


KONSTRUKCJA SŁUPÓW PROJEKTOWANYCH  
W OSIACH: 6e, 7e, 6f i 7f

skala 1:10 1:50

- UWAGI:
- Spoiny pachwinowe nie oznaczone o grubości  $a = 0,7g$ , gdzie "g" grubość cieńszego z łączonych elementów nie mniej jednak jak  $a = 3 \text{ mm}$  i  $L_{\min} = 40 \text{ mm}$
  - Spoiny czołowe nie oznaczone wykonać na pełnej grubości łączonych elementów
  - Poziom jakości złączy spawanych (PJA) wg EN2581 C,D
  - Wymagania: przeprowadzić 100% badań wizualnych połączeń spawanych (VT) z potwierdzeniem protokółami
  - Zabezpiecznie antykorozyjne wg opisu technicznego

- MATERIAŁY:
- stal profilowa S235 JR G2 (St35Y)
  - elektrody połączeniowe ER-146

Zamawiający/Inwestor Kompania Węgłowa Spółka Akcyjna Oddział KWK "Bobrek-Centrum" w Bytomiu ul. Konstytucji 76		 Przedsiębiorstwo Projektowe Budownictwa Przemysłowego i Ogólnego 40-632 Katowice ul. Rumińskiego 11				
Tytuł projektu Budowa zbiornika węgla surowego i zabudowy urządzeń nadawczych i odbiorczych w KWK „Bobrek – Centrum Ruch Bobrek w Bytomiu	Stadium PB-W	Imię i nazwisko	Nr uprawn.	Data	Podpis	
	Projektował	inż. A. Jaworski	199/69/Kt	11/09		
Tytuł – rysunki  POZ. 32.1 – 32.7 KONSTRUKCJA SŁUPÓW PROJEKTOWANYCH W OSIACH: 6e, 7e, 6f, i 7f	Konstruował	R. Wróbel		11/09		
	Sprawdził	mgr inż. K. Sosna	347/70	11/09		
	Kier. Zespołu	inż. W. Cyba	332/76/Kt	11/09		
	Podziałka 1 : 10 1 : 50	Nr projektu 02/09		Nr rys. B – 35		
Zastrzega się wszelkie prawa, wynikające z Ustawy o prawie autorskim						