PN-EN 1149-3 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm PN-EN 420+A1:2012 i PN-EN 388:2006 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.

3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG, rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN 420+A1:2012 i PN-EN 388:2006 oraz PN-EN 1149-1 lub PN-EN 1149-2 lub PN-EN 1149-3 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm PN-EN 420+A1:2012 i PN-EN 388:2006 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 1149-1 lub PN-EN 1149-2 lub PN-EN 1149-3 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych, zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy.
7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający poziom skuteczności co najmniej 4 2 2 2 zbadany zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 388:2006 lub norm równoważnych - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
8. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz norm PN-EN 420+A1:2012 i PN-EN 388:2006 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być

sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

RĘKAWICE OCHRONNE, PIĘCIOPALCOWE, DO OCHRONY PRZED ZAGROŻENIAMI CHEMICZNYMI

OPIS WYROBU

Rękawice przeznaczone są do ochrony rąk przed zagrożeniami chemicznymi. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Rękawice pięciopalcowe ochronne muszą:

- posiadać kształt anatomiczny,
- zapewniać pracownikowi pewny chwyt.

Rękawice muszą spełniać wymagania norm: PN-EN 420+A1:20012, PN-EN 16523 - 1:2015-05, PN-EN 374-2:2015-04, PN-EN 16523-1:2015-05 lub norm równoważnych. Właściwości ochronne rękawic, zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 388:2006 lub norm równoważnych, muszą odpowiadać poziomom skuteczności co najmniej 2 1 0 1. Kod literowy zgodnie z normą PN-EN 374-1 co najmniej: J K L. Właściwości antyelektrostatyczne rękawic muszą być zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 1149-1 lub PN-EN 1149-2 lub PN-EN 1149-3 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



(15)

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm PN-EN 420+A1:2012, PN-EN 16523-1: 2015-05, PN-EN 374-2:2015-04, PN-EN 16523-1:2015-05 oraz PN-EN 1149-1 lub PN-EN 1149-2 lub PN-EN 1149-3 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG, rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków

ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN 420+A1:2012, PN-EN 16523-1:2015-05, PN-EN 374-2:2015-04 oraz PN-EN 1149-1 lub PN-EN 1149-2 lub PN-EN 1149-3 lub norm równoważnych.

4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm PN-EN 420+A1:2012, PN-EN 16523-1:2015-05, PN-EN 374-2:2015-04, PN-EN 16523-1:2015-05, PN-EN 388:2006 lub norm równoważnych.
6. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EEG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
7. Ocena z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 1149-1 lub PN-EN 1149-2 lub PN-EN 1149-3 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych, zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy.
8. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający poziom skuteczności co najmniej 2 1 0 1 zbadany zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 388:2006 lub norm równoważnych - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
9. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający kod literowy zgodnie z normą PN-EN 374-1 lub norm równoważnych co najmniej: J K L - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
10. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz norm PN-EN 420+A1:2012, PN-EN 16523-1:2015-05, PN-EN 374-2:2015-04, PN-EN 16523-1:2015-05 oraz PN-EN 1149-1 lub PN-EN 1149-2 lub PN-EN 1149-3 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

RĘKAWICE OCHRONNE PIĘCIOPALCOWE O ZWIĘKSZONEJ MANUALNOŚCI, PRZEZNACZONE DO PRAC ELEKTRYCZNYCH

OPIS WYROBU

Rękawice przeznaczone są do ochrony rąk przed obtarciem i skaleczeniem naskórka oraz przed wilgocią, podczas wykonywania prac na dole i powierzchni kopalni. Wyrób będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Rękawice przeznaczone są do ochrony rąk, podczas wykonywania prac montażowych związanych z dużą precyzją, wymagających manipulowania palcami rąk. Rękawice ochronne, pięciopalcowe, z anatomicznym układem kciuka, powinny być wykonane z tkaniny dającej dokładne dopasowanie się do dłoni i palców, powlekane po stronie chwytnej i częściowo po stronie grzbietowej dłoni oraz palców cienką warstwą materiału zapewniającego pewny chwyt, zakończone ściągaczem. Rękawice te przeznaczone są do ochrony rąk podczas wykonywania wszelkich prac wymagających precyzji. Rękawice powinny spełniać wymagania norm: PN-EN 388:2006 i PN-EN 420 (skład wyrobu bez skóry) lub PN-EN 420 + A1:2012 (skład wyrobu ze skórą) lub norm równoważnych. Właściwości ochronne rękawic, zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 388:2006, muszą odpowiadać poziomom skuteczności co najmniej 4 1 3 1. Właściwości antyelektrostatyczne rękawic muszą być zbadane i potwierdzone zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 1149-1 lub PN-EN 1149-2 lub PN-EN 1149-3 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami opisanymi w normach PN-EN 388:2006 i PN-EN 420 (skład wyrobu bez skóry) lub PN-EN 420 + A1:2012 (skład wyrobu ze skórą) lub norm równoważnych.

2. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG, rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN 420 lub 420+A1:2012 i PN-EN 388:2006 oraz PN-EN 1149-1 lub PN-EN 1149-2 lub PN-EN 1149-3 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm PN-EN 420 lub 420+A1:2012 i PN-EN 388:2006 oraz zawierający odniesienie do wyników badań wg PN-EN 1149-1 lub PN-EN 1149-2 lub PN-EN 1149-3 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 1149-1 lub PN-EN 1149-2 lub PN-EN 1149-3, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych, zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy.
7. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz norm PN-EN 420 lub 420+A1:2012 i PN-EN 388:2006 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

RĘKAWICE OCHRONNE ELEKTROIZOLACYJNE

OPIS WYROBU

Rękawice elektroizolacyjne służą do ochrony rąk przed porażeniem prądem elektrycznym. Należy stosować rękawice elektroizolacyjne jako sprzęt ochronny przy pracy z prądem o napięciu do 1 kV. Przy wyższych napięciach, rękawice elektroizolacyjne mogą być stosowane tylko jako pomocniczy sprzęt ochronny, co oznacza, że muszą być one stosowane jednocześnie z niezbędnymi zabezpieczeniami technicznym. Rękawice przeznaczone są również do ochrony rąk przed obtarciem i skaleczeniem naskórka podczas wykonywania prac na dole i powierzchni kopalni. Wyrób będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Rękawice powinny być pięciopalcowe, mieć powierzchnię gładką lub z deseniem, np. ryflowaną. Niedopuszczalne są szczeliny, pęcherze, nacięcia, łaty, otwory lub jakiegokolwiek uszkodzenia powierzchni zewnętrznej, a także ciała obce tkwiące w strukturze gumy. Dopuszczalny jest ślad po wylewie gumy w miejscu łączenia się formy w procesie produkcji rękawic. Rękawice izolacyjne powinny mieć mankiety. Mankiet może być prosty lub dzwonowy, czyli o poszerzonej średnicy od nadgarstka do mankietu, co umożliwia założenie rękawic na grube rękawy ubrania. Mankiet może być wykonany bez wzmocnienia (zawinięcia) lub zakończony wzmocnieniem (zawinięty). Podstawową normą zharmonizowaną, która określa wymagania i metody badania rękawic chroniących przed porażeniem prądem elektrycznym jest norma PN-EN 60903:2006 „Prace pod napięciem. Rękawice z materiału izolacyjnego”.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



(16)

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami opisanymi w normie PN-EN 60903:2006 „Prace pod napięciem. Rękawice z materiału izolacyjnego” lub normach równoważnych.
2. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla

środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz odpowiednimi normami.

4. Certyfikat oceny typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm PN-EN 420 lub 420+A1:2012 i PN-EN 60903:2006 oraz zawierający odniesienie do wyników badań wg PN-EN 1149-1 lub PN-EN 1149-2 lub PN-EN 1149-3 lub norm równoważnych.
5. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
6. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
7. Ocena z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 1149-1 lub PN-EN 1149-2 lub PN-EN 1149-3 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych, zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy.
8. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz norm PN-EN 420 lub 420+A1:2012 i PN-EN 60903:2006 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

RĘKAWICE OCHRONNE, PIĘCIOPALCOWE, SKÓRZANO-TKANINOWE, OCIEPLANE

OPIS WYROBU

Rękawice przeznaczone są do ochrony rąk podczas wykonywania prac na powierzchni kopalni. Rękawice ochronne pięciopalcowe muszą:

- posiadać anatomiczny układ kciuka,
- być wykonane z drelichu i niefarbującej skóry bydlęcej,
- w części dłoniowej być wykonane z jednego elementu skóry (z wyjątkiem doszywanych palców 2 i 3), bez przeszyci,
- być wzmocnione tą samą skórą po stronie grzbietowej, na linii kości śródręcza i w czubkach palców,
- być na podszewce co najmniej w części dłoniowej,
- posiadać mankiet z pojedynczej warstwy drelichu,
- posiadać wszytą po stronie grzbietowej, powyżej nadgarstka taśmę gumową,
- być wyłożone wewnątrz ocieplającą warstwą materiału. (uwaga: jeżeli rękawice zgodnie z przeprowadzoną oceną ryzyka na stanowiskach pracy powinny zapewniać ochronę przed zimnem to należy przywołać normę PN-EN 511:2006 lub normę równoważną oraz określić odpowiednie poziomy skuteczności ochron dla opisanych w niej parametrów; w takim przypadku norma ta powinna oprócz norm PN-EN 388:2006 i PN-EN 420+A1:2012 lub norm równoważnych stanowić podstawę oceny typu WE).

Rękawice powinny spełniać wymagania norm: PN-EN 388:2006, PN-EN 420+A1:2012, PN-EN 511:2006 lub norm równoważnych. Właściwości ochronne rękawic, zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 388:2006 lub norm równoważnych, muszą odpowiadać poziomom skuteczności co najmniej 4 2 2 2.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.

2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm PN-EN 388:2006, PN-EN 420+A1:2012, PN-EN 511:2006 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami: PN-EN 388:2006 i PN-EN 420+A1:2012, PN-EN 511:2006 lub norm równoważnych.
4. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz normy PN-EN 388:2006 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

RĘKAWICE OCHRONNE PIĘCIOPALCOWE O ZWIĘKSZONEJ WYTRZYMAŁOŚCI NA PRZECIĘCIA

OPIS WYROBU

Rękawice antyprzecięciowe przeznaczone są do ochrony rąk przed skaleczeniem przy pracach w środowisku pracy ślusarzy, monterów, osób wykonujących ręczne prace transportowe na dole i powierzchni kopalni, szczególnie narażonych na ryzyko doznania urazów w postaci ran ciętych. Wyrób będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Rękawice ochronne, pięciopalcowe, z anatomicznym układem kciuka, powinny być wykonane z wysokiej klasy włókien technicznych, antyprzecięciowych, zapewniających wysoką odporność na przecięcie oraz charakteryzować się długą żywotnością materiału i zapewniać maksymalną zręczność manualną. Tkanina wyrobu powinna zapewnić rękawicy dokładne dopasowanie się do dłoni i palców w rozmiarach: 7,8,9,10. Rękawice powinny być, powlekane po stronie chwytnej i częściowo po stronie grzbietowej dłoni a także palców cienką warstwą materiału zapewniającego pewny chwyt zarówno suchych jak i lekko zaolejonych elementów oraz zakończone ściągaczem. Rękawice muszą spełniać wymagania norm: i PN-EN 420 (skład wyrobu bez skóry) lub PN-EN 420 + A1:2012 (skład wyrobu ze skórą) lub norm równoważnych. Właściwości ochronne rękawic, zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 388:2006 lub norm równoważnych, muszą odpowiadać poziomom skuteczności, co najmniej 4 3 4 2. Właściwości antyelektrostatyczne rękawic muszą być zbadane i potwierdzone zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 1149-1 lub PN-EN 1149-21 lub PN-EN 1149-3 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



(17)

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami opisanymi w normach PN-EN 388:2006 i PN-EN 420 (skład

wyrobu bez skóry) lub PN-EN 420 + A1:2012 (skład wyrobu ze skórą) lub norm równoważnych.

2. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG, rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN 420 lub 420+A1:2012 i PN-EN 388:2006 oraz PN-EN 1149-1 lub PN-EN 1149-2 lub PN-EN 1149-3 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm PN-EN 420 lub 420+A1:2012 i PN-EN 388:2006 oraz zawierający odniesienie do wyników badań wg PN-EN 1149-1 lub PN-EN 1149-2 lub PN-EN 1149-3 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 1149-1 lub PN-EN 1149-2 lub PN-EN 1149-3 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych, zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy.
7. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz norm PN-EN 420 lub 420+A1:2012 i PN-EN 388:2006 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu

jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

RĘCZNIKI

OPIS WYROBU

Ręcznik musi:

- być wykonany z tkaniny bawełnianej typu frotte o zawartości bawełny minimum 95%, wykonanej z przędzy klasycznej o numerze minimum 16/1, z okrywą dwustronną pętelkową,
- posiadać jedną zawieszkę,
- mieć obszyte brzegi w sposób trwały, zapobiegający przed ich strzępieniem się,
- posiadać minimalne rozmiary 70 x 140cm,
- posiadać minimalną gramaturę materiału 400g/m²,
- kolor jednolity, za wyjątkiem koloru białego i kolorów pastelowych.

Oferowany wyrób musi być przystosowany do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących w temp. do 60°C oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Wyrób musi spełniać wymagania normy PN-EN 14697:2007 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany:
 - w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta,
 - zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami.
3. Deklaracja zgodności wystawiona przez producenta wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca zgodność z normą PN-EN 14697:2007 lub norm równoważnych.
4. Pozytywna ocena badań potwierdzająca, że wyrób jak i jego elementy składowe nie są szkodliwe dla zdrowia, wydana przez jednostkę upoważnioną, wymienioną w rozporządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 lipca 1996 r. w sprawie wykazu jednostek upoważnionych do przeprowadzania badań materiałów i procesów technologicznych w celu ustalenia stopnia szkodliwości dla zdrowia oraz zakresu tych badań.

5. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy, rodzaj i numer przędzy oraz gramaturę oferowanego wyrobu wydane przez jednostkę upoważnioną.
6. Instrukcja użytkowania wyrobu, która musi zawierać co najmniej:
 - nazwę i adres producenta,
 - sposób użytkowania, przechowywania i konserwacji.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

ZASYPKA DO STÓP

OPIS WYROBU

Środek w postaci zasyпки musi zapewniać działanie pielęgnacyjne i profilaktyczne chroniące skórę stóp przed grzybami i nadmierną potliwością.

Zasyпка musi być konfekcjonowana w indywidualnych pojemnikach o zawartości zasyпки 120g. Zamknięcie pojemnika musi posiadać:

- otwory zapewniające dozowanie preparatu,
- zabezpieczenie przed przypadkowym rozsypaniem preparatu podczas jego składowania i transportu.

Wyrób musi spełniać wymagania przepisów ustawy o kosmetykach.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Dokument/wydruk potwierdzający rejestrację produktu w bazie ECAS (System Uwierzytelniania Komisji Europejskiej), drogą elektroniczną za pośrednictwem CPNP (Cosmetic Products Notification Portal) i uwidocznienie jej w bazie danych wraz z numerem referencyjnym, nazwą własną, nazwą producenta, kategorią, przeznaczeniem i datą rejestracji.
2. Dokument potwierdzający profilaktyczne własności przeciwgrzybiczne wyrobu, wydany przez jednostkę upoważnioną.
3. Świadectwo Jakości Zdrowotnej wydane przez Państwowy Zakład Higieny.
4. Instrukcja użytkowania wyrobu, która musi zawierać co najmniej:
 - nazwę i adres producenta,
 - sposób użytkowania i przechowywania.
5. Każde opakowanie jednostkowe musi być oznakowane:
 - w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta,
 - zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami,
 - w sposób widoczny i czytelny, metodą uniemożliwiającą łatwe usunięcie oznakowania.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

PASTA ŚCIERNA

OPIS WYROBU

Pasta ścierna przeznaczona do mycia silnie zabrudzonych zatłuszczonych rąk musi posiadać:

- naturalną barwę,
- jednorodną strukturę,
- zapach charakterystyczny dla użytej kompozycji zapachowej,
- wartość pH - w przedziale 5,5-7,5,
- zawartość ścierniwa w przedziale 65-70%,
- granulację ścierniwa w przedziale 0,1-0,3 mm,
- środek powierzchniowo czynny: wiórki mydlane.

