

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA, WYMAGANIA PRAWNE
I WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNO – UŻYTKOWE, WYMAGANE
DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE PRZEZ OFEROWANE DOSTAWY
WYMAGAŃ OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO ORAZ DOKUMENTY
WYMAGANE PRZED ZAWarciEM UMOWY I PRZY DOSTAWIE**

A. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa smarów w szacunkowej ilości i rodzaju szczegółowo określonym w Formularzu Ofertowym.

B. Wymagania prawne oraz wymagane parametry techniczno - użytkowe.

1. Zaoferowane przez dostawców smary muszą być zgodne z Załącznikiem (TABELE) lub „równoważne” typom tych smarów.
2. Zamawiający za smary równoważne uznaje smary charakteryzujące się szerszymi zakresami temperatur pracy niż wymagane oraz wyższymi temperaturami kroplenia niż wymagane. Wymagane zakresy temperatur pracy muszą zawierać się w zakresach temperatur zaoferowanych smarów równoważnych.
Zastosowane pojęcie „równoważny” oznacza spełnienie co najmniej następujących wymagań przez oferowany smar:

Identyczność następujących parametrów znamionowych :

- klasa wg NLGI,
 - penetracja po ugniataniu w temp. 25⁰C,
 - ten sam rodzaj zagęszczacza,
 - ten sam rodzaj oleju bazowego,
 - co najmniej ta sama klasa klasyfikacji DIN lub ISO,
 - co najmniej ten sam zakres temperatur pracy smaru (dopuszcza się szerszy zakres temperatur pracy, w którym będzie zawierał się wymagany) – dotyczy zadań nr 1,2, 3
 - co najmniej ta sama temperatura kroplenia (dopuszcza się smary o wyższej temperaturze kroplenia niż wymagana) – dotyczy zadań nr 1,2, 3 ,
 - co najmniej min. pakietu dodatków określonych w zadaniu,
 - co najmniej określone obciążenie zespawania (jeżeli występuje w zadaniu),
 - co najmniej określone zastosowanie – wg karty produktu,
 - co najmniej te same właściwości, które zostały określone w Załączniku (TABELE).
3. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
 4. Smary dostarczane na kopalnie muszą być w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Każde opakowanie musi być w sposób trwały i widoczny opisane. Opis powinien zawierać pełną nazwę smaru, rzeczywistą wagę w opakowaniu, numer partii, datę produkcji.
 5. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć do każdej dostawy dokument kontroli jakości, zawierający własności fizykochemiczne produktu.
 6. Wykonawca zobowiąże się do odbioru opakowań, w których dostarczono smary będące przedmiotem zamówienia (podstawa prawna – ustawa o opakowaniach i odpadach opakowaniowych – art. 16 ust. 3; Dz. U. Nr 63 z 2001r. poz. 638 wraz z późniejszymi zmianami).

C. Dokumenty wymagane w celu potwierdzenia spełnienia przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego – do złożenia wraz z ofertą.

1. Wykaz parametrów techniczno – użytkowych oferowanego przedmiotu zamówienia, wg wzoru stanowiącego **Załącznik (TABELA)**
2. Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzania na rynek – wg wzoru stanowiącego **Załącznik Nr 1**.
3. Karta produktu (Informacja techniczna o produkcie), zawierająca w opisie następujące informacje:
 - a) w zakresie parametrów technicznych odnośnie :
 - klasy konsystencji,
 - penetracja w temp. 25^oC,
 - rodzaju zagęszczacza,
 - rodzaju oleju bazowego,
 - klasyfikacji DIN lub ISO,
 - zakresu temperatury pracy,
 - temperatury kroplenia,
 - pakietu dodatków,
 - obciążenia zespawania (w przypadku określenia w wymaganiach),
 - pozostałych właściwości oraz parametrów określonych dla poszczególnych produktów
 - b) dotyczące zastosowania, przeznaczenia.
4. Oświadczenie Wykonawcy zobowiązujące do odbioru pustych opakowań.
5. Oświadczenia (rekomendacje) Wyzierżawiającego urządzenie/maszynę dla pozycji dotyczących dostaw smarów dopuszczające zastosowanie innego smaru równoważnego niż obecnie stosowanego, zapewniającego zgodność z wymaganiami gwarancyjnymi maszyny/urządzenia **(w przypadku ofert produktów nie dopuszczonych do stosowania tj. spoza zakresu dotychczasowych rekomendacji, wynikających z Dokumentacji technicznych / Instrukcji Obsługi / Użytkowania przez Wyzierżawiającego maszynę/urządzenie).**
6. Oświadczenie zgodnie z załącznikiem nr 2

D. Dokumenty wymagane przy dostawie:

Dokumenty wymagane do każdej dostawy do magazynów materiałowych każdego Oddziału KWK Węglokoks Kraj Sp.z.o.o objętego umową w formie papierowej:

- a) Dowód dostawy WZ.
- b) Dokument kontroli jakości zawierający właściwości fizykochemiczne smaru.
- c) Oświadczenia (rekomendacje) Wyzierżawiającego urządzenie/maszynę dopuszczające zastosowanie innego smaru równoważnego niż obecnie stosowanego, zapewniającego zgodność z wymaganiami gwarancyjnymi maszyny/urządzenia (w przypadku ofert produktów nie dopuszczonych do stosowania tj. spoza zakresu dotychczasowych rekomendacji, wynikających z Dokumentacji technicznych / Instrukcji Obsługi / Użytkowania przez Wyzierżawiającego maszynę/urządzenie).

Wymagania dotyczące gwarancji (jeżeli dotyczy):

.....
.....
1. Propozycja innych niż cena kryteriów oceny ofert z określeniem ich wagi oraz algorytmów punktacji:

.....
2. Dokument(y) wymagany(e) w celu potwierdzenia posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania

.....
3. Inne :

Nadzór wynikający z zarządzania środowiskowego:

- x - w żadnej postaci nie zachodzi negatywne oddziaływanie na środowisko
- w trakcie realizowania umowy powstają odpady u Zamawiającego, jednak nie powstają odpady, które zagospodarowuje Zamawiający
- w trakcie realizowania umowy powstają odpady u Zamawiającego, w tym powstają odpady, które zagospodarowuje Zamawiający, tj.: (wymienić np.: złom, odpady pogórnice, drewno, opakowania itp.)

10.03.2016

.....
Data

WĘGŁOKOKS-KRAJ Sp. z o.o.
KWK „Bobrek-Piekary”
Zespół Gospodarki Środkami Produkcji,
Remontowej, Serwisów i Dzierżaw

.....
Imię i nazwisko i podpis

Formularz ofertowy nr 1: Smar grafitowany NLGI 1/2

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru, oznaczenie smaru wg DIN 51502
Lp.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25 ⁰ C, nie niższa niż	250	
3.	Rodzaj zagęszczacza	mydła wapniowe	
4.	Rodzaj oleju bazowego	mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -30 do 60 ⁰ C	
6.	Klasyfikacja DIN 51502	KPF2D-30	
7.	Temperatura kroplenia w ⁰ C, nie niższa niż	77 ⁰ C	
8.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy o poj. do 20 kg	
Nazwa oferowanego produktu:			

Formularz ofertowy poz.nr 2

Smar kompleksowy glinowy AS, NLGI – 2 ,Temp. Pracy – 15 do + 140 C ,

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru, oznaczenie smaru wg DIN 51502
Lp.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji NLGI wg DIN 51818	2	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25 ⁰ C nie niższa niż DIN ISO 2137	290	
3.	Rodzaj zagęszczacza	Kompleksowy glinowy	
4.	Rodzaj oleju bazowego	mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -15 do 140 ⁰ C	
6.	Temperatura kroplenia nie niższa niż DIN ISO 2176	160 ⁰ C	
7.	Klasyfikacja ISO 6743	XBDIA 2	
8.	Lepkość oleju bazowego w temp. 40 ⁰ C	90 mm ² /s	
9.	Ochrona przed korozją w komorze solnej , nie mniej niż w h	500	
10.	Węglowodorowy do ochrony rdzenników obudów zmechanizowanych	spełnia	
12.	Test na aparacie 4-kulowym: - obciążenie zespawania, N	DIN 51 350-4 2600	
13.	Rodzaj opakowania	180 kg	
14.	Nazwa oferowanego produktu:		

Formularz ofertowy nr 3 Smar plastyczny litowy litowy -30 +135°C centralne smarowanie maszyn i urządzeń zawierający formułę uszlachetniającą metal molekularnie np. Motor- Life 11 Professional(Plastmal)

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru, oznaczenie smaru wg DIN 51502
Lp.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji NLGI	2	
2.	Rodzaj zagęszczacza	litowy	
3.	Zakres temperatury pracy smaru:	od -30 do +135°C	
4.	Temperatura kroplenia	180°C (+/-7,6 C)	
5.	Zawiera w swojej strukturze m.in. formułę uszlachetniającą metal molekularnie. Łączy się z metalem w miejscu gdzie występuje tarcie.	tak	
6.	Smar przeznaczony do układów centralnego smarowania, oraz uszczelnionych węzłów tarcia, łożysk tocznych i ślizgowych, przekładni wolnoobrotowych, przegubów, prowadnic pracujących przy bardzo wysokich obciążeniach i wysokich temperaturach.	spełnia	
7.	Obciążenie zespawania w badaniu na aparacie 4-ro kulowym	525 daN	
8.	Rodzaj opakowania	pojemniki do 10 kg	
Nazwa oferowanego materiału:			

Formularz ofertowy nr4: Smar do łożysk tocznych plastyczny litowy typu ŁT-EP-23 NLGI-2 z dodatkiem dwusiarczku molibdenu

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru, oznaczenie smaru wg DIN 51502
Lp.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25°C	260-300	
3.	Rodzaj zagęszczacza	litowy + min. 3%MoS ₂	
4.	Rodzaj oleju bazowego	mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -30 do 140°C	
6.	Temperatura kroplenia nie niższa niż	190°C	
7.	Klasyfikacja DIN 51502	KPF2N-30 lub KF2N-30	
8.	Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w wysokich udarowych obciążeniach	spełnia	
9.	Odporny na działanie wilgoci, pary wodnej	spełnia	
10.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy o poj. do 20 kg	
Nazwa oferowanego produktu:			

Formularz ofertowy nr 8,10: Smar do łożysk tocznych plastyczny litowy typu LT-43 -30+120°C

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru, oznaczenie smaru wg DIN 51502
Lp.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	3	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25°C	220-250	
3.	Rodzaj zagęszczacza	litowy	
4.	Rodzaj oleju bazowego	mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -30 do 120°C	
6.	Temperatura kroplenia	min 190°C	
7.	Klasyfikacja DIN 51502	K3K-30	
8.	Pakiet dodatków o działaniu przeciwutleniającym, przeciwkorozyjnym i smarnym	tak	
9.	Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w normalnych warunkach	spełnia	
10.	Odporny na wymywanie wodą	spełnia	
11.	Rodzaj opakowania	beczka metalowa o poj. do 180 kg	
12.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy o poj. do 20 kg	
Nazwa oferowanego produktu:			

Formularz ofertowy nr 7 : Smar do łożysk tocznych plastyczny litowy typu LT-42 -30+120°C

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru, oznaczenie smaru wg DIN 51502
Lp.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25°C	265-295	
3.	Rodzaj zagęszczacza	litowy	
4.	Rodzaj oleju bazowego	mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -30 do 120°C	
6.	Temperatura kroplenia	min 185°C	
7.	Klasyfikacja DIN 51502	K2K-30	
8.	Pakiet dodatków o działaniu przeciwutleniającym, przeciwkorozyjnym i smarnym	tak	
9.	Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w normalnych warunkach	spełnia	
10.	Odporny na wymywanie wodą	spełnia	
11.	Rodzaj opakowania	beczka metalowa o poj. do 180 kg	
12.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy o poj. do 20 kg	
Nazwa oferowanego produktu:			

Formularz ofertowy nr 9: Smar do łożysk tocznych poliuretanowy -40 +180°C zawierający formułę uszlachetniającą metal molekularnie np. Motor-Life 16W Professional(Plastmal)

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru, oznaczenie smaru wg DIN 51502
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Rodzaj zagęszczacza	poliuretan	
3.	Zakres temperatury pracy smaru:	od -40 do +180°C	
4.	Temperatura kroplenia	180°C (+/-7,6 C)	
5.	Zawiera w swojej strukturze m.in. niemydlany zagęszczacz organiczny oraz formułę uszlachetniającą metal molekularnie. Łączy się z metalem w miejscu gdzie występuje tarcie.	tak	
6.	Smar przeznaczony do łożysk silników elektrycznych oraz łożysk pracujących w wysokoobrotowych pompach, wentylatorach, kołach pasowych itp., pracujących przy bardzo wysokich obciążeniach i wysokich temperaturach.	spełnia	
7.	Obciążenie zespawania w badaniu na aparacie 4-ro kulowym	450 daN	
8.	Rodzaj opakowania	pojemnik do 5,0 kg	
Nazwa oferowanego materiału:			

Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty

1) Wykonawca, a w przypadku oferty wspólnej Pełnomocnik:

(pełna nazwa i adres)

2) Nazwa wyrobu:

(nazwa, nazwa handlowa, typ, odmiana, gatunek, klasa, itp.)

3) Producent wyrobu:

4) Posiadane dokumenty, odniesienia:

Oświadczam z pełną odpowiedzialnością, że wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń.

Oświadczam, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu zwrotnym tj.:

.....
(jeżeli dotyczy Wypełnia Wykonawca określając rodzaj opakowania)

**)W przypadku braku informacji o rodzaju opakowania Zamawiający traktował będzie opakowanie jako opakowanie jednorazowe nie podlegające zwrotowi."*

(pieczęć i podpis/y osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania **Wykonawcy/Pełnomocnika Wykonawcy**)

Oświadczenie

I. Zapoznałem się i akceptuję warunki realizacji zamówienia

1. Termin dostawy do magazynu Zamawiającego do 7 dni
2. Gwarancja: 12 miesięcy od daty dostawy do magazynu zamawiającego zainstalowania
3. Termin płatności 60 Dni
4. Termin obowiązywania umowy do 31.12.2016r

II. Zapoznałem się i akceptuję Ogólne Warunki Realizacji Dostaw oraz Instrukcję dla Wykonawców obowiązującą w Węglokoks Kraj Sp. z o.o.

III. E-mail do obsługi zamówień generowanych w portalu Dostawcy (LDO)

UWAGA !

Wygrana aukcja on-line po zatwierdzeniu przez Dyrektora ds. Logistyki Węglokoks Kraj sp. z o.o., po zarejestrowaniu w LRU jest podstawą do wystawiania zamówień materiałowych, realizacyjnych bez konieczności podpisywania odrębnych umów.

.....
podpis i pieczęć