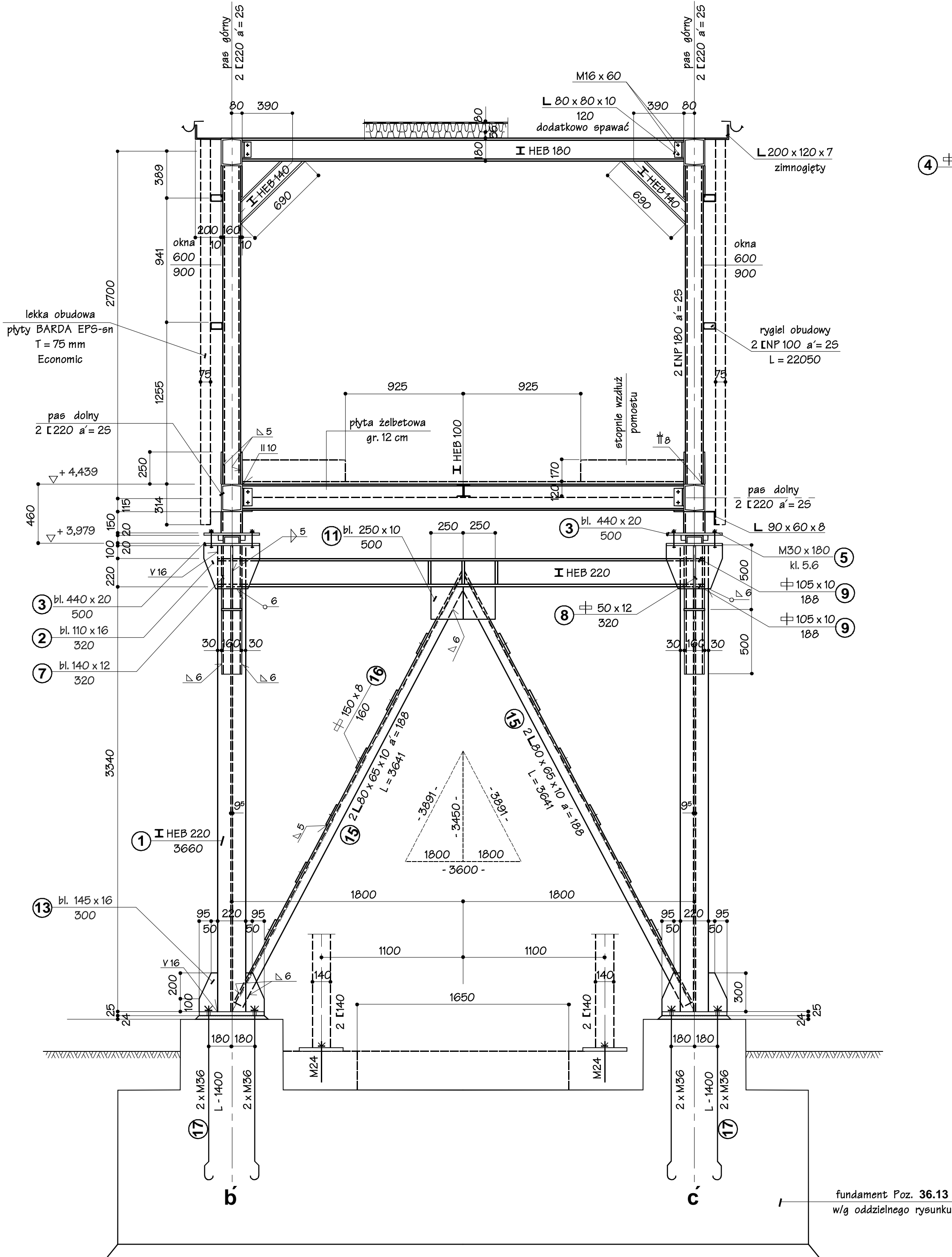


POZ. 36.7 PODPORA WAHACZ W OSI NR 15 b' - c'