Opakowanie o zawartości 0,5 kg $\pm$ 0,5%.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Dokument/wydruk potwierdzający rejestrację produktu w bazie ECAS (System Uwierzytelniania Komisji Europejskiej), drogą elektroniczną za pośrednictwem CPNP (Cosmetic Products Notification Portal) i uwidocznienie jej w bazie danych wraz z numerem referencyjnym, nazwą własną, nazwą producenta, kategorią, przeznaczeniem i datą rejestracji.
2. Świadectwa Jakości Zdrowotnej wydane przez Państwowy Zakład Higieny.
3. Każde opakowanie jednostkowe kosmetyku musi być oznakowane:
 - w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta,
 - zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami,
 - w sposób widoczny i czytelny, metodą uniemożliwiającą łatwe usunięcie oznakowania.
4. Dokument potwierdzający spełnienie poniższych wymogów:
 - wartość pH - w przedziale 5,5-7,5,
 - zawartość ścierniwa w przedziale 65-70%,

- granulacja ścierniwa w przedziale 0,1-0,3 mm,
 - środek powierzchniowo czynny: wiórki mydlane,
- wydany przez jednostkę upoważnioną do tego typu badań, jeśli nie wynika to z innego dokumentu przedłożonego przez Wykonawcę.
5. Instrukcja użytkowania wyrobu, która musi zawierać co najmniej:
- nazwę i adres producenta,
 - sposób użytkowania, przechowywania.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

„MYDŁA”¹

OPIS WYROBU

Mydło toaletowe lub BHP musi posiadać :

- naturalną barwę,
- wygląd jednorodnego kawałka o stałej strukturze,
- zapach charakterystyczny dla użytej kompozycji zapachowej,
- neutralne - wartość pH od 5,5 do 7 dla mydła toaletowego,
- zasadowe wartość pH do 11 dla mydła BHP,
- wagę 100 gram dla toaletowego oznaczoną na powierzchni mydła,
- wagę 200 gram dla mydła bhp oznaczoną na powierzchni mydła.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Dokument/wydruk potwierdzający rejestrację produktu w bazie ECAS (System Uwierzytelniania Komisji Europejskiej), drogą elektroniczną za pośrednictwem CPNP (Cosmetic Products Notification Portal) i uwidocznienie jej w bazie danych wraz z numerem referencyjnym, nazwą własną, nazwą producenta, kategorią, przeznaczeniem i datą rejestracji.
2. Świadectwa Jakości Zdrowotnej wydane przez Państwowy Zakład Higieny.
3. Każde opakowanie jednostkowe mydła toaletowego oraz zbiorcze mydła BHP musi być oznakowane:
 - w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta,
 - zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami,
 - w sposób widoczny i czytelny.
4. Dokument potwierdzający wartość pH, wydany przez jednostkę upoważnioną do tego typu badań, jeśli nie wynika to z innego dokumentu przedłożonego przez Wykonawcę.

¹ Środek myjący o właściwościach określonych w opisie wyrobu.

5. Mydło toaletowe pakowane w opakowania indywidualne; mydło BHP pakowane w opakowania zbiorcze.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

KREM OCHRONNY

OPIS WYROBU

Krem ochronny nawilżający, glicerynowy eliminujący efekty podrażnień jak i chroniący skórę rąk przed szkodliwymi czynnikami zewnętrznymi.

Krem musi mieć:

- konsystencję jednolitą,
- masę bez zanieczyszczeń mechanicznych,
- posiadać naturalną barwę,
- zapach charakterystyczny dla użytej kompozycji zapachowej.

Opakowanie jednostkowe musi zawierać 100ml kremu.

Wymagania:

1. Dokument/wydruk potwierdzający rejestrację produktu w bazie ECAS (System Uwierzytelniania Komisji Europejskiej), drogą elektroniczną za pośrednictwem CPNP (Cosmetic Products Notification Portal) i uwidocznienie jej w bazie danych wraz z numerem referencyjnym, nazwą własną, nazwą producenta, kategorią, przeznaczeniem i datą rejestracji.
2. Świadectwa Jakości Zdrowotnej wydane przez Państwowy Zakład Higieny.
3. Każde opakowanie jednostkowe kosmetyku musi być oznakowane:
 - w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta,
 - zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami,
 - w sposób widoczny i czytelny, metodą uniemożliwiającą łatwe usunięcie oznakowania.
4. Instrukcja użytkowania wyrobu, która powinna zawierać co najmniej:
 - a) nazwę i adres producenta,
 - b) sposób przechowywania, użytkowania.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

CZAPKA OCIEPLANA

OPIS WYROBU

Czapka uszanka przeznaczona jest do stosowania na powierzchni kopalni. Zabezpiecza ona głowę i włosy przed zabrudzeniami oraz chroni przed miejscowym wychłodzeniem. Czas pracy w czapce, w pomieszczeniach o obniżonej temperaturze, zależy od temperatury otoczenia i aktywności pracownika. Czapka nie chroni przed urazami mechanicznymi takimi jak stłuczenie, przecięcie, skaleczenie lub otarcie naskórka. Czapka uszanka winna być wykonana z tkaniny drelichowej - min. 95% bawełny. Spodnia część czapki ma być ocieplona tkaniną bawełnianą (spełniającą rolę podszewki) i włókniną ocieplającą. Części czapki osłaniające czoło, kark i policzki winny być ocieplone naszytym dodatkowo sztucznym futrem. Wyrób musi spełniać wymagania norm PN-EN ISO 13688:2013-12 i PN-EN 14058:2007P lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z wymaganiami norm PN-EN ISO 13688:2013-12:2006P i PN-EN 14058:2007P lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta oraz charakteryzować się trwałością w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN ISO 13688:2013-12:2006P i PN-EN 14058:2007P lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie producenta wyrobu, że oferowany wyrób nie jest szkodliwy dla zdrowia.
5. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie

zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodnie z wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12:2006P i PN-EN 14058:2007P lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

OCIEPLACZ FILCOWY DO BUTÓW

OPIS WYROBU

Ocieplacz przeznaczony jest dla ochrony przez wyziębieniem pracowników zatrudnionych na powierzchni w Węgłokoks Kraj Sp. z o.o. KWK „Bobrek-Piekary” jako wkład do obuwia mający na celu zmniejszenie uczucia chłodu. Powinien być wykonany z filcu o gramaturze min. 400 g/m² w kolorze czarnym, w rozmiarach normatywnych i ponadnormatywnych, stopniowane co rozmiar. Wysokość ocieplacza dostosowana do butów wysokich i niskich w zależności od stosowanego w Oddziałach obuwia.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



(18)

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych.
4. Dokument wystawiony przez producenta wyrobu potwierdzający skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu.
5. Oświadczenie producenta wyrobu, że oferowany wyrób nie jest szkodliwy dla zdrowia.
6. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normy PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

CHUSTKA DAMSKA

OPIS WYROBU

Chustka na głowę damska przeznaczona jest do stosowania na powierzchni kopalni. Zabezpiecza ona głowę i włosy przed zabrudzeniami oraz chroni przed słońcem. Chustka nie chroni przed urazami mechanicznymi takimi jak stłuczenie, przecięcie, skaleczenie lub otarcie naskórka. Chustka na głowę damska winna być wykonana w 100% z bawełny - min. 80 x 80 cm. Wyrób musi spełniać wymagania norm PN-EN ISO 13688:2013-12 i PN-EN 14058:2007P lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z wymaganiami norm PN-EN ISO 13688:2013-12:2006P i PN-EN 14058:2007P lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta oraz charakteryzować się trwałością w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN ISO 13688:2013-12:2006P i PN-EN 14058:2007P lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie producenta wyrobu, że oferowany wyrób nie jest szkodliwy dla zdrowia.
5. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodnie z wymaganiami

norm: PN-EN ISO 13688:2013-12:2006P i PN-EN 14058:2007P lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

CZAPKA DRELICHOWA

OPIS WYROBU

Czapka drelichowa dżokejka przeznaczona jest do stosowania na powierzchni kopalni. Zabezpiecza ona głowę i włosy przed zabrudzeniami oraz chroni przed słońcem. Czapka nie chroni przed urazami mechanicznymi takimi jak stłuczenie, przecięcie, skaleczenie lub otarcie naskórka. Czapka drelichowa dżokejka winna być wykonana w 100% z bawełny. Daszek i przód czapki usztywniony z wywietrznikiem dla lepszego komfortu. Wyrób musi spełniać wymagania norm PN-EN ISO 13688:2013-12 i PN-EN 14058:2007P lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z wymaganiami norm PN-EN ISO 13688:2013-12:2006P i PN-EN 14058:2007P lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta oraz charakteryzować się trwałością w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN ISO 13688:2013-12:2006P i PN-EN 14058:2007P lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie producenta wyrobu, że oferowany wyrób nie jest szkodliwy dla zdrowia.
5. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodnie z wymaganiami

norm: PN-EN ISO 13688:2013-12:2006P i PN-EN 14058:2007P lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

KOSZULA FLANELOWA

OPIS WYROBU

Koszula flanelowa spełnia rolę odzieży ochronnej i przeznaczona jest do zabezpieczenia pracownika w środowisku pracy. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Koszula flanelowa musi być wykonana z tkaniny o zawartości bawełny nie mniejszej niż 95%, w kolorach ciemnych o gramaturze nie mniejszej niż 180g/m², krój koszuli prosty z kołnierzem, bez karczku, z długim rękawem zakończonym mankietem zapinanym na guziki. Obszycie rozcięcia rękawa przy mankiecie musi być wzmocnione lamówką, kieszeń nakładana na wysokości lewej piersi. Koszula flanelowa musi być przystosowana do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących w temp. do 60°C oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Koszula musi spełniać wymagania normy PN-EN ISO 13688:2013-12 i PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych oraz zachowywać właściwości ochronne w zakresie właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie

bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).

5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm PN-EN ISO 13688:2013-12; PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych, zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.
7. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu wydane przez jednostkę upoważnioną.
8. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

KOSZULKA BAWELNIANA Z KRÓTKIM RĘKAWEM

OPIS WYROBU

Koszulka bawełniana spełnia rolę okrycia wierzchniego w warunkach wyższej temperatury lub bielizny przy niższych temperaturach. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Koszulka musi być wykonana z tkaniny o zawartości bawełny nie mniejszej niż 95%, o gramaturze nie mniejszej niż 180 g/m², z krótkim rękawem, jednobarwna, w kolorze ciemnym. Koszulka bawełniana musi być przystosowana do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących w temp. do 60°C oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Koszulka musi spełniać wymagania normy PN-EN ISO 13688:2013-12 i PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych oraz zachowywać właściwości ochronne w zakresie właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych:

„Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).

5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm: PN-EN ISO 13688:2013-12; PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych, zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.
7. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu wydane przez jednostkę upoważnioną.
8. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

SPODENKI

OPIS WYROBU

Spodenki spełniają rolę bielizny. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Spodenki muszą być wykonane z dzianiny o zawartości bawełny nie mniejszej niż 95%, w kolorze ciemnym o gramaturze materiału nie mniejszej niż 180 g/m², stębnowane w pasie, na gumkę, bez rozporka. Nogawki bez ściągacza. Oferowana bielizna musi być przystosowana do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących w temp. do 60°C oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Muszą spełniać wymagania normy PN-EN ISO 13688:2013-12 i PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych oraz zachowywać właściwości ochronne w zakresie właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do

używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).

5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm: PN-EN ISO 13688:2013-12; PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych, zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.
7. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu wydane przez jednostkę upoważnioną.
8. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

SPODENKI DŁUGIE

OPIS WYROBU

Kalesony długie spełniają rolę bielizny. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Kalesony muszą być wykonane z dzianiny o zawartości bawełny nie mniejszej niż 95% o gramaturze nie mniejszej niż 180 g/m², z rozporkiem i ściągaczami przy kostkach. Oferowany wyrób musi być przystosowany do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących w temp. do 60°C oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Winien spełniać wymagania normy PN-EN ISO 13688:2013-12 i PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych oraz zachowywać właściwości antyelektrostatyczne do min. 50 prań.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub

łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).

5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm: PN-EN ISO 13688:2013-12; PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych, zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.
7. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu wydane przez jednostkę upoważnioną.
8. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

BIELIZNA TRUDNOPALNA - KOSZULKA I SPODENKI DŁUGIE

OPIS WYROBU

Bielizna trudnopalna spełnia rolę bielizny ochronnej trudnopalnej, termoizolacyjnej i antyelektrostatycznej. Wyrób będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem, na dole kopalni. Oferowany wyrób musi być przystosowany do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących w temp. do min. 40°C oraz suszenia w suszarkach bębnowych.

Bielizna trudnopalna:

- koszulka: długi rękaw zakończony ściągaczem, bez kołnierza,
- spodenki długie: stębnowane w pasie, na gumkę, z rozporkiem, nogawki zakończone ściągaczem.

Bielizna trudnopalna musi spełniać wymagania norm lub norm równoważnych:

- PN-EN ISO 13688:2013-12,
- PN-EN ISO 11612:2015-11 na poziomach skuteczności A1, B1, C1,
- PN-EN 1149-5:2009 oraz zachowywać właściwości ochronne w zakresie właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



(19)

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN ISO 11612:2015-11, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania bielizny.
2. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami

PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN ISO 11612:2015-11 poziomy skuteczności A1, B1, C1, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.

3. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
4. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN ISO 11612:2015-11 poziomy skuteczności A1, B1, C1; PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.
5. Ocena z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych, zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.
6. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN ISO 11612:2015-11, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

ONUCE FLANELOWE

OPIS WYROBU

Onuce flanelowe przeznaczone są do stosowania przez pracowników w celu ochrony stóp przed:

- otarciem,
- chłodem (praca w niskich temperaturach),
- poceniem się stóp (muszą wchłaniać wilgoć),
- kontaktem z drobnymi elementami mechanicznymi mogącymi dostać się do wnętrza buta.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożenia wybuchem. Onuce flanelowe muszą być wykonane z tkaniny o zawartości bawełny nie mniejszej niż 95%, surowej, niebarwionej, jednostronnie drapanej (flanela) o gramaturze materiału nie mniejszej niż 180 g/m² oraz posiadać rozmiary min. 60 x 80 cm. Brzegi onuc muszą być obszyte overlokiem. Oferowana onuce flanelowe muszą być przystosowane do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących w temp. do 60°C oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Muszą spełniać wymagania normy PN-EN ISO 13688:2013-12:2006 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych.

4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Ocena z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych, zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.
6. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu wydane przez jednostkę upoważnioną.
7. Oświadczenie producenta wyrobu, że oferowany wyrób nie jest szkodliwy dla zdrowia.
8. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normy PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

SKARPETY PRZEMYSŁOWE

OPIS WYROBU

Skarpety przemysłowe muszą być wykonane z dzianiny o składzie surowcowym: min. 85% bawełny, inne włókna max. 15%, o gramaturze min. 420 g/m², ze ściągaczem w ich górnej części. Przeznaczone są do stosowania w pomieszczeniach i wyrobiskach górniczych przez pracowników w celu ochrony stóp przed:

- otarciem,
- chłodem (praca w niskich temperaturach),
- poceniem się stóp (muszą wchłaniać wilgoć),
- kontaktem z drobnymi elementami mechanicznymi mogącymi dostać się do wnętrza buta.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Skarpety przemysłowe muszą być przystosowane do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących w temp. do 60°C oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Skarpety muszą spełniać wymagania normy PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych.

4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Ocena z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych, zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.
6. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu wydane przez jednostkę upoważnioną.
7. Oświadczenie producenta wyrobu, że oferowany wyrób nie jest szkodliwy dla zdrowia.
8. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

BLUZA

OPIS WYROBU

Bluza przeznaczona jest do pracy w pomieszczeniach i wyrobiskach górniczych. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Bluza musi być wykonana z tkaniny typu drelich o zawartości bawełny nie mniejszej niż 95% z dodatkiem włókien innych niż bawełna o właściwościach antyelektrostatycznych, o gramaturze nie mniejszej niż 240 g/m², o prostej linii z kołnierzem, bez karczku, zapinana z przodu pod szyję, z kieszeniami po obu stronach w przedniej dolnej części bluzy i kieszenią na wysokości lewej piersi. Na rękawach bluzy na wysokości ramienia umieścić paski odblaskowe o wymiarach 95 mm x 50 mm. Kolor bluzy - granatowy. Bluza musi być przystosowana do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących w temp. do 60°C oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Bluza musi spełniać wymagania normy PN-EN ISO 13688:2013-12 i PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych oraz zachowywać właściwości ochronne w zakresie właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.

4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm: PN-EN ISO 13688:2013-12; PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych, zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.
7. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu wydane przez jednostkę upoważnioną.
8. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

SPODNIĘ WZMACNIANE

OPIS WYROBU

Spodnie wzmacniane z wszytym klinem w kroku, przeznaczone są do pracy w pomieszczeniach i wyrobiskach górniczych. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Spodnie do pasa proste, nie pasowane w talii, z pasem ze szlufkami na pasek, z doszytymi paskami zapinanymi na guziki do regulacji obwodu, z rozporkiem zapinanym na guziki, z kieszeniami z przodu oraz kieszenią miarową naszytą na prawej nogawce powyżej kolana. Spodnie muszą być wykonane z tkaniny typu drelich, o zawartości bawełny nie mniejszej niż 95% z dodatkiem włókien innych niż bawełna o właściwościach antystatycznych, o gramaturze nie mniejszej niż 240 g/m², wzmacniane z przodu od połowy łydki do połowy uda oraz z tyłu od połowy uda do paska. Na nogawkach spodni umieścić paski odblaskowe o wymiarach 95 mm x 50 mm na wysokości środkowej części ud (obustronnie przód i tył). Kolor spodni - granatowy. Spodnie muszą być przystosowane do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących w temp. do 60°C oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Spodnie muszą spełniać wymagania normy PN-EN ISO 13688:2013-12 i PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych oraz zachowywać właściwości ochronne w zakresie właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla

środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.

4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm: PN-EN ISO 13688:2013-12; PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 1149-5:2009, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych, zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.
7. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu wydane przez jednostkę upoważnioną.
8. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

KOMINIARKA ANTYELEKTROSTATYCZNA

OPIS WYROBU

Kominiarka dzianinowa przeznaczona jest do stosowania na kopalni w strefach zagrożonych wybuchem. Zabezpiecza ona głowę i włosy przed zabrudzeniami oraz chroni przed wkręceniem włosów w wirujące części maszyn. Zakładana pod hełm chroni głowę przed drobnymi urazami mechanicznymi takimi jak stłuczenie, przecięcie, skaleczenie lub otarcie naskórka, chroni również przed miejscowym wychłodzeniem, a czas przebywania w pomieszczeniach o obniżonej temperaturze zależy od temperatury panującej w danym otoczeniu i intensywności pracy wykonywanej przez pracownika. Kominiarka winna być wykonana z dzianiny bawełnianej. W przedniej części kominiarki winien znajdować się jeden otwór na oczy i część twarzową. Kominiarki muszą spełniać wymagania normy PN-EN ISO 13688:2013-12:2006P, PN-EN 1149-5:2009 i PN-EN 14058:2007P lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12:2006P, PN-EN 1149-5:2009P i PN-EN 14058:2007P lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta oraz charakteryzować się trwałością w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN ISO 13688:2013-12:2006P, PN-EN 1149-5:2009P i PN-EN 14058:2007P lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2

rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).

5. Ocena z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych, zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.
6. Oświadczenie producenta wyrobu, że oferowany wyrób nie jest szkodliwy dla zdrowia.
7. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodnie z wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12:2006P, PN-EN 1149-5:2009P i PN-EN 14058:2007P lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

BLUZA DLA OSÓB DOZORU

OPIS WYROBU

Bluza do ubrania sztygarskiego przeznaczona jest do pracy w pomieszczeniach i wyrobiskach górniczych dla osób dozoru ruchu. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Bluza w kolorze kremowym, zapinana na guziki, bez karczku, z kołnierzem, z nakładanymi dwoma kieszeniami w przedniej dolnej części bluzy i trzecią kieszenią na wysokości lewej piersi i kieszenią wewnętrzną o szerokości minimum 170 mm i długości minimum 230 mm (± 5 mm). Bluza musi być wykonana z tkaniny bawełnianej z dodatkiem włókien o właściwościach antystatycznych, typu „kilof”, innych niż bawełna i gramaturze nie mniejszej niż 320 g/m², bez wzmocnień. Na rękawach bluzy na wysokości ramienia umieścić paski odblaskowe o wymiarach 95 mm x 50 mm. Bluza musi być przystosowana do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących w temp. do 60°C oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Bluza musi spełniać wymagania normy PN-EN 1149-5:2009 i PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych i zachowywać właściwości antyelektrostatyczne do min. 50 prań.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.

4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm: PN-EN ISO 13688:2013-12; PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych, zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.
7. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu wydane przez jednostkę upoważnioną.
8. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

SPODNI DLA OSÓB DOZORU

OPIS WYROBU

Spodnie do ubrania sztygarskiego przeznaczone są do pracy w pomieszczeniach i wyrobiskach górniczych dla osób dozoru ruchu. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Spodnie w kolorze kremowym do pasa proste, niepasowane w talii, z pasem ze szlufkami, z doszytymi z tyłu paskami zapinanymi na guziki do regulacji obwodu pasa, z rozporkiem zapinanym na guziki, z kieszeniami z przodu oraz kieszenią miarową naszytą na prawej nogawce powyżej kolana. Spodnie muszą być wykonane z tkaniny bawełnianej z dodatkiem włókien o właściwościach antystatycznych innych niż bawełna i gramaturze nie mniejszej niż 320 g/m², bez wzmocnień. Na nogawkach spodni umieścić paski odblaskowe o wymiarach 95 mm x 50 mm na wysokości środkowej części ud (obustronnie przód i tył). Spodnie muszą być przystosowane do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących w temp. do 60°C oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Spodnie muszą spełniać wymagania normy PN-EN 1149-5:2009 i PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych i zachowywać właściwości antyelektrostatyczne do min. 50 prań.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.

4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm: PN-EN ISO 13688:2013-12; PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych, zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.
7. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu wydane przez jednostkę upoważnioną.
8. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

UBRANIE OCHRONNE DLA RATOWNIKÓW - BLUZA I SPODNIE

OPIS WYROBU

Bluza i spodnie ubrania „Ratownik” przeznaczone są do pracy w pomieszczeniach i wyrobiskach górniczych, podczas prowadzenia akcji ratowniczych. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Bluza i spodnie muszą być wykonane z tkaniny bawełnianej trudnopalnej, z dodatkiem włókien innych niż bawełna o właściwościach antystatycznych i gramaturze min. 240 g/m², chroniącej przed płomieniami i działaniem wysokiej temperatury oraz kwasoodpornej.

Bluza o prostej linii z kołnierzem i karczkiem, zapinana z przodu pod szyję na guziki, z nakładanymi po obu stronach dwoma kieszeniami w przedniej dolnej części bluzy i nakładaną kieszenią na wysokości lewej piersi. Zewnętrzne kieszenie, które są odchylone więcej niż 10° od szwu, muszą być przykryte patkami szerszymi przynajmniej 20 mm od otworu kieszeni. Oznakowanie zamieszczone na bluzie musi być następujące: na plecach nazwa kopalni lub zakładu górniczego o wysokości liter 35 mm, na prawym rękawie nazwa kopalni lub zakładu górniczego o wysokości liter 20 mm, na lewym rękawie napis „RATOWNIK GÓRNICZY” o wysokości liter 20 mm, na przedniej, górnej kieszeni zamieszczony znak „Krzyża Maltańskiego” o wymiarach 65 mm x 65 mm – haft nicią niepalną. Napisy i nazwy muszą być wykonane literami drukowanymi. Napisy na bluzie muszą być niepalne. Spodnie do pasa proste, nie pasowane w talii, z pasem ze szlufkami na pasek, z doszytymi paskami zapinanymi do regulacji obwodu pasa, z rozporkiem zapinanym na guziki, z kieszeniami z przodu, wzmacniane z przodu od połowy łydki do połowy uda oraz z tyłu od połowy uda do pasa. Wzmocnienie wykonane z tkaniny zasadniczej. Na rękawach bluzy oraz na nogawkach spodni umieścić paski odblaskowe o wymiarach 95 mm x 50 mm w odległości min. 50 mm od brzegu rękawa lub nogawki. Kolor tkaniny – granatowy lub zielony. Bluza i spodnie ubrania „Ratownik” muszą być przystosowana do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących w temp. do 60°C oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Ubranie musi spełniać wymagania norm: PN-EN ISO 11612:2015-11, PN-EN 1149-5:2009, PN-EN 13034+A1:2010 i PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych. Właściwości ochronne ubrania muszą odpowiadać poziomom ochrony B1, C1, E1. Ubranie musi być wykonane z materiału charakteryzującego się odpornością na czynniki gorące i płomienie, właściwościami antyelektrostatycznymi i odpornością na przesiąkanie substancji chemicznych do min. 50 prań.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm: PN-EN ISO 11612:2015-11, PN-EN 1149-5:2009, PN-EN 13034+A1:2010 i PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN ISO 11612:2015-11, PN-EN 1149-5:2009, PN-EN 13034+A1:2010 i PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm: PN-EN ISO 11612:2015-11, PN-EN 1149-5:2009, PN-EN 13034+A1:2010 i PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 1149-5:2009, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną

w zakresie badań elektrostatycznych, zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.

7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność na czynniki gorące i płomienie do min. 50 prań - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
8. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność na przesiąkanie substancjami chemicznymi do min. 50 prań - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
9. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu wydane przez jednostkę upoważnioną.
10. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami norm: PN-EN ISO 11612:2015-11, PN-EN 1149-5:2009, PN-EN 13034+A1:2010 i PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

UBRANIE OCHRONNE O PODWYŻSZONEJ ODPORNOŚCI NA SUBSTANCJE ŻRĄCE

OPIS WYROBU

Ubranie ochronne o podwyższonej odporności na substancje żrące służy do ochrony przed działaniem rozcieńczonych kwasów i zasad, zgodnie z wymaganiami aktualnie obowiązującej normy. Ubranie musi być wykonane z tkaniny bawełnianej, z dodatkiem włókien innych niż bawełna o właściwościach antystatycznych i gramaturze min. 230 g/m², impregnowanej kwasoodpornie. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Bluza o prostej linii z kołnierzem, bez karczku, zapinana z przodu na guziki, z nakładanymi po obu stronach w przedniej, dolnej części bluzy dwoma kieszeniami. Spodnie bez wzmocnienia, proste, nie pasowane w talii, z pasem ze szlufkami na pasek, z rozporkiem zapinany na guziki, z kieszeniami z przodu. Na rękawach bluzy oraz na nogawkach spodni umieścić paski odblaskowe o wymiarach 95 mm x 50 mm (rękawy: na wysokości ramienia, nogawki: na wysokości środkowej części ud, obustronnie przód i tył). Ubranie ochronne o podwyższonej odporności na substancje żrące musi być przystosowane do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących w temp. do 60°C oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Ubranie musi spełniać wymagania norm: PN-EN 1149-5:2009, PN-EN13034+A1:2010 i PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych. Właściwości ochronne ubrania muszą odpowiadać wymaganiom dla odzieży zapewniającej ograniczoną skuteczność ochrony przed ciekłymi chemikaliami typ 6. Ubranie musi zachować właściwości ochronne w zakresie antyelektrostatyczności i odporności na przesiąkanie substancji chemicznych do min. 50 prań.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 1149-5:2009, PN-EN 13034+A1:2010 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.

3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 1149-5:2009, PN-EN 13034+A1:2010 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm: PN-EN ISO 13688:2013-12; PN-EN 1149-5:2009, PN-EN 13034+A1:2010 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych, zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.
7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność na przesiąkanie substancjami chemicznymi do min. 50 prań - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
8. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu wydane przez jednostkę upoważnioną.
9. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 1149-5:2009, PN-EN 13034+A1:2010 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

BLUZA OCIEPLANA

OPIS WYROBU

Bluza ocieplana chroni przed niskimi temperaturami, przeznaczona jest do pracy na dole i powierzchni kopalni. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Bluza bez karczku, z kołnierzem, z nakładanymi dwoma kieszeniami w przedniej, dolnej części bluzy musi być zapinana na guziki. W górnej, przedniej, lewej części bluzy musi być naszyta kieszeń wewnętrzna. Bluza musi być wykonana z tkaniny o zawartości bawełny nie mniejszej niż 95%, typu drelich, o gramaturze nie mniejszej niż 240 g/m², bez wzmacniania, z warstwą ocieplaną i podszewką o zawartości bawełny min. 95%. Dopuszcza się pikowanie części wierzchniej kurtki i podszewki. Na rękawach bluzy umieścić paski odbłaskowe o wymiarach 95 mm x 50 mm na ramieniu. Kolor bluzy ocieplanej – granatowy. Bluza ocieplana musi być przystosowana do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących w temp. do 60°C oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Bluza musi spełniać wymagania norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 14058:2007, klasa 3 w zakresie oporu cieplnego, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 14058:2007, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami

PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 14058:2007, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.

4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm: PN-EN ISO 13688:2013-12; PN-EN 14058:2007; PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.
6. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający spełnienie wymogów dla klasy 3 w zakresie oporu cieplnego wg PN-EN 14058:2007 (jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z innych dokumentów przedłożonych przez Wykonawcę).
7. Ocena z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych, zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.
8. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy materiału wierzchniego i podszewki oraz gramaturę materiału wierzchniego wydane przez jednostkę upoważnioną.
9. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 14058:2007, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być

sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

SPODNIE OCIEPLANE

OPIS WYROBU

Spodnie ocieplane chronią przed niskimi temperaturami, przeznaczone są do pracy na dole i powierzchni kopalni. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Spodnie długie z obszytym od wewnątrz paskiem zapinanym na guzik, na którym muszą być rozmieszczone podtrzymywacze. Kieszenie boczne mają być wykonane w odcięciu przednich nogawek. Rozporek zapinany na guziki, ściągacze do regulacji obwodu pasa wszyte w zaszewki tyłu, zapinane. Spodnie muszą być wykonane z tkaniny o zawartości bawełny nie mniejszej niż 95%, typu drelich, o gramaturze nie mniejszej niż 240 g/m² bez wzmacniania, z warstwą ocieplaną i podszewką o zawartości bawełny min. 95%. Dopuszcza się pikowanie części wierzchniej spodni i podszewki. Kolor spodni ocieplantych - granatowy. Na nogawkach spodni umieścić paski odblaskowe o wymiarach 95 mm x 50 mm na wysokości środkowej części ud (obustronnie przód i tył). Wyrób musi spełniać wymagania dla klasy 3 w zakresie oporu cieplnego. Spodnie ocieplane muszą być przystosowane do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących w temp. do 60°C oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Spodnie muszą spełniać wymagania norm: PN-EN14058:2007, PN-EN1149-5:2009 i PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 14058:2007, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra

Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 14058:2007, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.

