

---

## KOSZTORYS ŚLEPY

NAZWA INWESTYCJI : Rektyfikacja budynku wielorodzinnego - odzysk materiałów  
ADRES INWESTYCJI : Piekary Śląskie, ul. Roździeńskiego 13/I i 13/II  
INWESTOR : KW S.A. KWK Piekary, ul. Ziętka 13, 41-940 Piekary Śląskie  
  
SPORZĄDZIŁ KALKULACJE : MPL Technology Katowice sp.zo.o.  
KOREFERENT : mgr inż. Kamil Młynarczyk- BPW "I.M."  
DATA OPRACOWANIA : marzec 2015r.

---

Ogółem wartość kosztorysowa robót : zł

---

**Słownie:**

---

WYKONAWCA :

INWESTOR :

Data opracowania  
marzec 2015r.

Data zatwierdzenia

## KSIĄŻKA PRZEDMIARÓW

Lp.	Podstawa	Opis i wyczenia	j.m.	Poszcz	Razem
<b>1</b>	<b>Odzysk materiałów</b>				
1	<b>Odzysk</b>	Odzysk materiałów w wysokości - drewno twarde 80% , kliny 50% z poz.76 (kosztorysu na rob. bud. przy rektyfikacji)	m <sup>3</sup>		
d.1		11,235	m <sup>3</sup>	11,235	
				<b>RAZEM</b>	<b>11,235</b>
2	<b>Odzysk</b>	Odzysk materiałów w wysokości 80%- blachy stalowe górne - z poz.102 (kosztorysu na rob. bud. przy rektyfikacji)	t		
d.1		4,396	t	4,396	
				<b>RAZEM</b>	<b>4,396</b>
3	<b>Odzysk</b>	Odzysk materiałów w wysokości 80% - blachy stalowe dolne - z poz.103 (kosztorysu na rob. bud. przy rektyfikacji)	t		
d.1		28,0*157/1000	t	4,396	
				<b>RAZEM</b>	<b>4,396</b>
4	<b>Odzysk</b>	Odzysk opaski stalowej w wysokości 70% - z poz.107 (kosztorysu na rob. bud. przy rektyfikacji)	t		
d.1		7,874	t	7,874	
				<b>RAZEM</b>	<b>7,874</b>
5	<b>Odzysk</b>	Odzysk materiałów w wysokości 30% - śruby z poz.108 (kosztorysu na rob. bud. przy rektyfikacji)	szt		
d.1		309	szt	309,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>309,000</b>
6	<b>Odzysk</b>	Odzysk złomu z poz.110 (kosztorysu na rob. bud. przy rektyfikacji)	t		
d.1		4,387	t	4,387	
				<b>RAZEM</b>	<b>4,387</b>
7	<b>Odzysk</b>	Odzysk materiałów w wysokości 50% - stemple drewniane z poz.65 (kosztorysu na rob. bud. przy rektyfikacji)	szt		
d.1		56	szt	56,000	
				<b>RAZEM</b>	<b>56,000</b>
8	<b>KNR 2-05</b>	Odzysk prefabrykowanych podpór i blach stalowych w wysokości 80% z poz.5 (kosztorysu na rektyfikację)	t		
d.1	<b>0208-04</b>	3,946	t	3,946	
	<b>analogia</b>			<b>RAZEM</b>	<b>3,946</b>
9	<b>KNR 2-05</b>	Odzysk prefabrykowanych podpór i blach stalowych w wysokości 80% z poz.6 (kosztorysu na rektyfikację)	t		
d.1	<b>0208-04</b>	5,753	t	5,753	
	<b>analogia</b>			<b>RAZEM</b>	<b>5,753</b>
10	<b>Odzysk</b>	Odzysk drewna twardego i blach stalowych w wysokości 80% i klinów w wysokości 50% z poz.3 (kosztorysu na rektyfikację)	m <sup>3</sup>		
d.1		9,408	m <sup>3</sup>	9,408	
				<b>RAZEM</b>	<b>9,408</b>
11	<b>Odzysk</b>	Odzysk złomu z poz.8 (kosztorysu na rektyfikację)	t		
d.1		1,94	t	1,940	
				<b>RAZEM</b>	<b>1,940</b>

