

**WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNO – UŻYTKOWYCH OFEROWANEGO
PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA, SPEŁNIENIA WYMAGAŃ PRAWNYCH, WYKAZ
ZAŁĄCZONYCH DOKUMENTÓW POTWIERDZAJĄCYCH SPEŁNIANIE PRZEZ
OFEROWANE DOSTAWY WYMAGAŃ OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO**

A. Parametry techniczno – użytkowe oferowanego przedmiotu zamówienia:

Dostawa strzemion kątowych walcowych(łączników) ŁKWH (grupa materiałowa 288-13)

Opis wymagania/parametry	Wartość wymagana przez Zamawiającego	Wpisać oferowaną wartość parametru
Nr zadania: 1		
STRZEMIE KĄTOWE DO ŁĄCZENIA PODCIĄGU WYKONANEGO Z KSZTAŁTOWNIKA V25, S24, S30, SCG,USG Z OBUDOWĄ CHODNIKOWĄ V25 ZE ŚRUBAMI HAKOWYMI WYKONANYMI Z PRĘTA Q 27 O DŁUGOŚCI RAMIENIA ŚRUBY L-265; DŁUGOŚĆ GWINTU MIN 110MM I NAKRĘTKAMI; GWINT M27.	Długość w zakresie L-265 mm	
	Długość gwintu minimum 110mm	
	Nakrętki: gwint M27.	
	Ilość: 1600 szt.	
NAZWA (oznaczenie) WYROBU wg PRODUCENTA.		
Opis wymagania/parametry	Wartość wymagana przez Zamawiającego	Wpisać oferowaną wartość parametru
Nr zadania: 2		
STRZEMIE KĄTOWE DO ŁĄCZENIA PODCIĄGU WYKONANEGO Z KSZTAŁTOWNIKA V29, S24, S30, SCG,USG Z OBUDOWĄ CHODNIKOWĄ V29 ZE ŚRUBAMI HAKOWYMI WYKONANYMI Z PRĘTA Q27 O DŁUGOŚCI RAMIENIA ŚRUBY L-265; DŁUGOŚĆ GWINTU MIN 110MM I NAKRĘTKAMI; GWINT M27.	Długość w zakresie L-265 mm	
	Długość gwintu minimum 110mm	
	Nakrętki: gwint M27.	
	Ilość: 4500 szt.	
NAZWA (oznaczenie) WYROBU wg PRODUCENTA.		

Opis wymagania/parametry	Wartość wymagana przez Zamawiającego	Wpisać oferowaną wartość parametru
Nr zadania: 3		
STRZEMIĘ KĄTOWE DO ŁĄCZENIA PODCIĄGU WYKONANEGO Z KSZTAŁTOWNIKA V29, S24, S30, SCG, USG Z OBUDOWĄ CHODNIKOWĄ V29 ZE ŚRUBAMI HAKOWYMI WYKONANYMI Z PRĘTA Q 27 O DŁUGOŚCI RAMIENIA ŚRUBY L-325; DŁUGOŚĆ GWINTU MIN 110MM I NAKRĘTKAMI; GWINT M27.	Długość w zakresie L-325 mm	
	Długość gwintu minimum 110mm	
	Nakrętki: gwint M27.	
	Ilość: 3000 szt.	
NAZWA (oznaczenie) WYROBU wg PRODUCENTA.		

Lp.	Opis : wymagania prawne	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane przez Wykonawcę – wpisać TAK/NIE (lub wartość parametru)
1.	Przedmiot zamówienia spełnia wymagania przepisów prawnych: Ustawy z dnia 9 czerwca 2011 r. — „Prawo geologiczne i górnicze” (j.t.Dz.U.2015 poz. 196.) - Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. — „w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych” (Dz.U. 2002 nr 139 poz. 1169 z późn. zm.).	TAK	
2.	Przedmiot zamówienia będzie wykonany zgodnie z Dokumentacją Techniczno– Ruchową oraz rysunkiem technicznym, zgodnym z uzyskanym certyfikatem	TAK	
3.	Przedmiot zamówienia jest fabrycznie nowy	TAK	
WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNO - UŻYTKOWE – WSPÓLNE DLA STRZEMIION KĄTOWYCH UJĘTYCH W <u>ZADANIU NR 1,2, 3</u>		Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane przez Wykonawcę – wpisać TAK/NIE (lub wartość parametru)
1.	Przedmiotem oferty są łączniki kątowe przeznaczone do wzmacniania odrzwi obudowy chodnikowej, szczególnie w pokładach zagrożonych tapaniami, w wyrobiskach nachylonych lub przy wykonywaniu obudowy skrzyżowań. Łączniki służyć będą do mocowania	TAK	

	podciągów wykonanych z kształowników V25, szyn S24, S30, SCG, USG do odrzwi obudowy chodnikowej wykonanej z kształowników V25. Podciągi usytuowane będą równolegle do osi wzdłużnej wyrobiska, a w związku z czym kształownik podciągu i kształownik odrzwi tworzyć będą ze sobą kąt prosty. Łączniki kątowe stosowane będą również w innych przypadkach, w których kształowniki krzyżują się pod kątem prostym. Łączniki kątowe służyć będą do mocowania podciągów wykonanych z kształowników V25, stropnic USG usytuowanych dnem do góry do odrzwi obudowy chodnikowej.		
2.	Budowa złącza kąтового pozwala na pewne i stabilne połączenie podciągu z odrzwiami obudowy bez stosowania podkładek klinujących	TAK	
3.	Łączniki kątowe ze śrubami hakowymi będą zbudowane z jednego jarzma i dwóch śrub hakowych z nakrętkami.		
4.	Jarzma łączników będą wyprofilowane w sposób odpowiadający zewnętrznej części grzbietowej podciągu (kształownika V lub szyny), dla którego przeznaczony jest łącznik kątowy.	TAK	
5.	Kołnierze jarzma będą przesunięte względem siebie tak, że wykonane otwory na śruby umożliwią zabudowę śrub po przekątnej krzyżujących się kształowników (obudowy i podciągu).	TAK	
6.	Otwory w jarzmie będą posiadać średnicę umożliwiającą swobodną zabudowę śrub	TAK	
7.	Jarzma łączników będą wykonane ze stali lub jako odlewy z żeliwa sferoidalnego lub ze staliwa zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną Producenta.	STAL	
		ŻELIWO	
		STALIWO	
8.	Śruby hakowe łączników będą wykonane z pręta okrągłego o minimalnej średnicy $\varnothing 27$ mm z gwintem M27 ze stali. Śruby hakowe będą wchodzić z luzem do otworów w jarzmie.	TAK	
9.	<u>Wymagania w zakresie wytrzymałości:</u> Wytrzymałość jarzma złączy kątowych na zginanie badana wg PN-G-15000-10:1987 oferowanych łączników nie będzie mniejsza od 210 kN. Pojedyncza śruba hakowa posiada	TAK	

	minimalną wytrzymałość 55,0 kN. Wytrzymałość złącza kąowego wynosi minimum 100,0 kN.		
10.	<p>Nakrętki śrub oferowanych łączników będą wykonane zgodnie z odpowiednimi rysunkami wykonawczymi i spełniać będą poniższe wymagania:</p> <ul style="list-style-type: none"> • nakrętki: M27, • rodzaj gwintu - zgodnie z normą PN-ISO 965-1:2001, PN-ISO 965-2:2001, PN-ISO 965-3:2001, • jakość wykonania zgrubna (C) zgodnie z normą PN-EN ISO 4759-1:2004, • klasa własności mechanicznych nakrętek min 5, wg PN-EN ISO 898-2:2012 Tytuł: Własności mechaniczne części złącznych - Nakrętki z określonym obciążeniem próbnym - Gwint zwykły. 	TAK	
11.	<p>Cechowanie Każdy łącznik zawiera znak identyfikacyjny producenta i oznakowany będzie w sposób trwały na zewnętrznej stronie jarzma. Oznakowanie będzie zawierać co najmniej:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Znak fabryczny wytwórcy (identyfikator producenta) - Typ, odmianę, - Rok produkcji 	TAK	

B. Przedmiot oferty spełnia następujące wymagania prawne.

Oświadczam, że oferowany przedmiot zamówienia jest wolny od wad prawnych i fizycznych i nie narusza praw majątkowych osób trzecich. W przypadku wystąpienia przez osobę trzecią z jakimkolwiek roszczeniem przeciwko Zamawiającemu wynikającym z naruszenia przez zaoferowany przedmiot zamówienia praw tej osoby, w tym praw wynikających z tytułu własności przemysłowej, zobowiązuję się do poniesienia (zwrotu Zamawiającemu) wszystkich kosztów i wydatków z tym związanych, wliczając w to koszty zapłacone przez Zamawiającego na rzecz osób trzecich, których prawa zostały naruszone.

C. Załączone dokumenty potwierdzające spełnienie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego.

1. Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty – oświadczenie Wykonawcy, a w przypadku oferty wspólnej Pełnomocnika, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzania na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń – zgodnie z **Załącznikiem nr 3 do SIWZ**.

➤ strona oferty



2. Aktualny Certyfikat – wydany przez jednostkę upoważnioną do certyfikacji przedmiotu zamówienia, potwierdzający, że dokładnie oznaczone wyroby będące przedmiotem zamówienia spełniają wymagania bezpieczeństwa uwzględniające postanowienia Ustawy Prawo geologiczne i górnicze oraz wymagania zawarte w aktach wykonawczych wydanych z delegacji tej Ustawy, obowiązującej w dniu wydania certyfikatu.
➤ strona oferty
3. Dokument zawierający co najmniej rysunek techniczny oferowanego przedmiotu zamówienia, potwierdzający spełnienie przez oferowane wyroby wymaganych przez Zamawiającego parametrów techniczno-użytkowych przedmiotu zamówienia zgodny z uzyskanym certyfikatem.
➤ strona oferty
4. Sprawozdanie z badań będące podstawą wydania certyfikatu.
➤ strona oferty
5. Sprawozdanie z badań w zakresie wytrzymałości wykonane w oparciu o normę PN-G-15000-10:1987 lub równoważną wykonane przez niezależną, uprawnioną jednostkę badawczą.
➤ strona oferty
6. Wzór(y) cechy stosowanej przez Wykonawcę do oznaczenia wyrobu
➤ strona oferty
7. Oświadczenie Wykonawcy określające wagę jednostkową oferowanego przedmiotu zamówienia.
➤ strona oferty

.....
(pieczęć i podpis/y osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania Wykonawcy)

Marzena