4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm: PN-EN ISO 13688:2013-12; PN-EN 14058:2007; PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.
6. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający spełnienie wymogów dla klasy 3 w zakresie oporu cieplnego wg PN-EN 14058:2007 (jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z innych dokumentów przedłożonych przez Wykonawcę).
7. Ocena z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych, zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.
8. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy materiału wierzchniego i podszewki oraz gramaturę materiału wierzchniego wydane przez jednostkę upoważnioną.
9. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 14058:2007, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu

jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

BEZRĘKAWNIK

OPIS WYROBU

Bezrękawnik ocieplany chroni przed niskimi temperaturami, przeznaczony jest do pracy na dole i powierzchni kopalni. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Wykonany bez karczku i bez kołnierza, zapinany na guziki, z naszytymi dwoma kieszeniami w przedniej dolnej części bezrękawnika. Musi być wykonany z tkaniny o zawartości bawełny nie mniejszej niż 95%, typu drelich, o gramaturze nie mniejszej niż 240 g/m², z warstwą ocieplaną i podszewką o zawartości bawełny min. 95%. Dopuszcza się pikowanie części wierzchniej bezrękawnika i podszewki. Kolor - granatowy. Wyrób musi spełniać wymogi dla klasy 3 w zakresie oporu cieplnego. Bezrękawnik musi być przystosowany do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących w temp. do 60°C oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Bezrękawnik musi spełniać wymagania norm: PN-EN 14058:2007, PN-EN 1149-5:2009 i PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 14058:2007, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 14058:2007, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.

4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm: PN-EN ISO 13688:2013-12; PN-EN 14058:2007; PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.
6. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający spełnienie wymogów dla klasy 3 w zakresie oporu cieplnego wg PN-EN 14058:2007 (jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z innych dokumentów przedłożonych przez Wykonawcę).
7. Ocena z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych, zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.
8. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy materiału wierzchniego i podszewki oraz gramaturę materiału wierzchniego wydane przez jednostkę upoważnioną.
9. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 14058:2007, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

KURTKA SZYBOWA I SPODNIĘ SZYBOWE

OPIS WYROBU

Kurtka szybowa, wodoszczelna jest przeznaczona do wykonywania prac w środowisku mokrym na dole kopalni. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Kurtka z doszytym kapturem o wielkości zapewniającej założenie go na hełm ochronny, przy części twarzowej ściągnięta taśmą gumową, bez szwów bocznych, z przodu zapinana na zatrzaskowe guziki metalowe. Rękawy raglanowe, dwuczęściowe, z doszytym uszczelniającym ściągniętym taśmą gumową. Kurtka wykonana z tkaniny powlekanej w kolorze ciemnym, zapewniającej wodoszczelność, o masie powierzchniowej nie mniejszej niż 380 g/m², wyposażona w otwory wentylacyjne na barkach, zakryte bawetem. Na rękawach kurtki na wysokości ramienia umieścić paski odblaskowe

o wymiarach 95 mm x 50 mm. Kurtka musi spełniać wymagania norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 343+A1:2008, PN-EN 343+A1:2008/AC:2010 (minimum klasa 1 w zakresie wodoszczelności), PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Spodnie szybowe, wodoszczelne, przeznaczone są do wykonywania prac w środowisku mokrym na dole kopalni. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Spodnie długie na szelkach, bez szwów bocznych, z bawetem z przodu stanowiącym całość z resztą spodni, ze ściągaczami w pasie, zapinane na prawym boku na metalowe guziki zatrzaskowe, kryte plisą, lub bez tego zapięcia. Szelki z gumami regulującymi, zapinane z przodu na klamry. Spodnie wykonane z tkaniny powlekanej zapewniającej wodoszczelność w kolorze ciemnym, o masie powierzchniowej nie mniejszej niż 380 g/m². Na nogawkach spodni na wysokości środkowej części ud (obustronnie przód i tył) umieścić paski odblaskowe o wymiarach 95 mm x 50 mm. Spodnie muszą spełniać wymagania norm: PN-EN 343+A1:2008, PN-EN 343+A1:2008/AC:2010 (minimum klasa 1 w zakresie wodoszczelności), PN-EN 1149-5:2009 i PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 343+A1:2008, PN-EN 343+A1:2008/AC:2010, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 343+A1:2008, PN-EN 343+A1:2008/AC:2010, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm: PN-EN ISO 13688:2013-12; PN-EN 343+A1:2008, PN-EN 343+A1:2008/AC:2010, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.

6. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający spełnienie wymogów dla min. klasy 1 w zakresie wodoszczelności (jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z innych dokumentów przedłożonych przez Wykonawcę).
7. Ocena z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy.
8. Sprawozdanie z badań potwierdzające żadaną gramaturę materiału wydane przez jednostkę upoważnioną.
9. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami norm: PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN 343+A1:2008, PN-EN 343+A1:2008/AC:2010, PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

KURTKA WODOCHRONNA POWIERZCHNIOWA

OPIS WYROBU

Kurtka przeznaczona jest do prac na powierzchni kopalni. Wykonana z tkaniny wodoszczelnej, dwustronnie powlekanej. Kurtka długości do $\frac{3}{4}$ uda z kapturem ściągającym w okolicy twarzowej sznurkiem. Wyposażona w otwory wentylacyjne pod pachami i na barku zakryte bawetem. Zapinana z przodu na odporne na korozję guziki, zatrzaski lub zamek błyskawiczny. Wyrób musi spełniać wymagania normy PN-EN ISO 13688:2013-12 i PN-EN 343+A1:2008 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN ISO 13688:2013-12 i PN-EN 343+A1:2008 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN ISO 13688:2013-12 i PN-EN 343+A1:2008 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie producenta wyrobu, że oferowany wyrób nie jest szkodliwy dla zdrowia.
5. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normy PN-EN ISO 13688:2013-12 i PN-EN 343+A1:2008 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

KAMIZELKA OSTRZEGAWCZA DO PRAC NA DOLE KOPALNI

OPIS WYROBU

Kamizelka jest przeznaczona dla pracowników zatrudnionych na dole kopalni. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Wykonana bez kołnierza, o prostym kroju i długości do bioder, zapinana z przodu na guziki lub rzepy. Po obu stronach jej przodu i pleców naszyte poprzecznie i pionowo prostokątne, pojedyncze elementy taśmy odblaskowej o szerokości 5 cm. Taśmy materiału odblaskowego muszą opasywać tors i łączyć przez barki taśmę torsu. Taśma odblaskowa musi być stosowana w odcinkach o polu powierzchni jednego elementu max. 100 cm². Właściwości ochronne kamizelek muszą odpowiadać poziomem ochrony klasy 2 odzieży ostrzegawczej. Kamizelka musi być wykonana z tkaniny z dodatkiem włókien innych niż bawełna o właściwościach antystatycznych, o gramaturze nie wyższej niż 270 g/m² i barwie pomarańczowej. Krawędzie zewnętrzne przodu i tyłu muszą być oblamowane lub obszyte na stępnówce. Kamizelka musi spełniać wymagania norm: PN-EN ISO 20471:2013-07/Ap1:2016-05, PN-EN 1149-5:2009 i PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych oraz zachowywać właściwości ochronne w zakresie właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm: PN-EN ISO 20471:2013-07/Ap1:2016-05, PN-EN 1149-5:2009 i PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami

PN-EN ISO 20471:2013-07/Ap1:2016-05, PN-EN 1149-5:2009 i PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych.

4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm: PN-EN ISO 20471:2013-07/Ap1:2016-05, PN-EN 1149-5:2009 i PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych.
6. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający spełnienie wymogów dla klasy 2 odzieży ostrzegawczej (jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z innych dokumentów przedłożonych przez Wykonawcę).
7. Ocena z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy.
8. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy materiału wydane przez jednostkę upoważnioną.
9. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami norm PN-EN ISO 20471:2013-07/Ap1:2016-05, PN-EN 1149-5:2009 i PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

SPODNIE DAMSKIE OGRODNICZKI

OPIS WYROBU

Spodnie ogrodniczki przeznaczone dla kobiet, w kolorze granatowym, rozpinane z boku, z tyłu guma dopasowująca, na bawecie kieszeń zapinana na zamek lub z patką na guziki, dwie kieszenie przednie, jedna tylna, kieszeń miarowa na prawej nogawce. Spodnie muszą być wykonane z drelichu - tkaniny o zawartości bawełny nie mniejszej niż 95% o gramaturze min. 270 g/m². Na nogawkach spodni umieścić paski odbłaskowe o wymiarach 95 mm x 50 mm na wysokości środkowej części ud (obustronnie przód i tył). Spodnie ogrodniczki muszą być przystosowane do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących w temp. do 60°C oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Spodnie muszą spełniać wymagania normy PN-EN ISO 13688:2013-12:2006 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



(20)

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez producenta wyrobu potwierdzający skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu.
5. Oświadczenie producenta wyrobu, że oferowany wyrób nie jest szkodliwy dla zdrowia.
6. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie

zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normy PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

FARTUCHY DAMSKIE - PŁÓCIENNE

OPIS WYROBU

Fartuchy damskie używane są na powierzchni. Fartuch musi być wykonany z białej tkaniny płóciennej o gramaturze nie mniejszej niż 180 g/m². Długość do kolan, zapinany z przodu na guziki, z kołnierzem, bez karczku, długie rękawy z mankietem zapinanym na guzik. Z przodu na wysokości bioder nakładane 2 kieszenie. Oferowany wyrób musi być przystosowany do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących w temp. do 60°C oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Wyrób musi spełniać wymagania normy PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych.
4. Dokument wystawiony przez producenta wyrobu potwierdzający skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu.
5. Oświadczenie producenta wyrobu, że oferowany wyrób nie jest szkodliwy dla zdrowia.
6. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normy PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

FARTUCHY DAMSKIE ROBOCZE

OPIS WYROBU

Fartuchy damskie robocze używane na powierzchni kopalni. Fartuch musi być wykonany z tkaniny o zawartości bawełny nie mniejszej niż 70%, w kolorze białym i czarnym, o gramaturze nie mniejszej niż 180 g/m². Długość do kolan, zapinany z przodu na guziki, z kołnierzem, bez karczku, rękawy długie z mankietem zapinanym na guzik. Z przodu na wysokości bioder nakładane 2 kieszenie. Oferowany wyrób musi być przystosowany do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących w temp. do 60°C oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Wyrób musi spełniać wymagania normy PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych.
4. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu wydane przez jednostkę upoważnioną.
5. Oświadczenie producenta wyrobu, że oferowany wyrób nie jest szkodliwy dla zdrowia.
6. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normy PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

KOMBINEZON Z KAPTUREM DO OCHRONY PRZED SUBSTANCJAMI CHEMICZNYMI I KLEJAMI

OPIS WYROBU

Kombinezon do jednorazowego użytku do zakładania na ubranie robocze musi być wykonany z materiału odpowiadającego wymogom ochrony przed substancjami chemicznymi i klejami w czasie wykonywania prac z tymi substancjami. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Przód kombinezonu z wyprofilowanym karczkiem, musi być zapinany na zamek błyskawiczny, przykryty samoprzylepną klapą zabezpieczającą. Kombinezon w części plecowej, na linii talii przeszyty, łącznie ze ściągającą gumową taśmą konfekcyjną. Kaptur przy owalu twarzy oraz doły rękawów i nogawek muszą mieć wszytą taśmę ściągającą. Kombinezon musi spełniać wymagania norm: PN-EN ISO 13982-1:2008/A1:2011, PN-EN 13034+A1:2010 PN-EN1149-5:2009 i PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych. Kombinezon w zakresie odporności na przenikanie substancji chemicznych musi stanowić odzież typu 6.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



(21)

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm: PN-EN ISO 13982-1:2008/A1:2011, PN-EN 13034+A1:2010, PN-EN 1149-5:2009 i PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami PN-EN ISO 13982-1:2008/A1:2011, PN-EN 1149-5:2009 i PN-EN ISO

13688:2013-12, PN-EN 13034+A1:2010, PN-EN 1149-5:2009 i PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych.

4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań norm: PN-EN ISO 13982-1:2008/A1:2011, PN-EN 13034+A1:2010, PN-EN 1149-5:2009 i PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych.
6. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający spełnienie wymogów dla odzieży w zakresie odporności na przenikanie substancji chemicznych typu 6 (jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z innych dokumentów przedłożonych przez Wykonawcę).
7. Ocena z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 1149-5:2009 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy.
8. Raport z przeprowadzenia kontroli lub audytu w ramach nadzoru wg art. 11A lub 11B Dyrektywy 89/686/EWG, wykonanej w ciągu ostatnich 12 miesięcy.
9. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami norm: PN-EN ISO 13982-1:2008/A1:2011, PN-EN 13034+A1:2010, PN-EN 1149-5:2009 i PN-EN ISO 13688:2013-12 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

BUTY CIEPŁOCHRONNE ZAWODOWE

OPIS WYROBU

Buty ciepłochłonne (ocieplane) przeznaczone są do użytkowania w warunkach występowania wody, wilgoci i zimna oraz ryzyka urazów palców stopy na skutek uderzenia i ściskania, na powierzchni kopalni, chroniąc nogi przed ww. czynnikami.

Buty muszą:

- być wyposażone w podnoski, chroniące palce stóp przed uderzeniami ściskaniem, spełniając wymagania dla obuwia zawodowego,
- być wodoszczelne,
- mieć wewnątrz butów wykonane z ocieplającej włókniny cholewkowej,
- być wyposażone w wyjmowane wkładki (wyściółki) z włókniny, posiadające właściwości higroskopijne,
- mieć cholewę wyprofilowaną, od około 2/3 jej wysokości zastosowaną cholewę włókninową oraz posiadać praktycznie umiejscowiony element odblaskowy w tylnej części obuwia.

Buty muszą spełniać wymagania normy PN-EN 20347:2012. Dodatkowo podeszwy i obcasy muszą mieć urzeźbienie zabezpieczające użytkownika przed poślizgiem - odporność na poślizg kategorii SRC. Buty powinny spełniać również wymagania w zakresie izolacji spodu od zimna (co odpowiada symbolowi CI w znakowaniu obuwia). Buty muszą być oferowane jako męskie i damskie w rozmiarach normatywnych i ponadnormatywnych, stopniowane co rozmiar.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN 20347:2012 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra

Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN 20347:2012 lub norm równoważnych.

4. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań normy PN-EN 20347:2012 lub norm równoważnych.
5. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność wyrobu na poślizg kategorii SRC - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
6. Pozytywna ocena badań potwierdzająca, że wyrób jak i jego elementy składowe nie są szkodliwe dla zdrowia, wydana przez jednostkę upoważnioną, wymienioną w rozporządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 lipca 1996 r. w sprawie wykazu jednostek upoważnionych do przeprowadzania badań materiałów i procesów technologicznych w celu ustalenia stopnia szkodliwości dla zdrowia oraz zakresu tych badań.
7. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normy PN-EN 20347:2012 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

TRZEWIKI BEZPIECZNE Z PODWYŻSZONĄ CHOLEWKĄ I Z PODNOSKIEM

OPIS WYROBU

Trzewiki przeznaczone są do użytkowania w kopalni. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Obuwie musi posiadać właściwości antyelektrostatyczne. Buty muszą być wyposażone w podnoski, chroniące palce stóp przed uderzeniami z energią min. 200 J, spełniając wymagania dla obuwia bezpiecznego. Miejsce styku krawędzi podnoska ze stopą nie może uwierać podczas użytkowania. Wierzchy obuwia muszą być wodoodporne, wykonane ze skór bydlęcych oraz spełniać wymagania dotyczące przepuszczalności wody i absorpcji wody - WRU. Cholewki muszą być wykonane z naturalnych, wodoodpornych skór bydlęcych, na podszewki przyszwę i obłożyn muszą być zastosowane dwójny naturalne, nie farbujące, higroskopijne, odporne na ścieranie i rozrywanie. Miejsce styku krawędzi podnoska ze stopą musi być zakończone łagodzącym paskiem.

