

Nasz znak: PHPZ/BM/38/2024

Bytom, 15.01.2024 r.

Wykonawcy
biorący udział w postępowaniu

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia objętego procedurą ustawy Prawo zamówień publicznych prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn. Dostawa nowego przenośnika zgrzeblowego podścianowego wraz z kruszarką, systemem przekładkowym i stacją najazdową dla WĘGLOKOKS KRAJ S.A. KWK „Bobrek-Piekary”, nr sprawy PRZZ/3613.

Działając w oparciu o art. 135 ust. 1 i 2 ustawy z dnia z dnia 11 września 2019r. - Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. z 2023 r. poz. 1605 z późn. zm.), Zamawiający udziela wyjaśnień treści SWZ.

Wniosek 1:

W zakresie rozdziału V do SWZ WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU w zakresie pkt. 2 ppkt 4) zdolność techniczna lub zawodowa.

Wnosimy o modyfikację wymogu w zakresie referencji na następującą:

a) w okresie ostatnich 5 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wykonał (a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonują):

- co najmniej jedno zamówienie polegające na dostawie przenośnika zgrzeblowego podścianowego, urządzenia przekładkowego i kruszarki stosowanych w kopalniach górnictwa podziemnego, o łącznej wartości brutto nie mniejszej niż 8.000.000,00 PLN.

Uzasadnienie: zgodnie z zapisami ustawy PZP warunek udziału w postępowaniu ma być określony przez Zamawiającego w sposób proporcjonalny do przedmiotu zamówienia..

Odpowiedź

Zamawiający informuje że powyższe zapisy zostały zmodyfikowane w treści pisma nr PHPZ/BM/18/2023 z dnia 10.01.2024r.

Wniosek 2:

W zakresie Załącznika nr 1 do SWZ OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ)

Ad. pkt. V ppkt. 4, nadanie mu brzmienia:

4. zapewnia na żądanie Zamawiającego nadzór w trakcie pierwszego montażu i uruchomienia przedmiotu zamówienia w wyrobisku dołowym KWK Bobrek-Piekary.

Ad. pkt. VII ppkt. 3, nadanie mu brzmienia:

3. Wykonawca zapewni nadzór nad pierwszym montażem/demontażem i uruchomieniem przedmiotu zamówienia w wyrobiskach dołowych KWK Bobrek-Piekary.

WĘGLOKOKS KRAJ S.A.

ul. Gen. Jerzego Ziętka, 41-940 Piekary Śląskie

T: +48 32 416 21 60-61

sekretariat@weglokoksraj.pl

NIP: 653-000-48-65

REGON 270034633

BDO: 000012274

Sąd Rejestrowy w Gliwicach, KRS 0000955885

Kapitał zakładowy 173.321.000,00 PLN opłacony w całości

www.weglokoksraj.pl

KWK BOBREK

ul. Konstytucji 76, 41-905 Bytom

T: +48 32 718 10 00

bobrek@weglokoksraj.pl

Ad. pkt. IX podpunkty od 4 do 31, nadanie im brzmienia:

4. Wykonawca zobowiązuje się do całodobowego świadczenia usług serwisowych w zakresie udzielonej gwarancji w okresie obowiązywania gwarancji we wszystkie dni tygodnia (również w dni wolne od pracy), łącznie z zapewnieniem pełnego asortymentu części zamiennych w zakresie świadczeń gwarancyjnych nieodpłatnie wraz z kosztami dojazdu i transportu tych części do KWK Bobrek-Piekary Ruch Bobrek (w przypadku braku własnego serwisu w ofercie należy podać, kto będzie pełnił serwis gwarancyjny).
5. Wykonawca dostarczy bezpłatnie wszystkie niezbędne środki smarne oraz oleje i filtry niezbędne do pierwszego uruchomienia zgodnie z instrukcją obsługi/DTR przedmiotu zamówienia.
6. Wykonawca zapewni pełny asortyment części zamiennych w czasie obowiązywania okresu gwarancyjnego.
7. Wykonawca będzie zobowiązany do zapewnienia odpłatnie dostaw części zamiennych przez okres minimum 5 lat po upływie gwarancji.
8. Udzielone gwarancje muszą uwzględniać spełnienie parametrów technicznych potwierdzonych w złożonej ofercie.
9. Przyjazd ekipy serwisowej do usunięcia wady przedmiotu zamówienia w ciągu 8 godzin licząc od momentu telefonicznego zgłoszenia wady do serwisu Wykonawcy lub w innym wzajemnie uzgodnionym terminie.
10. Wnosimy o wykreślenie punktu.
11. Usunięcie zgłoszonej wady nastąpi w terminie możliwie najkrótszym od momentu przyjazdu ekipy serwisowej na kopalnię, jednak nie dłużej niż 12 godzin od momentu podjęcia działań przez serwis Wykonawcy w miejscu pracy (okres ten wydłuża się o czas transportu części i personelu serwisu wykonawcy na terenie kopalni).
12. Wnosimy o wykreślenie punktu.
13. Wnosimy o wykreślenie punktu.
14. O sposobie usunięcia wady decyduje Wykonawca z tym, że zobowiązuje się wykonać usługi serwisowe w zakresie udzielonej gwarancji na terenie Kopalni w czasie możliwie najkrótszym, gwarantując odpowiednią jakość wykonanych prac i części. W przypadku, gdy przystąpienie ekipy serwisu do pracy celem usunięcia wady będzie niemożliwe ze względu na nieodpowiednie przygotowanie i zabezpieczenie stanowiska pracy przez Kopalnię, czas przeznaczony na usunięcie awarii (niesprawności) zostanie wydłużony o czas przygotowania i zabezpieczenia przez Kopalnię stanowiska pracy.
15. Realizacja usług serwisowych w zakresie usuwania wad odbywać się będzie na podstawie Wezwania Serwisowego telefonicznego, potwierdzonego pisemnym dokumentem Wezwania Serwisowego przesłanym Wykonawcy faksem lub e-mail. W Wezwaniu Serwisowym Kopalnia, powołując się na numer niniejszej umowy, określi obiekt usługi, przyczynę wezwania, z ewentualnym określeniem objawów wady spodziewanego zakresu rzeczowego / usługowego serwisu w odniesieniu do tej wady. Wezwania Serwisowe należy dokonywać do Wykonawcy, na niżej podany adres:
....., tel.,
fax., E-mail
16. Telefoniczne Wezwanie Serwisu do usunięcia wady Kopalnia potwierdzi pisemnym dokumentem (w formie druku „Wezwanie serwisowe”) przesłanym Wykonawcy faksem lub e-mailem, nie później niż w następnym dniu roboczym od chwili zgłoszenia. W przypadku zbieżności tego terminu z dniami ustawowo wolnymi od pracy, dokument ten przesłany winien być do końca pierwszej zmiany pierwszego dnia roboczego po tym terminie.
17. Za zgodne z obowiązującymi przepisami i technologią wykonania usługi serwisowej w zakresie usunięcia wady na terenie Kopalni odpowiada kierownik lub przodowy brygady serwisu, wyznaczany przez osobę uprawnioną ze strony Wykonawcy.
18. Ekipa serwisowa Wykonawcy zgłasza swój przyjazd u osoby określonej w zgłoszeniu i wspólnie z nią u dyspozytora Kopalni.
19. Pracownicy ekipy serwisowej wykonując świadczenie w zakresie usuwania wady zobowiązani są do stosowania bezpiecznych metod pracy, przestrzegania przepisów BHP oraz instrukcji i zarządzeń obowiązujących w Kopalni, na terenie której usunięcie wady jest wykonywane.

20. Usunięcie wady na terenie Kopalni będzie każdorazowo dokumentowane Protokołem usługi serwisowej, sporządzanym w 2 egzemplarzach (po jednym dla każdej ze stron) przez przedstawicieli Wykonawcy i potwierdzonym przez upoważnionego przedstawiciela Kopalni.
21. Protokół, o którym mowa w pkt. 16 powinien m.in. zawierać:
 - 1) numer kolejny,
 - 2) datę i godzinę zgłoszenia usługi serwisowej (Wezwania Serwisowego),
 - 3) uzgodniony pomiędzy przedstawicielami stron termin wykonania usługi,
 - 4) rodzaj uszkodzenia,
 - 5) datę i godzinę przystąpienia do pracy ekipy serwisowej,
 - 6) wyszczególnienie przeprowadzonych prac,
 - 7) datę i godzinę zakończenia prac związanych z realizacją zlecenia,
 - 8) specyfikację wymienionych elementów i podzespołów (z podaniem pozycji cennika) oraz ilość przepracowanych godzin.
 - 9) komentarz odnośnie wstępnego określenia strony odpowiedzialnej za powstanie zdarzenia,
 - 10) potwierdzenie wykonania usługi przez serwisanta i osobę wyższego dozoru ruchu kopalni.
22. Przez naprawę rozumie się usunięcie wady powodującej nieprawidłową pracę przedmiotu zakupu przywracającą go do jego poprzedniej sprawności.
23. Wykonawca po dokonaniu naprawy w zakresie usunięcia wady zobowiązany jest do przeprowadzania kontroli prawidłowości funkcjonowania maszyny w zakresie objętym zgłoszeniem serwisowym, a fakt przeprowadzenia prób należy odnotować w Protokole usługi serwisowej.
24. Czas trwania napraw w zakresie usuwania wady będzie określony przez Strony w Protokole usługi serwisowej, a okres ich trwania spowoduje wydłużenie okresu gwarancji.
25. Wykonawca zobowiązany jest do sporządzania notatek służbowych pokontrolnych, z których jeden egzemplarz zostaje na Kopalni.
26. Nadzór nad montażem i serwis gwarancyjny może być prowadzony wyłącznie przez osoby posiadające uprawnienia do wykonywania prac na dole w warunkach podziemnego zakładu górniczego tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z ustawy Prawo geologiczne i górnicze posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenie BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania aparatów ucieczkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia.
27. Wnosimy o wykreślenie punktu.
28. Wykonawca w porozumieniu z Zamawiającym przeprowadzi szkolenia dla pracowników Kopalni z zakresu budowy, montażu i demontażu, konserwacji, eksploatacji i serwisowania przedmiotowych maszyn.
29. Wykonawca w ramach realizacji zamówienia wyraża zgodę na samodzielne usuwanie wady w okresie gwarancyjnym, w zakresie eksploatacji, naprawy i obsługi przez pracowników Zamawiającego przeszkolonych przez Wykonawcę, po zgłoszeniu i uzyskaniu zgody od dyspozytora serwisu Wykonawcy.
30. Świadczenie usług serwisowych w przypadku awarii (niesprawności) powstałych z przyczyn leżących wyłącznie po stronie Zamawiającego, będzie odbywać się na podstawie odrębnie zawartej umowy.
31. Wykonawca gwarantuje, że przedmiot zamówienia:
 - 1) jest zgodny z wszelkimi ustalonymi specyfikacjami, wymaganiami i należyście spełni wymagania określone przez Zamawiającego,
 - 2) jest zgodny z obowiązującymi w Rzeczypospolitej Polskiej przepisami prawnymi, normami i wymaganiami organów państwowych.

Odpowiedź

Zamawiający informuje że podtrzymuje zapisy SWZ.

WĘGLOKOKS KRAJ S.A.

ul. Gen. Jerzego Ziętka, 41-940 Piekary Śląskie

T: +48 32 416 21 60-61

sekretariat@weglokoks-kraj.pl

NIP: 653-000-48-65

REGON 270034633

BDO: 000012274

Sąd Rejestrowy w Gliwicach, KRS 0000955885

Kapitał zakładowy 173.321.000,00 PLN opłacony w całości

www.weglokoks-kraj.pl

KWK BOBREK

ul. Konstytucji 76, 41-905 Bytom

T: +48 32 718 10 00

bobrek@weglokoks-kraj.pl

Wniosek 3:**W zakresie Załącznika nr 8 do SWZ****Ad. § 4 ust. 1 pkt. 7), jego usunięcie,****Odpowiedź**

Zamawiający podtrzymuje treść SWZ.

Ad § 8 ust. 1 punkty od 1) do 3) , nadanie im brzmienia :

1. Zamawiający jest uprawniony do naliczenia Wykonawcy następujących kar umownych:

- 1) za odstąpienie od Umowy przez Zamawiającego z winy Wykonawcy w wysokości 20 % całkowitej ceny netto określonej w § 6 ust. 1;
- 2) za zwłokę w realizacji Przedmiotu Umowy lub jej części w terminie określonym w Umowie w wysokości 0,03 % ceny netto określonej w § 6 ust. 1 za każdy dzień zwłoki;
- 3) za zwłokę w usunięciu wad stwierdzonych przy odbiorze dostawy lub w okresie gwarancji - w wysokości 0,03 % ceny netto określonej w § 6 ust. 1 za każdy dzień zwłoki;

Odpowiedź

Zamawiający podtrzymuje treść SWZ.

Wniosek 4:1) **W załączniku nr 1 do SWZ pkt. III.B.1.11 „Kruszarka”**, Zamawiający definiuje szerokość kruszarki wynoszącą max. 1800 mm. Czy Zamawiający dopuści rozwiązanie techniczne gdzie szerokość kruszarki z wałem jednostronnym będzie wynosiła 1950mm?**Odpowiedź**

Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ.

2) **W załączniku nr 1 do SWZ pkt. III.B.1.12 „Kruszarka”**, Zamawiający definiuje długość kruszarki wynoszącą max. 3600 mm. Czy Zamawiający dopuści rozwiązanie techniczne gdzie długość kruszarki będzie wynosiła 4500 mm? Standardowa podziałka rynny przenośnika podścianowego wynosi 1500 mm. Rynny przenośnika są wykorzystywane do wykonania podbudowy pod kruszarkę. Długość wynosząca 3600 mm wprowadza konieczność szeregu dodatkowych operacji wykonawczych podczas produkcji kruszarki co bezpośrednio wpływa na koszty wykonania. Prosimy o dopuszczenie wykonania kruszarki o długości 4500 mm. Jednocześnie zwracamy uwagę na fakt iż długość kruszarki nie zmienia całkowitej długości ciągu odstawczego w chodniku podścianowym.**Odpowiedź**

Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ.

3) **W załączniku nr 1 do SWZ pkt. III.B.1.5 „Kruszarka”**, Zamawiający definiuje długość pasków klinowych przekładni pasowej L=4750 mm. Czy Zamawiający dopuści rozwiązanie techniczne napędu gdzie długość pasków klinowych wynosić będzie L=5000mm?**Odpowiedź**

Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ.

4) **Zamawiający w załączniku nr 1 do SWZ pkt. III.B.1 „Kruszarka”**, nie definiuje budowy bębna kruszącego co do możliwości zabudowy koła pasowego z lewej jak i z prawej strony kruszarki. Prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający wymaga dostawy kruszarki z wałem jednostronnym. W takim przypadku zmiana strony mocowania koła pasowego (zmiana zabioru z lewego na prawy lub odwrotnie)**WĘGLOKOKS KRAJ S.A.**

ul. Gen. Jerzego Ziętka, 41-940 Piekary Śląskie

www.weglokoks-kraj.pl**KWK BOBREK**

ul. Konstytucji 76, 41-905 Bytom

T: +48 32 416 21 60-61

NIP: 653-000-48-65

BDO: 000012274

Sąd Rejestrowy w Gliwicach, KRS 0000955885

T: +48 32 718 10 00

sekretariat@weglokoks-kraj.pl

REGON 270034633

Kapitał zakładowy 173.321.000,00 PLN opłacony w całości

bobrek@weglokoks-kraj.pl

wymaga demontażu wału, obsad uchwytych bijakowych, układu napędu i powtórne ich zamontowanie w odwrotnym kierunku.

Stosując wał dwustronny zmiana strony mocowania koła pasowego wymaga jedynie demontażu koła z wału wraz z układem napędowym i zamocowania po drugiej stronie kruszarki. Zwracamy jednak uwagę, że w przypadku zastosowania kruszarki z wałem dwustronnym szerokość kruszarki będzie wynosiła 2200 mm.

Odpowiedź

Zamawiający potwierdza zapisy SWZ oraz informuje że dopuszcza obydwie zaproponowane rozwiązania techniczne zaznaczając że musi spełniać pozostałe wymagania zawarte w SWZ.

- 5) **Zamawiający w załączniku nr 1 do SWZ pkt. III.B.2.5 „Kruszarka”**, wymaga aby koło pasowe ze sprzęgłem przeciążeniowym osadzone było na wale za pomocą wielowypustu. Czy Zamawiający dopuści rozwiązanie techniczne gdzie osadzenie koła na wale będzie realizowane za pomocą wpustu i tulei pośredniej wg poniższego rysunku. Takie rozwiązania powszechnie stosowane są w produkowanych przez naszą firmę kruszarkach. Przedstawione rozwiązanie charakteryzuje się dużo łatwiejszym demontażem koła pasowego z wału niż w przypadku stosowania wielowypustu.

Odpowiedź

Zamawiający potwierdza zapisy SWZ.

- 6) **Zamawiający w załączniku nr 1 do SWZ pkt. III.B.2.16 „Kruszarka”**, wymaga aby pierścień rozprężny wału kruszącego nie może być mocowany bezpośrednio do wału. Czy w związku z powyższym Zamawiający dopuści rozwiązanie techniczne gdzie mocowanie obsad bijakowych do wału będzie realizowane bez użycia tulei rozprężnych, a za pośrednictwem wpustów przyrządkowych. Jako producent kruszarek powszechnie stosujemy takie rozwiązania.

Odpowiedź

Zamawiający potwierdza zapisy SWZ.

- 7) **W załączniku nr 1 do SWZ pkt. III.D.1.2 „Stacja najazdowa”**, Zamawiający definiuje długość stacji wynoszącą około 25m. Prosimy o wyjaśnienie czy podany wymiar definiuje długość całkowitą urządzenia czy długość najazdu przenośnika podścianowego na stację najazdową.

Odpowiedź

Zamawiający udzielił odpowiedzi w piśmie nr PHPZ/BM/18/2023 z dnia 10.01.2024r.

- 8) **W załączniku nr 1 do SWZ pkt. III.D.1 „Stacja najazdowa”**, Zamawiający nie definiuje w jakiego rodzaju blachy ślizgowe dla taśmy urządzenie ma być wyposażone. Z uwagi na to, że gatunek i grubość zastosowanych blach (trudnościeralnych lub zwykłych węglowych) ma znaczny wpływ na cenę urządzenia, prosimy o zdefiniowanie wymogów co do grubości i gatunku blach ślizgowych. Rekomendujemy zastosowanie blach trudnościeralnych o grubości 16 mm typu Brinar 400, Hardox 400 lub równoważne.

Odpowiedź

Zamawiający dopuści rozwiązanie techniczne zaproponowane przez Wykonawcę zgodnie z dokumentacją proponowanego urządzenia, spełniające wymagania SWZ oraz zapewniające bezpieczne użytkowanie oraz współpracę z pozostałymi urządzeniami montowanymi w ciągu odstawy urobku.

- 9) **W załączniku nr 1 do SWZ pkt. III.D.1.7 „Stacja najazdowa”**, Zamawiający podaje, że regulacja bębna zwrotnego musi być możliwa w zakresie 200 mm. Prosimy o zdefiniowanie czy regulacja położenia bębna i jednocześnie napinanie taśmy ma być realizowane hydraulicznie za pomocą siłownika

z możliwością mechanicznej blokady w odstępach np. co 40 mm czy mechanicznie np. za pomocą specjalistycznych śrub napinających.

Odpowiedź

Zamawiający informuje że preferowanym rozwiązaniem jest napinanie za pomocą siłownika hydraulicznego zasilanego emulsją olejowo wodą o ciśnieniu roboczym 25-30MPa.

- 10) **W załączniku nr 1 do SWZ pkt. III.D.1 „Stacja najazdowa”**, Zamawiający nie definiuje jakiego typu i w jakiej ilości należy stosować rozpieranie urządzenia umożliwiające realizację funkcji ruchowych. Informujemy, że urządzenie może posiadać rozpieranie poziome, rozpieranie pionowe, oraz rozpieranie pionowe i poziome stosowane łącznie.

Standardowym rozwiązaniem stosowanym we większości dotychczas wyprodukowanych urządzeniach przekładkowych przez naszą firmę jest stosowane rozpieranie pionowe umieszczone w przedniej części urządzenia. Układ rozpierania wyposażony jest z reguły w dwie rozpory hydrauliczne wraz z siłownikiem pomocniczym regulującym kątowne położenie rozpory teleskopowej. W tylnej części urządzenia standardowo stosujemy gniazda umożliwiające montaż dodatkowych siłowników np. stojaków SHC celem dodatkowego zabezpieczenia urządzenia w przypadku występowania nachyleń podłużnych wyrobiska chodnikowego lecz istnieje możliwość zastosowania rozpór hydraulicznych identycznych jak w przedniej części urządzenia.

Prosimy o jednoznaczne zdefiniowanie jakiego typu i w jakiej ilości należy przyjąć do konfiguracji urządzenia układy rozpierania oraz podanie zakresu wysokości do jakiego należy przewidzieć rozpory hydrauliczne.

Odpowiedź

Zamawiający dopuści rozwiązanie techniczne zaproponowane przez Wykonawcę zgodnie z dokumentacją proponowanego urządzenia, spełniające wymagania SWZ oraz zapewniające bezpieczne użytkowanie oraz współpracę z pozostałymi urządzeniami montowanymi w ciągu odstawy urobku.

- 11) **W załączniku nr 1 do SWZ pkt. III.D.1 „Stacja najazdowa”**, Zamawiający nie definiuje jaka ma być długość przesypu. Prosimy o potwierdzenie, że długość przesypu wynosząca 3,0 m będzie akceptowalnym rozwiązaniem technicznym.

Odpowiedź

Zamawiający dopuści rozwiązanie techniczne zaproponowane przez Wykonawcę zgodnie z dokumentacją proponowanego urządzenia, spełniające wymagania SWZ oraz zapewniające bezpieczne użytkowanie oraz współpracę z pozostałymi urządzeniami montowanymi w ciągu odstawy urobku.

- 12) **W załączniku nr 1 do SWZ pkt. III.D.1 „Stacja najazdowa”**, Zamawiający nie podaje czy wymaga dostawy magistrali zasilającej i spływowej umieszczonej przed urządzeniem do zasilania hydrauliki siłowej stanowiącej wyposażenie urządzenia. Urządzenie na całej swojej długości standardowo jest wyposażone w magistralę zasilającą i spływową z której zasilane są poszczególne odbiorniki hydrauliczne, lecz częstą praktyką stosowaną przez Zamawiającego jest wymóg dostawy dodatkowych magistral, które łączą urządzenie z kolektorem hydraulicznym zlokalizowanym w wyrobisku chodnikowym. Prosimy o wyjaśnienie czy Zamawiający wymaga dostawy dodatkowych magistral zasilającej i spływowej, a jeżeli tak to jaka ma być ich całkowita długość i jakie poszczególne średnice.

Prosimy o podanie czy trasa przenośnika podścianowego, która będzie współpracowała ze stacją najazdową będzie wykonana jako elastyczna czy jako sztywna. Zdefiniowanie rodzaju trasy przenośnika konieczne jest do określenia czy stacja najazdowa wyposażona musi być w kliny najazdowe wprowadzające trasę przenośnika na przęsła stacji najazdowej. W przypadku, gdyby trasa przenośnika byłaby budowy sztywnej, prosimy o odpowiednie powiązanie tego wymogu z długością najazdu przenośnika na stację.

Odpowiedź

Zamawiający nie wymaga dostawy magistrali zasilającej i spływowej.

- 13) **W załączniku nr 1 do SWZ pkt. III.D.1 „Stacja najazdowa”**, Zamawiający nie podaje jakiego typu należy zastosować segment z łagodnym naprowadzaniem taśmy. W związku z powyższym prosimy o podanie czy łącznik naprowadzania w który jest wyposażony segment wprowadzający taśmę do stacji najazdowej ma być wyposażony w rolki obrotowe czy standardowo w blachy ślizgowe tak jak pozostała część całego urządzenia.

Odpowiedź

Zamawiający dopuści rozwiązanie techniczne zaproponowane przez Wykonawcę zgodnie z dokumentacją proponowanego urządzenia, spełniające wymagania SWZ oraz zapewniające bezpieczne użytkowanie oraz współpracę z pozostałymi urządzeniami montowanymi w ciągu odstawy urobku.

W imieniu Zamawiającego

PEŁNOMOCNIK
Kopalnia Węgla Kamiennego „Bobrek”
Naczelny inżynier
Z-ca Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego
.....
Cezariusz Srokosz DOP02

PEŁNOMOCNIK
Kopalnia Węgla Kamiennego „Bobrek”
Dyrektor Kopalni
Kierownik Ruchu Zakładu Górniczego
Andrzej Ziolkowski DOP02

WĘGLOKOKS KRAJ S.A.

ul. Gen. Jerzego Ziętka, 41-940 Piekary Śląskie

www.weglokoks-kraj.pl

KWK BOBREK

ul. Konstytucji 76, 41-905 Bytom

T: +48 32 416 21 60-61
sekretariat@weglokoks-kraj.pl

NIP: 653-000-48-65
REGON 270034633

BDO: 000012274

Sąd Rejestrowy w Gliwicach, KRS 0000955885
Kapitał zakładowy 173.321.000,00 PLN opłacony w całości

T: +48 32 718 10 00
bobrek@weglokoks-kraj.pl