
KOSZTORYS ŚLEPY

NAZWA INWESTYCJI : Rektyfikacja budynku wielorodzinnego - roboty rektyfikacyjne

ADRES INWESTYCJI : Piekary Śląskie, ul. Roździeńskiego 13/I i 13/II

INWESTOR : KW S.A. KWK Piekary, ul. Ziętka 13, 41-940 Piekary Śląskie

SPORZĄDZIŁ KALKULACJE : MPL Technology Katowice sp.zo.o.

KOREFERENT : mgr inż. Kamil Młynarczyk- BPW "I.M."

DATA OPRACOWANIA : marzec 2015 r.

Ogółem wartość kosztorysowa robót : zł

Słownie:

WYKONAWCA :

INWESTOR :

Data opracowania
marzec 2015 r.

Data zatwierdzenia

KSIĄŻKA PRZEDMIARÓW

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
1 Rektyfikacja obiektu					
1		SEGMENT 13/I	kpl		
d.1	kalk. własna	Podniesienie segm. 13/I przy użyciu siłowników hydraulicznych (szt 56) - podtrzymujących budynek do momentu zamurowania szczeliny po prostowaniu - śr. wysokość podniesienia 22 cm	kpl	1,000	
				RAZEM	1,000
2		SEGMENT 13/II	kpl		
d.1	kalk. własna	Podniesienie segm. 13/II przy użyciu siłowników hydraulicznych (szt 56) - podtrzymujących budynek do momentu zamurowania szczeliny po prostowaniu - śr. wysokość podniesienia 34 cm	kpl	1,000	
				RAZEM	1,000
3		Podkładanie, przekładanie i klinowanie szczeliny podczas rektyfikacji drewnem twardym (dębowym lub bukowym) - obustronne przy siłownikach - przyniesienie podkładów z drewna twardego, ułożenie podkładów w szczelinie, zaklinowanie klinami z drewna twardego (buk,dąb) - segm. 13/I,13/II	m ³		
d.1	kalk. własna	<segm.13/I śr. wysokość podniesienia 22 cm>[0,5*0,3*0,22]*56*2	m ³	3,696	
		<segm.13/II śr. wysokość podniesienia 34 cm>[0,5*0,3*0,34]*56*2	m ³	5,712	
				RAZEM	9,408
4		Rozebranie podstemplowania z drewna twardego szczeliny powstałej po wyprostowaniu - bezpośrednio przed zamurowaniem kolejnego fragmentu szczeliny lub otworu po siłowniku - segm. 13/I,13/II	szt.		
d.1	KNR 4-01 0422-08 analogia	<segm.13/I >56*2	szt.	112,000	
		<segm.13/II >56*2	szt.	112,000	
				RAZEM	224,000
5		SEGMENT 13/I - śr. wysokość podniesienia 22 cm	t		
d.1	kalk. własna	Podbudowa w trakcie rektyfikacji siłowników prefabrykowanymi elementami stalowymi wysokości 10 cm			
		- przyniesienie prefabrykowanej podpory stalowej,			
		- demontaż siłownika,			
		- odbicie dolnej blachy grub. 2 cm,			
		- montaż blachy grub. 1 cm,			
		- ułożenie prefabrykowanej podpory stalowej w otworze,			
		- ułożenie blachy gr. 2 cm na podporze			
		- wstawienie siłownika w otwór			
		(czynność powtarzana średnio dwukrotnie ze wstawieniem kolejnej podpory stalowej na podporze stalowej już zabudowanej w otworze - do wyliczeń przyjęto średnio po 2 szt podpory wysokości 10 cm , 1 szt blachy 36x36x1 cm i 2 szt blachy 20x20x1 cm na jeden siłownik			
		- ciężar 1 podpory wysokości 10 cm wynosi 27 kg) - odzysk 80%			
		<podpory stalowe wys. 10 cm>56*2*27/1000	t	3,024	
		<blacha 36x36x1 cm>0,36*0,36*56*78,5/1000	t	0,570	
		<blacha 20x20x1 cm>0,20*0,20*56*78,5/1000	t	0,352	
				RAZEM	3,946
6		SEGMENT 13/II - śr. wysokość podniesienia 34 cm	t		
d.1	kalk. własna	Podbudowa w trakcie rektyfikacji siłowników prefabrykowanymi elementami stalowymi wysokości 15 cm			
		- przyniesienie prefabrykowanej podpory stalowej,			
		- demontaż siłownika,			
		- odbicie dolnej blachy grub. 2 cm,			
		- montaż blachy grub. 1 cm,			
		- ułożenie prefabrykowanej podpory stalowej w otworze,			
		- ułożenie blachy gr. 2 cm na podporze			
		- wstawienie siłownika w otwór			
		(czynność powtarzana średnio dwukrotnie ze wstawieniem kolejnej podpory stalowej na podporze stalowej już zabudowanej w otworze - do wyliczeń przyjęto średnio po 2 szt podpory wysokości 15 cm , 1 szt blachy 36x36x1 cm i 4 szt blachy 20x20x1 cm na jeden siłownik			
		- ciężar 1 podpory wysokości 15 cm wynosi 40 kg) - odzysk 80%			
		<podpory stalowe wys. 15 cm>56*2*40/1000	t	4,480	
		<blacha 36x36x1 cm>0,36*0,36*56*78,5/1000	t	0,570	
		<blacha 20x20x1 cm>0,20*0,20*56*78,5/1000	t	0,703	
				RAZEM	5,753
7		Demontaż prefabrykowanych podpór stalowych z otworów na siłowniki,oczyst-	t		
d.1	KNR 2-05 0208-04 z.o. 7. analogia	czenie podpór, odniesienie poza obiekt do miejsca składowania - odzysk 80%			
		<segm.13/I z poz.5>3,946	t	3,946	
		<segm.13/II z poz.6>5,753	t	5,753	
				RAZEM	9,699

KSIĄŻKA PRZEDMIARÓW

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
8 d.1	KNR 4-04 1107-01	Transport złomu samochodem skrzyniowym z załadunkiem i wyładunkiem ręcznym na odległość do 1 km (20% z poz.7) 9,699*0,20	t t	 1,940	
				RAZEM	1,940
9 d.1	KNR 4-04 1107-04	Transport złomu samochodem skrzyniowym - dodatek za każdy rozpoczęty km ponad 1 km Krotność = 5 1,94	t t	 1,940	
				RAZEM	1,940
10 d.1	KNR AT-06 0101-04	Ręczny załadunek i wyładunek materiałów budowlanych - samochody lub przyczepy skrzyniowe; kategoria ładunku IV - siłowniki hydrauliczne - odwóz po wyprostowaniu) (56+3)*0,1	t t	 5,900	
				RAZEM	5,900

KOSZTORYS

Lp.	Podstawa	Opis	jm	Nakłady	Koszt jedn.	R	M	S
1 Rektyfikacja obiektu								
1	d.1 kalk. własna	SEGMENT 13/I Podniesienie segm. 13/I przy użyciu siłowników hydraulicznych (szt 56) - podtrzymujących budynek do momentu zamurowania szczeliny po prostowaniu - śr. wysokość podniesienia 22 cm obmiar = 1kpl	kpl					
Razem koszty bezpośrednie:								
Razem z narzutami:								
Cena jednostkowa:								
2	d.1 kalk. własna	SEGMENT 13/II Podniesienie segm. 13/II przy użyciu siłowników hydraulicznych (szt 56) - podtrzymujących budynek do momentu zamurowania szczeliny po prostowaniu - śr. wysokość podniesienia 34 cm obmiar = 1kpl	kpl					
Razem koszty bezpośrednie:								
Razem z narzutami:								
Cena jednostkowa:								
3	d.1 kalk. własna	Podkładanie, przekładanie i klinowanie szczeliny podczas rektyfikacji drewnem twardym (dębowym lub bukowym) - obustronne przy siłownikach - przyniesienie podkładów z drewna twardego, ułożenie podkładów w szczelinie, zaklinowanie klinami z drewna twardego (buk,dąb) - segm. 13/I,13/II obmiar = <segm.13/I śr. wysokość podniesienia 22 cm> [0,5*0,3*0,22]*56*2 3,696 <segm.13/II śr. wysokość podniesienia 34 cm> [0,5*0,3*0,34]*56*2 5,712 RAZEM 9,408m ³	m ³					
1*		-- R -- robocizna 15,37*0.955=14,67835r-g/m ³	r-g	138,0939				
2*		-- M -- drewno twarde liściaste wymiarowe 1,02m ³ /m ³	m ³	9,5962				
3*		kliny z drewna twardego 80szt/m ³	szt	752,6400				
4*		blachy stalowe wymiarowe 20*20 *2 cm 1/9,408*(0,2*0,2*157/1000)*56*3=0,112143t/m ³	t	1,0550				
5*		blachy stalowe wymiarowe 20*20*1 cm 1/9,408*0,8*(0,2*0,2*78,5/1000)*56*3=0,044857t/m ³	t	0,4220				
6*		materiały pomocnicze 1%	%	1,0000				
7*		-- S -- samochód skrzyniowy do 5 t 0,0141m-g/m ³	m-g	0,1327				
Razem koszty bezpośrednie:								
Razem z narzutami:								
Cena jednostkowa:								
4	d.1 KNR 4-01 0422-08 analogia	Rozebranie podstemplowania z drewna twardego szczeliny powstałej po wyprostowaniu - bezpośrednio przed zamurowaniem kolejnego fragmentu szczeliny lub otworu po siłowniku - segm. 13/I,13/II obmiar = <segm.13/I >56*2 112,000 <segm.13/II >56*2 112,000 RAZEM 224,000szt.	szt.					
1*		-- R -- robocizna 0,8051r-g/szt.	r-g	180,3424				
Razem koszty bezpośrednie:								
Razem z narzutami:								
Cena jednostkowa:								

KOSZTORYS

Lp.	Podstawa	Opis	jm	Nakłady	Koszt jedn.	R	M	S
5 d.1	kalk. własna	SEGMENT 13/I - śr. wysokość podniesienia 22 cm Podbudowa w trakcie rektyfikacji siłowników prefabrykowanymi elementami stalowymi wysokości 10 cm - przyniesienie prefabrykowanej podpory stalowej, - demontaż siłownika, - odbicie dolnej blachy grub. 2 cm, - montaż blachy grub. 1 cm, - ułożenie prefabrykowanej podpory stalowej w otworze, - ułożenie blachy gr. 2 cm na podporze - wstawienie siłownika w otwór (czynność powtarzana średnio dwukrotnie ze wstawieniem kolejnej podpory stalowej na podporze stalowej już zabudowanej w otworze - do wyliczeń przyjęto średnio po 2 szt podpory wysokości 10 cm , 1 szt blachy 36x36x1 cm i 2 szt blachy 20x20x1 cm na jeden siłownik - ciężar 1 podpory wysokości 10 cm wynosi 27 kg) - odzysk 80% obmiar = <podpory stalowe wys. 10 cm>56*2*27/ 1000 3,024 <blacha 36x36x1 cm>0,36*0,36*56*78,5/ 1000 0,570 <blacha 20x20x1 cm>0,20*0,20*56*2*78,5/ 1000 0,352 RAZEM 3,946t	t					
1*		-- R -- robocizna 240r-g	r-g	240,0000				
2*		-- M -- prefabrykowana podpora stalowa wys.10 cm 56*2*0,027=3,024t	t	3,0240				
3*		blachy stalowe wymiarowe 36x36x1 1/3,946*(0,36*0,36*78,5/1000)*56=0,14438t	t	0,5697				
4*		blacha stalowa wymiarowa 20x20x1 cm 1/3,946*(0,20*0,20*78,5/1000)*2*56= 0,089123t	t	0,3517				
5*		materiały pomocnicze 1%	%	1,0000				
Razem koszty bezpośrednie:								
Razem z narzutami:								
Cena jednostkowa:								
6 d.1	kalk. własna	SEGMENT 13/II - śr. wysokość podniesienia 34 cm Podbudowa w trakcie rektyfikacji siłowników prefabrykowanymi elementami stalowymi wysokości 15 cm - przyniesienie prefabrykowanej podpory stalowej, - demontaż siłownika, - odbicie dolnej blachy grub. 2 cm, - montaż blachy grub. 1 cm, - ułożenie prefabrykowanej podpory stalowej w otworze, - ułożenie blachy gr. 2 cm na podporze - wstawienie siłownika w otwór (czynność powtarzana średnio dwukrotnie ze wstawieniem kolejnej podpory stalowej na podporze stalowej już zabudowanej w otworze - do wyliczeń przyjęto średnio po 2 szt podpory wysokości 15 cm , 1 szt blachy 36x36x1 cm i 4 szt blachy 20x20x1 cm na jeden siłownik - ciężar 1 podpory wysokości 15 cm wynosi 40 kg) - odzysk 80% obmiar = <podpory stalowe wys. 15 cm>56*2*40/ 1000 4,480 <blacha 36x36x1 cm>0,36*0,36*56*78,5/ 1000 0,570 <blacha 20x20x1 cm>0,20*0,20*56*4*78,5/ 1000 0,703	t					

