

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA, WYMAGANIA PRAWNE
I WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNO – UŻYTKOWE, WYMAGANE
DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE PRZEZ OFEROWANE DOSTAWY
WYMAGAŃ OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO ORAZ DOKUMENTY
WYMAGANE PRZED ZAWARCIEM UMOWY I PRZY DOSTAWIE**

A. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa smarów w szacunkowej ilości i rodzaju szczegółowo określonych w Formularzu Ofertowym.

Przedmiot zamówienia podzielono na **3 części**

Nr. Zad.	Opis zadania	Jm.	Ilość ogółem
1.	Smary plastyczne do łożysk tocznych for. Ofertowy poz: 1, 3, 11, 12, 14.	kg	9500,000
2.	Smary do łożysk tocznych i ślizgowych przeznaczone do kombajnów ścianowych ,chodnikowych wydierżawianych z firm: KOPEX (kombajny typu KSW-880EU), JOY (kombajny: 4LS, RH-200CS) EICKHOFF-SL300/EP for. Ofertowy poz: 2, 5, 6, 7, 8, 13, 15, 16	kg szt.	2785 1420
3.	Smary(wazeliny) z przeznaczeniem do systemu indywidualnego smarowania lub do układów centralnego smarowania łożysk, sworzni maszyn/urządzeń pracujących przy wysokich obciążeniach oraz w środowisku agresywnym i wilgotnym for. Ofertowy poz: 4,9,10	kg	740

B. Wymagania prawne oraz wymagane parametry techniczno - użytkowe.

- Zaoferowane przez dostawców smary muszą być zgodne z Załącznikiem (TABELA) lub „równoważne” typom tych smarów.
- Zadania dotyczące dostaw smarów do maszyn/urządzeń dzierżawionych przez Zamawiającego zgodnie z zawartymi umowami na dzierżawę maszyn/urządzeń – **zadania nr:3** dotyczą produktów wskazanych przez Wydierżawiającego maszynę/urządzenie i określonych w przedmiocie zamówienia, a wynikających z wymogów określonych przez wydierżawiającego maszyny/urządzenia stosowanych w Oddziałach KWK Bobrek -Piekary. w celu zapewnienia zgodności z wymaganiami gwarancyjnymi.
- Zamawiający dopuszcza **dla zadań nr:1 i 3** zastosowanie innego, równoważnego smaru, pod warunkiem, że Wykonawca składający ofertę do produktu (i do oferty) załączy oświadczenie (rekomendacje) Wydierżawiającego urządzenie/maszynę określonego w zadaniu, który dopuszcza zastosowanie innego smaru równoważnego, zapewniającego zgodność z wymaganiami gwarancyjnymi maszyn/urządzeń.
- Zamawiający za smary równoważne uznaje smary charakteryzujące się szerszymi zakresami temperatur pracy niż wymagane oraz wyższymi temperaturami kroplenia niż wymagane. Wymagane zakresy temperatur pracy muszą zawierać się w zakresach temperatur zaoferowanych smarów równoważnych.
Zastosowane pojęcie „równoważny” oznacza spełnienie co najmniej następujących wymagań przez oferowany smar:

Identyczność następujących parametrów znamionowych :

- klasa wg NLGI,
- penetracja po ugniataniu w temp. 25⁰C,
- ten sam rodzaj zagęszczacza,
- ten sam rodzaj oleju bazowego,
- co najmniej ta sama klasa klasyfikacji DIN lub ISO,
- co najmniej ten sam zakres temperatur pracy smaru (dopuszcza się szerszy zakres temperatur pracy, w którym będzie zawierał się wymagany) – dotyczy zadań nr 1,2, 3