## KOSZTORYS

Lp.	Podstawa	Opis	jm	Nakłady	Koszt jedn.	R	M	S
<b>1 Odzysk materiałów</b>								
1	d.1	<b>Odzysk</b> Odzysk materiałów w wysokości - drewno twarde 80% , kliny 50% z poz.76 (kosztorysu na rob. bud. przy rektyfikacji) obmiar = 11,235m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>					
1*		-- M -- drewno twarde dębowe 1*0,8*0,9=0,72m <sup>3</sup> /m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	8,0892				
2*		kliny dębowe 80*0,5=40szt/m <sup>3</sup>	szt	449,4000				
<b>Razem koszty bezpośrednie:</b>								
<b>Razem z narzutami:</b>								
<b>Cena jednostkowa:</b>								
2	d.1	<b>Odzysk</b> Odzysk materiałów w wysokości 80%- blachy stalowe górne - z poz.102 (kosztorysu na rob. bud. przy rektyfikacji) obmiar = 4,396t	t					
1*		-- M -- blacha stalowa gr. 20 mm wym. 500*500 mm 1*0,8=0,8t/t	t	3,5168				
<b>Razem koszty bezpośrednie:</b>								
<b>Razem z narzutami:</b>								
<b>Cena jednostkowa:</b>								
3	d.1	<b>Odzysk</b> Odzysk materiałów w wysokości 80% - blachy stalowe dolne - z poz.103 (kosztorysu na rob. bud. przy rektyfikacji) obmiar = 28,0*157/1000 = 4,396t	t					
1*		-- M -- blachy stalowe gr 2 cm 1*0,8=0,8t/t	t	3,5168				
<b>Razem koszty bezpośrednie:</b>								
<b>Razem z narzutami:</b>								
<b>Cena jednostkowa:</b>								
4	d.1	<b>Odzysk</b> Odzysk opaski stalowej w wysokości 70% - z poz.107 (kosztorysu na rob. bud. przy rektyfikacji) obmiar = 7,874t	t					
1*		-- M -- ceowniki 1*0,70=0,7t/t	t	5,5118				
<b>Razem koszty bezpośrednie:</b>								
<b>Razem z narzutami:</b>								
<b>Cena jednostkowa:</b>								
5	d.1	<b>Odzysk</b> Odzysk materiałów w wysokości 30% - śruby z poz.108 (kosztorysu na rob. bud. przy rektyfikacji) obmiar = 309szt	szt					
1*		-- M -- śruby stalowe Fi 20 mm 1*0,3=0,3szt/szt	szt	92,7000				
<b>Razem koszty bezpośrednie:</b>								
<b>Razem z narzutami:</b>								
<b>Cena jednostkowa:</b>								
6	d.1	<b>Odzysk</b> Odzysk złomu z poz.110 (kosztorysu na rob. bud. przy rektyfikacji) obmiar = 4,387t	t					
1*		-- M -- złom stalowy 1t/t	t	4,3870				
<b>Razem koszty bezpośrednie:</b>								
<b>Razem z narzutami:</b>								
<b>Cena jednostkowa:</b>								
7	d.1	<b>Odzysk</b> Odzysk materiałów w wysokości 50% - stemp- le drewniane z poz.65 (kosztorysu na rob. bud. przy rektyfikacji) obmiar = 56szt	szt					
		-- M --						