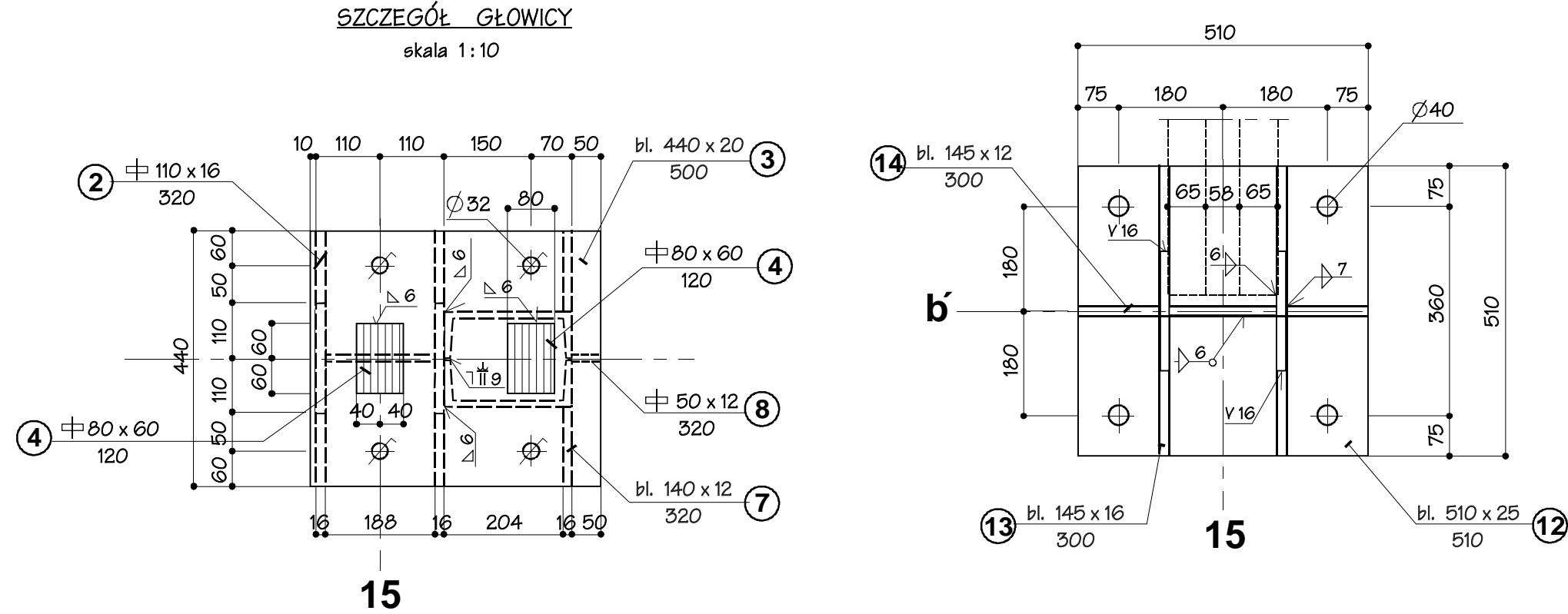
(przy stacji napinającej)