Połączenie spodu z wierzchem (podeszwa-cholewa) zapewniające:

- nieprzemakalność od podłoża,
- trwałość połączenia przez cały okres użytkowania (min. 12 miesięcy).

Podeszwy winny posiadać urzeźbienie profilowane, zabezpieczające użytkownika przed poślizgiem - odporność na poślizg kategorii SRC. W podeszwie muszą znajdować się dwa kolorowe elementy konstrukcyjne zapewniające absorpcję energii w pięcie i amortyzację wstrząsów (shock absorber) odciążające kręgosłup podczas chodzenia oraz zapewniające lepszą widoczność osób pracujących w wyrobiskach górniczych. Język miechowy wszyty na całej jego wysokości, nieugniatający stopy na podbiciu. Czubek buta musi być osłonięty dodatkową nakładką zapewniającą dodatkową ochronę skóry buta przed uszkodzeniami mechanicznymi (konstrukcja: podszewka – podnosek – skóra – nakładka). Sznurówki odporne na zrywanie i nie ulegające samoczynnemu rozwiązaniu w czasie chodzenia. Oczka i haki sznurówek muszą być odporne na korozję. Obuwie musi być wyposażone w stabilny tylnik chroniący piętę i ścięgno Achillesa oraz wyjmowaną, anatomicznie profilowaną wyściółkę o właściwościach higroskopijnych. Kołnierz musi być miękki. Trzewiki muszą spełniać wymagania normy PN-EN ISO 20345:2012 lub norm równoważnych. Trzewiki muszą być stopniowane co rozmiar tj. co 6,6 mm oraz posiadać praktycznie umiejscowiony element odblaskowy w tylnej części obuwia.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN ISO 20345:2012 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN ISO 20345:2012 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań normy PN-EN ISO 20345:2012 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność wyrobu na poślizg kategorii SRC - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.

8. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność wierzchów obuwia na wnikanie i pochłanianie wody WRU - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
9. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normy PN-EN ISO 20345:2012 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

TRZEWIKI BEZPIECZNE Z PODNOSKIEM

OPIS WYROBU

Trzewiki przeznaczone są do użytkowania w kopalni. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Obuwie musi posiadać właściwości antyelektrostatyczne. Cholewki obuwia muszą być wykonane z naturalnych wodoodpornych skór bydlęcych, na podszewki przyszwy i obłożyn muszą być zastosowane dwoiny naturalne, nie farbujące, higroskopijne i odporne na ścieranie. Buty muszą być wyposażone w podnoski chroniące palce stóp przed uderzeniami z energią min. 200 J oraz ściskaniem z siłą co najmniej 15 kN, spełniając podstawowe wymagania dla obuwia bezpiecznego. Miejsce styku krawędzi podnoska ze stopą nie może uwierać podczas użytkowania. Miejsce styku krawędzi podnoska ze stopą musi być zakończone łagodzącym paskiem.

Połączenie spodu z wierzchem (podeszwa-cholewa) zapewniające:

- nieprzemakalność od podłoża,
- trwałość połączenia przez cały okres użytkowania (min. 12 miesięcy).

Podeszwy winny posiadać urzeźbienie profilowane, zabezpieczające użytkownika przed poślizgiem - odporność na poślizg kategorii SRC. W podeszwie muszą znajdować się dwa kolorowe elementy konstrukcyjne zapewniające absorpcję energii w pięcie i amortyzację wstrząsów (shock absorber) odciążające kręgosłup podczas chodzenia. Język miechowy wszyty na całej jego wysokości, nieugniatający stopy na podbiciu. Czubek buta musi być osłonięty dodatkową nakładką zapewniającą dodatkową ochronę skóry przed uszkodzeniami mechanicznymi (konstrukcja: podszewka – podnosek – skóra – nakładka). Sznurówki odporne na zrywanie i nie ulegające samoczynnemu rozwiązaniu w czasie chodzenia. Oczka i haki sznurówek muszą być odporne na korozję. Wierzchy obuwia muszą być wodoodporne, wykonane ze skór bydlęcych oraz spełniać wymagania dotyczące przepuszczalności wody i absorpcji wody - WRU. Obuwie musi być wyposażone w stabilny tylnik chroniący piętę i ścięgno Achillesa oraz wyjmowaną, anatomicznie profilowaną wyściółkę o właściwościach higroskopijnych. Kołnierz musi być miękki i nie ocierający nogi. Trzewiki muszą spełniać wymagania normy PN-EN ISO 20345:2012 lub norm równoważnych. Trzewiki muszą być stopniowane co rozmiar, tj. co 6,6 mm oraz posiadać praktycznie umiejscowiony element odblaskowy w tylnej części obuwia.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN ISO 20345:2012 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN ISO 20345:2012 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań normy PN-EN ISO 20345:2012 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.

7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność wyrobu na poślizg kategorii SRC - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
8. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność wierzchów obuwia na wnikanie i pochłanianie wody WRU - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
9. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normy PN-EN ISO 20345:2012 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

BUTY SKÓRZANE BEZPIECZNE TYPU „SAPERKI”

OPIS WYROBU

Buty typu „Saperki” przeznaczone są do stosowania w kopalni. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Obuwie musi posiadać właściwości antyelektrostatyczne. Buty muszą być wyposażone w podnoski, chroniące palce stóp przed uderzeniami z energią min. 200 J oraz ściskaniem z siłą co najmniej 15 kN, spełniając podstawowe wymagania dla obuwia bezpiecznego.

Połączenie spodu z wierzchem (podeszwa-cholewa) zapewniające:

- nieprzemakalność od podłoża,
- trwałość połączenia przez cały okres użytkowania (min. 12 miesięcy).

Podeszwy winny posiadać urzeźbienie profilowane, zabezpieczające użytkownika przed poślizgiem - odporność na poślizg kategorii SRC.

W podeszwie muszą znajdować się dwa kolorowe elementy konstrukcyjne zapewniające absorpcję energii w pięcie i amortyzację wstrząsów (shock absorber) odciążające kręgosłup podczas chodzenia. Wierzchy obuwia muszą być wodoodporne, wykonane ze skór bydlęcych oraz spełniać wymagania dotyczące przepuszczalności wody i absorpcji wody - WRU. Cholewki muszą być wykonane z naturalnych skór bydlęcych, a podszewki przyszwy, obłożyn i kołnierze z dwójki naturalnej, nie farbującej, higroskopijne i odpornej na ścieranie. Czubek buta musi być osłonięty dodatkową nakładką zapewniającą dodatkową ochronę skóry przed uszkodzeniami mechanicznymi (konstrukcja: podszewka – podnosek – skóra – nakładka). Buty muszą być wyposażone w stabilny tylnik, chroniący piętę i ścięgno Achillesa. Obuwie musi posiadać miechowe rozcięcie boczne z zapinką ułatwiającą natychmiastowe rozpięcie buta (jedna lub dwie zapinki). Muszą mieć wyjmowaną, anatomicznie profilowaną wyściółkę o właściwościach higroskopijnych. Buty muszą spełniać wymagania normy PN-EN ISO 20345:2012 lub norm równoważnych, konstrukcja typu C. Buty muszą być oferowane w rozmiarach normatywnych i ponadnormatywnych, stopniowane co rozmiar tj. co 6,6 mm oraz posiadać praktycznie umiejscowiony element odblaskowy w tylnej części obuwia.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN ISO 20345:2012 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN ISO 20345:2012 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań normy PN-EN ISO 20345:2012 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność wyrobu na poślizg kategorii SRC - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
8. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność wierzchów obuwia na wnikanie i pochłanianie wody WRU - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
9. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normy PN-EN ISO 20345:2012 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

BUTY WODOCHRONNE BEZPIECZNE

OPIS WYROBU

Buty wodochronne przeznaczone są dla pracowników zatrudnionych na powierzchni i w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Buty muszą spełniać wymagania dla obuwia bezpiecznego i antyelektrostatycznego. Podeszwy i obcasy muszą mieć urzeźbienie zabezpieczające użytkownika przed poślizgiem – odporność na poślizg na podłożu z płytki ceramicznej oraz na podłożu ze stali (co odpowiada symbolowi w oznakowaniu SRC). Buty muszą być wyposażone w podnoski, chroniące palce stóp przed uderzeniami z energią min. 200 J, ściskaniem z siłą co najmniej 15 kN oraz spełniać wymagania podstawowe dla obuwia bezpiecznego. Grubość części zapiętka powinna być nie mniejsza niż 5,0 mm. Twardość buta powinna wynosić od 58 do 62Sh A. Celem dodatkowej ochrony kostek stopy buty na wysokości kostek stopy muszą mieć wzmocnienia wykonane z pogrubionego materiału w stosunku do reszty cholewy. Konstrukcja wyrobu i zastosowane materiały winny w 100% zabezpieczać przed przesiąkaniem wody do wnętrza. Buty muszą być w kolorze ciemnym oraz posiadać praktycznie umiejscowiony element odblaskowy w tylnej części obuwia. Muszą spełniać wymagania norm: PN-EN ISO 20345:2012, PN-ISO 868:2005, PN-93/C-04206 lub norm równoważnych. Buty muszą być oferowane w rozmiarach normatywnych i ponadnormatywnych, stopniowane co rozmiar tj. co 6,6 mm.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm: PN-EN ISO 20345:2012, PN-ISO 868:2005 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra

Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami: PN-EN ISO 20345:2012, PN-ISO 868:2005 lub norm równoważnych.

4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań normy PN-EN ISO 20345:2012, PN-ISO 868:2005 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność wyrobu na poślizg kategorii SRC - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
8. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający twardość buta od 58 do 62°Sh A - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
9. Pozytywna ocena badań potwierdzająca, że wyrób jak i jego elementy składowe nie są szkodliwe dla zdrowia, wydana przez jednostkę upoważnioną, wymienioną w rozporządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 lipca 1996 r. w sprawie wykazu jednostek upoważnionych do przeprowadzania badań materiałów i procesów technologicznych w celu ustalenia stopnia szkodliwości dla zdrowia oraz zakresu tych badań.
10. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami norm PN-EN ISO 20345:2012, PN-ISO 868:2005 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu

jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

BUTY „WODERY” I „SPODNIOBUTY”

OPIS WYROBU

Buty przeznaczone są do użytkowania w warunkach wymagających ochrony nóg przed działaniem wody, do pracy w kopalni. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Obuwie musi posiadać właściwości antyelektrostatyczne. Buty muszą być wykonane z materiału nie przepuszczającego wody z tekstylnymi podszewkami. Muszą się składać z butów do kolan i cholewy biodrowej trwale połączonej z butami. Cholewy muszą być zaopatrzone w paski z klamerkami, umożliwiające przypięcie do paska spodni, co zabezpiecza przed ich zsuwaniem się podczas użytkowania. Konstrukcja butów musi zabezpieczać w 100% przed przesiąkaniem wody do wnętrza butów. Podeszwy i obcasy muszą mieć urzeźbienie zabezpieczające użytkownika przed poślizgiem - odporność na poślizg na poziomie SRC. Buty muszą spełniać wymagania normy PN-EN ISO 20347:2012 lub norm równoważnych. Muszą być stopniowane co rozmiar, tj. 6,6 mm.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN ISO 20347:2012 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN ISO 20347:2012 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2

rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).

5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań normy PN-EN ISO 20347:2012 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność wyrobu na poślizg kategorii SRC - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
8. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normy PN-EN ISO 20347:2012 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

KALOSZE DAMSKIE

OPIS WYROBU

Kalosze przeznaczone są do użytkowania na powierzchni kopalni w warunkach występowania wody i wilgoci - konstrukcja wyrobu oraz zastosowane materiały muszą w 100% zabezpieczać przed przesiąkaniem wody do wnętrza.

Kalosze muszą posiadać:

- podszewkę z dzianiny,
- wymienną, ocieplającą wyściółkę włókninową,
- antypoślizgową podeszwę.

Wyrób musi spełniać wymagania normy PN EN ISO 20347:2012 lub norm równoważnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN ISO 20347:2012 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN ISO 20347:2012 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie producenta wyrobu, że oferowany wyrób nie jest szkodliwy dla zdrowia.
5. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259,

poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normy PN-EN ISO 20347:2012 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

BUTY BEZPIECZNE ELEKTROIZOLACYJNE

OPIS WYROBU

Obuwie elektroizolacyjne oznacza obuwie, które chroni przed porażeniem elektrycznym, zapobiegając przepływowi prądu rażenia przez ciało człowieka poprzez stopy. Obuwie to powinno być używane jednocześnie z innym elektroizolacyjnym sprzętem ochronnym, takim jak rękawice lub osłony. W odniesieniu do zastosowania, obuwie to klasyfikuje się według następujących klas elektrycznych:

- klasa elektryczna 00 - do instalacji o napięciu znamionowym do 500 V napięcia przemiennego i do 750 V napięcia stałego,
- klasa elektryczna 0 - do instalacji o napięciu znamionowym do 1000 V napięcia przemiennego i do 1500 V napięcia stałego.

Cecha elektroizolacyjności jest dla obuwia bezpiecznego, ochronnego i zawodowego cechą dodatkową. Obuwie to powinno spełniać wymagania podstawowe, ustalone odpowiednio w normach: PN-EN ISO 20345: 2012, PN-EN ISO 20346: 2014-08 i PN-EN ISO 20347:2012 lub norm równoważnych oraz powinno przejść z wynikiem pozytywnym badania napięciowe oraz badania wytrzymałości elektrycznej właściwe dla danej klasy, opisane w normie PN-EN 50321:2002 lub norm równoważnych. Obuwie elektroizolacyjne przeznaczone jest dla pracowników zatrudnionych na powierzchni i w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Buty muszą spełniać wymagania dla obuwia bezpiecznego i antyelektrostatycznego. Powierzchnia obuwia powinna być gładka, z wyjątkiem ryflowanej, zewnętrznej części spódów obuwia oraz radełkowanej górnej części sprzętu. Niedopuszczalne są wtrącenia ciał obcych, szczeliny, otwory lub jakiegokolwiek uszkodzenia mechaniczne. Radełkowana, górna część nie powinna mieć ostrych krawędzi, obuwie nie powinno być lakierowane. Buty muszą być oferowane w rozmiarach normatywnych i ponadnormatywnych, stopniowane co rozmiar tj. co 6,6 mm.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



(22)

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami norm: PN-EN ISO 20345:2012, PN-ISO 868:2005 lub norm równoważnych. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normami: PN-EN ISO 20345:2012, PN-ISO 868:2005, PN-EN 50321:2002 lub norm równoważnych.
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
5. Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań normy PN-EN ISO 20345:2012, PN-ISO 868:2005 lub norm równoważnych.
6. Ocena z badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność wyrobu na poślizg kategorii SRC - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
8. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający twardość buta od 58 do 62°Sh A - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
9. Pozytywna ocena badań potwierdzająca, że wyrób jak i jego elementy składowe nie są szkodliwe dla zdrowia, wydana przez jednostkę upoważnioną, wymienioną w rozporządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 lipca 1996 r. w sprawie wykazu jednostek upoważnionych do przeprowadzania badań materiałów i procesów technologicznych w celu ustalenia stopnia szkodliwości dla zdrowia oraz zakresu tych badań.
10. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami

norm PN-EN ISO 20345:2012, PN-ISO 868:2005, PN-EN 50321:2002 lub norm równoważnych.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

WKŁADKI DO BUTÓW PRZEMYSŁOWE

OPIS WYROBU

Wkładki przemysłowe przeznaczone są do stosowania przez pracowników używających obuwia bezpiecznego wodochronnego, ciepłochronnego i skórzanego w ramach profilaktyki przeciwgrzybiczej oraz w celu ochrony stóp przed poceniem się i chłodem. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Wkładki muszą być wykonane z tworzywa sztucznego. Powierzchnia wkładek musi być perforowana (ażurowa), z otworami wentylacyjnymi o wymiarach 3x3 mm. Powierzchnia czynna wkładki, czyli ilość otworów wentylacyjnych, powinna wynosić od 350 do 500 otworów o podanych wymiarach na wkładkę, w zależności od jej rozmiaru, co musi stanowić od 45% do 50% powierzchni. Na spodniej stronie wkładek, pomiędzy rzędami otworów, muszą znajdować się mostki poprzeczne, umożliwiające swobodną cyrkulację powietrza wokół stopy. Odstęp pomiędzy mostkami powinien wynosić 4 mm. Grubość wkładki razem z mostkami winna wynosić 3,0 do 3,5 mm, wysokość mostków od 2,0 do 2,5 mm, a grubość wkładki pomiędzy mostkami 1,0 mm. Wkładki muszą być stopniowane co rozmiar, tj. 6,6 mm.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany:
 - w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta,
 - zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173).
4. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego

zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).

5. Ocena z badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
6. Oświadczenie producenta wyrobu, że oferowany wyrób nie jest szkodliwy dla zdrowia.
7. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

KLAPKI KĄPIELOWE

OPIS WYROBU

Klapki kąpielowe są przeznaczone dla pracowników kąpiących się w łaźniach pracowniczych. Muszą być wykonane z tworzywa sztucznego, a ich struktura wewnętrzna musi być lita, nie może być spieniona lub piankowa, z uwagi na konieczność wyeliminowania możliwości wnikania w nią kolonii grzybiczych, (np. po starciu zewnętrznej powłoki kłapek), a co za tym idzie wtórnych zakażeń stóp. Pasek podtrzymujący śródstopie musi być wykonany w całości, nie dzielony, bez łączeń i zgrzewów z podeszwą. Konstrukcja spódów kłapek musi być wielokomorowa-mostkowa, nadając kłapkom żądaną sztywność, zapobiegającą podwijaniu się kłapek w czasie chodzenia. Elementy spódów kłapek muszą mieć możliwie małą powierzchnię styku z podłożem, w celu maksymalizacji nacisku na podłoże oraz wyeliminowania możliwości powstania pod spodem kłapek równomiernej warstwy wody ze środkiem myjącym, grożącej poślizgiem na mokrej powierzchni, właściwej dla łaźni pracowniczych - odporność na poślizg kategorii SRC. Wnętrze kłapek musi być wyprofilowane, dopasowane do kształtu stopy i porowate w celu zminimalizowania możliwości ślizgania się stopy we wnętrzu kłapek.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany:
 - w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta,
 - zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173).
4. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność wyrobu na poślizg kategorii SRC.

5. Pozytywna ocena badań potwierdzająca, że wyrób jak i jego elementy składowe nie są szkodliwe dla zdrowia, wydana przez jednostkę upoważnioną, wymienioną w rozporządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 lipca 1996 r. w sprawie wykazu jednostek upoważnionych do przeprowadzania badań materiałów i procesów technologicznych w celu ustalenia stopnia szkodliwości dla zdrowia oraz zakresu tych badań.
6. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

OBUWIE OCHRONNE PROFILAKTYCZNE

OPIS WYROBU

Obuwie ochronne profilaktyczne są przeznaczone dla pracowników do stosowania na wielu stanowiskach pracy, głównie w laboratorium kopalnianym na powierzchni. Przeznaczone do wielogodzinnego użytkowania, dlatego musi być lekkie, elastyczne i wygodne z możliwością wielokrotnego czyszczenia. Stopa użytkownika nie może być narażona na niepotrzebne obciążenia i napięcia. Spody obuwia muszą mieć zdolność amortyzowania wstrząsów podczas chodzenia. Wkładka i cholewka musi być wykonana z skóry naturalnej lub tzw. skóry ekologicznej z zamkniętymi palcami i odkrytą piętą. Części cholewkowe muszą posiadać perforację, która posłuży lepszej wentylacji. Podeszwa musi być przeciwpoślizgowa - odporność na poślizg kategorii SRC, wykonana z lekkich tworzyw oraz właściwości antyelektrostatycznych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany:
 - w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta,
 - zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami.
3. Deklaracja zgodności WE wystawiona przez producenta danego wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173).
4. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność wyrobu na poślizg kategorii SRC.
5. Pozytywna ocena badań potwierdzająca, że wyrób jak i jego elementy składowe nie są szkodliwe dla zdrowia, wydana przez jednostkę upoważnioną, wymienioną w rozporządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 lipca 1996 r. w sprawie wykazu jednostek upoważnionych do przeprowadzania badań

materiałów i procesów technologicznych w celu ustalenia stopnia szkodliwości dla zdrowia oraz zakresu tych badań.

6. Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

POKROWIEC DO LAMPY GÓRNICZEJ NOWEJ GENERACJI W KOMPLECIE Z PASKIEM

OPIS WYROBU

Pokrowiec przeznaczony jest do praktycznego noszenia lampy górniczej nowej generacji przez pracownika w czasie pracy na dole kopalni. Wymiary pokrowca: szerokość 20 cm, wysokość 14,5 cm, głębokość 6 cm, $\pm 5\%$. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Pokrowiec powinien być wykonany ze skóry bydlęcej galanteryjnej, o grubości 2 mm, szyty nićmi odpornymi na wilgoć. Pokrowiec ma być zakładany na pas biodrowy. Pas do pokrowca wykonany w całości ze skóry bydlęcej galanteryjnej, o grubości od 2,0 do 2,5 mm, szerokości 40 mm ($\pm 5\%$), długości całkowitej min. 130 cm. Pas zapinany na klamerkę rymarską wykonaną ze stali odpornej na korozję, szyty nićmi wodoodpornymi. Elementy pasa muszą być łączone szwami i wzmacniane metalowymi nitami odpornymi na korozję. W tylnej części winna znajdować się doszyta i nitowana skórzana wkładka, umożliwiająca jego założenie zarówno na pas wąski jak i szeroki. Okucia rymarskie, nity i uchwyty metalowe winny być wykonane ze stali nierdzewnej. Boczna część zaopatrzona w naszytą kieszeń na opatrunek osobisty. Wewnątrz pokrowca od strony wkładki na pasek, winna być naszyta kieszonka na upoważnienia. Dno pokrowca oraz jego boki winny być usztywnione, nadając kształt ułatwiający umieszczanie w nim akumulatora lampy.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany:
 - w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta,
 - zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami.
3. Oświadczenie wystawione przez producenta potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz

odzież i obuwiu robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).

4. Ocena (Orzeczenie) z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3:2002 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, a badania wyrobu zostały przeprowadzone zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3:2002 lub norm równoważnych.
5. Sprawozdanie z badań, wystawione przez jednostkę upoważnioną, potwierdzające żądany rodzaj skóry, jeśli nie wynika to z innego dokumentu przedłożonego przez Wykonawcę (spośród żądanych przez Zamawiającego).
6. Instrukcja użytkowania wyrobu, która powinna zawierać co najmniej:
 - a) nazwę i adres producenta,
 - b) sposób przechowywania, użytkowania i konserwacji.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

TORBA STRZAŁOWA

OPIS WYROBU

Torba strzałowa przeznaczona jest do przenoszenia narzędzi używanych przez górników strzałowych. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Powinna być wykonana z brezentu o wymiarach: szer. 28cm $\pm$ 5%, wys. 30cm $\pm$ 5%, głęb. 7,5 cm $\pm$ 5%. Elementy składowe torby łączone za pomocą szycia o długości ściegu 4,5 mm. Torba powinna być zapinana na dwie sprzączki, paski zapinkowe i sprzączkowe mocowane do korpusu nitami wykonanym, tak jak i okucia rymarskie, ze stali nierdzewnej. Pasek nośny regulowany przymocowany do boków torby.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany:
 - w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta,
 - zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami.
3. Oświadczenie wystawione przez producenta potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
4. Ocena (Orzeczenie) z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3:2002 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu

w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, a badania wyrobu zostały przeprowadzone zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3:2002 lub norm równoważnych.

5. Instrukcja użytkowania wyrobu, która powinna zawierać co najmniej:
 - a) nazwę i adres producenta,
 - b) sposób przechowywania, użytkowania i konserwacji.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

TORBY NARZĘDZIOWE SKÓRZANE

OPIS WYROBU

Torba narzędziowa przeznaczona jest do przenoszenia narzędzi przez mechaników. Dopuszcza się torby wykonane ze skóry. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Wymiary: szerokość 44 cm $\pm$ 5%, wysokość 29 cm $\pm$ 5%, głębokość 13 cm $\pm$ 5%. Torba skórzana: wykonana ze skóry bydlęcej galanteryjnej, grubości 2 mm. Elementy korpusu łączone nitami zaciskowymi. Usztywnienie i podszewka połączone z korpusem szwem o długości ściegu max. 6 mm. Dół winien być usztywniony metalowym wzmocnieniem, połączonym z korpusem nitami. Nity i okucia rymarskie wykonane ze stali nierdzewnej. Pasek nośny regulowany, przymocowany z każdej strony minimum czterema nitami, paski zapinające i sprzączkowe połączone z korpusem jednym nitem. Torba powinna być zaopatrzona w gumowe uchwyty umożliwiające utrzymywanie zawartości w stałym położeniu, a w torbach dla elektromonterów zastosować przegrodę oddzielającą narzędzia elektroizolacyjne od innych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



(23)

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany:
 - w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta,
 - zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami.
3. Oświadczenie wystawione przez producenta potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą

spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).

4. Ocena (Orzeczenie) z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3:2002 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, a badania wyrobu zostały przeprowadzone zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3:2002 lub norm równoważnych.
5. Sprawozdanie z badań, wystawione przez jednostkę upoważnioną, potwierdzające żądany rodzaj skóry, jeśli nie wynika to z innego dokumentu przedłożonego przez Wykonawcę (spośród żądanych przez Zamawiającego).
6. Instrukcja użytkowania wyrobu, która powinna zawierać co najmniej:
 - a) nazwę i adres producenta,
 - b) sposób przechowywania, użytkowania i konserwacji.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

TORBY NARZĘDZIOWE BREZENTOWE

OPIS WYROBU

Torba narzędziowa z brezentu przeznaczona jest do przenoszenia narzędzi przez mechaników. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Wymiary: szerokość 33 cm $\pm$ 5%, wysokość 35 cm $\pm$ 5%, głębokość 15 cm $\pm$ 5%. Elementy składowe łączone szwem maszynowym zwykłym o długości ściegu 5 mm. Torba zapinana na dwie sprzączki, paski zapinkowe i sprzączkowe przymocowane do korpusu jednym nitem. Nity i okucia rymarskie wykonane ze stali nierdzewnej. Pasek nośny parciały przymocowany do boków szwami. W torbach dla elektromonterów zastosować przegrodę oddzielającą narzędzia elektroizolacyjne od innych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany:
 - w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta,
 - zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami.
3. Oświadczenie wystawione przez producenta potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).
4. Ocena (Orzeczenie) z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3:2002 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących

zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, a badania wyrobu zostały przeprowadzone zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3:2002 lub norm równoważnych.

5. Instrukcja użytkowania wyrobu, która powinna zawierać co najmniej:

- a) nazwę i adres producenta,
- b) sposób przechowywania, użytkowania i konserwacji.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

TORBY SANITARNE SKÓRZANE

OPIS WYROBU

Torba dla sanitariuszy, przeznaczona jest do przenoszenia i przechowywania środków opatrunkowych, niezbędnych do udzielania pierwszej pomocy przedmedycznej w miejscach zdarzenia. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Wymiary: szerokość 35 cm, wysokość 25 cm, głębokość 11 cm, $\pm 5\%$. Torba skórzana : wykonana ze skóry bydlęcej galanteryjnej. Elementy korpusu łączone nitami zaciskowymi. Usztywnienia i podszewka połączone z korpusem szwem o długości ściegu 6 mm. Paski zapinające i sprzączkowe przymocowane do korpusu dwoma nitami, pasek nośny przymocowany do boków również za pomocą dwóch nitów. Nity i okucia rymarskie wykonane ze stali nierdzewnej. Wewnątrz torby i na grzbiecie klapy doszyte gumowe uchwyty do mocowania zawartości. Do boków torby doszyte kieszenie. Na klapie umieszczony znak krzyża o wymiarach min. 40 mm x 40 mm w okręgu $\varnothing$ 60 mm. Na grzbiecie klapy za pomocą nitów przymocowana rączka.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



(24)

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany:
 - w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta,
 - zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami.
3. Oświadczenie wystawione przez producenta potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).

4. Ocena (Orzeczenie) z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3:2002 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, a badania wyrobu zostały przeprowadzone zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3:2002 lub norm równoważnych.
5. Sprawozdanie z badań, wystawione przez jednostkę upoważnioną, potwierdzające żądany rodzaj skóry, jeśli nie wynika to z innego dokumentu przedłożonego przez Wykonawcę (spośród żądanych przez Zamawiającego).
6. Instrukcja użytkowania wyrobu, która powinna zawierać co najmniej:
 - a) nazwę i adres producenta,
 - b) sposób przechowywania, użytkowania i konserwacji.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

TORBY SANITARNE BREZENTOWE

OPIS WYROBU

Torba dla sanitariuszy, przeznaczona jest do przenoszenia i przechowywania środków opatrunkowych, niezbędnych do udzielania pierwszej pomocy przedmedycznej w miejscach zdarzenia. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Torba brezentowa: wykonana z tkaniny brezentowej impregnowanej, całość torby usztywniona. Elementy składowe łączone szwem maszynowym zwykłym o długości ściegu 5 mm. Torba zapinana na jedną sprzączkę wykonaną ze stali nierdzewnej. Wymiary torby, szerokości 28 cm $\pm$ 5%, wysokości 22 cm $\pm$ 5%, głębokości 12cm $\pm$ 5%. Pasek nośny regulowany doszyty do korpusu szwem kopertowym. Wewnątrz torby doszyte kieszenie i przegrody do segregowania zawartości. Na klapie umieszczony znak krzyża o wymiarach min. 40 mm x 40 mm w okręgu $\varnothing$ 60 mm.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany:
 - w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta,
 - zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami.
3. Oświadczenie wystawione przez producenta potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.).

4. Ocena (Orzeczenie) z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3:2002 lub norm równoważnych, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, a badania wyrobu zostały przeprowadzone zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3:2002 lub norm równoważnych.
5. Instrukcja użytkowania wyrobu, która powinna zawierać co najmniej:
 - a) nazwę i adres producenta,
 - b) sposób przechowywania, użytkowania i konserwacji.

Uwaga:

Dokumenty inne niż oświadczenia powinny być składane wyłącznie w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów, innych niż oświadczenia, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości. Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim, natomiast gdy są obcojęzyczne, należy przedstawić ich tłumaczenie na język polski.