- co najmniej ta sama temperatura kroplenia (dopuszcza się smary o wyższej temperaturze kroplenia niż wymagana) – dotyczy zadań nr 1,2, 3 ,
 - co najmniej min. pakietu dodatków określonych w zadaniu,
 - co najmniej określone obciążenie zespawania (jeżeli występuje w zadaniu),
 - co najmniej określone zastosowanie – wg karty produktu,
 - co najmniej te same właściwości, które zostały określone w Załączniku (TABELE).
5. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
 6. Smary dostarczane na kopalnie muszą być w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Każde opakowanie musi być w sposób trwały i widoczny opisane. Opis powinien zawierać pełną nazwę smaru, rzeczywistą wagę w opakowaniu, numer partii, datę produkcji.
 7. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć do każdej dostawy dokument kontroli jakości, zawierający własności fizykochemiczne produktu.
 8. Wykonawca zobowiąże się do odbioru opakowań, w których dostarczono smary będące przedmiotem zamówienia (podstawa prawna – ustawa o opakowaniach i odpadach opakowaniowych – art. 16 ust. 3; Dz. U. Nr 63 z 2001r. poz. 638 wraz z późniejszymi zmianami).

C. Dokumenty wymagane w celu potwierdzenia spełnienia przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego – do złożenia wraz z ofertą.

1. Wykaz parametrów techniczno – użytkowych oferowanego przedmiotu zamówienia, spełnienia wymagań prawnych, wykaz załączonych dokumentów potwierdzających spełnianie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego (dla każdego wyrobu) - wg wzoru stanowiącego **Załącznik (TABELE)**
2. Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzania na rynek – np. wg wzoru stanowiącego **Załącznik Nr 1** .
3. Karta produktu (Informacja techniczna o produkcie), zawierająca w opisie następujące informacje:
 - a) w zakresie parametrów technicznych odnośnie :
 - klasy konsystencji,
 - penetracja w temp. 25⁰C,
 - rodzaju zagęszczacza,
 - rodzaju oleju bazowego,
 - klasyfikacji DIN lub ISO,
 - zakresu temperatury pracy,
 - temperatury kroplenia,
 - pakietu dodatków,
 - obciążenia zespawania (w przypadku określenia w wymaganiach),
 - pozostałych właściwości oraz parametrów określonych dla poszczególnych produktów

wg tabeli Załącznika Nr 2a SIWZ w celu określenia jego równoważności,
 - b) dotyczące zastosowania, przeznaczenia.
4. Oświadczenie Wykonawcy zobowiązujące do odbioru pustych opakowań.
5. Oświadczenia (rekomendacje) Wyzierzawiającego urządzenie/maszynę dla pozycji dotyczących dostaw smarów w **zadaniach nr: 2**, dopuszczające zastosowanie innego smaru równoważnego niż obecnie stosowanego, zapewniającego zgodność z wymaganiami gwarancyjnymi maszyny/urządzenia (w **przypadku ofert produktów nie dopuszczonych do stosowania tj. spoza zakresu dotychczasowych rekomendacji, wynikających z Dokumentacji technicznych / Instrukcji Obsługi / Użytkowania przez Wyzierzawiającego maszynę/urządzenie**).
6. Oświadczenie zgodnie z załącznikiem nr 2

D. Dokumenty wymagane przy dostawie:

Dokumenty wymagane do każdej dostawy do magazynów materiałowych każdego Oddziału KWK Węglokoks Kraj Sp.z.o.o objętego umową w formie papierowej:

- a) Dowód dostawy WZ.
- b) Dokument kontroli jakości zawierający właściwości fizykochemiczne smaru.
- c) Oświadczenia (rekomendacje) Wyzierżawiającego urządzenie/maszynę dla pozycji dotyczących dostaw smarów w zadaniach nr: 2 i 4, dopuszczające zastosowanie innego smaru równoważnego niż obecnie stosowanego, zapewniającego zgodność z wymaganiami gwarancyjnymi maszyny/urządzenia (w przypadku ofert produktów nie dopuszczonych do stosowania tj. spoza zakresu dotychczasowych rekomendacji, wynikających z Dokumentacji technicznych / Instrukcji Obsługi / Użytkowania przez Wyzierżawiającego maszynę/urządzenie).

