



UWAGI:

- Spoiny pachwinowe nie oznaczone o grubości  $a = 0,7g$ , gdzie "g" grubość cieńszego z łączonych elementów nie mniej jednak jak  $a = 3 \text{ mm}$  i  $L_{\text{min}} = 40 \text{ mm}$
- Spoiny czołowe nie oznaczone wykonać na pełnej grubości łączonych elementów
- Poziom jakości złączy spawanych (FJA) wg EN2581 C,D
- Wymagania: przeprowadzić 100% badań wizualnych połączeń spawanych (VT) z potwierdzeniem protokołami
- Zabezpiecznie antykorozyjne wg opisu technicznego

MATERIAŁY:

- stal profilowa S 235 JRG2 (St35Y)
- rury S 235 JRH
- kotwy St35
- elektrody połączeniowe ER-L46

Zamawiający: Inwestor		Kompania Węglowa Spółka Akcyjna			
Tytuł zadania		Oddział KWK "Bobrek-Centrum" w Bytomiu ul. Konstytucji 76			
Tytuł projektu		Stadium PB-W	Imię i nazwisko	Nr uprawn.	Data
Tytuł - rysunki		Projektował	inż. A. Jaworski	199/69/Ki	07/09
POZ. 34.1 - 34.8		Konstruował	R. Weibel		07/09
KIER. Zespołu		Sprawił	mgr inż. K. Sosna	347/70	07/09
POZ. 34.1 - 34.8		Kier. Zespołu	inż. W. Cyba	332/76/Ki	07/09
POZ. 34.1 - 34.8		Podpis	Nr projektu 02/09		Nr rys. B - 56