

Data: 22.01.2018 r.

**Wykonawcy biorący
udział w postępowaniu**

WK/PZPZ/DS/ 80 /2018

Dotyczy: odpowiedzi na zapytanie do Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia w postępowaniu o udzielenie zamówienia pt.: **Dostawa spoiwa anhydrytowego górniczego do uszczelniania wyrobisk górniczych do WĘGLOKOKS KRAJ Sp. z o.o. KWK Bobrek – Piekary (nr grupy materiałowej 288-14) w roku 2018. Postępowanie nr PRZZ/1294.**

Działając zgodnie z § 21 Regulaminu określającego sposób postępowania w sprawach o udzielenie zamówień w WĘGLOKOKS KRAJ Sp. z o.o. KWK Bobrek-Piekary Zamawiający odpowiada na pytania dotyczące treści SIWZ w przedmiotowym postępowaniu.

Zamawiający w pkt.II. „**Wymagane parametry techniczno-użytkowe**” wymaga, aby spoiwo anhydrytowe cechowało się między innymi następującymi parametrami oraz własnościami :

1. Spoiwo powinno w swym składzie zawierać min. 90% naturalnego anhydrytu.
6. Czas wiązania od 130 min – 190 min.
8. Wykazywało wytrzymałość na ściskanie min. 20 MPa.
9. Spoiwo powinno cechować się współczynnikiem rozmiękania min 0,9.
10. Wydajność - z 1t suchego spoiwa należy otrzymać min. 1,0m³ gotowego produktu przy współczynniku proporcji woda/spoiwo (w/s) w przedziale 0,27 – 0,35.
11. Spoiwo musi posiadać własności umożliwiające jego podawanie pompami MONO lub równoważnymi oraz torkretnicami przy zachowaniu podanych przez wykonawcę parametrów wytrzymałość.
12. Spoiwo musi umożliwiać wytwarzanie mieszaniny bez zmiany parametrów techniczno-użytkowych na bazie ogólnodostępnej wody.

Pytanie nr 1

Czy spoiwo ma spełniać wymienione wyżej parametry oraz cechy przy tym samym współczynniku woda/spoiwo (w/s), a w szczególności czy wymagana wytrzymałość 20 MPa na ściskanie oraz wydajność 1,0m³ gotowego produktu z 1 tony ma być osiągnięta przy tym samym współczynniku wody do spoiwa 0,27 – 0,35 ?

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający informuje że, zawarte w specyfikacji wymagania powinny być spełnione przy zachowaniu współczynnika woda/spoiwo w przedziale 0,27 ÷ 0,35 jak zostało to określone w specyfikacji. Dotyczy to także wytrzymałości na ściskanie min. 20 MPa oraz wydajności min. 1m³ gotowego produktu z 1 tony suchego spoiwa.

Pytanie nr 2

W jaki sposób interpretować należy zapisy punktu "Spoiwo powinno cechować się czasem wiązania w przedziale od 130 min – 190 min" ?

WĘGLOKOKS KRAJ Sp. z o.o.

www.weglokoksraj.pl

KWK BOBREK-PIEKARY

ul. Gen. Jerzego Ziętka
41-940 Piekary Śląskie

T: +48 32 768 06 20
F: +48 32 768 06 22

NIP: 653-000-48-65
REGON 270034633

Sąd Rejestrowy w Gliwicach, KRS 0000080618
Kapitał zakładowy 173 321 000,00 PLN

41-905 Bytom
ul. Konstytucji 76

T: 32 7181 000, F: 32 7181 781
bobrekpiekary@weglokoksraj.pl

Czy 130 min dotyczy początku czasu wiązania, zaś 190 min dotyczy końca czasu wiązania ?

Czy 130 min – 190 min dotyczy początku czasu wiązania ?

Czy 130 min – 190 min dotyczy końca czasu wiązania ?

Czy może należy zapis „Spoiwo powinno cechować się czasem wiązania w przedziale 130 min – 190 min” interpretować w inny sposób ?

Prosimy również o określenie czy wytrzymałość na ściskanie min. 20 MPa z jednoczesną wydajnością 1m³ z 1 tony suchego spoiwa ma być spełniona w doprecyzowanym czasie wiązania 130 – 190 min ?

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający **modyfikuje** zapisy Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia - Załącznik nr 1 „Wymagane parametry techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia oraz dokumenty niezbędne do potwierdzenia spełnienia wymagań” w pkt II dodaje ppkt 14. i 15. **które otrzymują brzmienie:**

14. Badania początku i końca wiązania powinny być wykonane zgodnie z normą PN-EN 196-3:2016- 12.

15. Wytrzymałość na ściskanie min. 20 MPa z jednoczesną wydajnością 1m³ gotowego produktu z 1 Mg suchego spoiwa ma być spełniona po 28 dniach od zakończenia czasu wiązania.

Pytanie nr 3

Czy żądana wydajność 1m³ gotowego produktu z 1 tony suchego spoiwa przy współczynniku w:s w przedziale 0,27 – 0,35 nie stanowi omyłki pisarskiej z uwagi na okoliczność, iż spoiwo zawierającej 90% naturalnego anhydrytu i mające cechować się wytrzymałością na ściskanie min. 20 MPa, z jednoczesnym współczynnikiem rozmiękania na poziomie minimum 0,9 nie pozwala na uzyskanie wymaganej wydajności .

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający informuje że, w/w parametry techniczne nie są omyłką pisarską.

Zamawiający zmienia termin składania ofert i w związku z tym dokonuje **modyfikacji** treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia:

a) w zakresie cz. XVII pkt 1

1. Ofertę należy złożyć w jednym egzemplarzu, w nieprzejrzystym, zamkniętym opakowaniu – w zaklejonej kopercie w następującym miejscu :

WĘGLOKOKS KRAJ Sp. z o.o.
KWK Bobrek-Piekary, ul. Konstytucji 76, 41-905 Bytom
Dział Zamówień i Przetargów – I piętro, pok. nr 5A
do dnia 30.01.2018r. do godz. 9:30

Na opakowaniu – zaklejonej kopercie należy umieścić nazwę i adres Wykonawcy z dopiskiem: „Postępowanie o udzielenie zamówienia pn.: **Dostawa spoiwa anhydrytowego górniczego do uszczelniania wyrobisk górniczych do WĘGLOKOKS KRAJ Spółka z o.o. KWK Bobrek-Piekary (nr grupy materiałowej 288-14) w roku 2018. Nie otwierać przed dniem 30.01.2018r. godz. 10:00**”

b) w zakresie cz. XVIII pkt 1

1. Otwarcie złożonych ofert nastąpi w dniu 30.01.2018r. o godz. 10:00
w miejscu:

WĘGLOKOKS KRAJ Sp. z o.o.
KWK Bobrek-Piekary Ruch Bobrek, ul. Konstytucji 76, 41-905 Bytom
Dział Zamówień i Przetargów - I piętro, pok. nr 8

PEŁNOMOĆNIK
WĘGLOKOKS KRAJ Sp. z o.o.
Kopalnia Węgla Kamiennego "Bobrek-Piekary"
NACZELNY INŻYNIER
z-ca KIEROWNIKA RUCHU ZAKŁADU GÓRNICZEGO
Andrzej Ziółkowski

PEŁNOMOĆNIK
WĘGLOKOKS KRAJ Sp. z o.o.
Kopalnia Węgla Kamiennego "Bobrek-Piekary"
DYREKTOR KOPALNI
KIEROWNIK RUCHU ZAKŁADU GÓRNICZEGO
Krzysztof Jamka