WĘGLOKOKS KRAJ Sp. z o.o.
Kopalnia Węgla Kamiennego
„Bobrek-Plekary”
Nadsztygar Zarządzania Środkami
Produkcji i Gospodarki Remontowej

Kierownik komórki zgłaszającej potrzebę zakupu
Grzegorz Nowok

WĘGLOKOKS KRAJ Sp. z o.o.
Kopalnia Węgla Kamiennego „Bobrek-Plekary”
NADSZTYGAR MECHANIKI ds. URZĄDZEŃ DOŁOWYCH
Z-CIA GŁÓWNEGO MECHANIKA ds. DOŁOWYCH
RUCH „BOBREK”

Krzysztof Niestrój

WĘGLOKOKS KRAJ Sp. z o.o.
KWK „Bobrek-Plekary”
Zespół Gospodarki Środkami Produkcji,
Remontowej, Serwisów i Dzierżaw

Adam Skindzier

Formularz ofertowy nr 2: Smar do łożysk kompleksowy sulfonianowy wapniowy np. Renolit CXI 2 LT-EP NLGI-2 -20 +160°C do pracy w trudnych warunkach otoczenia

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru, oznaczenie smaru wg DIN 51502
Lp.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji NLGI wg DIN 51818	2	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25°C	265 - 295	
3.	Rodzaj zagęszczacza	mydło wapniowe kompleksowe	
4.	Rodzaj oleju bazowego	mineralny	
5.	Zakres temperatura pracy smaru:	od -20 do 160°C	
6.	Temperatura kroplenia nie niższa niż	270°C	
7.	Klasyfikacja DIN 51502	KP 2 P-20	
8.	Lepkość oleju bazowego w temp. 40°C	350 mm ² /s	
9.	Wysokie własności przeciwzużyciowe i przeciwzatarciowe	tak	
10.	Odporny na działanie słonej wody	tak	
11.	Test na aparacie 4-kulowym: - obciążenie zespawania, N	DIN 51 350 5500	
12.	Smar przeznaczony do smarowania bardzo obciążonych łożysk tocznych i ślizgowych w najtrudniejszych warunkach otoczenia	spełnia	
13.	Rodzaj opakowania	pojemniki o poj. 400 g	
Nazwa oferowanego produktu:			

Formularz ofertowy nr 5: Smar do łożysk tocznych plastyczny litowy typu LT-EP-2/3 NLGI-2/3 -30 +140°C np. Renolit H 443 HD 88(Fuchs)

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru, oznaczenie smaru wg DIN 51502
Lp.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji NLGI wg DIN 51818	3/2	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25°C nie niższa niż DIN ISO 2137	250 - 265	
3.	Rodzaj zagęszczacza	mydła litowe	
4.	Rodzaj oleju bazowego	mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -30 do 140°C	
6.	Temperatura kroplenia nie niższa niż DIN ISO 2176	180°C	
7.	Klasyfikacja DIN 51502	KP 2/3 N-30	
8.	Lepkość oleju bazowego w temp. 40°C	min 130 mm ² /s	
9.	Pakiet dodatków zwiększające zdolności ochrony antykorozyjnej, odporności na starzenie oraz przyczepności	tak	
10.	Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w bardzo wysokich obciążeniach, wysokich temperaturach oraz wysokim zawilgoceniu	spełnia	
11.	Smar do smarowania w przesiewaczach wibracyjnych, wibratorach oraz maszynach i urządzeniach o podobnym charakterze	spełnia	
12.	Test na aparacie 4-kulowym: - obciążenie zespawania, N	DIN 51 350-4 2600	
13.	Rodzaj opakowania	kartusze o poj. 500 g	

Formularz ofertowy poz.nr 4

Smar kompleksowy glinowy AS, NLGI – 2 ,Temp. Pracy – 15 do + 140 C ,

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru, oznaczenie smaru wg DIN 51502
Lp.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji NLGI wg DIN 51818	2	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25 ⁰ C nie niższa niż DIN ISO 2137	290	
3.	Rodzaj zagęszczacza	Kompleksowy glinowy	
4.	Rodzaj oleju bazowego	mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -15 do 140 ⁰ C	
6.	Temperatura kroplenia nie niższa niż DIN ISO 2176	160 ⁰ C	
7.	Klasyfikacja ISO 6743	XBDIA 2	
8.	Lepkość oleju bazowego w temp. 40 ⁰ C	90 mm ² /s	
9.	Ochrona przed korozją w komorze solnej , nie mniej niż w h	500	
10.	Węglowodorowy do ochrony rdzenników obudów zmechanizowanych	spełnia	
12.	Test na aparacie 4-kulowym: - obciążenie zespawania, N	DIN 51 350-4 2600	
13.	Rodzaj opakowania	180 kg	