skala 1:25

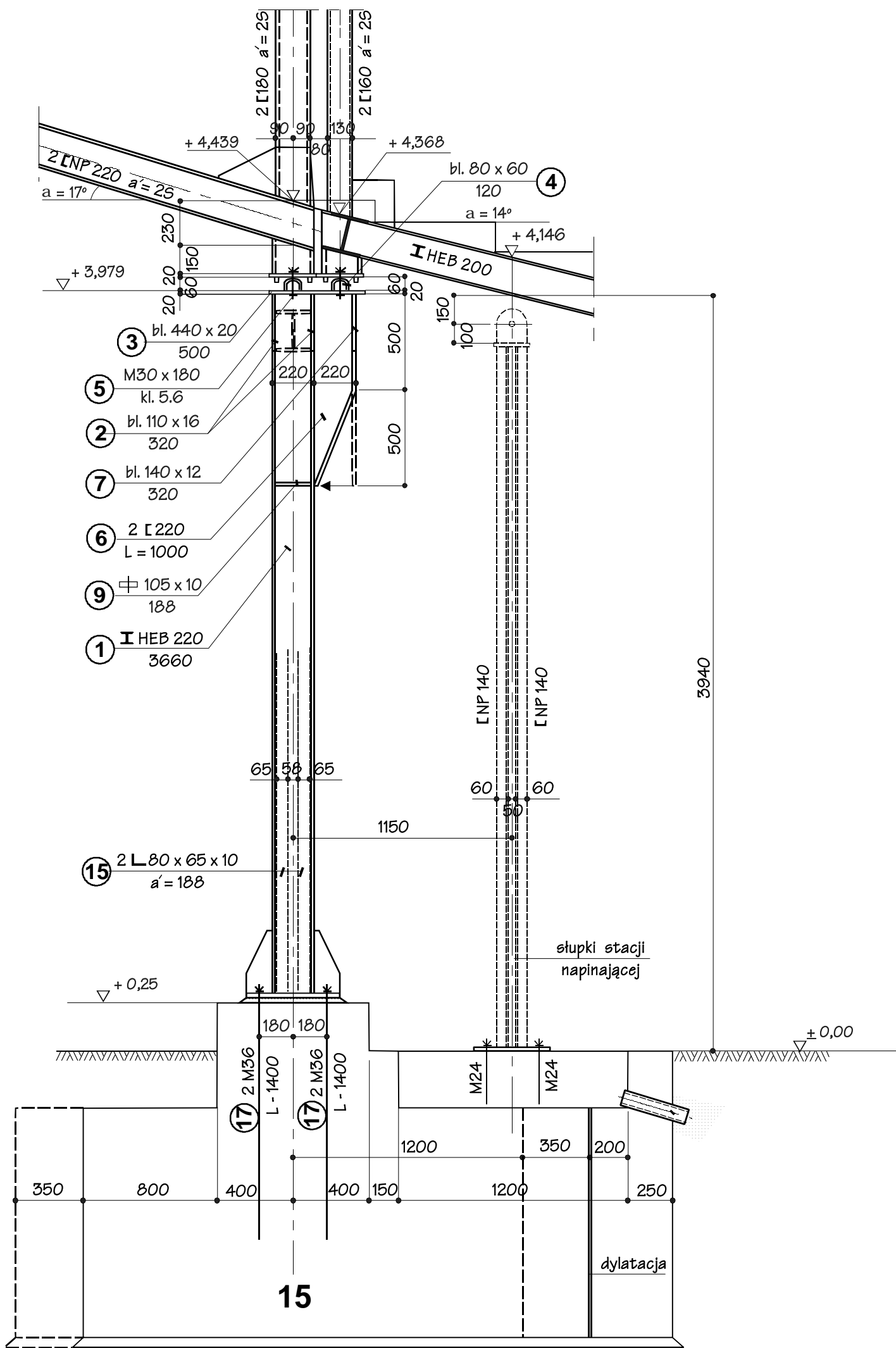


SZCZEGÓŁ GŁOWICY

skala 1:10



GŁOWICA WAHACZA




MATERIAŁY:

- stal profilowa S 235 JRG2 (St35Y)
- elektrody połączeniowe EB-150, ER-146
- łączniki śrubowe kl. 4.8 i 5.6

UWAGI:

- Spoiny pachwinowe nie oznaczone o grubości $a = 0,7g$, gdzie "g" grubość cieńszego z łączonych elementów nie mniej jednak jak $a = 3 \text{ mm}$ i $L_{min} = 40 \text{ mm}$
- Spoiny czołowe nie oznaczone wykonać na pełnej grubości łączonych elementów
- Poziom jakości złączy spawanych (PJA) wg EN2581 C,D
- Wymagania: przeprowadzić 100% badań wizualnych połączeń spawanych (VT) z potwierdzeniem protokółami
- Zabezpiecznie antykorozyjne wg opisu technicznego

Zamawiający/Inwestor Kompania Węglowa Spółka Akcyjna Oddział KWK "Bobrek-Centrum" w Bytomiu ul. Konstytucji 76		 Przedsiębiorstwo Projektowe Budownictwa Przemysłowego i Ogólnego 40-632 Katowice ul. Rumiankowa 11			
Tytuł projektu Budowa zbiornika węgla surowego i zabudowy urządzeń nadawczych i odbiorczych w KWK „Bobrek – Centrum Ruch Bobrek w Bytomiu	Stadium PB-W	Imię i nazwisko	Nr uprawn.	Data	Podpis
POZ. 36.7 – 36.12 KONSTRUKCJA PODPORY WAHACZA W OSI NR 15 b' - c'	Projektował	inż. A. Jaworski	199/69/Kt	07/09	
	Konstruował	R. Wróbel		07/09	
	Sprawdził	mgr inż. K.Sosna	347/70	07/09	
	Kier. Zespołu	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09	
	Podziałka 1 : 10 1 : 25	Nr projektu	02/09		Nr rys. B – 64
Zastrzeżenie wszelkie prawa, wynikające z Ustawy o prawie autorskim					