Bibliografia dla wykorzystanych w katalogu rysunków nie stanowiących własności Węgłokoks Kraj Sp. z o.o.:

1. http://static3.kruko.pl/pol_pl_AMORTYZATOR-Z-PODWOJNA-LINA-AN218150CCC-DELTAPLUS-7173_1.jpg
2. <https://zet4.pl/product-pol-7173-AMORTYZATOR-Z-PODWOJNA-LINA-AN218150CCC-DELTAPLUS.html>
3. <http://protekt.elblag.pl/Sprzet,do,pracy,na,wysokosci,linki,bezpieczenia/>
4. <http://www.prospersklep.pl/pl/p/Zaczep-tasmowy-CB202-ASSECURO/1361>
5. <http://www.kruko.pl/product-pol-7128-URZADZENIE-SAMOHAMOWNE-Z-TASMA-MINIBLOC-AN102-DELTAPLUS.html>
6. <http://www.capitalsafety.com.pl/ultra-lok/28-urzadzenie-samohamowne-ultra-lok-srl-linka-galwanizowana-.html>
7. <http://www.proteko.net.pl/sprzet-bhp-p-poz/sprzet-przeciwpozarowy-i-ratowniczy/ratownictwo-wysokosciowe-i-urzadzenia-ewakuacyjne/urzadzenia-ewakuacyjne-typ-rollgliss/>
8. <http://sundoor.pl/produkty/sprzet-chroniacy-przed-upadkiem-z-wysokosci/przenosne-i-tymczasowe-urzadzenia-kotwiczace/statywy/produkt/przenosne-urzadzenie-kotwiczace-5-piece-15.html>
9. <http://www.syro.pl/pl/Produkty/Akcesoria/Zespol-naglowia.html#txt>
http://esklepmatbud.pl/akcesoria/1249-przylbica-spawalnica-wizjer-95x36mm-samosciemniajace-2-sensory-2-funkcje-spawanie-szlifowanie-des001-dedra.html?utm_source=ceneo&utm_medium=pricewars2&utm_campaign=przylbica-spawalnica-wizjer-95x36mm-samosciemniajace-2-sensory-2-funkcje-spawanie-szlifowanie-des001
10. <http://www.euro-spaw.pl/product-pol-46-Przylbica-spawalnica-POS-10.html>
11. <http://www.centrumspawalnice.pl/przylbice-spawalnice/943-przylbica-spawalnica-speedglas-9100-mp-bez-adf.html>
12. <http://www.strefabhp.eu/ocieplane-2.html>
13. <http://legar.pl/-rekawice-antywibracyjne-/897-rekawice-antywibracyjne-vibraton.html>
14. http://maxwork.pl/_advanced_search/index/
15. <https://motoperfekt.pl/pl/p/MODEKA-REKAWICE-GUMOWE-/4500>
16. <http://archiwum.ciop.pl/1410.html>
17. <http://www.safe-tech.com.pl/pol/portal/pokaz/antyprzecieczowe.html>
18. <http://www.odziezdopracy.waw.pl/buty-robocze-ochronne/akcesoria-do-obuwia/>
19. <http://trawena.com.pl/pl/bielizna-trudnopalna/>
20. <http://www.bewita.pl/odziez-robocza-i-ochronna/ubrania-robocze-i-ochronne/>
21. <https://www.leroymerlin.pl/narzedzia-budowlane/artykuly-bhp/odziez-ochronna/kombinezon-malarski-us511003a-rozm-uniwersalny,p182822,l753.html>
22. <http://www.bhpnawigator.com.pl/buty-gumowe-strazy-pozarnej-officer-6254a-p-246.html>
23. <http://www.intra.biz.pl/skorzane-torby-pasy-narzedziowe.html>

24. <http://www.gamel.pl/index.php?id=torbasanitarnaTS>

ZAŁĄCZNIK NR 1

Procedura badań eksploatacyjnych półmasek filtrujących w warunkach rzeczywistych KWK „Bobrek-Piekary”, prowadzonych przez Zamawiającego.

- 1) Celem badań określonych w niniejszej procedurze jest ocena jakości półmasek filtrujących. Oceny tej dokonuje się na podstawie analizy oceny przez grupę użytkowników pod kątem walorów, wad i komfortu użytkowania półmasek.
- 2) Przedmiotem badań są:
 - a) Półmaski filtrujące klasy P-1,
 - b) Półmaski filtrujące klasy P-2,
 - c) Półmaski filtrujące klasy P-3,
 - d) Półmaski filtrujące klasy P-2, P-3 o podwyższonych właściwościach użytkowych w mikroklimacie wilgotnym,
 - e) Półmaski filtrujące klasy P-2, P-3 z dodatkową warstwą włókny z węglem aktywnym.

Przedmiotowe badanie dotyczy tylko wyrobów dostarczonych przez producenta lub dystrybutora dotąd nie stosowanych w Węgłokoks Kraj Sp. z o.o. KWK „Bobrek-Piekary”.
- 3) Do badań eksploatacyjnych wyrobów wymienionych w pkt 2 a-e) może przystąpić wyłącznie podmiot, na rzecz którego wystawiono certyfikat/świadczenie oceny typu WE zwany dalej posiadaczem certyfikatu.
- 4) Procedura uzyskania opinii z badań eksploatacyjnych rozpoczyna się w Dziale BHP i Szkolenia KWK „Bobrek-Piekary” złożeniem następujących dokumentów (oryginał lub kopia potwierdzona przez posiadacza certyfikatu za zgodność z oryginałem, dokumenty sporządzone w języku obcym muszą być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski):
 - a) Deklaracja zgodności WE wystawiona przez posiadacza certyfikatu potwierdzająca, że wyrób jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy 89/686/EWG oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) oraz normą PN-EN 149+A1:2010.
 - b) Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 670 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych: „Środki ochrony indywidualnej oraz odzież i obuwie robocze przeznaczone do używania w atmosferze zagrożonej wybuchem nie mogą być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem i nie mogą spowodować zapłonu mieszaniny wybuchowej” (Dz. U. 2002, Nr 139, poz. 1169 z późn. zm.) chyba, że spełnienie warunku wynika z deklaracji zgodności WE.
 - c) Certyfikat/certyfikaty oceny typu WE lub świadectwo/świadectwa badania typu WE wraz ze sprawozdaniem z oceny/badania typu WE (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu/świadectwa, co wynika z zapisów w nim zawartych),

- wydany/wydane przez jednostkę notyfikowaną, potwierdzający spełnienie wymagań normy PN-EN 149+A1:2010.
- d) Pozytywna ocena badań potwierdzająca, że wyrób jak i jego elementy składowe nie są szkodliwe dla zdrowia, wydana przez jednostkę upoważnioną, wymienioną w rozporządzeniu Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 lipca 1996r. w sprawie wykazu jednostek upoważnionych do przeprowadzania badań materiałów i procesów technologicznych w celu ustalenia stopnia szkodliwości dla zdrowia oraz zakresu tych badań.
 - e) Ocena z badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, w polach niemetanowych i metanowych, w wyrobiskach zaliczonych do stopni „a”, „b”, „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz A, B pyłu węglowego, wydana przez jednostkę upoważnioną w zakresie badań elektrostatycznych.
 - f) Instrukcja użytkowania wyrobu sporządzona zgodnie z postanowieniami § 9 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. 2005, Nr 259, poz. 2173) w zakresie dotyczącym ww. wyrobu oraz zgodna z wymaganiami normy PN-EN 149+A1:2010.
 - g) Oświadczenie posiadacza certyfikatu o akceptacji zasad i warunków przeprowadzania badań eksploatacyjnych przez KWK „Bobrek-Piekary” – zgodnie z wzorem nr 1 niniejszego Załącznika.
- 5) Dział BHP i Szkolenia KWK „Bobrek-Piekary” rejestruje dostarczony wyrób w „*Rejestrze badań eksploatacyjnych środków ochrony indywidualnej układu oddechowego*” i po sprawdzeniu poprawności i kompletności dokumentów rozpoczyna procedurę badań eksploatacyjnych produktu.
- 6) Powody niezakwalifikowania wyrobu do badań:
- a) brak, nieważność lub niezgodność któregośkolwiek z wymienionych w punkcie 4 (a-g) dokumentów,
 - b) wystąpienie o kwalifikację wyrobu przez podmiot nieupoważniony,
 - c) powtórne przedstawienie do kwalifikacji tego samego wyrobu z zastrzeżeniem punktu nr 7.
- 7) Dopuszczalne jest ponowne wystąpienie o przeprowadzenie badań wyrobu, który uzyskał negatywną opinię z badań eksploatacyjnych pod warunkiem:
- a) dokonania jego modyfikacji usuwającej przyczynę odrzucenia,
 - b) przedstawienia pisma jednostki certyfikującej informującego, że dokonana zmiana nie wymaga zmiany certyfikatu lub przedstawienia nowego certyfikatu legalizującego wprowadzone zmiany.
- 8) Wynik oceny z badań eksploatacyjnych jest ważny dla badanego wyrobu przez czas nieokreślony, lecz traci ważność w wyniku zmian związanych z jego modyfikacją technologiczną. W tym przypadku istnieje konieczność przeprowadzenia ponownych badań eksploatacyjnych.
- 9) W przypadku zmian w dokumentacji wyrobu nie związanych z jego modyfikacją technologiczną, w trakcie ważności wyniku oceny, istnieje możliwość aktualizacji sprawozdania bez ponownego przeprowadzania badań eksploatacyjnych.

10) Producent lub dostawca wnioskuję do Działu BHP i Szkolenia KWK „Bobrek-Piekary” o przeprowadzenie badania eksploatacyjnego wyrobu, podając przedmiot badań wraz z jego nazwą własną i symbolami. Na potrzeby badań należy dostarczyć oferowany produkt w ilości **co najmniej 30 sztuk**.

11) Na podstawie wypełnionych ankiet Komisja w składzie:

- a. Kierownik Działu BHP i Szkolenia lub jego Zastępcą,
- b. Zakładowy Społeczny Inspektor Pracy lub jego zastępcą,
- c. Kierownik Działu Gospodarki Materiałowej lub jego zastępcą,
- d. Pracownik Działu BHP i Szkolenia,

dokonuje analizy statystycznej wyników badanych półmasek, zgodnie z następującym algorytmem obliczeniowym:

- przyznana ilość punktów dla każdego z ocenianych parametrów należy przemnożyć przez wagę tego parametru (przy czym wagi dla poszczególnych parametrów badania półmasek filtrujących podano w tabelach 1 i 2, uzyskuje się wówczas liczbę punktów „Ocena x Waga”, oznakowaną jako O_w ,
- następnie dla każdej ankiety zsumować liczbę punktów „Ocena x Waga” Q_w i wyznaczyć ich medianę,
- uzyskaną wartość mediany należy odnieść do maksymalnej możliwej do zdobycia liczby punktów i pomnożyć $\times 100$ (%), uzyskany wynik końcowy jest wartością liczbową oznaczoną jako Q .

W przypadku półmasek filtrujących-opisanych w pkt. 2 a-d) należy uwzględnić oceniane parametry od 1 do 11, zgodnie ze wzorem (1):

$$Q = \frac{MEDIANA\left(\sum_{n=1}^{11} O_w\right)}{28} * 100\% \quad (1)$$

W przypadku półmaski filtrującej opisanej w pkt. 2 e) należy uwzględnić oceniane parametry od 1 do 12, zgodnie ze wzorem (2):

$$Q = \frac{MEDIANA\left(\sum_{n=1}^{12} O_w\right)}{32} * 100\% \quad (2)$$

Tabela 1. Wartości wag dla poszczególnych parametrów oceny półmasek filtrujących klasy P-1, P-2 i P3 oraz półmasek klasy P-2, P-3 o podwyższonych właściwościach użytkowych w mikroklimacie wilgotnym.

Lp.	Badany parametr przydatności użytkowej	WAGA
1	Dopasowanie do twarzy i szczelność półmasksi w trakcie wykonywania czynności	4
2	Stabilność konstrukcji półmasksi (podatność na zapadanie się, wiotkość) w trakcie wykonywania czynności	4
3	Możliwość łatwej i właściwej regulacji taśm mocowania nagłowia do części twarzowej półmasksi oraz pole widzenia podczas użytkowania półmasksi	2
4	Współdziałanie z innymi rodzajami sprzętu ochronnego (itp. okulary, hełm, gogle, nauszники itp.)	2
5	Konstrukcja półmasksi (ucisk na twarz użytkownika)	2
6	Czy w trakcie wykonywania czynności wystąpiło wydzielanie ostrych, nieprzyjemnych zapachów przez materiał półmasksi?	2
7	Czy w trakcie wykonywania czynności nastąpiło zerwanie taśm nagłowia półmasksi i/lub zacisku nosowego?	2
8	Czy podczas użytkowania maski dynamicznie zwiększają się opory oddychania w funkcji czasu (wzrasta trudność oddychania)?	3
9	Czy w części twarzowej (wewnętrznej) maski gromadzą się pot, woda lub wilgoć?	3
10	Czy na twarzy użytkownika pozostają elementy materiału wykończeniowego półmasksi?	1
11	Czas użytkowania	3

Tabela 2. Wartości wag dla poszczególnych parametrów oceny półmasek filtrujących klasy P-2, P-3 z dodatkową warstwą włókniny z węglem aktywnym.

Lp.	Badany parametr przydatności użytkowej	WAGA
1	Dopasowanie do twarzy i szczelność półmasksi w trakcie wykonywania czynności	4
2	Stabilność konstrukcji półmasksi (podatność na zapadanie się, wiotkość) w trakcie wykonywania czynności	4
3	Możliwość łatwej i właściwej regulacji taśm mocowania nagłowia do części twarzowej półmasksi oraz pole widzenia podczas użytkowania półmasksi	2
4	Współdziałanie z innymi rodzajami sprzętu ochronnego (itp. okulary, hełm, gogle, nauszники itp.)	2
5	Konstrukcja półmasksi (ucisk na twarz użytkownika)	2
6	Czy w trakcie wykonywania czynności wystąpiło wydzielanie ostrych, nieprzyjemnych zapachów przez materiał półmasksi?	2
7	Czy w trakcie wykonywania czynności nastąpiło zerwanie taśm nagłowia półmasksi i/lub zacisku nosowego?	2
8	Czy podczas użytkowania maski dynamicznie zwiększają się opory oddychania w funkcji czasu (wzrasta trudność oddychania)?	3
9	Czy w części twarzowej (wewnętrznej) maski gromadzą się pot, woda lub wilgoć?	3

10	Czy na twarzy użytkownika pozostają elementy materiału wykończeniowego półmasksi?	1
11	Czas użytkowania	3
12	Czy półmaska spełnia deklarowane właściwości w zakresie pochłaniania zapachów?	4

Tabela 3. Punktacja badanych parametrów przydatności użytkowej według udzielonych odpowiedzi.

Nr pytania	Odpowiedź	Liczba przyznanych punktów
1÷5	ZŁA	0
1÷5	DOBRA	1
6÷10	TAK	0
6÷10	NIE	1
11	1-2 h	0
11	2-3 h	1
11	3-4 h	2
11	>4 h	3
12	TAK	1
12	NIE	0

- 12) Wynik badania dla danego wyrobu, określający subiektywne odczucia użytkownika sprzętu w warunkach eksploatacyjnych, oznaczony jest jako Q i jest wartością liczbowa.
- 13) Pozytywna ocena badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych jest przyznawana po uzyskaniu wartości mediany na poziomie $\geq 60\%$ wszystkich uzyskanych ankiet.
- 14) Informacja o uzyskanym wyniku badań eksploatacyjnych po zatwierdzeniu przez członków Komisji jest przekazywana przez pracownika Działu BHP i Szkolenia do Działu Gospodarki Materiałowej.
- 15) Sprawozdania z przeprowadzonych badań eksploatacyjnych wraz z opinią w zakresie przydatności wyrobu do stosowania w górnictwie są przechowywane w Dziale BHP i Szkolenia KWK „Bobrek-Piekary”.

Oświadczenie posiadacza certyfikatu

- 1) Posiadacz certyfikatu (producent lub upoważniony przedstawiciel):

(pełna nazwa i adres)

- 2) Nazwa wyrobu:

(nazwa, nazwa handlowa, typ, odmiana, gatunek, klasa, itp.)

Oświadczam z pełną odpowiedzialnością, że:

- 1) akceptuję zasady i warunki przeprowadzania badań eksploatacyjnych ustalonych w Załączniku nr 1 do „Katalogu opisowo – rysunkowego środków ochrony indywidualnej i wyposażenia pracownika Węglokoks Kraj Sp. z o.o. KWK „Bobrek-Piekary”.
- 2) półmaski przekazane do ww. badań spełniają wymagania określone w Załączniku nr 1 do „Katalogu opisowo – rysunkowego środków ochrony indywidualnej i wyposażenia pracownika Węglokoks Kraj Sp. z o.o. KWK „Bobrek-Piekary”.

.....
(pieczęć i podpis/y osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania posiadacza certyfikatu)

Karta badania półmasksi filtrującej klasy P-1, P-2, P-3 oraz półmasksi filtrującej klasy P-2, P-3 o podwyższonych właściwościach użytkowych w mikroklimacie wilgotnym przeprowadzonego w warunkach dołowych kopalń węgla kamiennego.

typ półmasksi ¹⁾	
------------------------------------	--

¹⁾ Wypełnia pracownik Działu BHP i Szkolenia

A. INFORMACJE OGÓLNE ²⁾

1. Data przeprowadzenia badań:
2. Miejsce przeprowadzenia badań: KWK „Bobrek-Piekary”, Oddział
3. Imię i nazwisko pracownika
4. Nr znaczka
5. Stanowisko pracy:

²⁾ Wypełnia pracownik Działu BHP i Szkolenia

B. PARAMETRY ŚRODOWISKA POWIETRZNEGO W MIEJSCU UŻYTKOWANIA)**

1. Temperatura powietrza w miejscu pracy:.....[°C]
2. Wielkość zapylenia: frakcja wdychalna[mg/m³], frakcja respirabilna:.....[mg/m³]
3. Wartość NDS[mg/m³]
4. Wilgotność względna powietrza:.....[%]
5. Prędkość przepływu powietrza:.....[m/s]

³⁾ Wypełnia pracownik Działu BHP i Szkolenia

C. SUBIEKTYWNE ODCZUCIA UŻYTKOWNIKA (odpowiednią odpowiedź zaznaczyć wstawiając w rubrykę X)

Lp	Badany parametr przydatności użytkowej	Ocena	
		ZŁA	DOBRA
1	Dopasowanie do twarzy i szczelność półmasksi w trakcie wykonywania czynności		
2	Stabilność konstrukcji półmasksi (podatność na zapadanie się, wiotkość) w trakcie wykonywania czynności		
3	Możliwość łatwej i właściwej regulacji taśm mocowania nagłowia do części twarzowej półmasksi oraz pole widzenia podczas użytkowania półmasksi		
4	Współdziałanie z innymi rodzajami sprzętu ochronnego (np. okulary, hełm, gogle, nauszники, itp.)		
5	Konstrukcja półmasksi (ucisk na twarz użytkownika)		
		TAK	NIE
6	Czy w trakcie wykonywania czynności wystąpiło wydzielanie ostrych i/lub nieprzyjemnych zapachów przez materiał półmasksi?		
7	Czy w trakcie wykonywania czynności nastąpiło zerwanie taśm nagłowia półmasksi i/lub zacisku nosowego?		
8	Czy podczas użytkowania maski dynamicznie zwiększają się opory oddychania w funkcji czasu (wzrasta trudność oddychania)?		
9	Czy w części twarzowej (wewnętrznej) maski gromadzą się pot, woda lub wilgoć?		
10	Czy na twarzy użytkownika pozostają elementy materiału wykończeniowego półmasksi?		

D. CZAS do utraty właściwości ochronnych półmasek (odpowiednią odpowiedź zaznaczyć wstawiając w rubrykę X)

Po jakim czasie pracy półmaska nie nadawała się do dalszego użycia?	1h - 2h (0 pkt)	2h - 3h (1 pkt)	3h - 4h (2 pkt)	>4h (3 pkt)

.....

Podpis użytkownika

.....

Podpis i pieczęć pracownika Działu BHP i Szkolenia

Karta badania półmaski filtrującej klasy P-2, P-3 z dodatkową warstwą włókniny z węglem aktywnym przeprowadzonego w warunkach dołowych kopalń węgla kamiennego

typ półmaski ¹⁾	
----------------------------	--

¹⁾ Wypełnia pracownik Działu BHP i Szkolenia

A. INFORMACJE OGÓLNE ²⁾

1. Data przeprowadzenia badań:
2. Miejsce przeprowadzenia badań: KWK „Bobrek-Piekary”, Oddział
3. Imię i nazwisko pracownika
4. Nr znaczka
5. Stanowisko pracy:

²⁾ Wypełnia pracownik Działu BHP i Szkolenia

B. PARAMETRY ŚRODOWISKA POWIETRZNEGO W MIEJSCU UŻYTKOWANIA**)

1. Temperatura powietrza w miejscu pracy:..... [°C]
2. Wielkość zapylenia: frakcja wdychalna[mg/m³], frakcja respirabilna:.....[mg/m³]
3. Wartość NDS[mg/m³]
4. Wilgotność względna powietrza:.....[%]
5. Szybkość przepływu powietrza:.....[m/s]

³⁾ Wypełnia pracownik Działu BHP i Szkolenia

C. SUBIEKTYWNE ODCZUCIA UŻYTKOWNIKA (odpowiednią odpowiedź zaznaczyć wstawiając w rubrykę X)

Lp	Badany parametr przydatności użytkowej	Ocena	
		ZŁA	DOBRA
1	Dopasowanie do twarzy i szczelność półmaski w trakcie wykonywania czynności		
2	Stabilność konstrukcji półmaski (podatność na zapadanie się, wiotkość) w trakcie wykonywania czynności		
3	Możliwość łatwej i właściwej regulacji taśm mocowania nagłowia do części twarzowej półmaski oraz pole widzenia podczas użytkowania półmaski		
4	Współdziałanie z innymi rodzajami sprzętu ochronnego (np. okulary, hełm, gogle, nauszники, itp.)		
5	Konstrukcja półmaski (ucisk na twarz użytkownika)		
		TAK	NIE
6	Czy w trakcie wykonywania czynności wystąpiło wydzielanie ostrych i/lub nieprzyjemnych zapachów przez materiał półmaski?		
7	Czy w trakcie wykonywania czynności nastąpiło zerwanie taśm nagłowia półmaski i/lub zacisku nosowego?		
8	Czy podczas użytkowania maski dynamicznie zwiększają się opory oddychania w funkcji czasu (wzrasta trudność oddychania)?		
9	Czy w części twarzowej (wewnętrznej) maski gromadzą się pot, woda lub wilgoć?		
10	Czy na twarzy użytkownika pozostają elementy materiału wykończeniowego półmaski?		
12	Czy półmaska spełnia deklarowane właściwości w zakresie pochłaniania zapachów?		

D. CZAS do utraty właściwości ochronnych półmasek (odpowiednią odpowiedź zaznaczyć wstawiając w rubrykę X)

Po jakim czasie pracy półmaska nie nadawała się do dalszego użycia?	1h - 2h (0 pkt)	2h - 3h (1 pkt)	3h - 4h (2 pkt)	>4h (3 pkt)

.....

Podpis użytkownika

.....

Podpis i pieczęć pracownika Działu BHP i Szkolenia

Sprawozdanie z badań eksploatacyjnych półmasek filtrujących użytku klasy P-1, P-2, P-3 oraz półmaski filtrującej klasy P-2, P-3 o podwyższonych właściwościach użytkowych w mikroklimacie wilgotnym

1. **Cel badań:** uzyskanie oceny z badań eksploatacyjnych
2. **Przedmiot badań**
.....
.....
3. **Termin przeprowadzonych badań:**
4. **Sposób przeprowadzenia badań i kryteria oceny:** zgodnie z procedurą badań eksploatacyjnych półmasek filtrujących w warunkach rzeczywistych kopalń Węglokoks Kraj Sp. z o.o.
5. **Warunki środowiskowe**

Tabela 1. Parametry środowiska powietrznego

Temperatura powietrza [°C]	Zapylenie		Wartość NDS		Wilgotność względna powietrza [%]	Szybkość przepływu powietrza [m/s]
	Fracja wdychalna [mg/m ³]	Fracja respirabilna [mg/m ³]	Fracja wdychalna [mg/m ³]	Fracja respirabilna [mg/m ³]		

7. Uzyskane wyniki badań

Tabela 2. Uzyskane wyniki oceny półmasek filtrujących typu stanowiące procent pozytywnych odpowiedzi na pytania zawarte w ankiecie

L.p.	Badany parametr przydatności użytkowej	Ilość uzyskanych odpowiedzi wg oceny		Ilość pozytywnych odpowiedzi [%]
		ZŁA	DOBRA	
1	Dopasowanie do twarzy i szczelność półmaski w trakcie wykonywania czynności			
2	Stabilność konstrukcji półmaski (podatność na zapadanie się, wiotkość) w trakcie wykonywania czynności			
3	Możliwość łatwej i właściwej regulacji taśm mocowania nagłowia do części twarzowej półmaski oraz pole widzenia podczas użytkowania półmaski			
4	Współdziałanie z innymi rodzajami sprzętu ochronnego (np. okulary, hełm, gogle, nauszники, itp.)			

5	Konstrukcja półmaski (ucisk na twarz użytkownika)			
		TAK	NIE	
6	Czy w trakcie wykonywania czynności wystąpiło wydzielanie ostrych i/lub nieprzyjemnych zapachów przez materiał półmaski?			
7	Czy w trakcie wykonywania czynności nastąpiło zerwanie taśm nagłowia półmaski i/lub zacisku nosowego?			
8	Czy podczas użytkowania maski dynamicznie zwiększają się opory oddychania w funkcji czasu (wzrasta trudność oddychania)?			
9	Czy w części twarzowej (wewnętrznej) maski gromadzą się pot, woda lub wilgoć?			
10	Czy na twarzy użytkownika pozostają elementy materiału wykończeniowego półmaski?			

Tabela 3. Czas użytkowania półmasek filtrujących typu podczas przeprowadzania badań eksploatacyjnych.

Czas użytkowania półmasek	Odsetek osób testujących półmaskę [%]
1h - 2h (0 pkt)	
2h - 3h (1 pkt)	
3h - 4h (2 pkt)	
>4h(3 pkt)	

Tabela 4. Uzyskane wyniki oceny półmasek filtrujących typu dla poszczególnych ankiet.

Nr ankiety	Wynik oceny $Q = \sum_{n=1}^{30} O_w$	Nr ankiety	Wynik oceny $Q = \sum_{n=1}^{30} O_w$	Nr ankiety	Wynik oceny $Q = \sum_{n=1}^{30} O_w$
1		11		21	
2		12		22	
3		13		23	
4		14		24	
5		15		25	
6		16		26	
7		17		27	
8		18		28	
9		19		29	
10		20		30	

Ostateczny wynik badania przedstawiono jako wartość procentową mediany wszystkich wyników uzyskanych dla poszczególnych ankiet.

Mediana M_Q	Maksymalna wartość punktów do uzyskania Q_{max}	Wynik końcowy $\frac{M_Q}{Q_{max}} \times 100 [\%]$	
		wartość wymagana	wartość uzyskana
.....	28	$\geq 60\%$	

8. Podsumowanie wyników badań

.....

.....

.....

.....

.....

.....

O P I N I A

dotycząca półmaski filtrującej

Na podstawie przeprowadzonych badań eksploatacyjnych w warunkach rzeczywistych w Węglkokoks Kraj Sp. z o.o. KWK „Bobrek-Piekary”, przydatność użytkową półmaski filtrującej typu ... model ..., wyprodukowanej przez ..., certyfikat/świadectwo oceny typu WE nr: ... wydany przez ... opiniuje się

pozytywnie/negatywnie.

Bytom, dnia r.

Podpis i pieczęć
pracownika Działu BHP
i Szkolenia

Podpis i pieczęć
Kierownika Działu
Gospodarki Materiałowej

ZSIP

Podpis i pieczęć
Kierownika Działu BHP
i Szkolenia

Sprawozdanie z badań eksploatacyjnych półmasek filtrujących klasy P-2, P-3 z dodatkową warstwą włókniny z węglem aktywnym

1. **Cel badań:** uzyskanie oceny z badań eksploatacyjnych
2. **Przedmiot badań**
.....
.....
3. **Karta kwalifikacji nr**
4. **Termin przeprowadzonych badań:**
5. **Sposób przeprowadzenia badań i kryteria oceny:** zgodnie z procedurą badań eksploatacyjnych półmasek filtrujących w warunkach rzeczywistych kopalń Węglukoks Kraj Sp. z o.o.
6. **Warunki środowiskowe**

Tabela 1. Parametry środowiska powietrznego.

Temperatura powietrza [°C]	Zapylenie		Wartość NDS		Wilgotność względna powietrza [%]	Szybkość przepływu powietrza [mm/s]
	Frakcja wdychalna [mg/m ³]	Frakcja respirabilna [mg/m ³]	Frakcja wdychalna [mg/m ³]	Frakcja respirabilna [mg/m ³]		

7. Uzyskane wyniki badań

Tabela 2. Uzyskane wyniki oceny półmasek filtrujących typu stanowiące procent pozytywnych odpowiedzi na pytania zawarte w ankiecie.

L.p.	Badany parametr przydatności użytkowej	Ilość uzyskanych odpowiedzi wg oceny		Ilość pozytywnych odpowiedzi [%]
		ZŁA	DOBRA	
1	Dopasowanie do twarzy i szczelność półmaski w trakcie wykonywania czynności			
2	Stabilność konstrukcji półmaski (podatność na zapadanie się, wiotkość) w trakcie wykonywania czynności			
3	Możliwość łatwej i właściwej regulacji taśm mocowania nagłowia do części twarzowej półmaski oraz pole widzenia podczas użytkowania półmaski			
4	Współdziałanie z innymi rodzajami sprzętu ochronnego (np. okulary, hełm, gogle, nauszники, itp.)			

5	Konstrukcja półmaski (ucisk na twarz użytkownika)			
		TAK	NIE	
6	Czy w trakcie wykonywania czynności wystąpiło wydzielanie ostrych i/lub nieprzyjemnych zapachów przez materiał półmaski?			
7	Czy w trakcie wykonywania czynności nastąpiło zerwanie taśm nagłowia półmaski i/lub zacisku nosowego?			
8	Czy podczas użytkowania maski dynamicznie zwiększają się opory oddychania w funkcji czasu (wzrasta trudność oddychania)?			
9	Czy w części twarzowej (wewnętrznej) maski gromadzą się pot, woda lub wilgoć?			
10	Czy na twarzy użytkownika pozostają elementy materiału wykończeniowego półmaski?			
12	Czy półmaska spełnia deklarowane właściwości w zakresie pochłaniania zapachów?			

Tabela 3. Czas użytkowania półmasek filtrujących typu podczas przeprowadzania badań eksploatacyjnych

Czas użytkowania półmasek	Odsetek osób testujących półmaskę [%]
1h - 2h (0 pkt)	
2h - 3h (1 pkt)	
3h - 4h (2 pkt)	
>4h(3 pkt)	

Tabela 4. Uzyskane wyniki oceny półmasek filtrujących typu dla poszczególnych ankiet

Nr ankiety	Wynik oceny $Q = \sum_{n=1}^{10} O_w$	Nr ankiety	Wynik oceny $Q = \sum_{n=1}^{10} O_w$	Nr ankiety	Wynik oceny $Q = \sum_{n=1}^{10} O_w$
1		11		21	
2		12		22	
3		13		23	
4		14		24	
5		15		25	
6		16		26	
7		17		27	
8		18		28	
9		19		29	
10		20		30	

Ostateczny wynik badania przedstawiono jako wartość procentową mediany wszystkich wyników uzyskanych dla poszczególnych ankiet.

Mediana M_Q	Maksymalna wartość punktów do uzyskania Q_{max}	Wynik końcowy $\frac{M_Q}{Q_{max}} \times 100 [\%]$	
		wartość wymagana	wartość uzyskana
.....	32	$\geq 60\%$	

8. Podsumowanie wyników badań

.....

.....

.....

.....

.....

.....

O P I N I A

dotycząca półmaski filtrującej typu

Na podstawie przeprowadzonych badań eksploatacyjnych w warunkach rzeczywistych w Węglukoks Kraj Sp. z o.o. KWK „Bobrek-Piekary”, przydatność użytkową półmaski filtrującej typu ... model ... , wyprodukowanej przez ... certyfikat/świadectwo oceny typu WE nr: ... wydany przez ... opiniuje się

pozytywnie/negatywnie.

Bytom, dnia

Podpis i pieczęć
pracownika Działu BHP
i Szkolenia

Podpis i pieczęć
Kierownika Działu
Gospodarki Materiałowej

ZSIP

Podpis i pieczęć
Kierownika Działu BHP
i Szkolenia