Formularz ofertowy pozycja 3**Smar plastyczny wapniowy , grafitowy uniwersalny , NLGI - 2 wg DIN – KPF2K-30 – RENOLIT
MOLITEN 2 (FUCHS) lub równoważny**

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru, oznaczenie smaru wg DIN 51502
Lp.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji NLGI wg DIN 51818	2	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25 ⁰ C nie niższa niż DIN ISO 2137	265-295	
3.	Rodzaj zagęszczacza	mydła litowe	
4.	Rodzaj oleju bazowego	mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -30 do +130 ⁰ C	
6.	Temperatura kroplenia nie niższa niż DIN ISO 2176	190 ⁰ C	
7.	Klasyfikacja DIN 51502	KPF2K-30	
8.	Lepkość oleju bazowego w temp. 40 ⁰ C	min 220 mm ² /s	
9.	Pakiet dodatków zwiększające zdolności ochrony antykorozyjnej, odporności na starzenie oraz przyczepności	tak	
10.	Test na aparacie 4-kulowym: - obciążenie zespawania, N min.	DIN 51 350-4 2700	
11.	Rodzaj opakowania	Ok. 18 kg	

Formularz ofertowy nr 13: Smar do łożysk tocznych poliuretanowy -40 +180°C zawierający formułę uszlachetniającą metal molekularnie np. Motor-Life 16W Professional(Plastmal)

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru, oznaczenie smaru wg DIN 51502
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Rodzaj zagęszczacza	poliuretan	
3.	Zakres temperatury pracy smaru:	od -40 do +180°C	
4.	Temperatura kroplenia	180°C (+/-7,6 C)	
5.	Zawiera w swojej strukturze m.in. niemydlany zagęszczacz organiczny oraz formułę uszlachetniającą metal molekularnie. Łączy się z metalem w miejscu gdzie występuje tarcie.	tak	
6.	Smar przeznaczony do łożysk silników elektrycznych oraz łożysk pracujących w wysokoobrotowych pompach, wentylatorach, kołach pasowych itp., pracujących przy bardzo wysokich obciążeniach i wysokich temperaturach.	spełnia	
7.	Obciążenie zespawania w badaniu na aparacie 4-ro kulowym	450 daN	
8.	Rodzaj opakowania	pojemnik do 5,0 kg	
Typ oferowanego materiału:			

Formularz ofertowy nr 6 Smar plastyczny litowy litowy -30 +135°C centralne smarowanie maszyn i urządzeń zawierający formułę uszlachetniającą metal molekularnie np. Motor- Life 11 Professional(Plastmal)

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru, oznaczenie smaru wg DIN 51502
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji NLGI	2	
2.	Rodzaj zagęszczacza	litowy	
3.	Zakres temperatury pracy smaru:	od -30 do +135°C	
4.	Temperatura kroplenia	180°C (+/-7,6 C)	
5.	Zawiera w swojej strukturze m.in. formułę uszlachetniającą metal molekularnie. Łączy się z metalem w miejscu gdzie występuje tarcie.	tak	
6.	Smar przeznaczony do układów centralnego smarowania, oraz uszczelnionych węzłów tarcia, łożysk tocznych i ślizgowych, przekładni wolnoobrotowych, przegubów, prowadnic pracujących przy bardzo wysokich obciążeniach i wysokich temperaturach.	spełnia	
7.	Obciążenie zespawania w badaniu na aparacie 4-ro kulowym	525 daN	
8.	Rodzaj opakowania	pojemniki do 10 kg	
Typ oferowanego materiału:			

Formularz ofertowy nr 12,14: Smar do łożysk tocznych plastyczny litowy typu ŁT-43 -30+120°C

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru, oznaczenie smaru wg DIN 51502
Lp.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	3	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25°C	220-250	
3.	Rodzaj zagęszczacza	litowy	
4.	Rodzaj oleju bazowego	mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -30 do 120°C	
6.	Temperatura kroplenia	min 190°C	
7.	Klasyfikacja DIN 51502	K3K-30	
8.	Pakiet dodatków o działaniu przeciwutleniającym, przeciwkorozyjnym i smarnym	tak	
9.	Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w normalnych warunkach	spełnia	
10.	Odporny na wymywanie wodą	spełnia	
11.	Rodzaj opakowania	beczka metalowa o poj. do 180 kg	
12.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy o poj. do 20 kg	
Nazwa oferowanego produktu:			

Formularz ofertowy nr 11 : Smar do łożysk tocznych plastyczny litowy typu ŁT-42 -30+120°C

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru, oznaczenie smaru wg DIN 51502
Lp.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25°C	265-295	
3.	Rodzaj zagęszczacza	litowy	
4.	Rodzaj oleju bazowego	mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -30 do 120°C	
6.	Temperatura kroplenia	min 185°C	
7.	Klasyfikacja DIN 51502	K2K-30	
8.	Pakiet dodatków o działaniu przeciwutleniającym, przeciwkorozyjnym i smarnym	tak	
9.	Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w normalnych warunkach	spełnia	
10.	Odporny na wymywanie wodą	spełnia	
11.	Rodzaj opakowania	beczka metalowa o poj. do 180 kg	
12.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy o poj. do 20 kg	
Nazwa oferowanego produktu:			

Formularz ofertowy nr 15: Smar kompleksowy litowy NLGI 2, -20 +140°C np. Renolit LX EP-2 (FUCHS) mineralny z dodatkami antykorozyjnymi, antyoksydacyjnymi wolny od metali ciężkich

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru, oznaczenie smaru wg DIN 51502
Lp.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25°C	265-295	
3.	Rodzaj zagęszczacza	mydło litowo-kompleksowe	
4.	Zakres temperatura pracy smaru:	od -20 do 140°C	
5.	Temperatura kroplenia nie niższa niż	230°C	
6.	Klasyfikacja DIN 51502	KP2N-20	
7.	Lepkość oleju bazowego w temp. 40°C	min 120 mm ² /s	
	Test na aparacie 4-kulowym - obciążenie zespawania, N	DIN 51350 min 2400	
8.	Smar stosowany do smarowania długookresowego łożysk tocznych	spełnia	
9.	Smar do wysokoobciążonych łożysk silników elektrycznych oraz łożysk wentylatorów gorącego powietrza	tak	
10.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy o poj. do 5 kg	
Nazwa oferowanego produktu:			

Formularz ofertowy nr 7 : Smar do łożysk tocznych i ślizgowych kompleksowy litowy lub litowo-wapniowy NLGI2 -20 +120 np. Renolit GP2(Fuchs)

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru, oznaczenie smaru wg DIN 51502
Lp.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25°C	265 - 295	
3.	Rodzaj zagęszczacza	kompleks litowy lub litowo-wapniowy	
4.	Rodzaj oleju bazowego	mineralny	
5.	Zakres temperatura pracy smaru:	od -20 do 120°C	
6.	Temperatura kroplenia nie niższa niż (D-2265)	180°C	
7.	Lepkość oleju bazowego w temp. 40°C	min 100 mm ² /s	
8.	Klasyfikacja DIN 51502	KP2K-20	
9.	Wytrzymałość na obciążenie: Timken ASTM D2509 (lbs) Test czterokulowy ASTM D2783, DIN 51350/4	45 2800 N	
10.	Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w wysokich temperaturach	spełnia	
	Smar o właściwościach przenoszenia obciążeń przy ekstremalnych naciskach i zawierający dodatki zapewniające odporność na utlenianie, korozję i zużycie	tak	
11.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy o poj. do 20 kg	
Nazwa oferowanego produktu:			

Formularz ofertowy pozycja 16 Smar do łożysk tocznych plastyczny litowy typu ŁT-EP-1 NLGI-1 -20 +120°C np.(Fuchs)