## KOSZTORYS

Lp.	Podstawa	Opis	jm	Nakłady	Koszt jedn.	R	M	S
1*		stemple drewniane 0,062*0,5=0,031m <sup>3</sup> /szt	m <sup>3</sup>	1,7360				
<b>Razem koszty bezpośrednie:</b>								
<b>Razem z narzutami:</b>								
<b>Cena jednostkowa:</b>								
8 d.1	<b>KNR 2-05 0208-04 analogia</b>	Odzysk prefabrykowanych podpór i blach stalowych w wysokości 80% z poz.5 (kosztorysu na rektyfikację) obmiar = 3,946t  -- M -- prefabrykowana podpora stalowa wys.10 cm 56*2*0,027 * 80%=2,4192t 2* blachy stalowe wymiarowe 360x360x10 1/3,946*(0,36*0,36*78,5/1000)*56*0,8= 0,115504t/t 3* blachy stalowe wymiarowe 20x20x1 cm 1/3,946*(0,20*0,20*78,5/1000)*56*2*0,8= 0,071299t/t	t					
1*		prefabrykowana podpora stalowa wys.10 cm 56*2*0,027 * 80%=2,4192t	t	2,4192				
2*		blachy stalowe wymiarowe 360x360x10 1/3,946*(0,36*0,36*78,5/1000)*56*0,8= 0,115504t/t	t	0,4558				
3*		blachy stalowe wymiarowe 20x20x1 cm 1/3,946*(0,20*0,20*78,5/1000)*56*2*0,8= 0,071299t/t	t	0,2813				
<b>Razem koszty bezpośrednie:</b>								
<b>Razem z narzutami:</b>								
<b>Cena jednostkowa:</b>								
9 d.1	<b>KNR 2-05 0208-04 analogia</b>	Odzysk prefabrykowanych podpór i blach stalowych w wysokości 80% z poz.6 (kosztorysu na rektyfikację) obmiar = 5,753t  -- M -- prefabrykowana podpora stalowa wys.15 cm 56*2*0,04 * 80%=3,584t 2* blachy stalowe wymiarowe 360x360x10 1/5,753*(0,36*0,36*78,5/1000)*56*0,8= 0,079224t/t 3* blachy stalowe wymiarowe 20x20x1 cm 1/5,753*(0,20*0,20*78,5/1000)*4*56*0,8= 0,097808t/t	t					
1*		prefabrykowana podpora stalowa wys.15 cm 56*2*0,04 * 80%=3,584t	t	3,5840				
2*		blachy stalowe wymiarowe 360x360x10 1/5,753*(0,36*0,36*78,5/1000)*56*0,8= 0,079224t/t	t	0,4558				
3*		blachy stalowe wymiarowe 20x20x1 cm 1/5,753*(0,20*0,20*78,5/1000)*4*56*0,8= 0,097808t/t	t	0,5627				
<b>Razem koszty bezpośrednie:</b>								
<b>Razem z narzutami:</b>								
<b>Cena jednostkowa:</b>								
10 d.1	<b>Odzysk</b>	Odzysk drewna twardego i blach stalowych w wysokości 80% i klinów w wysokości 50% z poz.3 (kosztorysu na rektyfikację) obmiar = 9,408m <sup>3</sup>  -- M -- drewno twarde dębowe 1*0,8=0,8m <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> 2* kliny dębowe 80*0,5=40szt/m <sup>3</sup> 3* blachy stalowe 200*200*20 1/9,408*(0,2*0,2*157/1000)*56*3*0,8= 0,089714t/m <sup>3</sup> 4* blachy stalowe 200*200*10 1/9,408*(0,20*0,2*78,5/1000)*56*3*0,8= 0,044857t/m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>					
1*		drewno twarde dębowe 1*0,8=0,8m <sup>3</sup> /m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	7,5264				
2*		kliny dębowe 80*0,5=40szt/m <sup>3</sup>	szt	376,3200				
3*		blachy stalowe 200*200*20 1/9,408*(0,2*0,2*157/1000)*56*3*0,8= 0,089714t/m <sup>3</sup>	t	0,8440				
4*		blachy stalowe 200*200*10 1/9,408*(0,20*0,2*78,5/1000)*56*3*0,8= 0,044857t/m <sup>3</sup>	t	0,4220				
<b>Razem koszty bezpośrednie:</b>								
<b>Razem z narzutami:</b>								
<b>Cena jednostkowa:</b>								
11 d.1	<b>Odzysk</b>	Odzysk złomu z poz.8 (kosztorysu na rektyfikację) obmiar = 1,94t  -- M -- złom stalowy 1t/t	t					
1*		złom stalowy 1t/t	t	1,9400				
<b>Razem koszty bezpośrednie:</b>								
<b>Razem z narzutami:</b>								
<b>Cena jednostkowa:</b>								

PODSUMOWANIE

		Odzysk materiałów			
		RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM					
		<b>OGÓŁEM</b>			

Słownie:

PODSUMOWANIE

		CAŁY KOSZTORYS			
		RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM					
współczynnik rynkowy [kr]					
RAZEM					
		<b>OGÓŁEM</b>			

Słownie:

## ZESTAWIENIE ROBOCIZNY

Lp.	Nazwa	Jm	Ilość	Cena jedn.	Wartość
-----	-------	----	-------	------------	---------

Słownie:

## ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW

Lp.	Nazwa	Jm	Ilość	Il inw.	Il wyk.	Cena jedn.	Wartość	Grupa
1.	kliny dębowe	szt	376,3200		376,3200			
2.	śruby stalowe Fi 20 mm	szt	92,7000		92,7000			
3.	blachy stalowe gr 2 cm	t	3,5168		3,5168			
4.	złom stalowy	t	6,3270		6,3270			
5.	ceowniki	t	5,5118		5,5118			
6.	drewno twarde dębowe	m <sup>3</sup>	7,5264		7,5264			
7.	stemple drewniane	m <sup>3</sup>	1,7360		1,7360			
8.	blacha stalowa gr. 20 mm wym. 500*500 mm	t	3,5168		3,5168			
9.	blachy stalowe wymiarowe 20x20x1 cm	t	0,8440		0,8440			
10.	blachy stalowe wymiarowe 360x360x10	t	0,9116		0,9116			
11.	blachy stalowe 200*200*20	t	0,8440		0,8440			
12.	blachy stalowe 200*200*10	t	0,4220		0,4220			
13.	drewno twarde dębowe	m <sup>3</sup>	8,0892		8,0892			
14.	kliny dębowe	szt	449,4000		449,4000			
15.	prefabrykowana podpora stalowa wys.10 cm	t	2,4192		2,4192			
16.	prefabrykowana podpora stalowa wys.15 cm	t	3,5840		3,5840			
<b>RAZEM</b>								

Słownie:

## ZESTAWIENIE SPRZĘTU

Lp.	Nazwa	Jm	Ilość	Cena jedn.	Wartość
-----	-------	----	-------	------------	---------

Słownie: