

WYKAZ MATERIAŁU			Nr rysunku PW-03			Wykaz nr PW-03-W-str.1	
Dźwigar kratowy K1			Data 02.2021	Wykonał: W. Piecuch		Sprawdził: W. Piecuch	
Poz.	Ilość sztuk	Przedmiot	Długość jednostkowa [mm]	Ciężar jednostk [kg/m]	Ciężar całkowity [kg]	Materiał	Uwagi
		Dźwigar kratowy K1 wyk. 1x jak na rysunku					
1	2	Kątownik 120x120x10	12731	18,2	463,4	S235JR	1xprawy, 1xlewy
2	2	Kątownik 120x80x10	9029	15,0	270,9	S235JR	1xprawy, 1xlewy
3	2	Kątownik 120x80x10	2390	15,0	71,7	S235JR	1xprawy, 1xlewy
4	2	Kątownik 120x80x10	1602	15,0	48,1	S235JR	1xprawy, 1xlewy
5	4	Kątownik 80x80x10	1685	11,9	80,2	S235JR	
6	8	Kątownik 60x60x8	1690	7,09	95,9	S235JR	
7	2	Kątownik 50x50x6	1474	4,5	13,2	S235JR	
8	2	Kątownik 50x50x6	1450	4,5	13,0	S235JR	
9	6	Kątownik 50x50x6	1032	4,5	27,7	S235JR	
10	4	Ceownik 120	1440	13,4	77,2	S235JR	
11	8	Ceownik 120	942	13,4	101,0	S235JR	
12	2	Kątownik 60x60x8	520	7,1	7,4	S235JR	
13	2	Kątownik 50x50x6	470	4,5	4,2	S235JR	
14	5	Kątownik 60x60x8	1220	7,1	43,2	S235JR	
15	16	Kątownik 50x50x6	1490	4,5	106,6	S235JR	
16	2	Kątownik 50x50x6	1075	4,5	9,6	S235JR	
17	8	Ceownik 120	220	13,4	23,6	S235JR	
19	1	Ceownik 240	1440	33,2	47,8	S235JR	
20	2	Ceownik 240	435	13,4	11,7	S235JR	
22	2	Blacha 12 x 220	270	20,72	11,2	S235JR	
23	4	Blacha 10 x 85	240	6,67	6,4	S235JR	
25	2	Blacha 10 x 200	380	15,7	11,9	S235JR	
34	4	Blacha 8 x 123	141	7,72	4,4	S235JR	
35	6	Blacha 8 x 100	141	6,28	5,3	S235JR	
36	4	Płaskownik 60 x 10	240	4,71	4,5	S235JR	
37	6	Płaskownik 60 x 10	400	4,71	11,3	S235JR	
38	2	Płaskownik 60 x 10	268	4,71	2,5	S235JR	
		~dodatek 1,5% na spoiny			23,6		
		Ciężar 1 elementu			1597,3 kg		

WYKAZ MATERIAŁU			Nr rysunku PW-03			Wykaz nr PW-03-W-str.2	
Dźwigar kratowy K1			Data 02.2021	Wykonał: W. Piecuch		Sprawdził: W. Piecuch	
Poz.	Ilość sztuk	Przedmiot	Długość jednostkowa [mm]	Ciężar jednostk [kg/m]	Ciężar całkowity [kg]	Materiał	Uwagi
		Element podporowy do K1 wyk. 2x jak na rysunku					
39	1	Blacha 12 x 220	250	20,72	5,2	S235JR	
40	2	Blacha 15 x 185	250	21,78	10,9	S235JR	
		~dodatek 1,5% na spoiny			0,2		
41	4	Śruba M24x80	80	0,337	1,35	5.8 ocynk	PN-EN ISO4014
-	4	Nakrętka M24	-	0,104	0,42	5 ocynk	PN-EN ISO4032
-	4	Podkładka Ø25	-	0,031	0,12	200HVocynk	PN-EN ISO7089
		Ciężar 1 elementu			18,2 kg		
	2	Wykonać 2 elementy		18,2	36,4		
			Ogółem		1633,7 kg		