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru, oznaczenie smaru wg DIN 51502
Lp.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji NLGI wg DIN 51818	1	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25 ⁰ C nie niższa niż DIN ISO 2137	325	
3.	Rodzaj zagęszczacza	mydła litowe	
4.	Rodzaj oleju bazowego	mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -20 do 120 ⁰ C	
6.	Temperatura kroplenia nie niższa niż DIN ISO 2176	180 ⁰ C	
7.	Klasyfikacja DIN 51502	KP 1 K-20	
8.	Lepkość oleju bazowego w temp. 40 ⁰ C w temp. 100 ⁰ C	min 220 mm ² /s min 17 mm ² /s	
9.	Pakiet dodatków zwiększające zdolności ochrony antykorozyjnej, odporności na starzenie oraz przyczepności	tak	
10.	Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w bardzo wysokich obciążeniach, wysokich temperaturach oraz wysokim zawilgoceniu	spełnia	
11.	Smar do smarowania w przesiewaczach wibracyjnych, wibratorach oraz maszynach i urządzeniach o podobnym charakterze	spełnia	
12.	Test na aparacie 4-kulowym: - obciążenie zespawania, N	DIN 51 350-4 2600	
13.	Rodzaj opakowania	18 KG	

Formularz ofertowy nr8: Smar do łożysk tocznych plastyczny litowy typu LT-EP-23 NLGI-2 z dodatkiem dwusiarczku molibdenu

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru, oznaczenie smaru wg DIN 51502
Lp.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25°C	260-300	
3.	Rodzaj zagęszczacza	litowy + min. 3%MoS ₂	
4.	Rodzaj oleju bazowego	mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -30 do 140°C	
6.	Temperatura kroplenia nie niższa niż	190°C	
7.	Klasyfikacja DIN 51502	KPF2N-30 lub KF2N-30	
8.	Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w wysokich udarowych obciążeniach	spełnia	
9.	Odporny na działanie wilgoci, pary wodnej	spełnia	
10.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy o poj. do 20 kg	
Nazwa oferowanego produktu:			

Formularz ofertowy nr 1: Smar do łożysk tocznych plastyczny typu LT-4 S-3 NLGI-3 samochodowy mineralny

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru, oznaczenie smaru wg DIN 51502
Lp.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	3	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25°C	220-250	
3.	Rodzaj zagęszczacza	litowy	
4.	Rodzaj oleju bazowego	mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -20 do 120°C	
6.	Temperatura kroplenia	min 190°C	
7.	Klasyfikacja DIN 51502	KP3K-20	
8.	Pakiet dodatków o działaniu przeciwutleniającym, przeciwkorozyjnym i smarnym	tak	
9.	Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych pracujących w normalnych warunkach	spełnia	
10.	Odporny na wymywanie wodą	spełnia	
11.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy o poj. do 20 kg	
Nazwa oferowanego produktu:			

Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty

- 1) Wykonawca, a w przypadku oferty wspólnej Pełnomocnik:

(pełna nazwa i adres)

- 2) Nazwa wyrobu:

(nazwa, nazwa handlowa, typ, odmiana, gatunek, klasa, itp.)

- 3) Producent wyrobu:

- 4) Posiadane dokumenty, odniesienia:

Oświadczam z pełną odpowiedzialnością, że wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń.

Oświadczam, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu zwrotnym tj.:

.....
(jeżeli dotyczy Wypełnia Wykonawca określając rodzaj opakowania)

**)W przypadku braku informacji o rodzaju opakowania Zamawiający traktował będzie opakowanie jako opakowanie jednorazowe nie podlegające zwrotowi."*

(pieczęć i podpis/y osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania **Wykonawcy/Pełnomocnika Wykonawcy**)

Oświadczenie

I. Zapoznałem się i akceptuję warunki realizacji zamówienia

1. Termin dostawy do magazynu Zamawiającego do 7 dni
2. Gwarancja: 12 miesięcy od daty dostawy do magazynu zamawiającego zainstalowania
3. Termin płatności 60 Dni
4. Termin obowiązywania umowy do 31.12.2016r

II. Zapoznałem się i akceptuję Ogólne Warunki Realizacji Dostaw oraz Instrukcję dla Wykonawców obowiązującą w Węgłokoks Kraj Sp. zo.o.

III. E-mail do obsługi zamówień generowanych w portalu Dostawcy (LDO)

UWAGA !

Wygrana aukcja on-line po zatwierdzeniu przez Dyrektora ds. Logistyki Węgłokoks Kraj sp. z o.o., po zarejestrowaniu w LRU jest podstawą do wystawiania zamówień materiałowych, realizacyjnych bez konieczności podpisywania odrębnych umów.

.....
podpis i pieczęć