KOSZTORYS

Lp.	Podstawa	Opis	jm	Nakłady	Koszt jedn.	R	M	S
		RAZEM	5,753t					
1*		-- R -- robocizna 240r-g	r-g	240,0000				
2*		-- M -- prefabrykowana podpora stalowa wys.15 cm 56*2*0,04=4,48t	t	4,4800				
3*		blachy stalowe wymiarowe 36x36x1	t	0,5697				
4*		1/5,753*(0,36*0,36*78,5/1000)*56=0,09903t	t	0,7034				
5*		blacha stalowa wymiarowa 20x20x1 cm 1/5,753*(0,20*0,20*78,5/1000)*4*56=0,12226t	t	1,0000				
		materiały pomocnicze 1%	%					
Razem koszty bezpośrednie:								
Razem z narzutami:								
Cena jednostkowa:								
7	KNR 2-05	Demontaż prefabrykowanych podpór stalowych	t					
d.1	0208-04 z.o.	z otworów na siłowniki,oczystczenie podpór,						
	7.	odniesienie poza obiekt do miejsca składowa-						
	analogia	nia - odzysk 80%						
		obmiar =						
		<segm.13/I z poz.5>3,946		3,946				
		<segm.13/II z poz.6>5,753		5,753				
		RAZEM		9,699t				
1*		-- R -- robocizna 100,26*0.955*0.4=38,29932r-g/t	r-g	371,4651				
Razem koszty bezpośrednie:								
Razem z narzutami:								
Cena jednostkowa:								
8	KNR 4-04	Transport złomu samochodem skrzyniowym z	t					
d.1	1107-01	załadunkiem i wyładunkiem ręcznym na odleg-						
		łość do 1 km (20% z poz.7)						
		obmiar = 9,699*0,20 = 1,940t						
1*		-- R -- robocizna 1,71r-g/t	r-g	3,3174				
2*		-- S -- samochód skrzyniowy 5-10 t 0,6m-g/t	m-g	1,1640				
Razem koszty bezpośrednie:								
Razem z narzutami:								
Cena jednostkowa:								
9	KNR 4-04	Transport złomu samochodem skrzyniowym -	t					
d.1	1107-04	dodatek za każdy rozpoczęty km ponad 1 km						
		Krotność = 5						
		obmiar = 1,94t						
1*		-- S -- samochód skrzyniowy 5-10 t 0,026*5=0,13m-g/t	m-g	0,2522				
Razem koszty bezpośrednie:								
Razem z narzutami:								
Cena jednostkowa:								
10	KNR AT-06	Ręczny załadunek i wyładunek materiałów bu-	t					
d.1	0101-04	dowlanych - samochody lub przyczepy skrzy-						
		niowe; kategoria ładunku IV - siłowniki hydrau-						
		liczne - odwóz po wyprostowaniu)						
		obmiar = (56+3)*0,1 = 5,900t						
1*		-- R -- robocizna 1,7r-g/t	r-g	10,0300				
2*		-- S -- samochód skrzyniowy do 5 t 0,54m-g/t	m-g	3,1860				
Razem koszty bezpośrednie:								
Razem z narzutami:								
Cena jednostkowa:								

PODSUMOWANIE

		Rektyfikacja obiektu			
	RAZEM	Uproszczone	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM					
Koszty pośrednie [Kp]					
RAZEM					
Zysk [Z]					
RAZEM					
Koszty zakupu [Kz]					
RAZEM					
współczynnik rynkowy [kr]					
RAZEM					
OGÓŁEM					

Słownie:

PODSUMOWANIE

		CAŁY KOSZTORYS			
	RAZEM	Uproszczone	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM					
Koszty pośrednie [Kp]					
RAZEM					
Zysk [Z]					
RAZEM					
Koszty zakupu [Kz]					
RAZEM					
współczynnik rynkowy [kr]					
RAZEM					
OGÓŁEM					

Słownie:

ZESTAWIENIE ROBOCIZNY

Lp.	Nazwa	Jm	Ilość	Cena jedn.	Wartość
1.	robocizna	r-g	1183,2488		
RAZEM					

Słownie:

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW

Lp.	Nazwa	Jm	Ilość	Il inw.	Il wyk.	Cena jedn.	Wartość	Grupa
1.	blachy stalowe wymiarowe 36x36x1	t	1,1394		1,1394			
2.	blachy stalowe wymiarowe 20*20*1 cm	t	0,4220		0,4220			
3.	blachy stalowe wymiarowe 20*20 *2 cm	t	1,0550		1,0550			
4.	blacha stalowa wymiarowa 20x20x1 cm	t	1,0550		1,0550			
5.	drewno twarde liściaste wymiarowe	m ³	9,5962		9,5962			
6.	kliny z drewna twardego	szt	752,6400		752,6400			
7.	prefabrykowana podpora stalowa wys.10 cm	t	3,0240		3,0240			
8.	prefabrykowana podpora stalowa wys.15 cm	t	4,4800		4,4800			
9.	materiały pomocnicze	zł						
10.	materiały pomocnicze	zł						
RAZEM								

Słownie:

ZESTAWIENIE SPRZĘTU

Lp.	Nazwa	Jm	Ilość	Cena jedn.	Wartość
1.	samochód skrzyniowy do 5 t	m-g	3,3187		
2.	samochód skrzyniowy 5-10 t	m-g	1,4162		
RAZEM					

Słownie: