

---

## KOREFERAT DO KOSZTORYSU INWESTORSKIEGO

NAZWA INWESTYCJI : Rektyfikacja budynku wielorodzinnego - roboty rektyfikacyjne

ADRES INWESTYCJI : Piekary Śląskie, ul. Roździeńskiego 17/I i 17/II

INWESTOR : KW S.A. KWK Piekary, ul. Ziętka 13, 41-940 Piekary Śląskie

SPORZĄDZIŁ KALKULACJE : MPL Technology Katowice sp.zo.o.

KOREFERENT : mgr inż. Kamil Młynarczyk- BPW "I.M."

DATA OPRACOWANIA : sierpień 2015

---

Ogółem wartość kosztorysowa robót : zł

---

**Słownie:**

---

WYKONAWCA :

INWESTOR :

Data opracowania  
sierpień 2015

Data zatwierdzenia

## KSIĄŻKA PRZEDMIARÓW

| Lp. | Podstawa                        | Opis i wyliczenia   | j.m.           | Poszcz       | Razem          |
|-----|---------------------------------|---|----------------|--------------|----------------|
| 1   | <b>Rektyfikacja obiektu</b>     |   |                |              |                |
| 1   |                                 | SEGMENT 17/I  | kpl            |              |                |
| d.1 | <b>kalk. własna</b>             | Podniesienie segm. 17/I przy użyciu siłowników hydraulicznych (szt 56) - podtrzymujących budynek do momentu zamurowania szczeliny po prostowaniu - śr. wysokość podniesienia 30 cm  | kpl            | 1,000        |                |
|     |                                 | 1   |                |              |                |
|     |                                 |   |                | <b>RAZEM</b> | <b>1,000</b>   |
| 2   |                                 | SEGMENT 17/II   | kpl            |              |                |
| d.1 | <b>kalk. własna</b>             | Podniesienie segm. 17/II przy użyciu siłowników hydraulicznych (szt 56) - podtrzymujących budynek do momentu zamurowania szczeliny po prostowaniu - śr. wysokość podniesienia 27 cm   | kpl            | 1,000        |                |
|     |                                 | 1   |                |              |                |
|     |                                 |   |                | <b>RAZEM</b> | <b>1,000</b>   |
| 3   |                                 | Podkładanie, przekładanie i klinowanie szczeliny podczas rektyfikacji drewnem twardym (dębowym lub bukowym) - obustronne przy siłownikach - przyniesienie podkładów z drewna twardego, ułożenie podkładów w szczelinie, zaklinowanie klinami z drewna twardego (buk,dąb) - segm. 17/I,17/II           | m <sup>3</sup> |              |                |
| d.1 | <b>kalk. własna</b>             | <segm.17/I śr. wysokość podniesienia 30 cm>[0,5*0,3*0,30]*56*2  | m <sup>3</sup> | 5,040        |                |
|     |                                 | <segm.17/II śr. wysokość podniesienia 27 cm>[0,5*0,3*0,27]*56*2   | m <sup>3</sup> | 4,536        |                |
|     |                                 |   |                | <b>RAZEM</b> | <b>9,576</b>   |
| 4   | <b>KNR 4-01</b>                 | Rozebranie podstemplowania z drewna twardego szczeliny powstałej po wyprostowaniu - bezpośrednio przed zamurowaniem kolejnego fragmentu szczeliny lub otworu po siłowniku - segm. 17/I,17/II  | szt.           |              |                |
| d.1 | <b>0422-08 analogia</b>         | <segm.17/I >56*2  | szt.           | 112,000      |                |
|     |                                 | <segm.17/II >56*2   | szt.           | 112,000      |                |
|     |                                 |   |                | <b>RAZEM</b> | <b>224,000</b> |
| 5   |                                 | SEGMENT 17/I - śr. wysokość podniesienia 30 cm  | t              |              |                |
| d.1 | <b>kalk. własna</b>             | Podbudowa w trakcie rektyfikacji siłowników prefabrykowanymi elementami stalowymi wysokości 15 cm   |                |              |                |
|     |                                 | - przyniesienie prefabrykowanej podpory stalowej,   |                |              |                |
|     |                                 | - demontaż siłownika,   |                |              |                |
|     |                                 | - odbicie dolnej blachy grub. 2 cm,   |                |              |                |
|     |                                 | - montaż blachy grub. 1 cm,   |                |              |                |
|     |                                 | - ułożenie prefabrykowanej podpory stalowej w otworze,  |                |              |                |
|     |                                 | - ułożenie blachy gr. 2 cm na podporze  |                |              |                |
|     |                                 | - wstawienie siłownika w otwór  |                |              |                |
|     |                                 | ( czynność powtarzana średnio dwukrotnie ze wstawieniem kolejnej podpory stalowej na podporze stalowej już zabudowanej w otworze - do wyliczeń przyjęto średnio po 2 szt podpory wysokości 15 cm , 1 szt blachy 36x36x1 cm na jeden siłownik  |                |              |                |
|     |                                 | - ciężar 1 podpory wysokości 15 cm wynosi 40 kg ) - odzysk 80%  |                |              |                |
|     |                                 | <podpory stalowe wys. 15 cm>56*2*40/1000  | t              | 4,480        |                |
|     |                                 | <blacha 36x36x1 cm>0,36*0,36*56*78,5/1000   | t              | 0,570        |                |
|     |                                 |   |                | <b>RAZEM</b> | <b>5,050</b>   |
| 6   |                                 | SEGMENT 17/II - śr. wysokość podniesienia 27 cm   | t              |              |                |
| d.1 | <b>kalk. własna</b>             | Podbudowa w trakcie rektyfikacji siłowników prefabrykowanymi elementami stalowymi wysokości 10 i 15 cm  |                |              |                |
|     |                                 | - przyniesienie prefabrykowanej podpory stalowej,   |                |              |                |
|     |                                 | - demontaż siłownika,   |                |              |                |
|     |                                 | - odbicie dolnej blachy grub. 2 cm,   |                |              |                |
|     |                                 | - montaż blachy grub. 1 cm,   |                |              |                |
|     |                                 | - ułożenie prefabrykowanej podpory stalowej w otworze,  |                |              |                |
|     |                                 | - ułożenie blachy gr. 2 cm na podporze  |                |              |                |
|     |                                 | - wstawienie siłownika w otwór  |                |              |                |
|     |                                 | ( czynność powtarzana średnio dwukrotnie ze wstawieniem kolejnej podpory stalowej na podporze stalowej już zabudowanej w otworze - do wyliczeń przyjęto średnio po 1 szt podpory wysokości 15 cm, 1 szt podpory wysokości 10 cm , 1 szt blachy 36x36x1 cm i 2 szt blachy 20x20x1 cm na jeden siłownik |                |              |                |
|     |                                 | - ciężar 1 podpory wysokości 15 cm wynosi 40 kg, podpory wysokości 10 cm 27 kg ) - odzysk 80%   |                |              |                |
|     |                                 | <podpory stalowe wys. 10 cm>56*1*27/1000  | t              | 1,512        |                |
|     |                                 | <podpory stalowe wys. 15 cm>56*1*40/1000  | t              | 2,240        |                |
|     |                                 | <blacha 36x36x1 cm>0,36*0,36*56*78,5/1000   | t              | 0,570        |                |
|     |                                 | <blacha 20x20x1 cm>0,20*0,20*56*78,5/1000*2   | t              | 0,352        |                |
|     |                                 |   |                | <b>RAZEM</b> | <b>4,674</b>   |
| 7   | <b>KNR 2-05</b>                 | Demontaż prefabrykowanych podpór stalowych z otworów na siłowniki,oczyszczenie podpór, odniesienie poza obiekt do miejsca składowania - odzysk 80%  | t              |              |                |
| d.1 | <b>0208-04 z.o. 7. analogia</b> | <segm.17/I z poz.5>5,050  | t              | 5,050        |                |
|     |                                 | <segm.17/II z poz.6>4,674   | t              | 4,674        |                |

## KSIĄŻKA PRZEDMIARÓW

| Lp. | Podstawa         | Opis i wyliczenia   | j.m. | Poszcz       | Razem        |
|-----|------------------|---|------|--------------|--------------|
|     |                  |   |      | <b>RAZEM</b> | <b>9,724</b> |
| 8   | <b>KNR 4-04</b>  | Transport złomu samochodem skrzyniowym z załadunkiem i wyładunkiem              | t    |              |              |
| d.1 | <b>1107-01</b>   | ręcznym na odległość do 1 km ( 20% z poz.7)                                     | t    | 1,945        |              |
|     |                  | 9,724*0,20  |      |              |              |
|     |                  |   |      | <b>RAZEM</b> | <b>1,945</b> |
| 9   | <b>KNR 4-04</b>  | Transport złomu samochodem skrzyniowym - dodatek za każdy rozpoczęty km         | t    |              |              |
| d.1 | <b>1107-04</b>   | ponad 1 km  | t    | 1,945        |              |
|     |                  | Krotność = 3  |      |              |              |
|     |                  | 1,945   |      |              |              |
|     |                  |   |      | <b>RAZEM</b> | <b>1,945</b> |
| 10  | <b>KNR AT-06</b> | Ręczny załadunek i wyładunek materiałów budowlanych - samochody lub przy-       | t    |              |              |
| d.1 | <b>0101-04</b>   | czepty skrzyniowe; kategoria ładunku IV - siłowniki hydrauliczne - odwóz po wy- | t    | 5,900        |              |
|     |                  | prostowaniu)  |      |              |              |
|     |                  | (56+3)*0,1  |      |              |              |
|     |                  |   |      | <b>RAZEM</b> | <b>5,900</b> |