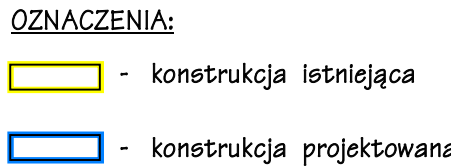


**wzmocnienie pochylego dna  
zbiornika**



**MATERIAŁY:**

- stal profilowa S235 JRG2 (St3S)
- elektrody połączeniowe ER-146

- Spoiny pachwinowe nie oznaczone o grubości  $a = 0,7g$ , gdzie " $g$ " grubość cieńszego z łączonych elementów nie mniej jednak jak  $a = 3 \text{ mm}$  i  $l_{\text{min}} = 40 \text{ mm}$
- Spoiny czołowe nie oznaczone wykonana na pełnej grubości łączonych elementów
- Poziom jakości złączy spawanych (FJA) wg EN2581 C,D

Wymagania: przeprowadzić 100% badań wizualnych połączeń spawanych (VT) z potwierdzeniem protokołami

- Zabezpiecznie antykorozyjne wg opisu technicznego

Zamawiający: Inwestor

Kompania Węglowa Spółka Akcyjna  
Oddział KWK "Bobrek-Centrum"  
w Bytomiu ul. Konstytucji 76



Przedsiębiorstwo Projektowe Budowlanego Przemysłowego i Ogólnego  
40-632 Katowice ul. Rumiankowa 11

Tytuł projektu

Budowa zbiornika węgla surowego i zabudowy urządzeń nadawczych i odbiorczych w KWK „Bobrek - Centrum Ruch Bobrek w Bytomiu

Tytuł – rysunki

POZ. 15.59  
KONSTRUKCJA PODPARCIA  
LEI PROJEKTOWANYCH  
W POZIOMIE + 4,29 m

Stadium PB-W

Imię i nazwisko

Nr uprawn.

Data

Podpis

Projektował inż. A. Jaworski 199/69/Kt 11/09

Konstruował R. Wróbel 11/09

Sprawdził mgr inż. K. Sosna 347/70 11/09

Kier. Zespół inż. W. Cyba 332/76/Kt 11/09

Podziałka 1 : 10  
1 : 20

Nr projektu 02/09

Nr rys. B – 38

Zastrzegam się wszelkie prawa, wynikające z Ustawy o prawie autorskim